

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目

建设单位（盖章）：辽宁晋鼎盛建材管业有限公司

编制日期：2025 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	50zqp3		
建设项目名称	辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产3万吨铸件项目		
建设项目类别	30—068铸造及其他金属制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	辽宁晋鼎盛建材管业有限公司		
统一社会信用代码	91210922MADTJXMU6Q		
法定代表人 (签章)	武俊林 武俊林		
主要负责人 (签字)	武俊林 武俊林		
直接负责的主管人员 (签字)	武俊林 武俊林		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	辽宁艺霖环保咨询有限公司		
统一社会信用代码	91210102MACQF5ND05		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
白璐	2014035210350000003511210145	BH014978	白璐
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
白璐	一、建设项目基本情况; 二、建设项目工程分析; 四、主要环境影响和保护措施; 五、环境保护措施监督检查清单; 六、结论;	BH014978	白璐
王艺然	三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH064562	王艺然

一、建设项目基本情况

建设项目名称	辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目		
项目代码	2408-210990-04-03-825824		
建设单位联系人	曹国锐	联系方式	18835444888
建设地点	辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区仁和街 28 号		
地理坐标	(东经 122 度 35 分 19.464 秒, 北纬 42 度 25 分 43.032 秒)		
国民经济行业类别	C3391 黑色金属铸造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 3368 铸造及其他金属制品制造其他 (仅分割、焊接、组装的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	阜新彰武经济开发区管理委员会	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	彰武开发备[2024]17 号
总投资 (万元)	5016	环保投资 (万元)	210.2
环保投资占比 (%)	4.19	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地 (用海) 面积 (m2)	36854.4
专项评价设置情况	表1-1 专项评价设置情况表		
	专项评价类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 (污染影响类)》(试行) 表 1 专项评价设置原则, 项目排放废气含有毒有害污染物 (甲醛) 且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标, 距离本项目最近居民为本项目区东南侧 465m 的苏家街居民, 因此本项目应设置大气环境影响专项评价报告。
	地表水	新增工业废水直排建设项目 (槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目废水为员工生活污水, 生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务 (彰武) 有限公司处理, 最终排入养息牧河, 间接排放。
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	经查阅风险导则, 本项目涉及危险物质储存量未超过临界量。
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及。
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不涉及。

	根据上表分析可知，本项目应设置大气环境影响专项评价报告。										
规划情况	<p>规划名称：辽宁省中小微企业创业基地总体规划（2017-2030）；</p> <p>审批时间：2017年9月19日；</p> <p>审批机关：彰武县人民政府；</p> <p>审批文件名称及审批文号：审批文件《彰武县人民政府关于对辽宁省中小微企业创业基地总体规划（2017-2030）请示的批复》，审批文号为彰政[2017]144号；</p> <p>更名文件：《辽宁省人民政府关于同意辽宁省中小微企业创业基地晋升为省级经济开发区的批复》，文号辽政[2017]256号；</p> <p>更名为：同意更名为阜新彰武经济开发区；</p> <p>更名时间：2017年12月22日。</p>										
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价：辽宁省中小微企业创业基地仅仅是名称改为阜新彰武经济开发区，规划及规划环评未调整，仍然有效，因此本项目分析的规划及规划环境影响评价还是原规划及原规划环评，即：《彰武县人民政府关于对辽宁省中小微企业创业基地总体规划（2017-2030）》、《辽宁省中小微企业创业基地总体规划环境影响报告书（2017-2030）》。阜新市环境保护局于2017年12月29日已对该报告书做出了批复，《关于辽宁省中小微企业创业基地总体规划环境影响报告书的审查意见》，阜环函[2017]113号。</p>										
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划相符性分析</p> <p>辽宁省中小微企业创业基地地处彰武县城西北部，用地总面积约1806公顷，规划范围西至国道G304，北至省道S303，南至规划道路，东至规划道路。规划面积18.06平方公里，规划以“提高基地整体实力和竞争力”为总体目标。以“三园两区”为总体规划布局。规划保留现有工业用地，结合产业结构和区域布局结构调整，强化产业集群，主要定位为发展污染较小的一类、二类工业，行业范围主要为林木产品、新型建筑材料、装备制造、物流等。规划期限为近期（2017—2020年），远期（2021—2030年）。根据总体布局的要求，基地划分为“三园两区”，即板材家具园、新型建材产业园、装备制造配套产业园和配套服务区和物流仓储区。</p> <p>根据《阜新彰武经济开发区总体规划（2017-2030）》功能分区图，本项目位于装备制造配套产业园区内，本项目为铸造项目，主要生产的产品为铸件（排水管件、电机端、承压座、运动器材配件等），属于装备制造配套产业，故该项目的建设符合园区规划，符合园区用地要求。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 与规划环评负面清单相符性分析</p> <table> <tr> <th colspan="2">负面清单</th><th>本项目</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td>装备制造配套产业园区</td><td> 1、2臂及以下凿岩台车制造项目 2、装岩机（立爪装岩机除外）制造项目 3、直径2.5米及以下绞车制造项目 4、40平方米及以下筛分机制造项目 5、直径700毫米及以下旋流器制造项目 6、800千瓦及以下采煤机制造项目 7、斗容3.5立方米及以下矿用挖掘机制造项目 </td><td>本项目为黑色金属铸造，不在负面清单内。</td><td>符合</td></tr> </table>			负面清单		本项目	符合性	装备制造配套产业园区	1、2臂及以下凿岩台车制造项目 2、装岩机（立爪装岩机除外）制造项目 3、直径2.5米及以下绞车制造项目 4、40平方米及以下筛分机制造项目 5、直径700毫米及以下旋流器制造项目 6、800千瓦及以下采煤机制造项目 7、斗容3.5立方米及以下矿用挖掘机制造项目	本项目为黑色金属铸造，不在负面清单内。	符合
负面清单		本项目	符合性								
装备制造配套产业园区	1、2臂及以下凿岩台车制造项目 2、装岩机（立爪装岩机除外）制造项目 3、直径2.5米及以下绞车制造项目 4、40平方米及以下筛分机制造项目 5、直径700毫米及以下旋流器制造项目 6、800千瓦及以下采煤机制造项目 7、斗容3.5立方米及以下矿用挖掘机制造项目	本项目为黑色金属铸造，不在负面清单内。	符合								

8、矿用搅拌、浓缩、过滤设备（加压式除外）制造项目		
由上表可知，本项目符合规划环评负面清单中相关要求。		
表1-2 与总体规划相符性分析		
规划内容	本项目	符合性
阜新彰武经济开发区总体规划发展目标为：结合产业结构和区域布局结构调整，以提高开发区整体实力和竞争力为中心，强化产业集群，突出园区的建设。2025年单位面积产出达到全省省级工业园区平均水平以上，2035年单位面积的产出位居全省前列，把阜新彰武经济开发区建成经济繁荣、科技发达、环境优美、产业结构合理的现代化工业园区。	本项目位于阜新彰武经济开发区园区内，本项目为铸件生产，本项目位于装备制造配套产业园区内，属于装备制造配套产业，故该项目的建设符合园区规划，符合园区用地要求。	符合
阜新彰武经济开发区的工业用地包括二类工业用地和三类工业用地，工业用地总面积为20.695km ² ，占园区建设用地的72.43%。工业用地的每个地块都保持了比较均等的区位优势。在保证一定纵深建设的情况下，工业用地成片状分布，有利于工业用地的阶段性建设和有机生长，有利于始终保持空间结构的完整。彰武县主导风向为西南偏西，从产业布局，规划考虑了三类工业用地对居住区的限值，将三类工业用地布设在产城融合配套区的侧风向。此外，本规划区位于彰武县主城区的西南侧，位于主城区的下风向区域。但从彰武县城与规划区的相对位置来说，县城与规划的居住用地之间被工业用地隔开，从规划布局来看相当于分散了环境敏感目标。	本项目为铸件生产建设项目，属于装备制造，用地性质为二类工业用地，对环境污染较小，本项目符合阜新彰武经济开发区总体规划。	符合
由上表可知，本项目符合总体规划中相关要求。		
2、规划环评相符性		
表1-3 与规划环评相符性分析		
规划环境影响评价结论	本项目	符合性
优化产业结构，严格控制入区项目的环境准入条件，对排放有毒有害气体、严重影响人体健康的项目，必须从严控制。入区企业排放的大气污染物，必须实现达标排放。	本项目符合园区总体规划，项目建成后，运营期会产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、二甲苯、甲醛和苯酚等污染物，在采取有效的措施处理后，不会严重影响人体健康。本项目各项大气污染物，在采取措施后能够实现达标排放。	符合
基地各企业建立自厂区的污水预处理设备，预处理后能达到回用标准的回用，减少新鲜水的使用量。不能达到回用标准的，达到污水处理厂的收水要求后排入市政管网。	本项目生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。	符合
本次规划环评地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制。	本项目危废贮存点、漆房、化粪池、蓄水池等进行重点防渗处理，办公区、1号生产车间、2号生产车间、原料库、冲天炉安装处、固废间进行一般防渗处理，其它区域进行一般防渗，	符合

		地面硬化。	
	入区企业应尽量选用低噪声设备、工艺，采取降噪措施；加强建筑施工噪声管理。	本项目采用低噪声设备，从声源处控制噪声，通过距离减震、厂房隔声等措施。	符合
	基地内各工业企业生产过程中产生的一般工业固体废物，临时贮存场地应按《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（及其修改单）（GB18599-2001）中相关要求，进行建设一般工业固体废物应分类堆存，可回收利用的要回收综合利用，不能回收的，应定期进行安全处理。	本项目按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中关于库房贮存一般工业固体废物防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，分类储存生产过程产生的一般固废。	符合
	由上表可知，本项目符合规划环评中相关要求。		
	3、规划环境影响评价审查意见相符性		
	表 1-4 与规划环境影响评价审查意见相符性分析		
	规划环境影响评价审查意见	本项目建设情况	符合性
	规划以“三园两区”为总体规划布局，规划保留现有工业用地，结合产业结构和区域布局结构调整，强化产业集群，主要定位为发展污染较小的一类、二类工业，行业范围主要为林木产品、新型建筑材料、装备制造、物流等。	本项目为铸件生产建设项目，属于装备制造，用地性质为二类工业用地，对环境污染较小，本项目符合阜新彰武经济开发区总体规划。	符合
	严格按照企业准入条件及规划区负面清单引进项目。对入园项目按照严格限制产业、慎重发展产业和鼓励发展产业界定，规范入园程序。鼓励发展符合国家产业政策且符合基地规划产业；对属于规划行业但污染类型复杂、环境风险较大、排污量大或污染防治技术不成熟的行业慎重发展；严格限制国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业；严格禁止负面清单中项目入驻。	本项目为铸件生产建设项目，属于装备制造，不在规划区负面清单内；根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目使用的冲天炉属于鼓励类；电炉不属于限制、淘汰之列，为允许类；使用自动粘土砂铸造工艺，不属于限制类范畴。因此本项目不在环境准入负面清单内。	符合
	按照规划用地性质落户入驻项目，已建不符合规划项目限期迁出或进行升级改造，确保符合调整后的工业用地性质。	本项目用地性质为二类工业用地，符合工业用地性质。	符合
	合理规划排水方案。遵照“雨污分流、清污分流、污污分流”原则设计与建设基地排水系统，根据《报告书》评述，彰武县利源污水处理厂收集处理基地污水达标排放，远期规划彰武县利源污水处理有限公司不能接纳的污水排入彰武县第二污水处理厂。	本项目无生产废水，生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。	符合
	做好固体废物分类收集工作。基地产生的一般固体废物可以进行资源化综合利用或依托生活垃圾填埋场集中处理；危险废物需严格按照国家有关危险废物处理处置要求委托有危险废物处置资质的单位进行安全处置。	本项目固体废物分类收集处理，一般固体废物均能做到合理处置，危险废物严格按照国家有关危险废物处理处置要求委托有危险废物处置资质的单位进行安全处置。	符合
	优化产业布局，合理规划项目位置，高噪声源项目做好项目单元的基础减震、降噪工作，做好绿化工程，落实噪声环境污染防治要求，保证各功能区声环境质量达标。	本项目采用低噪声设备，从声源处控制噪声，采用基础减震，再通过距离减震、厂房隔声等措施，保证声环境质量达标。	符合

	由上表可知，本项目符合规划环境影响评价审查意见中相关要求。					
其他符合性分析	1、产业政策合理性分析 本项目为金属制品业建设项目，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目拟建的12吨/小时的冲天炉（外热风水冷长炉），属于鼓励类十四、机械中4. 铸造装备：外热风水冷长炉龄大吨位（10吨/小时以上）冲天炉；本项目拟建的4台2吨/小时的中频感应电炉，1台1.5吨/小时的中频感应电炉不属于淘汰类中的一、落后生产工艺装备（十）机械23、无磁轭（ ≥ 0.25 吨）铝壳中频感应电炉和24、无芯工频感应电炉，也不属于限制类，为允许类；本项目采用的粘土砂铸造工艺为自动化造型铸造项目，不属于限制类中的十一、机械46. 不采用自动化造型设备的粘土砂型铸造项目，也不属于淘汰类，为允许类；因此本项目符合产业政策要求。 2、与《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）相符性分析。					
	表 1-5 与《铸造企业规范条件》相符性分析表					
	<table><tr><th colspan="2">规范条件</th><th>本项目</th><th>符合性</th></tr></table>		规范条件		本项目	符合性
规范条件		本项目	符合性			
建设条件与布局	<p>（一）企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方装备制造行业和铸造行业的总体规划要求。</p> <p>（二）企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质。</p>	<p>（一）本项目为金属制品业建设项目，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目拟建的12吨/小时的冲天炉（外热风水冷长炉），属于鼓励类十四、机械中4. 铸造装备：外热风水冷长炉龄大吨位（10吨/小时以上）冲天炉；本项目拟建的4台2吨/小时的中频感应电炉，1台1.5吨/小时的中频感应电炉不属于淘汰类中的一、落后生产工艺装备（十）机械23、无磁轭（≥ 0.25吨）铝壳中频感应电炉和24、无芯工频感应电炉，也不属于限制类，为允许类；本项目采用的粘土砂铸造工艺为自动化造型铸造项目，不属于限制类中的十一、机械46. 不采用自动化造型设备的粘土砂型铸造项目，也不属于淘汰类，为允许类。</p> <p>本项目为铸件生产建设项目，属于装备制造配套产业，位于阜新彰武经济开发区装备制造配套产业园区内，故该项目的建设符合阜新彰武经济开</p>	符合			

			发区总体规划。 (二)企业已经取得土地使用权,用地性质为工业用地,符合要求(土地使用证见附件3)。								
企业规模	现有企业及新(改、扩)建企业上一年度(或近三年)其最高销售收入应不低于表1的规定要求。 <table><tr><td rowspan="2">铸件材质</td><td colspan="2">新建企业规模</td></tr><tr><td>销售收入(万元)</td><td>参考产量(吨)</td></tr><tr><td>铸铁</td><td>≥7000</td><td>10000</td></tr></table>	铸件材质	新建企业规模		销售收入(万元)	参考产量(吨)	铸铁	≥7000	10000	本项目为年产 30000 吨铸件。	符合
铸件材质	新建企业规模										
	销售收入(万元)	参考产量(吨)									
铸铁	≥7000	10000									
生产工艺	(一)企业应根据生产铸件的材质、品种、批量,合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺。 (二)企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺;粘土砂工艺批量生产铸件不应采用手工造型;水玻璃熔模精密铸造模壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺;铝合金精炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。 (三)新(改、扩)建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型;新(改、扩)建熔模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺。	(一)本项目采用铸造工艺,满足低污染、低排放、低耗能、经济高效。 (二)本项目采用自动化粘土砂铸造工艺。 (三)本项目粘土砂型造采用自动化造型工艺。	符合								
生产装备	1、总则 (一)企业不应使用国家明令淘汰的生产装备,如:无芯工频感应电炉、0.25 吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。 (二)铸件生产企业采用冲天炉熔炼,其设备化率宜大于 10 吨/小时。 2、熔炼(化)及炉前检测设备 (一)企业应配备与生产能力相匹配的熔炼(化)设备,如冲天炉、中频感应电炉、电弧炉、精炼炉(AOD、VOD、LF 等)、电阻炉、燃气炉、保温炉等。 (二)企业熔炼(化)设备炉前应配置必要的化学成分分析、金属液温度测量等检测仪器。 3、成型设备 企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及其它成型设备(线),如粘土砂造型机(线)、树脂砂混砂机、壳型(芯)机、铁模覆砂生产线、水玻璃砂生产线消失模/V 法/实型铸造设备、离心铸造设备、压铸设备、低压铸造设备、重力铸造设备、挤压铸造设备、差铸造设备、熔模铸造设备(线)、制芯设备、快速成型设备等。 4、砂处理设备和旧砂处理设备 采用粘土砂、树脂自硬砂、酯硬化水玻璃砂铸造工艺的企业应配备完善的砂处理机砂再生设备,各种旧砂的回用率应达到表 2 的要求。 表 2 旧砂回用率 <table><tr><td>旧砂类别</td><td>旧砂回用率</td></tr><tr><td>粘土砂</td><td>≥95%</td></tr></table>	旧砂类别	旧砂回用率	粘土砂	≥95%	1、总则 (一)本项目使用 4 台 2 吨/小时、1 台 1.5 吨/小时中频感应电炉(2 用 3 备),均为带磁轭的钢壳炉,不属于淘汰设备; (二)本项目新建 2 台 12 吨/小时冲天炉(一用一备); 2、熔炼(化)及炉前检测设备 (一)本项目使用 4 台 2 吨/小时、1 台 1.5 吨/小时中频感应电炉(2 用 3 备),均为带磁轭的钢壳炉,不属于淘汰设备;本项目使用 2 台 12 吨/小时冲天炉(一用一备)。 (二)本项目炉前配置化学成分分析、金属液温度测量装备。 (三)本项目使用的冲天炉为 12 吨/小时的外热风水冷长龄炉。 3、造型及成型设备 本项目配备了与产品及生产能力相匹配的自动造型设备(线)。 4、砂处理设备和旧砂处	符合				
旧砂类别	旧砂回用率										
粘土砂	≥95%										

能源消耗	呋喃树脂自硬砂（再生）	≥90%		理设备 本项目型砂配备完善的砂处理设备，经核算，粘土砂回用率≥95%；	
	碱酚醛树脂自硬砂（再生）	≥80%			
	酯硬化水玻璃（再生）	≥80%			
	（一）企业应建立能源管理制度，可按照GB/T2331 要求建立能源管理体系，通过认证并持续有效运行。 （二）新(改、扩)建铸造项目应开展节能评估和节能审查。 表 3 冲天炉(含双联)炼能耗指标(1480℃)			（一）企业严格按照GB/T23331 标准要求建立能源管理体系。 （二）项目为新建项目，正在同步开展节能评估。项目 12t/h 冲天炉单位能耗 108.69kgce/t。 （三）本项目 2t/h 电炉单位金属液电耗为 565kW·h/t，1.5t/h 电炉单位金属液电耗为 578kW·h/t，满足《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）表 4 中 1t 中频无心感应电炉熔炼（铸铁）能耗指标要求。	符合
	冲天炉(含双联)的熔化能力(t/h)	<10	≥10		
	冲天炉(含双联)能耗限定值(kgce/t)(铁水温度:1480℃)	155	145		
	注 1:若冲天炉出铁温度不是 1480℃时，每升高或减低 1℃单位铁水能耗限定值增加或减少 0.6kgce/t。 注 2:若感应电炉出铁温度不是 1480℃时，每升高或减低 1℃单位铁水能耗限定值增加或减少 0.6kW·h/t。				
	表 4 中频无心感应电炉熔炼(铸铁)能耗指标				
	材质	感应电炉容量≥5			
		1t	3t		
灰铸铁能耗准入值(kW·h/t)(铁水温度:1480℃)	600	590			
球墨铸铁能耗准入值(kW·h/t)(铁水温度:1510℃)	630	620			
由上表可知，本项目符合《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）中相关要求。					
3、与《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56）号相关要求相符性分析					
表 1-6 与《工业炉窑大气污染综合治理方案》相关要求相符性分析表					
文件要求		项目情况			符合性
（一）加大产业结构调整力度。					
严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度。分行业清理《产业结构调整指导目录》淘汰类工业炉窑。对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业关闭。		本项目为新建项目，位于彰武经济技术开发区内。本项目建成后，冲天炉熔炼工序废气依次经旋风除尘器+布袋除尘器+双碱法脱硫塔+SNCR 脱硝装置处理达标后由内径 1.5m、高 28m 排气筒（DA001）有组织排放；电炉采用旋风型集气盖，与废气排口直连，电炉废气收集后经布袋除尘器处理达标后由内径 1.2m、高 15m 排气筒（DA002）有组织排放。本项目使用的冲天炉属于鼓励类；电炉不属于淘汰、限制之列，为允许类；使用自动粘土砂铸造工艺，不属于限制类、淘汰之列，为允许类范畴。			符合

		项目采用的冲天炉就电炉产生的废气密闭收集,且配套环保设施。	
	(二) 加快燃料清洁低碳化替代。		
	对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑,加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于3%)。加快淘汰燃煤工业炉窑。重点区域取缔燃煤热风炉,基本淘汰热电联供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉(窑)。	本项目电炉使用清洁能源电能。冲天炉使用焦炭。不使用煤、石油焦、渣油、重油。	符合
	(三) 实施污染深度治理。		
	推进工业炉窑全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑,严格执行行业排放标准相关规定,配套建设高效脱硫脱硝除尘设施,确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的,按地方标准执行。 全面加强无组织排放管理。严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放,在保障生产安全的前提下,采取密闭、封闭等有效措施,有效提高废气收率,产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸。生产工艺产尘点(装置)应采取密闭、封闭或设置集气罩等措施。煤粉、粉煤灰、石灰、除尘灰、脱硫灰粉状物料应密闭或封闭储存,采用密闭皮带、封闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送方式输送。粒状、块状物料应采用入棚入仓或建设防风抑尘网等方式进行储存,粒状物料采用密闭、封闭等方式输送。物料输送过程中产尘点应采取有效抑尘措施。	本项目冲天炉及中频感应电炉执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1标准限值。冲天炉废气通过除尘、脱硫、脱硝等设施后可稳定达标排放;电炉废气通过除尘设施后可稳定达标排放。 本项目粉状物料存储于封闭库房内,物料输送过程中产尘点采取有效抑尘措施不易产生扬尘。	符合
	由上表可知,本项目符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56)中相关要求。		
	4、与《辽宁省工业炉窑大气污染物综合治理实施方案》(辽环函(2020)29号)相关要求相符性分析		
	表 1-7 与《辽宁省工业炉窑大气污染物综合治理实施方案》相关要求相符性分析表		
	文件要求	项目情况	符合性
	(一) 加大涉工业炉窑产业结构调整力度。		
	1.严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目,原则上要入园,配套建设高效环保治理设施。新(改、扩)建工业炉窑以及工业炉窑搬迁改造项目在满足产业政策的前提下,按照相应行业排放标准的特别排放限值和污染治理要求,同步设计、安装污染治理设施。	1.本项目为新建项目,位于彰武经济技术开发区内。本项目建成后,冲天炉熔炼工序废气依次经旋风除尘器+布袋除尘器+双碱法脱硫塔+SNCR脱硝装置处理达标后有组织排放。	符合

	<p>2.加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度。结合第二次全国污染源普查，分行业清理《产业结构调整指导目录》（2019 年本）淘汰类工业炉窑。以建材、有色等行业为重点，对照行业标准，对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业、关闭。</p>	<p>2.本项目使用的冲天炉属于鼓励类；电炉不属于淘汰、限制之列，为允许类；使用自动粘土砂铸造工艺，不属于限制类、淘汰之列，为允许类范畴。</p>	
（三）实施污染深度治理，推进工业炉窑全面达标排放			
	<p>根据国家和我省已颁布的行业排放标准，实施工业炉窑深度治理，重点推进建材、有色、钢铁、化工、机械制造、石化等重点行业，积极推进电解铝、平板玻璃、水泥、焦化等行业，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，推进工业炉窑全面达标排放。</p>	<p>冲天炉熔炼工序废气依次经旋风除尘器+布袋除尘器+双碱法脱硫塔+SNCR 脱硝装置；电炉配套布袋除尘器。在采取有效的处理后，能够实现达标排放。</p>	符合
（四）开展工业园区和产业集群综合整治			
	<p>加大涉工业炉窑类工业园区和产业集群的综合整治力度，结合“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单）、规划环评等要求，结合第二次全国污染源普查，进一步梳理确定其发展定位、规模和结构等。制定大气污染综合整治方案，对标先进企业，从生产工艺、产能规模、燃料类型、污染治理等方面提出明确要求，提升产业发展质量和环保治理水平。按照统一标准、统一时间表的要求，同步推进区域环境综合整治和企业升级改造。对于涉工业炉窑类工业园区，加强能源替代与资源共享；积极推广集中供气供热或建设清洁低碳能源中心等，替代工业炉窑燃料用煤；充分利用分质与梯级利用，提高能源利用效率，促进形成清洁低碳高效产业链。</p>	<p>本项目的建设符合“三线一单”及规划环评要求；本项目粘土砂造型采用自动化造型工艺，从工艺、产能规模考量均符合《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）要求；本项目采用焦炭作为原料、同时采用高效废气治理设施，可做到污染物达标稳定排放。项目冲天炉生产期使用循环冷却水余热给办公楼供暖，冲天炉停产期电采暖。</p>	符合
<p>由上表可知，本项目符合《辽宁省工业炉窑大气污染物综合治理实施方案》（辽环函(2020)29号）中相关要求。</p>			
<p>5、与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）相关要求相符性分析</p>			
<p>表 1-8 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》相关要求相符性分析一览表</p>			
文件要求		项目情况	符合行
一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生。			
<p>严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值标准。大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、</p>		<p>本项目蘸漆工序使用铸管涂料和稀释剂，铸管涂料中 VOCs 含量为 241g/L，根据《低挥发性有机化合物含量产品技术要求》（GB/T 38597-2020）表 2 要求，本项目使用的铸管涂料属于低 VOCs 材料；稀释剂的主要成分是二甲苯和乙酸丁酯。本项目建立原辅材料台账，</p>	符合

	油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料；项目有机废气来源于制芯、浇注、蘸漆（含调漆）等工序，其产生量较少。	
二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制。			
	2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。	本项目为黑色金属铸造，属于金属制品制造，本项目有机废气来自覆膜砂制芯、浇注、蘸漆（含调漆）等工序，在生产过程中，浇注工序废气采用单层密闭型集气设备，收集的废气经布袋除尘器处理；制芯机四周及上下方安装包围型集气罩，废气收集后经布袋除尘器处理；蘸漆（含调漆）在密闭的蘸漆间内进行，废气采用单层密闭负压收集，废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理，最大限度地减少废气无组织排放。	符合
由上表可知，本项目符合《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33号）中相关要求。			
6、与《空气质量持续改善行动计划》（国发〔2023〕24号）相关要求相符性分析			
表 1-9 与《空气质量持续改善行动计划》相关要求相符性分析一览表			
	文件要求	项目情况	符合性
	（四）坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。严禁新增钢铁产能。推行钢铁、焦化、烧结一体化布局，大幅减少独立焦化、烧结、球团和热轧企业及工序，淘汰落后煤炭洗选产能；有序引导高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。到 2025 年，短流程炼钢产量占比达 15%。京津冀及周边地区继续实施“以钢定焦”，炼焦产能与长流程炼钢产能比控制在 0.4 左右。	本项目为 68、铸造及其他金属制品制造，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃等高耗能行业。本项目不属于钢铁产业。	符合
	（五）加快退出重点行业落后产能。修订《产业结构调整指导目录》，研究将污染物或温室气体排放明显高出行业平均水平、能效和清洁生产水平低的工艺和装备纳入淘汰类和限制类名单。重点区域进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安全、技术等要求，逐步退出限制类涉气行业工艺和装备；逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。引导重点区域钢铁、焦化、电解铝等产业有序调整优化。	根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 7 号，本项目使用的冲天炉属于鼓励类；电炉不属于限制、淘汰之列，为允许类；使用自动粘土砂铸造工艺，不属于限制类范畴。	符合
	（六）全面开展传统产业集群升级改造。中小型传统	本项目位于辽宁省阜	符合

	制造企业集中的城市要制定涉气产业集群发展规划，严格项目审批，严防污染下乡。针对现有产业集群制定专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批。各地要结合产业集群特点，因地制宜建设集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心。	新市阜新彰武经济开发区仁和街 28 号，位于彰武经济技术开发区。	
	（八）推动绿色环保产业健康发展。加大政策支持力度，在低（无）VOCs 含量原辅材料生产和使用、VOCs 污染治理、超低排放、环境和大气成分监测等领域支持培育一批龙头企业。多措并举治理环保领域低价低质中标乱象，营造公平竞争环境，推动产业健康有序发展。	本项目蘸漆工序使用铸管涂料和稀释剂，铸管涂料中 VOCs 含量为 241g/L，根据《低挥发性有机化合物含量产品技术要求》（GB/T 38597-2020）表 2 要求，本项目使用的铸管涂料属于低 VOCs 材料；稀释剂的主要成分是二甲苯和乙酸丁酯。本项目建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料；项目有机废气来源于制芯、浇注、蘸漆（含调漆）等工序，其产生量较少。	符合
	（九）大力发展新能源和清洁能源。到 2025 年，非化石能源消费比重达 20%左右，电能占终端能源消费比重达 30%左右。持续增加天然气生产供应，新增天然气优先保障居民生活和清洁取暖需求	本项目主要能源为电能及焦炭。	符合
	（十二）实施工业炉窑清洁能源替代。有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。重点区域不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源；安全稳妥推进使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等；燃料类煤气发生炉实行清洁能源替代，或因地制宜采取园区（集群）集中供气、分散使用方式；逐步淘汰固定床间歇式煤气发生炉。	本项目冲天炉使用焦炭作为能源，电炉能源为电能。	符合
	（十三）持续推进北方地区清洁取暖。	项目冲天炉生产期使用循环冷却水余热给办公楼供暖，冲天炉停产期电采暖。	符合
	（十四）持续优化调整货物运输结构。大宗货物中长途运输优先采用铁路、水路运输，短途运输优先采用封闭式皮带廊道或新能源车船。探索将清洁运输作为煤矿、钢铁、火电、有色、焦化、煤化工等行业新改扩建项目审核和监管重点。重点区域内直辖市、省会城市采取公铁联运等“外集内配”物流方式。到 2025 年，铁路、水路货运量比 2020 年分别增长 10% 和 12%左右；晋陕蒙新煤炭主产区中长途运输（运距 500 公里以上）的煤炭和焦炭中，铁路运输比例力	本项目原料主要来源于阜新及周边城市，成品主要外卖至辽宁省内及周边城市，均为封闭车辆运输。	符合

	争达到 90%；重点区域和粤港澳大湾区沿海主要港口铁矿石、焦炭等清洁运输（含新能源车）比例力争达到 80%。		
	（十八）深化扬尘污染综合治理。鼓励经济发达地区 5000 平方米及以上建筑工地安装视频监控并接入当地监管平台；重点区域道路、水务等长距离线性工程实行分段施工。将防治扬尘污染费用纳入工程造价。到 2025 年，装配式建筑占新建建筑面积比例达 30%；地级及以上城市建成区道路机械化清扫率达 80%左右，县城达 70%左右。对城市公共裸地进行排查建档并采取防尘措施。城市大型煤炭、矿石等干散货码头物料堆场基本完成抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。	本项目施工期按照《辽宁省大气污染防治条例》（辽宁省人民代表大会常务委员会第 71 号）及《辽宁省建筑施工现场文明施工管理规定》进行施工，必须采取防止扬尘措施，控制施工期扬尘污染，做到扬尘治理六个百分之百。	符合
	（二十五）实施城市空气质量达标管理。空气质量未达标的直辖市和设区的市编制实施大气环境质量限期达标规划，明确达标路线图及重点任务，并向社会公开。推进 PM _{2.5} 和臭氧协同控制。2020 年 PM _{2.5} 浓度低于 40 微克/立方米的未达标城市“十四五”期间实现达标；其他未达标城市明确“十四五”空气质量改善阶段目标。已达标城市巩固改善空气质量。	根据《2023 年阜新市生态环境质量报告书》中的数据，项目所在地 SO ₂ 、NO ₂ 、PM _{2.5} 、PM ₁₀ 、CO 及 O ₃ 年评价指标环境质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准要求，属于环境空气达标区。	符合
	（二十七）完善重污染天气应对机制。建立健全省市县三级重污染天气应急预案体系，明确地方各级政府部门责任分工，规范重污染天气预警启动、响应、解除工作流程。优化重污染天气预警启动标准。完善重点行业企业绩效分级指标体系，规范企业绩效分级管理流程，鼓励开展绩效等级提升行动。结合排污许可制度，确保应急减排清单覆盖所有涉气企业。位于同一区域的城市要按照区域预警提示信息，依法依规同步采取应急响应措施。	本项目建成后，同步采取应急响应措施。	符合
由上表可知，本项目符合《空气质量持续改善行动计划》（国发〔2023〕24 号）中的相关要求。			
7、与《辽宁省空气质量持续改善行动实施方案》（辽政发〔2024〕11 号）相关要求相符性分析			
表 1-10 与《辽宁省空气质量持续改善行动实施方案》相关要求相符性分析一览表			
	文件要求	项目情况	符合性
三、优化能源结构，加速能源清洁低碳高效发展			
	（四）大力发展新能源和清洁能源。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。到 2025 年，非化石能源消费比重达到 13.7%左右，电能占终端能源消费比重达到 15%左右。实施工业炉窑清洁能源替代，有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。	本项目主要能源为电能及焦炭。	符合
	（五）积极开展燃煤锅炉关停整合。县级及以上城市建成区原则上不再新建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。到 2025 年，PM _{2.5} 未达标城市全域基本淘汰 10 蒸吨/	本项目不涉及燃煤锅炉。	符合

小时及以下燃煤锅炉，所有城市建成区基本淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。		
四、优化交通结构，大力发展绿色交通运输体系		
（九）强化非道路移动源综合治理。推动铁路货场、物流园区、港口、机场、工矿企业内部非道路移动机械绿色发展。依法淘汰高耗能高排放老旧船舶，推进船舶受电设施改造和港口岸电设施建设。到 2025 年，沈阳桃仙机场、大连周水子机场桥电使用率达到 95% 以上。全面实施非道路移动柴油机械第四阶段排放标准。强化排放控制区管控，基本消除非道路移动机械、船舶“冒黑烟”现象。开展非道路移动机械编码登记，到 2025 年，完成城区工程机械环保编码登记三级联网。	本项目区内部选用环保型作业车辆，并选用质量较好的燃油，减少燃油废气排放；加强对作业车辆的维护保养。	符合
五、强化扬尘污染防治和精细化管理		
（十一）加强工地和道路扬尘污染治理。持续强化施工场地、工业企业堆场料场和城市道路、裸地扬尘污染治理。	本项目施工场地设置围挡、运输车辆覆盖苫布，减小施工期扬尘。同时营运期的主原料堆存于封闭的原料库内，可有效防止扬尘对环境的影响。	符合
由上表可知，本项目符合《辽宁省空气质量持续改善行动实施方案》（辽政发〔2024〕11 号）中相关要求。		
8、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）相关要求符合性分析。		
表 1-11 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求相符性分析一览表		
文件要求	项目情况	符合性
（一）大力推进源头替代		
通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。 加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。	项目生产所用覆膜砂，符合国家有关低 VOCs 含量产品，VOCs 产生量较少；制芯机四周及上下方安装包围型集气罩；浇注工序废气采用单层密闭型集气设备；蘸漆（含调漆）在密闭的蘸漆间内进行，废气采用单层密闭负压收集，上述工序废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理，有机废气能够实现达标排放。	符合
（二）全面加强无组织排放控制。		

	<p>重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋,高效密封储罐,封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送,应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水(废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm,其中,重点区域超过 100ppm,以碳计)的集输、储存和处理过程,应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程,应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术,以及高效工艺与设备等,减少工艺过程无组织排放。挥发性有机液体装载优先采用底部装载方式。石化、化工行业重点推进使用低(无)泄漏的泵、压缩机、过滤机、离心机、干燥设备等,推广采用油品在线调和技术、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺,推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术,鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂,减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业大力推广使用无溶剂复合、挤出复合、共挤出复合技术,鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。</p> <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则,科学设计废气收集系统,将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的,除行业有特殊要求外,应保持微负压状态,并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速应不低于 0.3 米/秒,有行业要求的按相关规定执行。</p> <p>加强设备与管线组件泄漏控制。企业中载有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件,密封点数量大于等于 2000 个的,应按开展 LDAR 工作。石化企业按行业排放标准规定执行。</p>	<p>项目选用挥发性有机物含量低的铸管涂料和稀释剂均为桶装,暂存于蘸漆(含调漆)间内;覆膜砂袋装暂存于原料库内。覆膜砂制芯机四周及上下方安装包围型集气罩,浇注工序废气采用单层密闭型集气设备,蘸漆(含调漆)在密闭的漆房内进行,废气采用单层密闭负压收集,上述工序废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理,有机废气能够实现达标排放。</p>	符合
	<p>(三)推进建设适宜高效的治污设施。</p> <p>企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气的浓度、组分、风量,温度、湿度、压力,以及生产工况等,合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺,提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气,宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术,提高 VOCs 浓度后净化处理;高浓度废气,优先进行溶剂回收,难以回收的,宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气(溶剂)回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理;生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的,</p>	<p>本项目制芯、浇注、蘸漆(调漆)工序废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理,有机废气能够实现达标排放,满足《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》要求。</p>	符合

	<p>应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用催化燃烧工艺的，应满足《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用蓄热燃烧等其他处理工艺的，应按相关技术规范要求设计。</p>		
<p>由上表可知，本项目符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号）中相关要求。</p>			
<p>9、与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号）相关要求相符性分析</p>			
<p>表 1-12 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》相关要求相符性分析一览表</p>			
<p>文件要求</p>		<p>项目情况</p>	<p>符合性</p>
<p>严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。</p>		<p>本项目为新建黑色金属铸造项目，建设项目行业类别为：三十、金属制品业 68 铸造及其他金属制品制造，本项目建设符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件。</p>	<p>符合</p>
<p>由上表可知，本项目符合《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号）中相关要求。</p>			
<p>10、与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》（辽委发〔2022〕8 号）相关要求相符性分析</p>			
<p>表 1-13 与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》相符性分析一览表</p>			
<p>文件要求</p>		<p>项目情况</p>	<p>符合性</p>
<p>（一）加快推动绿色低碳发展</p>			
<p>3.坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。对“两高”项目实行清单管理、分类处置、动态监控。严格把好新建、扩建钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等高耗能高排放项目准入关。支持符合规定特别是生产国内短缺重要产品、有利于碳达峰碳中和目标实现的项目发展。稳妥做好存量“两高”项目管理，合理设置政策过渡期，积极推进有节能减排潜力的项目改造升级。强化常态化监管，坚决停批停建不符合规定的“两高”项目。</p>		<p>本项目为 68、铸造及其他金属制品制造，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃等高耗能行业。本项目不属于钢铁产业。</p>	<p>符合</p>
<p>5.加强生态环境分区管控。围绕构建“一圈一带两区”区域发展格局,衔接国土空间规划分区和用途管制要求,推进城市化地区高效集聚发展,促进农产品主产区规模化发展,推动重点生态功能区转型发展,形成主体</p>		<p>企业经“三线一单”管控单元查询，本项目管控单元名称为：阜新彰武经济开发区；管控单元</p>	<p>符合</p>

	<p>功能明显、优势互补、高质量发展的国土空间开发保护新格局。严格落实“三线一单”生态环境分区管控要求,优化区域生产力布局。健全以环评制度为主体的源头预防体系,严格规划环评审查和项目环评准入。开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。</p>	<p>类型为：重点管控区； 单元编码： ZH21092220014。</p>	
(二) 深入打好蓝天保卫战			
	<p>2.实施挥发性有机物原辅材料源头替代行动。完善挥发性有机物产品标准体系,建立低挥发性有机物含量产品标识制度。以汽车整车、木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造行业为重点,提升低挥发性有机物含量涂料使用比例。开展含挥发性有机物原辅材料达标联合检查,曝光不合格产品并依法追究相关企业责任。</p> <p>实施挥发性有机物污染治理达标行动。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等行业领域为重点,安全高效推进挥发性有机物综合治理。到2023年,万吨及以上原油成品油码头(及对应的储油库)、现役8000总吨以上的油船基本完成油气回收治理。</p> <p>实施氮氧化物污染治理提升行动。推进钢铁、水泥、焦化行业企业超低排放改造,到2025年,全省80%以上钢铁产能完成超低排放改造,球团、高炉、轧钢等企业参照钢铁行业超低排放要求实施改造,推动改造周期较长的企业先行实施氮氧化物超低排放改造。</p>	<p>项目选用挥发性有机物含量低的铸管涂料和稀释剂均为桶装,暂存于蘸漆(含调漆)间内;覆膜砂袋装暂存于原料库内。覆膜砂制芯机四周及上下方安装包围型集气罩,浇注工序废气采用单层密闭型集气设备,蘸漆(含调漆)在密闭的漆房内进行,废气采用单层密闭负压收集,上述工序废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理,有机废气能够实现达标排放</p>	符合
	<p>4.加强大气面源和噪声污染治理。强化施工、道路、堆场、裸露地面等扬尘管控,推进低尘机械化清扫作业。</p>	<p>项目主要产噪设备置于车间内,确保厂界噪声达标。本项目施工场地设置围挡、运输车辆覆盖苫布,减小施工期扬尘。同时运营期的主要原料堆存于封闭的生产车间内,可有效防止扬尘对环境的影响。</p>	符合
<p>由上表可知,本项目符合《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》(辽委发〔2022〕8号)中的相关要求。</p>			
<p>11、与《阜新市“十四五”生态环境保护规划》(阜政办发〔2023〕8号)相关要求相符性分析。</p>			
<p>表 1-14 与《阜新市“十四五”生态环境保护规划》相关要求相符性分析一览表</p>			
	文件要求	项目情况	符合性
五、加强协同控制,提升环境空气质量			
	<p>(二) 强化区域协作和重污染天气应对</p> <p>2.有效应对重污染天气。严格落实省、市、县(区)、企业四级重污染天气应急预案,强化市、县(区)级预案与企业预案衔接,完善PM_{2.5}和O₃重污染天气预警、启动、响应、解除工作机制。加强应急减排清单标准化管理,做到涉气企业全覆盖,减排措施可操作、可监测、可核查。统筹评估重污染天气应急响应实施效果,实施重点行业绩效分级管理,依法严厉打击应急减排措施不落实行为,逐步完善重污染天气应对区域协作机制。2025年底前,全</p>	<p>本项目在环评审批后将严格落实重污染天气应对机制,配合阜新市生态环境局彰武县分局完成重污染天气治理行动。</p>	符合

	市重度及以上污染天数比率控制在 0.3%以内，基本消除重污染天气。		
	<p>(三) 持续推进涉气污染源治理</p> <p>2.重点行业 NO_x 等污染物深度治理。以钢铁、建材、有色金属冶炼、铸造等行业为重点，按照“淘汰一批、替代一批、治理一批”的原则，深入开展工业炉窑治理，分类推动工业炉窑全面实现达标排放。全面加强无组织排放管控，严格控制铸造、铁合金、水泥、砖瓦、石灰、耐火材料、有色金属冶炼等行业物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放。按照国家、省总体部署，制定和实施超低排放改造计划。</p>	本项目使用的焦炭为符合 I 类指标要求的焦炭，可从源头做到减少 NO _x 污染物的排放。	符合
	十、强化风险防控，保障环境安全		
	<p>(二) 推动固体废物综合利用</p> <p>1.提高一般工业固体废物处置利用水平。加强资源综合利用技术装备推广应用，推动工业固体废物资源综合利用产业化规模化、集聚化发展。推进尾矿、煤矸石、粉煤灰、冶炼废渣、工业副产石膏等固体废物综合利用。推进工业固体废物在提取价值组分、建材、筑路、生态修复、土壤治理等领域的规模化应用。深入推进大宗固体废弃物综合利用基地建设。2025 年底前，达到省级无废城市综合利用率标准。</p>	本项目各项固废按照环评要求处理，各项固废得到有效处置。	符合
	由上表可知，本项目符合《阜新市“十四五”生态环境保护规划》（阜政办发〔2023〕8 号）中的相关要求。		
	12、与《“十四五”噪声污染防治行动计划》（环大气〔2023〕1 号）相关要求符合性分析		
	表 1-15 与《“十四五”噪声污染防治行动计划》相关要求符合性分析		
	计划要求	本项目	符合性
	四、深化工业企业噪声污染防治，加强重点企业监管		
	<p>(八) 严格工业噪声管理</p> <p>11.树立工业噪声污染治理标杆。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪声污染治理示范典型。</p>	项目选用低噪声设备，厂房隔声等措施，厂界噪声能够达标排放。	符合
	由上表可知，本项目符合《“十四五”噪声污染防治行动计划》（环大气〔2023〕1 号）中的相关要求。		
	13、与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40号）相关要求符合性分析。		
	表 1-16 与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》相关要求相符性分析一览表		
	文件要求	项目情况	符合情况
	(二) 推进行业规范发展		
	1.推进产业结构优化。严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落	本项目符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的要求，不使用落后的生产工艺与装备，不使	符合

后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。同时位于阜新彰武经济开发区园区内，符合园区规划要求。	
由上表可知，本项目符合《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40 号）中的相关要求。		
14、与《全国防沙治沙规划（2021—2030年）》（林规发〔2020〕15号）相关要求符合性分析。		
表 1-17 与《全国防沙治沙规划（2021—2030 年）》相关要求相符性分析一览表		
文件要求	项目情况	符合性
（一）加强国土空间用途管控和依法保护		
强化国土空间规划的指导约束作用，科学布局农业、生态、城镇空间，推动耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界等空间管控边界精准落地，做到不交叉不重叠不冲突。科学制订干旱、半干旱区荒漠植被和野生动物栖息地保护方案。严格执行防沙治沙法、草原法、森林法、水土保持法、土地管理法等法律法规，加强沙化土地的开发利用监督管理，加大执法力度，严厉查处各种破坏沙区生态、造成土地沙化的违法犯罪活动。	本项目位于彰武经济技术开发区内，企业已取得土地使用证，用地性质为工业用地。	符合
综上，本项目符合《全国防沙治沙规划（2021—2030 年）》（林规发〔2020〕15 号）中相关要求。		
15、与《辽宁省防沙治理条例》（2009年8月1日起施行）相关要求符合性分析		
表 1-18 与《辽宁省防沙治理条例）》相关要求相符性分析一览表		
文件要求	项目情况	符合性
第二十三条 在沙化土地范围内从事开发建设活动的，必须依法进行环境影响评价，提交环境影响报告。环境影响报告应当包括有关防沙治沙的内容。环境保护行政主管部门在审批环境影响报告时，应当就报告中有关防沙治沙的内容征求同级林业行政主管部门的意见。开发建设项目中的防沙治沙工程设施建设和生态保护措施的实施，必须与开发建设同步进行。	本项目环境影响报告包括有关防沙治沙的内容，本项目施工期、运营期应加强防沙治沙工作。	符合
综上，本项目符合《辽宁省防沙治理条例》中相关要求。		
16、“三线一单”相符性分析		
表 1-19 与“三线一单”相符性分析		
内容	本项目	符合性
生态保护红线	本项目位于辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区仁和街 28 号。根据现场调查，本项目周边无饮用水源保护区、各类自然保护区、风景名胜区等生态敏感点，根据阜新市生态红线图可知，本项目不在生态红线范围内，符合生态保护红线规划要	符合

	求。		
	资源利用上线	本项目运营过程中消耗一定量的电、水等资源，项目资源消耗量相对区域资源供应总量较少，符合资源利用上线要求。	符合
	环境质量底线	本项目所在区域的环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准限值要求；项目建成后，在采取本项目污染防治措施的情况下，废气排放可满足相应标准达标排放要求；地表水环境质量符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准，本项目无生产废水，生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河，地表水环境质量不会受本项目影响；项目运营期东、西、南厂界昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类噪声标准；本项目运行产生的各项固体废物均可得到妥善处置。综上，本项目建成后不会对区域环境质量底线造成改变，符合环境质量底线要求。	符合
	环境准入负面清单	本项目拟建的 12 吨/小时的冲天炉（外热风水冷长炉），属于鼓励类十四、机械中 4. 铸造装备：外热风水冷长炉龄大吨位（10 吨/小时以上）冲天炉；本项目拟建的 4 台 2 吨/小时的中频感应电炉，1 台 1.5 吨/小时的中频感应电炉不属于淘汰类中的一、落后生产工艺装备（十）机械 23、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉和 24、无芯工频感应电炉，也不属于限制类，为允许类；本项目采用的粘土砂铸造工艺为自动化造型铸造项目，不属于限制类中的十一、机械 46. 不采用自动化造型设备的粘土砂型铸造项目，也不属于淘汰类，为允许类；因此本项目符合产业政策要求。因此，本项目符合环境准入负面清单管理要求。	符合
<p>综上，本项目符合“三线一单”文件相关要求。</p> <p>17、本项目与“三线一单”生态环境分区管控单元符合性分析</p> <p>根据《关于发布阜新市生态环境分区管控动态更新成果的通知》，阜新市全市共划定陆域环境管控单元 97 个，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元三类。本项目位于辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区仁和街 28 号，根据阜新市“三线一单”管控单元查询结果（见附件 6），本项目位于重点管控区，环境管控单元名称：阜新彰武经济开发区，环境管控单元编码：ZH21092220014，本项目与“三线一单”生态环境分区管控单元符合性分析见下表。</p>			
<p align="center">表 1-20 与“三线一单”生态环境分区管控单元相符性分析</p>			
环境管控单元编码		ZH21092220014	
环境管控单元名称		阜新彰武经济开发区	
类型	管控要求	本项目	符合性
空间布局约束	1.严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与区域产业类型、规划不相符的建设项目入驻；2.入驻产业应符合行业准入或行业规范条件要求。	本项目拟建的 12 吨/小时的冲天炉（外热风水冷长炉），属于鼓励类十四、机械中 4. 铸造装备：外热风水冷长炉龄大吨位（10 吨/小时以上）冲天炉；本项目拟建的 4 台 2 吨/小时的中频感应电炉，1 台 1.5 吨/小时的中频感应电炉不属于淘汰类中的一、落后生产工艺装备（十）机械	符合

			23、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉和 24、无芯工频感应电炉，也不属于限制类，为允许类；本项目采用的粘土砂铸造工艺为自动化造型铸造项目，不属于限制类中的十一、机械 46. 不采用自动化造型设备的粘土砂型铸造项目，也不属于淘汰类，为允许类；因此本项目符合产业政策要求。因此，本项目符合环境准入负面清单管理要求。	
	污染物排放管控	1.禁止直接排放有毒有害污染物；2.加大综合治理力度，减少多污染物排放；加强大气污染物综合治理；3.严格控制“两高”行业新增产能，新、改、扩建项目要实行产能等量或减量置换；4.加强区域装备制造、液压等产业生产过程中产生的大气污染物管控，采取有效措施，减少颗粒物、挥发性有机物等无组织排放；5.禁止燃放烟花、爆竹；6.禁止焚烧生活垃圾、建筑垃圾、环卫清扫物等废弃物；7.禁止在人口集中地区和其他依法需要特殊保护的区域内排放有毒有害烟尘和恶臭气体的物质；8.禁燃区内已建成的高污染燃料设施，应当在市政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源；9.城市建成区新建燃煤锅炉项目大气污染物排放浓度要求满足超低排放要求；10.实现集中供热，企业特殊工艺需自建锅炉的必须采取清洁能源；11.实现“雨污分流、清污分流、污污分流”，污水由依托污水处理厂统一处理后排放；12.重金属污染物排放实现减量替代。	1.项目浇注及制芯工序排放有毒有害物质（甲醛），造型/浇注工序废气采用单层密闭型集气设备，收集的废气经布袋除尘器+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备，废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA003）有组织排放；制芯机四周及上下方安装包围型集气罩，废气收集后经布袋除尘器+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备，废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA004）有组织排放。上述废气均不属于直接排放。2.项目各工序产生的污染物经相应的环保设施处理后排放；3.本项目为 68、铸造及其他金属制品制造，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃等高耗能行业。本项目不属于钢铁产业。4.项目各工序产生的污染物经相应的环保设施处理后排放。5.项目不涉及燃放烟花、爆竹。6.项目不涉及焚烧生活垃圾、建筑垃圾、环卫清扫物等废弃物。7.本项目不在人口集中区和其他依法需要特殊保护的区。8.本项目为新建项目。9.本项目不建设燃煤锅炉。10.本项目冬季采用冲天炉余热供暖；11.项目建成后实现“雨污分流、清污分流、污污分流”，污水由依托污水处理厂统一处理后排放；12.项目不涉及重金属污染物。	符合
	环境风险防控	严格限制有毒有害污染物排放。	项目浇注及制芯工序排放有毒有害物质（甲醛），造型/浇注工序废气采用单层密闭型集气设备，收集的废气经布袋除尘器+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备，废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA003）有组织排放；制芯机四周及上下方安装包围型集气罩，废气收集后经布袋除尘器+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设	符合

		备，废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA004）有组织排放。	
资源开发效率要求	无	/	/

综上，本项目符合“三线一单”生态环境分区管控单元的相关规定。

18、本项目与《彰武县国土空间总体规划》符合性分析

本项目位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号，本项目不新增占地，租赁辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，该地块已取得工业用地土地使用证，本项目为黑色金属铸造，符合《彰武县国土空间总体规划》中以“三区三线”为基础，优化国土空间格局部分要求。

19、项目与《辽宁省大气污染防治条例》（2022 修正）符合性分析

表 1-21 与《辽宁省大气污染防治条例》相符性分析

文件要求	本项目	相符性
第十三条 企业事业单位和其他生产经营者建设对大气环境有影响的项目，应当依法进行环境影响评价。建设项目的环境影响评价报告书或者报告表未经法律规定的审批部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设。	本项目目前正在办理环境影响评价手续。	符合
第十五条 实行大气污染物排污许可管理制度。向大气排放污染物的单位，应当按照国家和省有关规定，设置大气污染物排放口及其标志。	本项目取得环评批复后，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）等相关技术规范，依法办理排污许可相关手续；按要求设置大气污染物排放口及其标志。	符合
第二十条 企业事业单位和其他生产经营者应当按照国家有关规定和监测规范，自行或者委托有资质的监测机构对其排放的工业废气和国家有毒有害大气污染物名录中的大气污染物实施监测。原始监测记录保存期限不得少于三年。	企业计划委托环境监测机构对项目产生的废气进行监测，原始监测记录保存期限不少于三年。	符合

由上表可知，本项目符合《辽宁省大气污染防治条例》中相关要求。

20、项目与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》(环大气〔2021〕65 号)符合性分析

表 1-22 与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》相符性分析

文件要求	本项目	相符性
五、废气收集设施		
产生 VOCs 的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。无尘等级要求车间需设置成正压的，宜建设内层正压、外层微负压的	项目浇注工序废气采用单层密闭型集气设备；制芯机四周及上下方安装包围型集气罩；蘸漆（含	符合

	<p>双层整体密闭收集空间。对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。</p>	<p>调漆)在密闭的漆房内进行，废气采用单层密闭负压收集。</p>	
七、有机废气治理设施			
	<p>新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。</p>	<p>项目涉及的 VOCs 收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备处理。</p>	符合
	<p>加强运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运治理设施；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录；对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。</p>	<p>环评要求企业加强运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”，在治理设施达到正常运行条件后启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，停运治理设施；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录；对于 VOCs 治理设施产生的废催化剂、废活性炭等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。</p>	符合
	<p>采用活性炭吸附工艺的企业，应根据废气排放特征，按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备，使废气在吸附装置中有足够的停留时间，选择符合相关产品质量标准的活性炭，并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g;采用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 650mg/g;采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于 1100m²/g(BET 法)。一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。活性炭、活性炭纤维产品销售时应提供产品质量证明材料。</p>	<p>环评要求企业废气在吸附装置中有足够的停留时间，选择符合相关产品质量标准的活性炭，并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g。一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。</p>	符合
<p>由上表可知，本项目符合《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》(环大气〔2021〕65 号)中相关要求。</p>			
<p>21、项目与《阜新市空气质量持续改善行动实施方案》（阜政发〔2024〕12 号）</p>			

	符合性分析		
	表 1-23 与《阜新市空气质量持续改善行动实施方案》相符性分析		
	文件要求	本项目	相符性
	(五) 强化多污染物协同减排		
	强化 VOCs 全流程、全环节综合治理。	本项目选用低 VOCs 原辅料，使用过程中最大限度收集处理，减少 VOCs 排放量。	符合
	(六) 强化区域联防联控，全地域完善治气体系		
	完善重污染天气应对机制	企业制定重污染天气应急预案，发生重污染天气时积极响应。	符合
	由上表可知，本项目符合《阜新市空气质量持续改善行动实施方案》（阜政发〔2024〕12 号）中相关要求。		
	22、项目与《辽宁省生态环境厅关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（辽环综函〔2024〕185 号）符合性分析		
	表 1-24 与《辽宁省生态环境厅关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》相符性分析		
	文件要求	本项目	相符性
	各市组织辖区企业对照行业排放标准、技术规范以及《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》（环大气〔2021〕65 号）等政策文件全面治理现状，开展自查，统筹环保和安全生产要求，依据《挥发性有机物综合治理一厂一策编制技术指南》编制“一厂一策”综合治理方案，组织行业专家开展方案技术评估，确保各项治理措施的科学性、针对性和有效性。	企业按要求编制“一厂一策”综合治理方案，并严格按落实其相关要求。	符合
由上表可知，本项目符合《辽宁省生态环境厅关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（辽环综函〔2024〕185 号）中相关要求。			
23、选址合理性分析			
本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号，该地块已取得工业用地土地使用证，且本企业与辽宁鼎盛建材管业有限公司签订土地租赁手续，本项目选址符合用地类型和用地要求。本项目生产的产品为铸铁管件和铸铁件，属于装备制造配套产业，项目位于阜新彰武经济开发区装备制造配套产业园区内，故该项目的建设符合园区规划。			
项目东侧为空地、南侧为空地、西侧为辽宁鼎盛建材管业有限公司、北侧为辽宁大祁科技有限公司。最近敏感目标为厂界南侧 465 米处少量苏家街居民。厂界外 500m 范围内没有自然保护区、风景名胜区、文化区等，有少量居民，最近敏感目标为厂界南侧 465 米处少量苏家街居民。本项目厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标。厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；本项目位于阜新彰武经济开发区装备制造配套产业园内，项目用地范围内无生态环境保护目标。根据工程分析本项目产生的噪声、废气、废水均能达标排放，固废均能得到合理处置，预计对苏家街居民影响较小。			
项目北侧紧邻园区道路仁和街，交通便利。综上：本项目选址较为合理。			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目背景</p> <p>辽宁晋鼎盛建材管业有限公司注册时间为 2024 年 8 月 2 日，经营范围为一般项目：黑色金属铸造；普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造）；阀门和旋塞销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。</p> <p>2024 年 9 月 2 日，辽宁晋鼎盛建材管业有限公司取得了阜新彰武经济开发区管理委员会出具的关于《辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目》项目备案证明（彰武开发备）[2024]17 号；因为厂房面积增加，2025 年 6 月 13 日，辽宁晋鼎盛建材管业有限公司取得了阜新彰武经济开发区管理委员会出具的调整后的关于《辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目》项目备案证明（彰武开发备）[2024]17 号。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第 24 号，2018 年 12 月 29 日修订）和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关的法律法规的要求，本项目应进行环境影响评价。</p> <p>按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）中的规定，本项目属于“三十、金属制品业、铸造及其他金属制品制造 339 其他（仅分割、焊接、组装的除外）”，故本项目应编制环境影响报告表。受建设单位委托，2025 年 4 月 28 日辽宁艺霖环保咨询有限公司接受该项目的环评工作，在实地踏勘、资料收集、类比调查的基础上完成了“辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目”环境影响评价报告表的编制工作（本项目环评委托书见附件 1）。</p> <p>2、建设规模及内容</p> <p>辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目占地 36854.40m²（租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号，该地块已取得工业用地土地使用证，本企业于 2021 年 2 月 18 日取得《辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目环境影响报告表的审批意见》（阜彰环审表[2021]07 号），环评批复见附件 15，排污许可见附件 16，2022 年 12 月 22 日完成《辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目阶段性竣工环境保护自主验收》，验收意见见附件 17）。</p> <p>本项目为新建项目，项目运营期不存在依托租赁企业公用工程的情况，仅施工期员工生活污水依托租赁企业化粪池，施工结束后不再依托。本项目建设 1 号车间、2 号车间、办公楼、原料库、消防泵房及消防水池、固废间、危废贮存点、冲天炉安装区、化粪池、污水排放口等，项目厂房面积 12000m²。购置 12t/h 冲天炉（外热风水冷长炉龄）2 台（1 用 1 备），中频感应电炉 5 台（2 用 3 备），120 吨砂处理设备一套，2 条垂直线及其他附属配套设备。项目总投资 5016 万元。</p> <p>项目组成情况见表 2-1。</p>
------	---

表 2-1 项目组成一览表			
工程类别	名称	建设内容	备注
主体工程	1 号车间	1 层，建筑面积 7028.47m ² ，该车间主要安装电炉、砂处理线、垂直线、制芯机、抛丸机等设备。	新建
	2 号车间	1 层，建筑面积 4508.97m ² ，该车间安装打磨设备、蘸漆（包括调漆）等设备。该车间内设置成品库房。	新建
	冲天炉安装区	位于 1 号车间南侧，安装冲天炉 2 台（一用一备）。	新建
辅助工程	办公楼	主体 3 层，局部 4 层，层高 3.6m，建筑面积 1652.34m ² 。用于员工办公。	新建
	消防泵房含地下消防水池	地上 1 层，面积 202m ² ，地下面积 159.842m ² 。	新建
	原料库	450m ² ，用于暂存项目原料。	新建
	固废间	位于 2 号车间南侧，建筑面积 7.56m ² 。	新建
	危废贮存点	位于 2 号车间东侧，建筑面积 5m ² 。	新建
	蓄水池	有效容积为 5m ³ ，用来暂存项目冬季冲天炉及电炉排污水。	新建
公用工程	给水	项目使用的自来水来自园区供水管网。	依托
	排水	生活污水进入化粪池处理后通过园区污水管网排入彰武县远扬水务（彰武）有限公司。	依托
	供电	彰武县供电局提供。	依托
	供热系统	项目冲天炉生产期使用循环冷却水余热给办公楼供暖，冲天炉停产期电采暖。	新建
环保工程	废气	原料库密闭，通过定期洒水。	新建
		冲天炉熔炼工序废气依次经旋风除尘器+布袋除尘器（综合去除效率按 99%计）+双碱法脱硫塔（脱硫效率按 80%计）+SNCR 脱硝装置（脱硝效率按 50%计）处理达标后由内径 1.5m、高 28m 排气筒（DA001）有组织排放。	新建
		电炉采用旋风型集气盖，与废气排口直连（集气效率可达 95%），电炉废气收集后经布袋除尘器（除尘效率 99%）处理达标后由内径 1.2m、高 15m 排气筒（DA002）有组织排放。	新建
		落砂工序颗粒物经单层密闭负压管道收集（收集效率按 90%计）；造型/浇注工序废气采用单层密闭型集气设备（集气效率按 80%计），收集的废气经布袋除尘器（去除效率按 99%计）+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备（综合去除效率按 85%计），废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA003）有组织排放。	新建
		制芯机四周及上下方安装包围型集气罩（集气效率按 65%计），废气收集后经布袋除尘器（去除效率按 99%计）+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备（综合去除效率按 85%计），废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA004）有组织排放。	新建
		砂处理为全密封设备，集气罩与废气排放口直连（集气效率按 95%计），废气收集后布袋除尘器+脉冲反吹除尘器（综合去除效率按 99.5%计），废气处理达标后由一根内径 1.0m，高 28m 高排气筒（DA005）有组织排放	新建

		抛丸机与自带滤筒除尘器，与废气排口直连（收集率 95%），废气收集后经自带滤筒除尘器（去除效率按 99%计）处理；打磨工序废气采用四周及上下有围挡型集气罩（收集效率按 65%计）废气收集后经布袋除尘器（去除效率按 99%计）处理；两个工序废气处理达标后由一根内径 0.65m，高 15m 高排气筒（DA006）有组织排放。		新建
		蘸漆（含调漆）在密闭的漆房内进行，废气采用单层密闭负压收集（收集效率为 90%），废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备（综合去除效率按 85%计），废气处理达标后由一根内径 0.65m，高 28m 高排气筒（DA007）有组织排放。		新建
	废水	本项目无生产废水，生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。		新建
	噪声	选用低噪声设备，基础减震，厂房隔声等。		新建
	固废	生活垃圾	厂区内设置垃圾桶收集，定期委托环卫部门统一清运。	新建
		一般工业固废	冲天炉炉渣作为一般固废，定期外售综合利用；电炉熔炼渣作为原料，随产随用，厂区不进行暂存；除尘器集尘灰、车间落尘暂存于厂区固废间，定期外售综合利用；浇冒口及不合格品作为回炉料回用，随产随用，厂区不进行暂存；废粘土砂，定期外售综合利用；废覆膜砂，定期交由园区废砂再生企业；脱硫渣随产随用，用于调和冲天炉内酸碱度，不外排；废布袋由厂家上门更换并回收利用或处置，不在厂区暂存。	新建
		危险废物	废油抹布及手套、废润滑油、废润滑油桶、废铸管涂料桶及废稀释剂桶，暂存于厂区危废贮存点，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次；废活性炭、废催化剂密闭包装暂存于危废贮存点，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。	新建

3、主要设备

（1）本项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	备注
1	冲天炉（外热风水冷长炉）	12 吨/小时	2	台	1 用 1 备
2	中频感应电炉	2 吨/小时	4	台	2 用 2 备
3	中频感应电炉	1.5 吨/小时	1	台	备用
4	抛丸机	/	4	台	
5	射芯机	/	9	台	6 用 3 备
6	砂处理线	120 吨/小时	1	条	
7	垂直线	/	2	条	粘土砂
8	钻孔机	/	5	台	
9	砂轮机	/	8	台	
10	空压机	/	3	台	
11	冲天炉余热回收系统	/	1	套	
12	鼓风机	/	2	台	冲天炉自带
13	冲天炉冷却装置	/	1	台	/

项目采用的冲天炉需定期停炉检修及保养，每次检修及保养时间大约为一个月，为避免停炉期间影响生产，所以购置安装 2 台冲天炉（1 用 1 备），确保运营期有 1 台冲天炉可以正常生产。2 台为电炉满足日常生产所需，另外 3 台备用是为了应对设备检修、故障或生产波动（如订单高峰

期），确保生产连续性，备用电炉仅在异常情况下启用，且总运行数量不超过 2 台。

(2) 本项目环保设施见表 2-3。

表 2-3 项目环保设施一览表

序号	设施名称	规格/型号	数量	单位	备注
1	布袋除尘器	LCM-1000	6	个	/
2	旋风除尘器	多管旋风除尘器	1	个	/
3	脱硝装置	/	1	套	/
4	活性炭吸附+催化燃烧装置	SRCO	3	套	/
5	集气罩	/	24	个	/
6	脉冲反吹除尘器	PPC64-4	1	个	/
7	滤筒除尘器	FMC-3600	4	个	抛丸机自带滤筒除尘器
8	脱硫设备	/	1	套	由脱硫塔、再生池、加药系统、泵组、pH/浓度监测仪等组成
①	脱硫塔	/	1	个	/
②	再生池	/	1	个	/
③	加药系统	NaOH 溶液罐、CaO 浆液制备槽	1	套	/
④	泵组	循环泵（喷淋）、浆液输送泵	1	组	/
⑤	pH/浓度监测仪	/	1	台	实时调控喷淋液参数

4、产品方案

本项目产品方案见表 2-4。

表 2-4 项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格/型号	数量	单位	备注
1	铸铁管件	DN50-150	5000	吨	全部蘸漆
2	铸铁件	/	25000	吨	其中 10000 吨需要蘸漆

项目年工作时间为 280 天，冲天炉熔炼铁水年工作 3125h，项目安装两台 12t/h 的冲天炉一用一备，满负荷运行的情况下，冲天炉可熔炼铁水 37500t/a，项目铁水利用率为 80%，项目冲天炉一用一备可满足项目产品产能。

5、主要原辅材料及能源消耗

本项目原辅料及能源消耗详见下表 2-5。

表 2-5 项目原辅料及能源消耗一览表

序号	名称	消耗量 (t/a)	最大储存量 (t/a)	储存方式	储存位置
原辅料					
1	生铁	31000	7750	散装堆存	原料库
2	增碳剂	300	75	散装堆存	原料库
3	孕育剂	60	15	散装堆存	原料库
5	硅铁	500	125	散装堆存	原料库
6	锰铁	150	37.5	散装堆存	原料库
7	覆膜砂	2000	500	吨袋装	原料库
8	膨润土	300	75	吨袋装	原料库
9	新砂	3800	950	吨袋装	原料库
10	煤粉	150	37.5	吨袋装	原料库
11	铸管涂料	6.62	6.62	桶装	漆房
12	稀释剂	2.21	2.21	桶装	漆房

13	氧化钙	18.67	3.7	25kg/袋, 袋装	原料库
14	氢氧化钠	2.4	0.5	25kg/袋, 袋装	原料库
15	尿素	4.41	0.5	25kg/袋, 袋装	原料库
16	活性炭	4.4	1.1	箱装	原料库
17	催化剂	0.8	0.8	袋装	原料库
18	钢丸	300	75	袋装	原料库
能源					
1	焦炭 (硫含量 0.68%)	4000	/	/	/
2	新鲜水	2874.1	/	/	/
3	电	560 万千瓦时	/	/	/

(1) 铸管涂料和稀释剂使用量

根据企业提供资料：项目年产铸件 30000 吨，其中 15000 吨需要进行面漆，项目 1t 管件表面积约为 1.4m²，蘸漆厚度为 210μm，蘸漆 1 层，油漆密度按 1.5kg/L 计，则本项目铸管涂料用量为 6.62t/a (4410L/a)，稀释剂与铸管涂料用量比为 1：3，则稀释剂使用量为 2.21t/a。

(2) 氢氧化钠和氧化钙使用量

本项目二氧化硫产生量为 24t/a，处理效率为 80%，则处理的二氧化硫量为 19.2t/a。

以 NaOH 高效吸收 SO₂： $\text{SO}_2 + 2\text{NaOH} \rightarrow \text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{H}_2\text{O}$ (1)

CaO 再生： $\text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{Ca}(\text{OH})_2 \rightarrow 2\text{NaOH} + \text{CaSO}_3$ (2)

石灰乳生成： $\text{CaO} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Ca}(\text{OH})_2$ (3)

根据双碱法脱硫工艺原理式 (1)，处理 1 摩尔二氧化硫需要 2 摩尔氢氧化钠，产生 1 摩尔硫酸钠，本项目脱硫吸收液采用石灰乳再生后循环利用。本项目氢氧化钠碱液在运营使用中有一定损耗，根据生产厂家经验值，本项目氢氧化钠补充量约为 2.4t/a。

根据式 (2)、式 (3)，再生 1 摩尔硫酸钠需要 1 摩尔氢氧化钙，即 1 摩尔氧化钙，则氧化钙使用量为 18.67t/a。

(3) 尿素使用量

本项目氮氧化物产生量为 5.88t/a，处理效率为 50%，则处理的氮氧化物量为 2.94t/a。

SNCR 使用尿素 (CO(NH₂)₂) 作为还原剂，在高温 (850~1100℃) 下将 NO_x 还原为 N₂ 和 H₂O 主要化学反应为： $2(\text{NH}_2)_2\text{CO} + 4\text{NO}_2 + \text{O}_2 \rightarrow 4\text{N}_2 + 2\text{CO}_2 + 4\text{H}_2\text{O}$

1mol 尿素可还原 2molNO，考虑实际运行中的过量系数，本项目按 1.5 计，则项目需要尿素 4.41t/a

活性炭使用量

根据工程分析，项目浇注工序有组织挥发性有机物 (以非甲烷总烃计) 产生量 5.11t/a，排放量 0.77t/a；有组织甲醛产生量 0.32t/a，排放量为 0.05t/a；有组织苯酚产生量为 0.06t/a，排放量为 0.01t/a；制芯有组织非甲烷总烃产生量为 0.98t/a，排放量为 0.15t/a；有组织甲醛产量为 0.07t/a，排放量为 0.01t/a；有组织苯酚产量为 0.01t/a，排放量为 0.002t/a；蘸漆 (含调漆) 工序有组织 VOCs 和乙酸丁酯 (以非甲烷总烃计) 产生量为 1.35t/a，排放量为 0.20t/a；有组织二甲苯产生量 1.59t/a，排放量为 0.24t/a。经核算，项目挥发性有机物 (以非甲烷总烃计) 去处量为 8.058t/a。项目挥发性有机物 (以非甲烷总烃计) 收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备进行处理。

本项目选用碘值不低于 800mg/g 的活性炭，动态吸附容量取 15% (即 0.15kgVOCs/kg 活性炭)。

则项目活性炭理论使用量为 53.72t/a，项目挥发性有机物（以非甲烷总烃计）收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备进行处理，活性炭可循环使用，但每次脱附会有 5%~10%的损耗（本项目按取 8.2%计），项目废活性炭产生量为 4.4t/a。项目计划每 3 个月补充活性炭 1 吨。

（5）废催化剂

本项目采用催化剂寿命为 3 年，年更换 20%，根据建设单位提供资料，项目催化剂使用量为 0.8t/a。

本项目主要原辅料理化性质见表 2-6。

表 2-6 项目主要原辅料理化性质

序号	名称	理化性质
1	增碳剂	增碳剂是一种用于冶金工业（特别是钢铁铸造）中增加铁水或钢水中碳含量的添加剂。
2	孕育剂	孕育剂是铸造过程中用于改善铸铁（尤其是灰铸铁和球墨铸铁）组织性能的添加剂，通过促进石墨形核、细化晶粒来增强材料性能。通常为灰黑色颗粒或粉末，粒径 0.2~5mm（根据工艺需求调整）。密度：硅铁基约 3.5~4.0g/cm ³ ，石墨基约 2.2g/cm ³ 。熔点：硅铁基约 1200~1300℃，低于铁液温度（1400~1500℃），便于熔解。流动性：颗粒需均匀，避免粉尘过多影响添加效果。反应活性：在高温铁液中分解，释放活性元素（如 Si、Ca）促进石墨形核。与铁液中的氧、硫反应（如 Ca+S→CaS），减少有害元素的影响。抗氧化性：部分孕育剂（如含 Ba、Sr）抗衰老能力较强，延长有效作用时间。吸湿性：某些孕育剂（如含 Ca）易吸潮，需干燥储存。
3	铸管涂料	VOC 含量 241g/L（具体见附件铸管涂料检测报告）。
4	稀释剂	二甲苯 80%，乙酸丁酯 20%。透明液体，有刺激气味，易燃，不溶于水，熔点-80℃，相对密度（水=1）0.844，不溶于水，可混溶于乙醇，乙醚，氯仿等多数有机溶剂。（具体见附件稀释剂化学品安全技术说明书）。
5	氧化钙	氧化钙（化学式:CaO），俗称生石灰，是一种常见的无机化合物。白色或灰白色无定形固体，常呈块状、颗粒状或粉末状；无味；约 3.34g/cm ³ (25℃)；微溶于水(与水反应生成氢氧化钙，放热)，溶于酸、甘油和蔗糖溶液，不溶于乙醇。
6	氢氧化钠	俗称烧碱、火碱或苛性钠，是一种强碱性无机化合物。白色半透明结晶固体，易潮解，常见片状、颗粒状或块状；极易溶于水，溶解时剧烈放热(需谨慎操作)，溶于乙醇、甘油，不溶于乙醚、丙酮。强碱性:水溶液呈强碱性(pH=14, 1mol/L 溶液)，能与酸发生中和反应，生成盐和水:NaOH+ HC→NaCl+H ₂ O。与酸性氧化物(如 CO、SO)反应:2NaOH+CO ₂ →Na ₂ CO ₃ +H ₂ O 腐蚀性:腐蚀皮肤、织物等有机物，与蛋白质反应导致灼伤。与铝、锌等两性金属反应生成氢气:2Al+2NaOH+2H ₂ O→2NaAlO ₂ +3H ₂ ↑。皂化反应:与油脂反应生成肥皂(皂化反应):NaOH+脂肪→甘油+脂肪酸钠(肥皂)其他

		反应:与铵盐反应释放氨气: $\text{NaOH}+\text{NH}_4\text{Cl}\rightarrow\text{NaCl}+\text{NH}_3\uparrow+\text{H}_2\text{O}$
7	尿素	<p>尿素（化学式 $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$）是一种重要的有机化合物，广泛应用于农业、工业和医学领域。白色晶体或粉末，无臭；易溶于水（20℃ 时约 108 g/100 mL）。溶于乙醇、甲醇等极性溶剂，几乎不溶于非极性溶剂（如乙醚、氯仿）。密度：1.32g/cm³（固态）。吸湿性：易吸潮，需密封保存。水解反应：在酸、碱或脲酶作用下水解，生成氨和二氧化碳：农业中，土壤微生物分解尿素释放氮肥依赖此反应。与酸反应：与硝酸、草酸等形成盐（如硝酸尿素）。热分解：加热至 150℃ 以上时分解，生成缩二脲、氨和三聚氰酸等。与甲醛反应：用于合成脲醛树脂（常见粘合剂）。弱碱性：水溶液呈弱碱性（pH≈7.5-8.0），可与强酸成盐。</p>
<p>6、工作班制及劳动定员</p> <p>本项目建成后，预计员工 70 人，年工作时间为 280 天，冲天炉熔炼铁水年工作 3125h，项目安装两台 12t/h 的冲天炉一用一备；电炉升温调质年工作 5000h，项目安装 5 台电炉（其中 2 台 2t/h 的中频感应电炉用来升温调质，另外 2 台 2t/h 的中频感应电炉和 1 台 1.5t/h 的中频感应电炉备用），2t/h 的电炉用来升温调质，每小时可实现升温调质 3.75t；造型/浇注及落砂、砂处理年工作时间为 6720h；制芯、蘸漆年工作时间为 5600h；抛丸、打磨年工作时间为 2800h。考虑到部分生产工序存在先后关系，部分生产工序可同时进行，综上，项目每天工作 24h，三班制。</p> <p>7、项目平面布置情况</p> <p>本项目租赁租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，根据本项目特点，合理布置构建物、道路、管路管线设施等在厂区平面上的相互位置，使其适应营运流程的要求，以及方便管理的需要，本项目新建 1 号车间、2 号车间、办公楼、原料库、消防泵房及消防水池。办公楼位于项目北侧，位于项目区侧风向，项目各项污染物采取本环评设计的污染防治措施后，废气均可达标排放，对于生活区影响较小，总体来讲厂区平面布置从环保角度来讲合理、可行。厂区平面布置见附图。</p> <p>8、公用工程</p> <p>（1）给排水</p> <p>项目用水主要包括：冲天炉和中频感应电炉冷却用水、冲天炉脱硫用水、冲天炉冲渣用水、粘土砂混砂用水、厂区及车间抑尘用水和员工生活用水等。其中厂区及车间抑尘用水来自冲天炉排污水，其余工序用水来自市政管网，冲天炉和中频感应电炉冷却用水、冲天炉脱硫用水、冲天炉冲渣用水均可循环使用，只需定期补水。本项目废水主要为冲天炉、电炉排污水，作为厂区和车间抑尘用水，不外排；冲天炉脱硫废水随脱硫渣排出，脱硫渣用于调和冲天炉内酸碱度，随产随用，不外排；冲天炉冲渣水随炉渣排出，作为一般固废，定期外售综合利用。员工生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。</p> <p>1) 冲天炉冷却用排水</p> <p>本项目安装 2 台 12t/h 的冲天炉（1 用 1 备），冲天炉采用水冷却进行物理降温，冷却用水循环使用。根据企业生产经验，冲天炉冷却水循环使用量 0.8t/h，工作时间为 3125h/a，则冲天炉循环冷却用水量为 2500t/a（8.929t/d）。补水量约为循环冷却用水量的 2%，为 50t/a（0.179t/d）。补水量的 80%蒸发损耗，为 40t/a（0.143t/d）。20%定期排污，为 10t/a（0.036t/d）。冲天炉冷却水排污水水质较为简单，含有少量悬浮物，为了节约水资源，作为厂区和车间抑尘用水，不外排。</p>		

2) 电炉循环冷却用排水

本项目安装 5 台电炉（其中 2 台 2t/h 的中频感应电炉用来升温调质，另外 2 台 2t/h 的中频感应电炉和 1 台 1.5t/h 的中频感应电炉备用），电炉采用水冷却进行物理降温，冷却水循环使用，根据企业生产经验，电炉用水量为 0.1t/h，工作时间为 5000h/a，则电炉冷却循环用水量为 500t/a（1.79t/d）。补水量约为循环冷却水用量的 2%，为 10t/a（0.036t/d）。补水量的 80%蒸发损耗，为 8t/a（0.029t/d）。20%定期排污，为 2t/a（0.007t/d）。电炉循环冷却水排污水水质较为简单，含有少量悬浮物，为了节约水资源，作为厂区和车间抑尘用水，不外排。

3) 冲天炉脱硫用排水

本项目冲天炉采用双碱法脱硫，脱硫工序配套建设脱硫塔、再生池，烟气进入脱硫塔，NaOH 溶液喷淋吸收 SO_2 ，生成 Na_2SO_3 。富液（含 Na_2SO_3 ）进入再生池，加入 CaO 生成 NaOH 和 CaSO_3 沉淀。沉淀池中 CaSO_3 沉淀，清液（NaOH）返回脱硫塔循环使用。本项目脱硫用水循环使用，根据同类型企业运行情况，项目冲天炉脱硫循环用水量为 2100t/a（7.5t/d），补水量为循环水使用量的 2%，为 42t/a（0.15t/d），其中 90%蒸发损耗，为 37.8t/a（0.135t/d），剩余 10%随脱硫渣排出，为 4.2t/a（0.015t/d），脱硫渣用于调和冲天炉内酸碱度，随产随用，不外排。

粘土砂混砂用排水

根据生产需要，混砂时需加入适量水，加水比例为 50kg/t·型砂，本项目型砂循环使用量为 4250t/a，（15.18t/d），则混砂用水为 212.5t/a（0.759t/d）。混砂用水全部蒸发损耗。

冲天炉冲渣用排水

根据企业生产经验，1kg 冲天炉渣需 2kg 水冲，项目冲天炉炉渣产生量为 975.08t/a（3.482t/d），则项目冲天炉冲渣用水量为 1950.16t/a（6.964t/d）。冲渣用水循环使用，补水量为循环水使用量的 2%，为 39t/a（0.139t/d）。其中 90%蒸发损耗，为 35.1t/a（0.125t/d）。剩余 10%随冲天炉炉渣排出，为 3.9t/a（0.014t/d）。作为一般固废，定期外售综合利用。

厂区及车间抑尘用排水

根据《辽宁省行业用水定额》（DB21/T 1237-2020）表 155 环境卫生管理用水定额，道路、场地浇洒用水定额通用值为 1.4L/（m²·d），项目原料库面积 450m²，类比道路、场地浇洒用水定额量，厂区道路等区域面积 3000m²，经核算，项目厂区及车间抑尘用水量为 4.83t/d，全年按 220 天洒水考虑，用水量为 1062.6t/a，冲天炉和电炉排污水 12t/a（0.043t/d）全部用于厂区及车间抑尘用水，剩余部分采用新鲜水，新鲜水使用量为 1050.6t/a（4.775t/d）。厂区及车间抑尘用水全部蒸发损耗，不外排。

项目年生产 280 天，其中 60 天按冬季算（冲天炉及电炉排污水 2.58t），考虑到冬季不进行抑尘，项目设置蓄水池一个，最多可容纳 5t 水，完全可以满足项目冬季暂存冲天炉及电炉排污水需求。

员工生活用排水

本项目员工共 70 人，参照《辽宁省行业用水定额》（DB21/T 1237-2020）中城镇居民生活用水，用水量按 75L/（d·人）计，则用新鲜水用量为 1470t/a（5.25t/d）。生活污水排放量按照总量的 80%进行估算，则生活污水排放量为 4.2t/d，1176t/a。生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋

水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。

综上所述，项目新鲜水用量为 2874.14t/a（11.288t/d），全部为自来水；项目废水排放量为 1176t/a（4.2t/d）均为员工生活污水，生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。

（2）项目水平衡分析

本项目水平衡见下表 2-7，水平衡见图 2-1。

表 2-7 项目用水及排水水量平衡表

单位：t/a

项目	新鲜水用量	废水水量	废水来源	损耗	废水量	去向	废水排放量
冲天炉冷却用水	0.179	/	/	0.143	0.036	作为厂区和车间抑尘用水不外排	/
电炉冷却用水	0.036	/	/	0.029	0.007	作为厂区和车间抑尘用水不外排	/
冲天炉脱硫用水	0.15	/	/	0.135	0.015	随脱硫渣排出，脱硫渣用于调和冲天炉内酸碱度，随产随用，不外排	/
粘土砂混砂用水	0.759	/	/	0.759	0	/	/
冲天炉冲渣用水	0.139			0.125	0.014	冲天炉冲渣水随炉渣排出，作为一般固废，定期外售综合利用。	
厂区及车间抑尘用水	4.775	0.043	冲天炉、电炉排污水	4.818	0	/	/
员工生活用水	5.25	/	/	1.05	/	进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河	4.2
合计	11.288	0.043	/	7.059	/	/	4.2

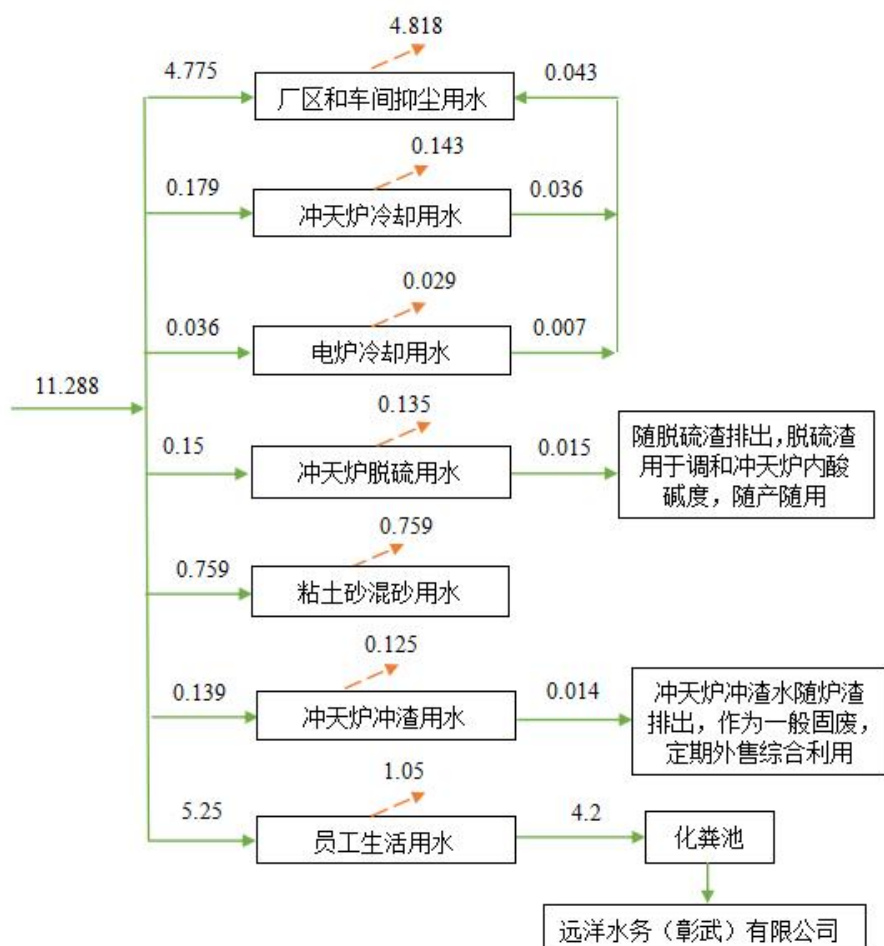


图 2-1 项目水平衡图 单位 t/a

(3) 项目物料平衡分析

表2-8 项目铸件物料平衡表

投入		产出	
名称	年耗 (t)	名称	年产 (t)
生铁	31000	铸件 (产品)	30000
增碳剂	300	炉渣 (冲天炉和电炉)	1385.58
孕育剂	60	回炉料 (浇冒口及不合格品)	354.6
硅铁	500	有组织排放的颗粒物	2.44
锰铁	150	除尘器收集的颗粒物	241.43
		无组织排放颗粒物	1.61
		车间落尘	24.34
合计	32010	合计	32010

表2-9 粘土砂平衡表

投入		产出	
名称	年耗 (t)	名称	年产 (t)
新砂	3800	废形砂	3616.45
煤粉	150	有组织排放的颗粒物	1.08
膨润土	300	除尘器收集的颗粒物	594.67
回用量 (回用率 96%)	4080	无组织排放颗粒物	1.89
		车间落尘	35.91
		回用量 (回用率 96%)	4080

合计		8330	合计		8330
表2-10 覆膜砂平衡表					
投入			产出		
名称	年耗 (t)		名称	年产 (t)	
覆膜砂	2000		废覆膜砂	1988.6	
			有组织排放的颗粒物	0.06	
			除尘器收集的颗粒物	6.38	
			无组织排放颗粒物	0.17	
			车间落尘	3.29	
			VOCs（以非甲烷总烃计）产生量	1.5	
合计	2000		合计	2000	
表2-11 漆平衡表					
投入			产出		
名称	年耗 (t)		名称	年产 (t)	
铸管涂料	6.62		利用	5.56	
稀释剂	2.21		VOCs（以非甲烷总烃计）产生量	1.5	
			二甲苯产生量	1.77	
合计	8.83		合计	8.83	
表2-12 硫平衡表					
投入			产出		
名称	年耗 (t)		名称	年产 (t)	
焦炭中含硫量	27.2		硫排放量	8.16	
			硫去除量	19.04	
合计	27.2		合计	27.2	

项目冲天炉一氧化碳平衡情况：

项目冲天炉包括外热风系统，预热鼓风空气（通常至 500~800° C），提高燃烧效率。根据企业实际生产经验，项目焦炭可充分燃烧，项目炭转换率最大值按 2%考虑，项目碳投入量为 4000t/a×86.6%=3464t/a，一氧化碳生成量为 3464t/a×2%×（28/12）=161.65t/a（28 为 CO 分子量，12 为 C 原子量），冲天炉年工作 3125h，工业废气量为 57852 万 m³ /a，185126m³ /h，一氧化碳生产量为 161.65t/a×103/3125h=51.73kg/h，浓度为 51.73kg/h/185126m³ /h×106=279.43，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中 CO 排放限值通常≤500mg/m³ 的要求。

(4) 供电

项目用电由当地电网提供。

(5) 供热

项目冲天炉生产期使用循环冷却水余热给办公楼供暖，冲天炉停产期电采暖。

一、施工期

本项目为新建项目，项目施工期间主要包括土地平整、基础开挖、主体工程、内外装修等，施工过程中会产生噪声、扬尘、固体废物、少量污水和废气等污染物。项目施工期工艺流程如下：

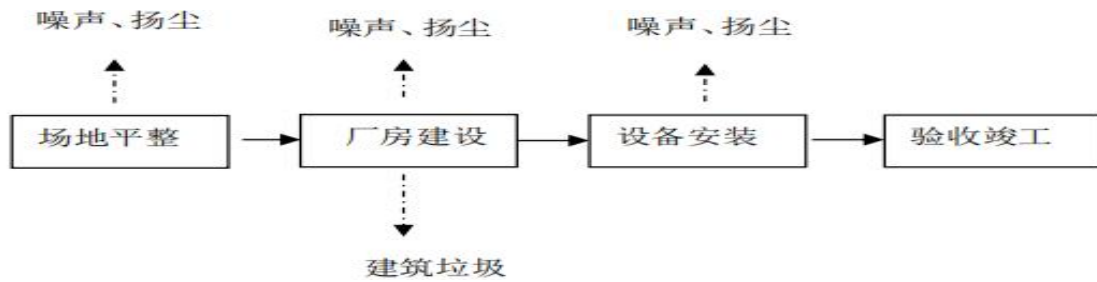


图2-2 项目施工期工艺流程及产污节点图

二、运营期

本项目工艺流程图详见图 2-3。

工艺流程和产排污环节

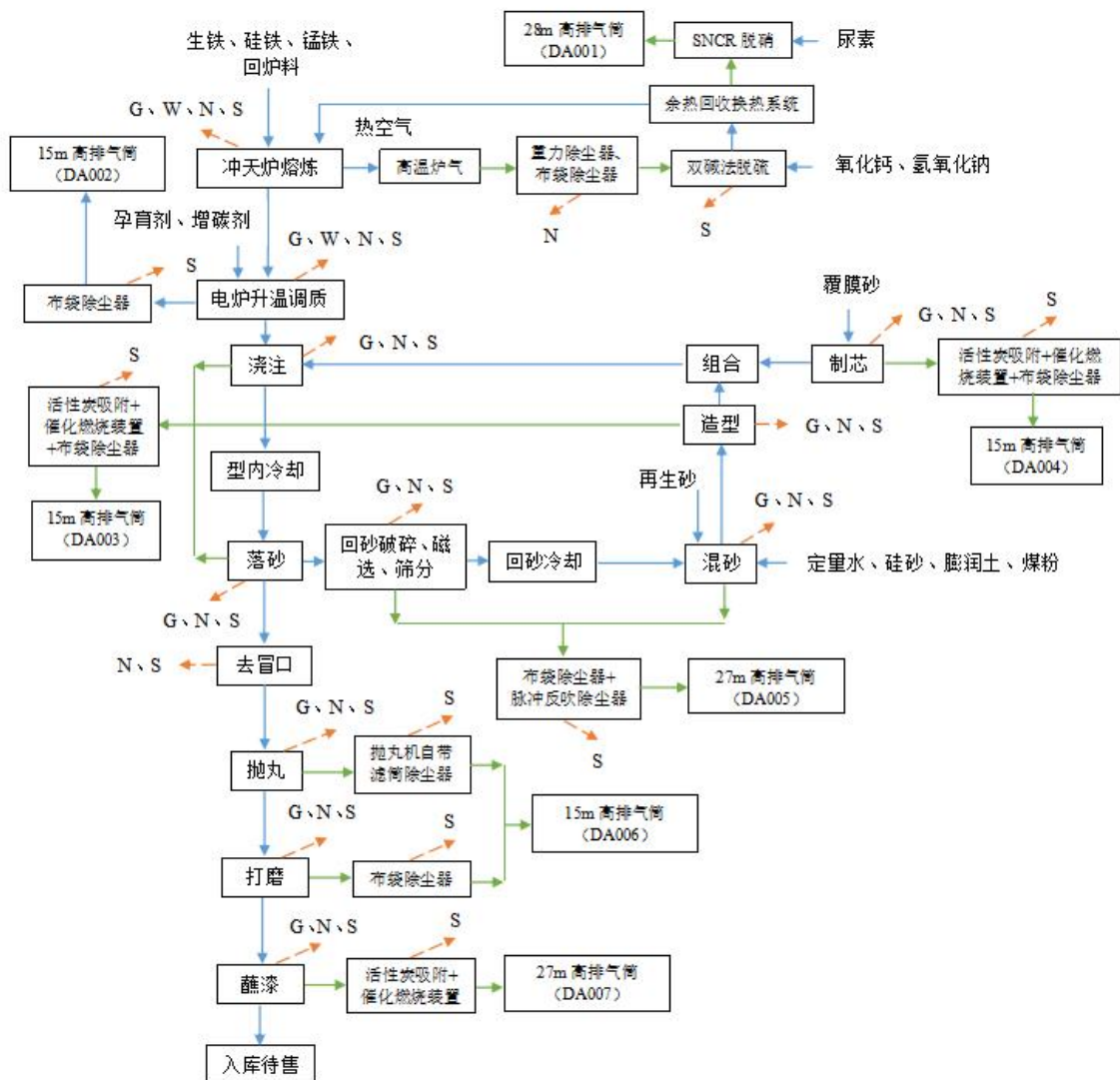


图2-3 项目运营期工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

(1) 铁水熔炼

本项目原材料主要为生铁、硅铁、锰铁和回炉料，项目安装2台（1用1备）12t/h的冲天炉（外热风水冷长炉龄），冲天炉燃料为焦炭。原料由提升机送至冲天炉加料口倒入炉内，原料自上而下运动，被上升的高温炉气预热，温度升高，鼓风机鼓入炉内的空气使底焦燃烧，产生大量的热。当炉料下落到底焦顶面时，开始熔化。铁水在下落过程中被高温炉气和灼热焦炭进一步加热，铁水温度可达1600℃左右，然后经过过桥流入前炉，此后铁水温度稍有下降，最后出铁温度约为1450℃左右。该工序会产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、冲天炉循环冷却水排水、炉渣、脱硫渣及噪声等。冲天炉内空气由专用鼓风机从炉底送入，冲天炉产生的烟气通过炉顶排烟管冷却后由引风机引入旋风除尘器+袋式除尘器+双碱法脱硫+SNCR脱硝装置处理后由一根28米高排气筒（DA001）排放。余热回收换热系统的热空气引入冲天炉燃烧室，可使焦炭不完全燃烧产生的一氧化碳燃烧到95%以上。该工序产生废布袋。

(2) 电炉铁水升温、调质

经冲天炉熔炼后的铁水通过铁水包转运至中频感应电炉内，将孕育剂、增碳剂等按要求比例及先后顺序放入中频感应电炉内加入进行升温调质，该工序会产生颗粒物、电炉循环冷却水排水、炉渣及噪声，电炉配套布袋除尘器，废气经布袋除尘器处理后由一根15米高排气筒（DA002）排放。项目安装5台电炉（2用3备），2t/h的电炉4台，1.5t/h的电炉1台。该工序产生废布袋。

(3) 制芯

本项目采用覆膜砂射芯生产工艺，用压缩空气把覆膜砂射入芯盒，然后加热固化，使芯砂迅速硬化。固化完成后，打开芯盒，取出已硬化的砂芯。该工序会产生颗粒物、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）、甲醛、苯酚及噪声。制芯工序废气收集后经布袋除尘器+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后由一根15米高排气筒（DA004）排放。该工序产生废活性炭、废催化剂和废布袋。

(4) 造型

本项目设置2条垂直造型线，采用传送皮带给料，将混砂机混合好的水、硅砂、膨润土、煤粉送至自动造型线，用不同产品的模具通过造型机挤压出不同的成砂型具，该工序会产生颗粒物和噪声。造型工序与浇注和落砂工序共同使用一套布袋除尘器，一根排气筒，废气处理后由一根15m高排气筒（DA003）排放。该工序产生废布袋。

(5) 组合

将做好的型、芯组合在一起，准备进入浇注工序。

(6) 浇注

将中频感应电炉中调质完成的铁水装入铁水包由行车运至浇注口，由浇注口注入浇注模内，让砂型内充满铁水，铁水接触砂芯时，酚醛树脂发生热解，树脂断裂生成酚类、甲醛、CO等。经浇注好的浇注模自然冷却。该工序产生颗粒物、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）、甲醛、苯酚及噪声。整个浇注过程通过全自动浇注生产线完成，其优点是节省人工成本，有效降低无组织颗粒物的排放。浇注过程产生的废气收集后经布袋除尘器+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后经一根15米排气筒（DA003）排放。该工序产生废活性炭、废催化剂和废布袋。

(7) 落砂

本项目利用落砂机对砂型进行振动落砂，即可得到半成品铸件，落砂得到的旧砂进入砂处理系统。落砂过程会产生颗粒物，落砂过程产生的颗粒物经布袋除尘器处理后由一根 15 米排气筒（DA003）排放，该工序会产生废布袋。

(8) 砂处理

经落砂处理后产生的旧砂中仍然存在砂块，将旧砂进行破碎（采用破碎机）、磁选、筛分，通过斗提机传送废砂，再生砂作为原料进入混砂工序。砂处理过程全密闭，该工序产生颗粒物、废砂及噪声。该工序产生的颗粒物经布袋除尘器+脉冲反吹除尘器处理后经一根 28 米高排气筒（DA005）排放，该工序会产生废布袋。

(9) 抛丸、打磨

本项目生产的铸件利用抛丸机和砂轮机进行打磨抛丸，以去除工件表面的氧化皮等杂质，增加铸件表面的精度与光洁度。抛丸、打磨过程产生颗粒物。本项目抛丸操作为密闭环境，抛丸过程中产生的颗粒物经抛丸机自带的滤筒除尘器处理后，与砂轮机打磨工序产生的颗粒物共同经一根 15 米高排气筒（DA006）排放，该工序会产生废布袋。

(10) 钻孔

铸件打磨后转送至钻孔工作台，根据产品要求进行钻孔，项目采用多孔钻机实施钻孔，为保证钻孔尺寸精度，不同管件配有专用的钻模。根据企业提供资料，本项目 1.5 万吨铸铁件无需蘸漆，钻孔后直接作为产品外售。钻孔过程产生少量颗粒物和噪声。

(11) 蘸漆

根据企业提供资料，本项目 1.5 万吨铸件需要蘸漆，项目采用速干漆。需要蘸漆的铸件由转运车送至蘸漆循环线，人工挂在悬挂式输送链条上进行蘸漆，完成蘸漆的铸件在蘸漆循环线自然干燥，烘干后的产品由人工卸下运至成品库房待售。蘸漆工序产生挥发性有机物（包含乙酸丁酯，均以非甲烷总烃计），产生二甲苯。废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后由一根 28 米高排气筒（DA007）排放。该工序产生废活性炭、废催化剂。

本项目无探伤工序。

项目运行期主要的污染工序及污染因子见表 2-13。

表2-13 主要污染工序及污染因子一览表

类别		产污环节	主要污染因子	处置方式
施 工 期	废气	土建工程及设备安装	颗粒物	设置围挡、洒水抑尘
	废水	施工人员生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	排入本项目区租赁企业（辽宁鼎盛建材管业有限公司）厂区的防渗防漏化粪池，处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河
	噪声	土建工程及设备安装	噪声	规定施工时间，施工机械布置在远离敏感点
	固废	土建工程、设备安装及施工人员生活	建筑垃圾，生活垃圾	回收利用、交环卫部门统一清运处置
运	废气	原料储存	颗粒物	原料库密闭，通过定期洒水

营 期		冲天炉熔炼铁水	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	冲天炉熔炼工序废气依次经旋风除尘器+布袋除尘器（综合去除效率按 99%计）+双碱法脱硫塔（脱硫效率按 80%计）+SNCR 脱硝装置（脱硝效率按 50%计）处理达标后由内径 1.5m、高 28m 排气筒（DA001）有组织排放
		电炉铁水升温、调质	颗粒物	电炉采用旋风型集气盖，与废气排口直连，电炉废气收集后经布袋除尘器（除尘效率 99%）处理达标后由内径 1.2m、高 15m 排气筒（DA002）有组织排放
		造型/浇注及落砂	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、苯酚	落砂工序颗粒物经单层密闭负压管道收集，造型/浇注工序废气采用单层密闭型集气设备，收集的废气经布袋除尘器（去除效率按 99%计）+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备（综合去除效率按 85%计），废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA003）有组织排放
		制芯	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、苯酚	制芯机四周及上下方安装包围型集气罩（集气效率按 65%计），废气收集后经布袋除尘器（去除效率按 99%计）+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备（综合去除效率按 85%计），废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 15m 高排气筒（DA004）有组织排放
		砂处理	颗粒物	项目砂处理工序配套布袋除尘器+脉冲反吹除尘器（去除效率按 99%计），废气处理达标后由一根内径 0.8m，高 27m 高排气筒（DA005）有组织排放
		抛丸、打磨	颗粒物	抛丸机与自带滤筒除尘器，与废气排口直连（收集率 95%），废气收集后经自带滤筒除尘器（去除效率按 99%计）处理；打磨工序废气采用四周及上下有围挡型集气罩（收集效率按 65%计）废气收集后经布袋除尘器（去除效率按 99%计）处理；两个工序废气处理达标后由一根内径 0.65m，高 15m 高排气筒（DA006）有组织排放
		蘸漆	非甲烷总烃、二甲苯	蘸漆（含调漆）在密闭的漆房内进行，废气采用单层密闭负压收集（收集效率为 90%），废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备（综合去除效率按 85%计）处理后由一根内径 0.65m，高 28m 高排气筒（DA007）有组织排放
	废水	员工生活污水	pH、COD、BOD、SS、NH ₃ -N	进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河
	噪声	生产设备及风机	设备噪声	选用低噪声设备，基础减震，厂房隔声等
	一般 固废	员工生活	生活垃圾	厂区内设置垃圾桶收集，定期委托环卫部门统一清运
		冲天炉	炉渣	作为一般固废，定期外售综合利用

			电炉	炉渣	作为原料，随产随用，厂区不进行暂存
			除尘器集尘灰	集尘灰	暂存于厂区固废间，定期外售综合利用
			车间	落尘	暂存于厂区固废间，定期外售综合利用
			生产过程中	浇冒口和不合格品	作为回炉料回用，随产随用，厂区不进行暂存
			生产过程中	废粘土砂	定期外售综合利用
			生产过程中	废覆膜砂	定期交由园区废砂再生企业
			冲天炉	脱硫渣	随产随用，用于调和冲天炉内酸碱度，不外排
			环保设施	废布袋	由厂家上门更换并回收利用或处置，不在厂区暂存
	危险废物		设备维修	废油抹布及手套	暂存于厂区危废贮存点，企业计划每半年委托有资质的单位
			设备维修及保养	废润滑油、废润滑油桶	
			蘸漆工序	废铸管涂料桶及废稀释剂桶	
			环保设施	废活性炭	密闭包装暂存于危废贮存点，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次
			环保设施	废催化剂	
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，辽宁鼎盛建材管业有限公司已于 2022 年完成《辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目阶段性竣工环境保护自主验收》，目前该企业正常运行，各项污染物达标排放，不涉及与本项目有关的原有污染情况。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 基本污染物环境空气质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），项目所在区域常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。

本项目环境质量基本污染物现状评价（SO₂、NO₂、CO、O₃-8h、PM₁₀、PM_{2.5}）引用阜新市生态环境局《2023 年阜新市生态环境质量报告书》中的数据，现状监测及评价结果见表 3-1。

表 3-1 2023 年阜新市环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标
NO ₂	年平均质量浓度	21	40	52.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	69	70	98.57	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	30	35	85.71	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数浓度	1600	4000	40	达标
O ₃	日最大 8h 滑动平均值的第 90 百分位数浓度	141	160	88.13	达标

由上表可知，项目所在地 SO₂、NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀、CO 及 O₃ 年评价指标环境质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准要求，属于环境空气达标区。

(2) 特征污染物

本项目生产过程中会产生总悬浮颗粒物、NO_x、非甲烷总烃、二甲苯、甲醛和苯酚。由于苯酚没有环境质量标准，对《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和项目所在地的环境空气质量标准之外的特征污染物无需提供现状监测数据，但应提出对应的污染防治措施，因此本项目特征污染物只监测总悬浮颗粒物、NO_x、非甲烷总烃、二甲苯和甲醛，距离项目最近的居民为南侧 465 米处苏家街部分居民，人数较少，已编制大气环境影响评价专题，见正文附后。

本项目总悬浮颗粒物、NO_x、非甲烷总烃、二甲苯、甲醛引用“辽宁联通管业有限公司年产 8 万吨柔性铸管技改项目环境影响报告书”中辽宁名亨环境检测有限公司于 2023 年 8 月 22 日至 2023 年 8 月 28 日对项目区主导下风向进行的环境监测数据，该监测点位于本项目东北方，距离 745 米。

检测点位基本信息见表 3-2。

表 3-2 监测点位基本信息

序号	采样点位	方位	检测项目	检测频次
1	辽宁联通管业有限公司主导风向下风向	东北	总悬浮颗粒物、NO _x 、非甲烷总烃、二甲苯、甲醛	非甲烷总烃、NO _x 、二甲苯、甲醛监测 1h 平均值，每天 4 次；总悬浮颗粒物、NO _x 监测日均值，均为 7 天。

监测结果详见表 3-3。

表 3-3 特征污染物环境质量现状监测结果表

监测日期	污染物	监测结果		评价标准	标准	达标情况
2023 年 8 月 22 日-2023 年 8 月 28 日	总悬浮颗粒物	日均值	136-139	300	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	达标
	NO _x	日均值	0.027-0.028	0.1	mg/m^3	达标
		1h	0.033-0.039	0.25	mg/m^3	达标
	非甲烷总烃	1h	1.17-1.24	2.0	mg/m^3	达标
	二甲苯	1h	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.2	mg/m^3	达标
	甲醛	1h	0.02-0.03	0.05	mg/m^3	达标

由表 3-3 可知，总悬浮颗粒物、NO_x 浓度监测值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中总悬浮颗粒物、NO_x 浓度限值；非甲烷总烃浓度监测值满足《大气污染物综合排放标准详解》中建议执行的浓度限值。二甲苯和甲醛满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中执行的浓度限值。

2、地表水质量现状

本项目区西侧 1600m 为地河，为养息牧河支流，项目所在区域地表水-养息牧河环境质量现状数据引用阜新市生态环境局《2023 年阜新市生态环境质量报告书》中养息牧河养息牧门断面的水质监测数据，具体监测数据及评价结果详见下表 3-4。

表 3-4 养息牧河养息牧门断面监测结果

参数	COD	氨氮	BOD ₅	总磷	高锰酸盐指数
监测值	22.8	0.62	3.7	0.162	6.1
超标倍数	/	/	/	/	/
标准（mg/L）	≤30	≤1.5	≤6	≤0.3	≤10

由监测结果可知，2023 年养息牧河养息牧门断面监测值满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准要求。

3、声环境

本项目委托辽宁名亨环境检测有限公司于 2025 年 5 月 15 日对项目周围的噪声现状进行监测，监测结果见表 3-5。

表 3-5 声环境质量现状监测结果

测点名称	检测结果 Leq dB (A)	
	2025 年 5 月 15 日	
	昼间	夜间
辽宁鼎盛建材管业有限公司厂界东侧外 1m 处	52	48
项目厂界南侧外 1m 处	52	48
项目厂界西侧外 1m 处	53	50
项目厂界北侧外 1m 处	52	47

由环境噪声现状监测结果可以看出项目东、西、南、北侧厂界噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）3 类标准，即昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A）。

4、生态环境

本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，不新增占地，无需开展生态环境现状调查。

5、电磁辐射环境质量状况

	<p>本项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射的影响，不需要开展电磁辐射现状评价。</p> <p>6、地下水、土壤环境质量状况</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》要求，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查；建设项目存在土壤、地下水污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。</p> <p>本项目租赁租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号，项目建成后，按照要求进行分区防渗处理，厂区地面进行硬化处理，因此本项目不存在污染途径，无需开展地下水及土壤调查。</p>																																																									
环境保护目标	<p>本项目位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号（辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地）。厂界外 500m 范围内没有自然保护区、风景名胜区、文化区等，有少量居民，最近敏感目标为厂界南侧 465 米处少量苏家街居民。本项目厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标；。厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；本项目位于阜新彰武经济开发区装备制造配套产业园内，项目用地范围内无生态环境保护目标。项目主要环境保护目标及级别见表 3-6。</p> <p style="text-align: center;">表3-6 环境保护目标及级别一览表</p> <table><tr><th rowspan="2">项目</th><th rowspan="2">保护目标名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">距离（m）</th><th rowspan="2">数量（人）</th><th rowspan="2">保护级别</th></tr><tr><th>x</th><th>y</th></tr><tr><td>空气环境</td><td>苏家街部分居民</td><td>466028</td><td>4696659</td><td>南</td><td>465</td><td>33</td><td>《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单标准要求</td></tr><tr><td>地下水</td><td colspan="3">厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td><td colspan="4">《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准</td></tr><tr><td rowspan="2">地表水</td><td colspan="3">地河-南侧 1600m</td><td colspan="4">《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求</td></tr><tr><td colspan="3">养息牧河-东侧 5320m</td><td colspan="4">《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求</td></tr><tr><td>声环境</td><td colspan="3">项目周围 50m 内无声环境保护目标</td><td colspan="4">《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求</td></tr><tr><td>生态环境</td><td colspan="7">本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，不新增占地，无需开展生态环境现状调查</td></tr></table>	项目	保护目标名称	坐标		方位	距离（m）	数量（人）	保护级别	x	y	空气环境	苏家街部分居民	466028	4696659	南	465	33	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单标准要求	地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准				地表水	地河-南侧 1600m			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求				养息牧河-东侧 5320m			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求				声环境	项目周围 50m 内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求				生态环境	本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，不新增占地，无需开展生态环境现状调查						
项目	保护目标名称			坐标						方位	距离（m）	数量（人）	保护级别																																													
		x	y																																																							
空气环境	苏家街部分居民	466028	4696659	南	465	33	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单标准要求																																																			
地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准																																																						
地表水	地河-南侧 1600m			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求																																																						
	养息牧河-东侧 5320m			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求																																																						
声环境	项目周围 50m 内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求																																																						
生态环境	本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，不新增占地，无需开展生态环境现状调查																																																									
污染物排放控制标准	<p>1、施工期</p> <p>（1）施工期扬尘执行《施工及堆料场地扬尘排放标准》(DB21/2642-2016)中颗粒物无组织排放监控浓度限值，即城镇建成区连续 5min 平均浓度 0.8mg/m³。项目施工及堆料场地扬尘排放标准见表 3-7。</p> <p style="text-align: center;">表 3-7 施工及堆料场地扬尘排放标准 单位：mg/m³</p> <table><tr><th>监测项目</th><th>使用区域</th><th>浓度限值（连续 5min 平均浓度）</th></tr><tr><td>颗粒物（TSP）</td><td>城镇建成区</td><td>0.8</td></tr></table> <p>（2）施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)[昼间 70dB(A)，夜间 55dB(A)]。项目建筑施工场界环境噪声排放标准见表 3-8。</p>	监测项目	使用区域	浓度限值（连续 5min 平均浓度）	颗粒物（TSP）	城镇建成区	0.8																																																			
监测项目	使用区域	浓度限值（连续 5min 平均浓度）																																																								
颗粒物（TSP）	城镇建成区	0.8																																																								

表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

昼间	夜间
70	55

2、营运期

(1) 废气

根据《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)除移动式除尘设备外,其他车间或生产设施排气筒高度不低于 15m,具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019)中相关要求,排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外,还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上,本项目 200m 范围内最高建构物为 1 号生产车间砂处理处,约高 21m,因此本项目冲天炉、砂处理线和蘸漆工序各设置一根 28m 高排气筒,其它工序设置 15m 高排气筒,符合标准要求。

本项目冲天炉熔炼工序有组织排放的颗粒物、SO₂和 NO_x执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39760-2020)表 1 中排放限值;电炉升温调质、造型/浇注及落砂、制芯、砂处理、抛丸、打磨工序有组织排放的颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表 1 大气污染物排放限值;浇注、制芯工序有组织排放的非甲烷总烃、甲醛和苯酚执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值;蘸漆(含调漆)有组织排放的非甲烷总烃(乙酸丁酯参照非甲烷总烃)、二甲苯(浓度参照苯系物)满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019)表 1 排气筒挥发性有机物浓度限值及表 2 排气筒挥发性有机物最高允许排放速率限值。

因《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019)表 1 中的 NMHC、苯系物排气筒挥发性有机物排放浓度限值严于《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中的 NMHC、苯系物排放标准,故本项目从严执行。

项目大气污染物排放标准(有组织)具体情况见表3-9。

表 3-9 大气污染物排放标准(有组织)

生产工序	生产设备	污染物项目	排放浓度限值 (mg/m ³)	排放速率限值 (kg/h)	执行标准
冲天炉熔炼	冲天炉	颗粒物	40	/	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)中 表 1 大气污染物排放 限值
		SO ₂	200	/	
		NO _x	300	/	
电炉升温调质	电炉	颗粒物	30	/	
砂处理、抛丸、打磨	砂处理线、抛丸机、打磨机	颗粒物	30	/	
制芯	射芯机	颗粒物	30	/	《大气污染物综合排放标准》
		非甲烷总烃	120	10	

造型/浇注及落砂		甲醛	25	0.26	(GB16297-1996) 表2 新污染源大气污染物排放限值
		苯酚	100	0.1	
	垂直线	非甲烷总烃	120	10	
		甲醛	25	0.26	
		苯酚	100	0.1	
		颗粒物	30	/	
	蘸漆 (含调漆)	非甲烷总烃 (乙酸丁酯参照非甲烷总烃)	60	12.28	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019) 表1排气筒挥发性有机物浓度限值及表2排气筒挥发性有机物最高允许排放速率限值
		二甲苯 (浓度参照苯系物)	20	2.8	

本项目营运期厂界颗粒物、甲醛和苯酚执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值；厂界和车间外无组织排放的非甲烷总烃(包括乙酸丁酯，乙酸丁酯是一种挥发性有机化合物，参照非甲烷总烃标准限值)、二甲苯(参照苯系物)执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019)中表3无组织排放监控点污染物浓度限值；厂区内颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值。

因《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019)中表3中非甲烷总烃无组织排放监控点污染物浓度限值严于《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表A.1厂区内NMHC无组织排放限值，故本项目从严执行。项目大气污染物排放标准(无组织)具体情况见表3-10。

表 3-10 大气污染物排放标准(无组织)

污染物	污染物达标考核位置	无组织排放浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2 新污染源大气污染物排放限值
甲醛		0.2	
苯酚		0.08	
非甲烷总烃 (包括乙酸丁酯)	厂界	2.0	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB21/3160-2019)中表3 无组织排放监控点污染物浓度限值
	车间外	4.0	
二甲苯	厂界	1.0	
	车间外	2.0	
颗粒物	厂区内	5.0	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值

(2) 废水

本项目员工生活污水进入化粪池预处理后经园区管网排入远洋水务(彰武)有限公司，最终排入养息牧河。排入污水处理厂的污水执行《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)表2中排放

浓度，pH 和动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中排放浓度，项目废水排放标准具体情况见表 3-11。

表 3-11 废水排放标准

单位：mg/L

污染物 执行标准	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油	pH
《辽宁省污水综合排放标准》 (DB21/1627-2008) 表 2 中排放 浓度	300	250	30	300	/	/
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中排放浓度	/	/	/	/	100	6~9

(3) 噪声

本项目运营期东、西、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体情况见表 3-12。

表 3-12 噪声排放标准

单位：dB (A)

厂界外声环境功能区类别	位置		
		昼间	夜间
3 类	东、南、西、北厂界	65	55

(4) 固废

本项目一般固体废物参照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定执行。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求：“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。”

危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定。

根据《关于阜新市主要污染物排放总量审核管理工作调整的通知》（阜环发〔2016〕67号）、《辽宁省生态环境厅关于进一步加强建设项目主要污染物排放总量指标审核和管理的通知》辽环综函〔2020〕380号、《关于印发<“十四五”及 2021 年辽宁省生态环境有关指标计划>的函》（环办综合函〔2021〕453 号）中要求，结合本项目排污特点，确定本项目污染物控制因子为 COD、NH₃-N、VOCs、NO_x。

(1) 废气污染物总量控制指标核算：

本项目废气污染物主要为挥发性有机物和 NO_x，计算过程详见污染工序及源强分析部分。

本项目新增废气指标挥发性有机物 1.43（含二甲苯）t/a，NO_x2.94t/a。

(2) 废水污染物总量控制指标核算：

本项目无生产废水，生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。排入污水管网的废水满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表 2 中排入污水处理厂标准限值，标准为 COD_{Cr}：300mg/L、NH₃-N：30mg/L。污水处理厂出水浓度为 COD_{Cr}：50mg/L、NH₃-N：5mg/L。废水总量指标核算如下：

本项目厂区排污口最大允许排放量：

总量
控制
指标

COD 年排放量： $1176\text{t/a} \times 300\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.35\text{t/a}$;

NH₃-N 年排放量： $1176\text{t/a} \times 30\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.04\text{t/a}$

远洋水务（彰武）有限公司排污口最大允许排放量：

COD 年排放量： $1176\text{t/a} \times 50\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.06\text{t/a}$;

NH₃-N 年排放量： $1176\text{t/a} \times 5\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.006\text{t/a}$

本项目新增废水指标 COD： 0.06t/a、 NH₃-N： 0.006t/a。

具体总量控制指标由建设单位与环保部门协调确认。

四、主要环境影响和保护措施

施工
期环
境保
护措
施

一、施工期环境保护措施

本项目租赁辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地，新建 1 号车间、2 号车间、原料库、办公楼、消防泵房及消防水池。施工期涉及土地平整、基础开挖、主体工程、内外装修等，施工过程中会产生噪声、扬尘、固体废物、少量污水和废气等污染物。

(1) 废气

1) 施工扬尘

施工期主要是地面扬尘污染，污染因子主要为颗粒物。地面扬尘主要来自三个方面，一是挖掘扬尘；二是来自建筑材料包括水泥、沙石等搬运扬尘；三是运输车辆来往引起的二次扬尘，施工活动产生的二次扬尘的影响范围是施工区域周边 100m 以内。按照《辽宁省大气污染防治条例》（辽宁省人民代表大会常务委员会第 71 号）及《辽宁省建筑施工现场文明施工管理规定》进行施工，采取如下措施：

①内部装修过程中可通过洒水等方法降低粉尘浓度；

②运输装修废料、垃圾等的车辆应当采取篷盖、密闭等措施，防止在运输过程中因物料遗撒或者泄漏而产生扬尘污染；

③建筑垃圾等在 48 小时内未能清运的，应当在施工工地内设置临时堆放场并采取围挡、遮盖等防尘措施；

④施工工地出入口应当公示施工扬尘防治措施、负责人、投诉举报电话等信息。

采取上述防护措施后，可减少施工期扬尘对空气的影响，施工结束后，上述污染随之消失。

2) 施工机械尾气

场地平整、基础土石方挖填施工中的挖掘机、推土机、平地机、运输车辆等以柴油或汽油作为动力的机械设备的使用将排放出燃油尾气，尾气中含有 SO₂、CO、NO₂ 等污染因子，均对环境产生不良影响。

防治措施：运输车辆的尾气属无组织排放，施工方应合理安排施工运输工作，对于施工作业中的大型构件和大量物资及弃土的运输，应尽量避免交通高峰期，以缓解交通压力，避免交通阻塞，最大限度控制汽车尾气的排放。

(2) 废水

1) 施工废水

项目施工过程中使用商品混凝土，产生的施工废水为混凝土浇筑养护废水，水泥构件及施工工具清洗水，产生量较少（约 3t/d）。

防治措施：施工废水主要污染物是 SS、石油类，水量较少。经过沉淀池沉淀后用于场地洒水抑尘，不排放。通过以上措施可保证施工期废水无乱排现象。

2) 生活污水

施工人员为附近村民，施工期不在厂区就餐，施工生活污水主要是施工人员如厕废水，排放的污染物主要为 BOD₅、COD、NH₃-N 和 SS。施工人员为 30 人，施工期为 2 个月，用水量按 70L/人·d

计算，则本项目施工人员生活用水量为 126t，则废水量按用水量的 80%形成，即 100.8t，项目施工人员生活污水排入本项目区租赁企业（辽宁鼎盛建材管业有限公司）厂区的防渗防漏化粪池，经化粪池预处理后再经园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司，最终排入养息牧河。因此，施工人员产生的生活污水不会对当地的水环境造成影响。

（3）噪声

施工期的噪声主要包括施工机械噪声、施工作业噪声和工程车辆噪声。机械噪声主要由施工机械所造成，如挖掘机械等，多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸车辆的撞击声等，多为瞬时噪声；施工车辆噪声属于交通噪声。施工期各类大型机械设备声级强度见表 4-1。

表 4-1 施工机械噪声源强

施工阶段	主要噪声源	噪声级[dB(A)]	声源特征
基础施工	挖掘机	75-90	声源无指向性，有一定影响，应控制
	运输车辆	70~75	
结构施工	振捣棒	90	工作时间长，影响较广泛，必须控制
	电锯	90-100	
装修阶段	砂轮机	100~105	在考虑室内隔声量的情况下，其影响有所减轻

为减少施工期对周围环境的噪声影响，建议施工期采取以下措施：

①项目施工期必须采取选用低噪声施工设备，禁止高噪声设备同时使用；

②在施工现场外围设置统一围挡、隔声障；

③加强管理，文明施工，严禁夜间（22:00～次日 6:00）施工，来减轻对周围环境的影响。因特殊需要连续施工时间的，必须报有关管理部门批准，才能施工，同时夜间作业时间必须告知附近企业和村民，以取得谅解。

由于项目施工具有短期性特点，随着施工的结束，噪声影响就会消失。采取以上的噪声防治措施，可以很大程度地减少噪声影响范围。

（4）固体废物

项目主要产生的固体废物分为施工人员的生活垃圾，建筑垃圾。

1) 建筑垃圾

建设施工期间需要挖土，运输建筑垃圾、土石方等，工程完成后，建设单位应要求施工单位规划运输，加强管理，这些建筑垃圾应分类后回收利用，对无利用价值的废弃物应送至市政指定地点堆存，不能随意丢弃倾倒；土石方全部回填，做到挖填平衡，以减少对周围环境的影响。

2) 生活垃圾

生活垃圾按人均产生量 0.5kg/d 计算，施工期人数按 30 人计，施工期为 2 个月，则生活垃圾产生量为 0.9t。施工期施工场地设置垃圾箱，生活垃圾临时存放于垃圾箱内，并统一送往附近环卫垃圾点。

二、运营期环境保护措施

根据建设单位提供资料及对项目具体情况进行分析，本项目运营期主要产生的污染物为废气、废水、噪声及固体废物等，具体分析如下：

1、废气

本部分已设置大气专项评价，详见大气专项评价。

2、废水

(1) 产物环节分析

本项目废水主要为冲天炉、电炉排污水，作为厂区和车间抑尘用水，不外排；冲天炉脱硫废水随脱硫渣排出，脱硫渣用于调和冲天炉内酸碱度，随产随用，不外排；冲天炉冲渣水随炉渣排出，作为一般固废，定期外售综合利用。员工生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。

项目排水统计见表 4-2。

表 4-2 本项目水污染物产生及排放情况

废水类别	产生量 (t/a)	污染因子	产生情况		治理措施	排放情况		排放方式及去向
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
员工生活废水	1176	pH	6-9 无量纲	/	化粪池	6-9 无量纲	/	经园区污水管网排入远洋水务（彰武）有限公司
		COD	350	0.41		300	0.35	
		BOD ₅	250	0.29		180	0.21	
		NH ₃ -N	35	0.04		30	0.04	
		SS	250	0.29		150	0.18	
		动植物油	100	0.12		80	0.09	

由上表可知，本项目员工生活污水中 COD、BOD₅、SS、氨氮排放浓度满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表 2 排入城镇污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度限值要求（COD 为 300mg/L、BOD₅ 为 250mg/L、SS 为 300mg/L、氨氮为 30mg/L）；pH、动植物油满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准（pH 为 6-9 无量纲、动植物油为 100mg/L），本项目员工生活污水可达标排放。

(2) 防治措施分析

化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡型生活处理构筑物。本项目使用两格化粪池，两格式化粪池是由两个相互连通的密封粪池组成，粪便由进粪管进入第一池依次顺流至第二池，其各池的主要原理：第一池：主要截留含虫卵较多的粪便，粪便经发酵分解，松散的粪块因发酵膨胀而浮升，比重大的下沉，因而形成上浮的粪皮、中层的粪液和下沉的粪渣。利用寄生虫的比重大于粪尿混合液的原理使其自然沉降于化粪池底部。利用粪液的浸泡和翻动化解粪块使其液化并截留粪渣于池底。厌氧发酵：化粪池的密闭厌氧环境，可以分解蛋白性有机物，并产生氨等物质，这些物质具有杀灭寄生虫卵及病菌的作用。第二池：进一步发酵、沉淀作用，与第一池相比，第二池的粪皮和粪渣的数量减少，因此发酵分解的程度较低，由于没有新粪便的进入，粪液处于比较静止状态，这有利于漂浮在粪池中的虫卵继续下沉。

运营期环境影响和保护措施

(3) 废水依托远洋水务（彰武）有限公司处理可行性分析

远洋水务（彰武）有限公司，于 2004 年委托辽宁省环境科学研究院编制完成了《辽宁省彰武县城市污水治理工程环境影响报告表》，并于 2004 年 10 月获得辽宁省环境保护厅对《辽宁省彰武县城市污水治理工程环境影响报告表》的审批意见；并已于 2014 年完成环境保护竣工验收，并进入正式生产运营。项目采用 SBR 污水处理工艺，多年来运行稳定，出水水质达到一级 A 排放标准。

远洋水务（彰武）有限公司第二污水处理厂。企业已于 2018 年 1 月委托中科森环企业管理（北京）有限公司对本项目进行环境影响评价工作，编制《彰武县污水处理厂工程项目环境影响报告表》，并于 2018 年 3 月 1 日取得彰武县环境保护局批复的《关于彰武县污水处理厂工程项目环境影响报告表的审批意见》，批复文号为阜彰环审表〔2018〕8 号；已于 2022 年完成环境保护竣工验收，并进入正式生产运营。远洋水务（彰武）有限公司第二污水处理厂采用“预处理+改良 A²/O+深度处理+次氯酸钠消毒”污水处理工艺，日进水量为 2 万吨，出水量为 1.7 万吨，水厂能够稳定运行，出水水质能够达到一级 A 排放标准。

远洋水务（彰武）有限公司两期工程均已投入运行，企业于 2022 年 9 月 13 日，取得排污许可证，排污许可证编号为：91210922MA0YHE21XY001Q；两期总处理规模为 4 万 t/d，处理后尾水排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中 A 等级标准。

本项目员工生活污水进入化粪池（化粪池有效容积为 12t，项目员工生活污水排放量为 4.2t/d，项目员工生活污水进入化粪池可行），化粪池内的废水经管网进入远洋水务（彰武）有限公司。园区污水管网已铺设至厂区，根据远洋水务（彰武）有限公司提供，污水处理厂现阶段容纳污水量为 3.85 万 t/d，目前尚有余量，可以满足本项目排放废水量（4.2t/d）要求，可保证新增水量的处理不会对远洋水务（彰武）有限公司水量、水质负荷造成明显冲击。根据废水污染排放浓度分析，本项目废水主要污染物为 pH、COD、BOD₅、SS、氨氮，废水污染物浓度不高，不含第一类污染物，现远洋水务（彰武）有限公司采用的“预处理+改良 A²/O+深度处理+次氯酸钠消毒”污水处理工艺。可有效去除上述污染物。

综上所述，本项目废水依托远洋水务（彰武）有限公司是可行的。

(4) 废水排放口基本情况

本项目废水排放口见表 4-3。

表 4-3 本项目废水排放口基本情况

编号	名称	类型
DW001	废水排放口	一般排放口

(5) 监测计划

本项目废水监测方案见表 4-4。

表 4-4 本项目废水监测方案

污染源	项目点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
废水	废水排放口	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	1 次/年	《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）
		pH、动植物油		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

3、运营期噪声环境影响和保护措施

(1) 噪声源强分析

本项目运营期噪声主要来源各种生产设备，包括冲天炉、电炉、抛丸机、射芯机、砂处理线、垂直线、钻孔机、砂轮机、空压机、风机等，参照同类项目，本项目主要设备噪声源强在 70~85dB（A）之间，建筑物插入损失噪声量跟建筑物材质及结构相关，项目采用双层彩钢板+玻璃棉夹芯，建筑物插入损失 31dB(A)左右。项目噪声源强调查清单（室内）见表 4-5、项目噪声源强调查清单（室外）表 4-6。

表 4-5 项目噪声源强调查清单（室内）

序号	建筑名称	声源名称	型号	声源源强 /dB(A)	声源控制措施	空间相对			距室内边界距离/m	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z				声压级 /dB(A)	建筑物外距离 /m
1	1 号车间	中频感应电炉	2 吨/小时	75	基础 减 震、 建筑 墙体 隔声	75	104	1	2E	17h/d	31	35	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
2	1 号车间	中频感应电炉	2 吨/小时	75		72	104	1	6E	17h/d	31	33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
3	1 号车间	中频感应电炉	1.5 吨/小时	75		69	104	1	10E	17h/d	31	33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
4	1 号车间	抛丸机		80		13	230	1	52E	20h/d	31	38	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
5	1 号车间	抛丸机		80		13	233	1	52E	20h/d	31	38	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
6	1 号车间	抛丸机		80		13	236	1	52E	20h/d	31	38	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
7	1 号车间	抛丸机		80		13	239	1	52E	20h/d	31	38	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
8	1 号车间	射芯机		75		13	218	1	52E	15h/d	31	38	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
9	1 号车间	射芯机		75		13	215	1	52E	15h/d	31	33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
10	1 号车间	射芯机		75		13	212	1	52E	15h/d	31	33	1
									/S			/	1

									/W			/	1
									/N			/	1
11	1 号车间	射芯机		75		13	209	1	52E	15h/d	31	33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
									52E			33	1
12	1 号车间	射芯机		75		13	206	1	/S	15h/d	31	/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
									52E			33	1
									/S			/	1
13	1 号车间	射芯机		75		13	203	1	/W	15h/d	31	/	1
									/N			/	1
									52E			33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
14	1 号车间	射芯机		70		13	200	1	/N	15h/d	31	/	1
									52E			33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
15	1 号车间	射芯机		80		13	197	1	52E	15h/d	31	33	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
									52E			33	1
16	1 号车间	射芯机		75		13	194	1	/S	15h/d	31	/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
									2E			30	1
									/S			/	1
17	1 号车间	砂处理线		70		270	185	1	/W	24h/d	31	/	1
									/N			/	1
									8E			28	1
									/S			/	1
									/W			/	1
18	1 号车间	垂直线		70		45	185	1	/N	20h/d	31	/	1
									10E			28	1
									/S			/	1
									/W			/	1
									/N			/	1
19	1 号车间	垂直线		70		48	185	1	35E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			30	1
									/N			/	1
									33E			30	1
20	2 号车间	钻孔机		70		13	4	1	/S	20h/d	31	/	1
									/W			30	1
									/N			/	1
									33E			30	1
									/S			/	1
21	2 号车间	钻孔机		70		13	5	1	/W	20h/d	31	30	1
									/N			/	1
									32E			30	1
									/S			/	1
									/W			30	1
22	2 号车间	钻孔机		70		13	3	1	/N	20h/d	31	/	1
									33E			30	1
									/S			/	1
									/W			30	1
									/N			/	1
23	2 号车间	钻孔机		75		13	4	1	33E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1

24	2 号车间	钻孔机		75		13	335	1	/W	20h/d	31	30	1
									/N			/	1
									33E			30	1
									/S			/	1
									/W			30	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
26	2 号车间	砂轮机		75		13	329	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
27	2 号车间	砂轮机		75		13	326	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
28	2 号车间	砂轮机		75		13	323	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
29	2 号车间	砂轮机		75		13	320	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
30	2 号车间	砂轮机		75		13	317	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
31	2 号车间	砂轮机		75		13	314	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1
									/S			/	1
32	2 号车间	砂轮机		75		13	311	1	45E	20h/d	31	30	1
									/S			/	1
									/W			31	1
									/N			/	1
									45E			30	1

注：表中坐标以厂区西南角为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地（位于辽宁鼎盛的东侧），本项目 1 号车间西侧为辽宁鼎盛的生产车间，故本次不预测本项目 1 号车间西侧噪声。

表 4-6 项目噪声源强调查清单（室外）

序号	声源名称	型号	空间相对			声源强 /dB(A)	声源控制 措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	冲天炉风机	/	20	275	1	85	选用低噪声设备，基础减震	3125h
2	电炉风机	35200	65	145	1	75		5000h
3	造型、浇注、落砂工序风机	35000	8	275	1	75		6720h
4	砂处理工序风机	70000	8	150	1	85		6720h
5	抛丸、打磨工序风机	32000	16	275	1	80		2800h
6	制芯工序风机	20000	8	180	1	75		5600h
7	蘸漆工序风机	20000	75	295	1	75		5600h

注：表中坐标以厂区西南角为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

(2) 声环境保护目标

本项目厂界四周 50m 范围内无环境保护目标。

(3) 声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021），预测本项目实施后对厂界噪声的影响。预测模式如下：

参照附录 B，工业噪声预测计算模式：

a 室内声源等效室外声源声功率级计算方法，具体如下：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

R——房间常数；R=Sa/(1-α)，S 为房间内表面面积，m²；α 为平均吸声系数。

所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级计算公式：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^n 10^{0.1 L_{plij}} \right)$$

式中：L_{pli}(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级 dB；

L_{plij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，靠近室外围护结构处的声压级计算公式：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}(T)——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pli}(T)$ —靠近维护机构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

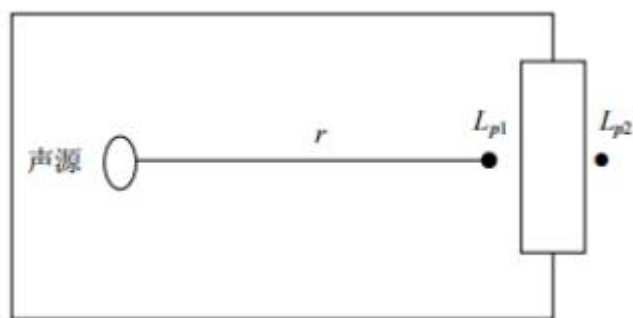


图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

b 户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr}) 屏障屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

距声源点 r 处的 A 声级按下式计算:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

在预测中考虑反射引起的修正、屏障引起的衰减、双绕射、室内声源等效室外声源等影响和计算方法。

①点声源的几何发散衰减

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

如果已知点声源的倍频带声功率级 L_w 或 A 声功率级 L_{Aw} , 且声源处于自由声场, 则等效为式是:

$$L_p(r) = L_p(r) - 20 \lg(r/r_0) - 11$$

如果声源处于半自由声场, 则式等效为式是:

$$L_p(r) = L_p(r) - 20 \lg(r/r_0) - 8$$

②面声源的衰减

当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时, 可按下述方法近似计算: $r < a/\pi$ 时, 几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$); 当 $a/\pi < r < b/\pi$, 距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声源衰减特性 [$A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$]; 当 $r > b/\pi$ 时, 距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性 [$A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$].

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T—预测计算的时间段，s；

ti—i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

4) 预测点的预测等效声级 (Leq) 计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中：Leqg---建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB (A)；

Leqb---预测点的背景值，dB (A)。

③项目各产噪点距东、南、西、北四厂界距离见表 4-7。

表 4-7 各产噪点距东、南、西、北厂界距离表

噪声源	东 (m)	南 (m)	西 (m)	北 (m)
冲天炉风机	70	/	/	/
电炉风机	72	/	/	/
造型、浇注、落砂工序风机	/	275	/	165
砂处理工序风机	75	145	80	295
抛丸、打磨工序风机	70	280	90	165
制芯工序风机	75	280	87	160
蘸漆工序风机	78	/	/	/
1 号车间	6	/	/	/
2 号车间	6	/	10	/

本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地（位于辽宁鼎盛的东侧），本项目 1 号车间西侧为辽宁鼎盛的生产车间，故本次不预测本项目 1 号车间西侧噪声；本项目厂区北侧新建办公楼，南侧新建原料库，故本次不预测 1 号车间和 2 号车间厂界北侧和南侧噪声；部分风机安装处有将构筑物阻挡，这部分风机本次不进行预测。

④项目产噪点到达各厂界的噪声贡献值及最大合成噪声预测结果见表 4-8。

表 4-8 产噪点到达各厂界的噪声贡献值及最大合成噪声 单位：dB (A)

噪声源	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
	昼夜	昼夜	昼夜	昼夜
冲天炉风机	39	/	/	/
电炉风机	38	/	/	/
造型、浇注、落砂工序风机	/	26	/	31
砂处理工序风机	37	32	37	26
抛丸、打磨工序风机	38	26	36	31
制芯工序风机	36	26	35	31
蘸漆工序风机	36	/	/	/
1 号车间	41	/	/	/
2 号车间	37	/	36	/
最大合成噪声	48	34	42	36

⑤项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-16。

表 4-16 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测点 (厂界)	噪声现状值/dB(A)		噪声贡献值/dB(A)		噪声预测值/dB(A)		较现状增量/dB(A)		噪声标准/dB(A)		超标和达标情况	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	52	48	47	47	52	51	0	+3	65	55	达标	达标
南厂界	52	48	34	34	52	48	0	0	65	55	达标	达标
西厂界	53	50	43	43	54	50	+1	0	65	55	达标	达标
北厂界	52	47	36	36	52	47	0	0	65	55	达标	达标

由上表可知, 厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准要求, 本项目 50m 范围内无声环境敏感目标, 综上, 本项目对周围声环境影响不大。

(4) 监测计划

项目建设完成后, 运行过程中要求企业采取相应的治理措施, 建立完善的监控计划, 本项目噪声监测方案见下表。

表 4-9 噪声自行监测计划一览表

监测内容	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	项目四个厂界外 1m	等效连续 A 声级	1 次/季度	项目东、南、西、北厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类噪声标准

4、固废

(1) 产污环节分析

项目营运期的固体废物包括一般固废和危险废物。

一般固废包括: 冲天炉炉渣、电炉炉渣、除尘器集尘灰、车间落尘、浇冒口及不合格品、废粘土砂、废覆膜砂、脱硫渣、废布袋、废油抹布及手套、员工生活垃圾等。

1) 冲天炉炉渣、电炉熔炼渣

本项目冲天炉熔炼过程、电炉升温调质过程会产生炉渣, 经过物料衡算, 项目冲天炉炉渣及电炉炉渣产生量为 1385.58t/a (其中冲天炉炉渣 975.08t/a, 电炉炉渣为 410.5t/a), 参照《固体废物分类与代码目录》, 冲天炉炉渣、电炉炉渣废物种类为 SW03 炉渣, 废物代码为 900-001-S03, 冲天炉炉渣作为一般固废, 定期外售综合利用; 电炉炉渣作为原料, 随产随用, 厂区不进行暂存。

2) 除尘器集尘灰、车间落尘

根据前文工程分析, 本项目除尘器收集的颗粒物 842.48t/a, 车间落尘 63.54t/a。参照《固体废物分类与代码目录》, 除尘器收集的颗粒物、车间落尘废物种类为 SW59 其他工业固体废物, 废物代码为 900-099-S59, 除尘器收集的颗粒物、车间落尘, 暂存于厂区固废间, 定期外售综合利用。

3) 浇冒口及不合格品

经过物料衡算, 本项目浇冒口及不合格品的产生量约为 354.6t/a; 参照《固体废物分类与代码目

录》，浇冒口及不合格品的废物种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59，浇冒口及不合格品作为回炉料回用，随产随用，厂区不进行暂存。

4) 废粘土砂、废覆膜砂

经过物料衡算，本项目废粘土砂产生量为 3616.45t/a，参照《固体废物分类与代码目录》，废粘土砂废物种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59，定期外售综合利用。

经过物料衡算，本项目废覆膜砂产生量为 1988.6t/a，参照《固体废物分类与代码目录》，废覆膜砂废物种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59，定期交由园区废砂再生企业。

5) 脱硫渣

项目烟气脱硫工序会产生脱硫渣，根据经验值，每脱除 1 吨 SO_2 ，约产生 2.5~3 吨脱硫渣（含水分和杂质），本项目按最大量 3 吨脱硫渣考虑，项目 SO_2 去处理量为 13.06t/a，则项目脱硫渣产生量约为 39.18t/a，参照《固体废物分类与代码目录》，脱硫渣废物种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59，用于调和冲天炉内酸碱度，随产随用，不外排。

6) 废布袋

本项目废气经布袋除尘器处理过程中会产生废布袋，废布袋产生量约为 0.2t/a，参照《固体废物分类与代码目录》，废布袋废物种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59，由厂家上门更换并回收利用或处置，不在厂区暂存。

7) 员工生活垃圾

生活垃圾产生量按每人每日 0.50kg 计，员工共计 70 人，年生产 280d，生活垃圾量为 9.8t/a，厂区内设置垃圾桶收集，定期委托环卫部门统一清运。

本项目危险废物包括：废油抹布及手套、废润滑油及废桶、铸管涂料及稀释剂废桶、废活性炭。

1) 废油抹布及手套

设备检修时会产生含油抹布及手套，产生量为 0.002t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废弃的含油抹布、劳保用品废物代码 900-041-49，分类收集，属于危险废物，产生后收集暂存于厂区危废贮存点，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。

2) 废润滑油及废桶

本项目设备保养及维修会产生废润滑油及废桶，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废润滑油废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-214-08；其产生量为 0.005t/a；废桶废物类别及代码为 900-249-08，产量为 0.02kg/a，暂存于危废贮存点内，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。

3) 铸管涂料废桶及稀释剂废桶

项目蘸漆工序使用铸管涂料及稀释剂，使用过程会产生废包装桶，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废铸管涂料及稀释剂废桶废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49；其产生量为 0.2t/a，产生后收集暂存于危废贮存点内，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。

4) 废活性炭

根据前文分析，项目活性炭理论使用量为 53.72t/a，项目挥发性有机物（以非甲烷总烃计）收集

后经活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备进行处理，活性炭可循环使用，但每次脱附会有 5%~10% 的损耗（本项目按取 8.2%计），项目废活性炭产生量为 4.4t/a。项目计划每 3 个月补充活性炭 1 吨。

根据《国家危险废物名录》(2025 年版)，废活性炭废物类别 HW49 其他废物，废物代码 900-039-49，废活性炭密闭包装暂存于危废贮存点，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。

废催化剂

本项目采用催化剂寿命为 3 年，年更换 20%，根据建设单位提供资料，项目催化剂使用量为 0.8t/a，则废催化剂产量为 0.16t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），更换的废催化剂为危险废物，危废代码为 HW50-772-007-50，废催化剂密闭包装暂存于危废贮存点，企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。

项目运营期间固体废物产生情况，见下表 4-11。

表 4-11 项目固体废物产生及处置情况 一览表

序号	名称	危险废物/废物类别	危险废物/废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
1	冲天炉炉渣	SW03 炉渣	900-001-S03	975.08	冲天炉熔炼、	固体	炉渣	/	作为一般固废，定期外售综合利用
2	电炉熔炼渣	SW03 炉渣	900-001-S03	410.5	电炉升温调质	固体	炉渣	/	作为原料，随产随用，厂区不进行暂存
3	除尘器集尘灰	SW59 其他工业固体废物	900-099-S59	842.48	冲天炉熔炉、电炉升温调质、造型、落砂、砂处理、抛丸及打磨	固体	颗粒物	/	暂存于厂区固废间，定期外售综合利用
4	车间落尘	SW59 其他工业固体废物	900-099-S59	63.54		固体	颗粒物	/	
5	浇冒口及不合格品	SW59 其他工业固体废物	900-099-S59	354.6	浇注	固体	颗粒物	/	作为回炉料回用，随产随用，厂区不进行暂存
6	废粘土砂	SW59 其他工业固体废物	900-001-S59	3616.45	造型	固体	颗粒物	/	定期外售综合利用
7	废覆膜砂	SW59 其他工业固体废物	900-099-S59	1968.6	制芯	固态	颗粒物	/	定期交由园区废砂再生企业
8	脱硫渣	SW59 其他工业固体废物	900-099-S59	39.18	冲天炉熔炉	固态	二氧化硫	/	用于调和冲天炉内酸

		物							碱度，随 产随用， 不外排
9	废布袋	SW59 其 他工业 固体废 物	900-099-S59	0.2	环保设施	固态	颗粒物	/	由厂家 上门更 换并回 收利用 或处置， 不在厂 区暂存
10	员工生活 垃圾	SW59 其 他工业 固体废 物	900-099-S59	9.8	员工生活	固态	办公用 纸及包 装物等	/	厂区内 设置垃 圾桶收 集，定期 委托环 卫部门 统一清 运
11	废油抹布 及手套	HW49 其 他废物	900-041-49	0.002	设备检修	固态	润滑油	/	暂存于 厂区危 废贮存 点，企业 计划每 半年交 由有资 质单位 运输并 处置一 次
12	废润滑油	HW08 废 矿物油 与含矿 物油废 物	900-214-08	0.005	设备保养及 维修	固态	润滑油	T, I	
13	润滑油废 桶	/	900-249-08	0.00002	设备保养及 维修	固态	润滑油 包装桶	/	
14	铸管涂料 废桶及稀 释剂废桶	HW49 其 他废物	900-041-49	0.2	铸件蘸漆	固态	非甲烷 总烃、二 甲苯	T/In	
15	废活性炭	HW49	900-039-049	4.4	废气处理设 施	固态	活性炭	T	密闭包 装暂存 于危废 贮存点， 企业计 划每半 年交由 有资质 单位运 输并处 置一次
16	废催化剂	HW50	900-048-50	0.16	废气处理设 施	固态	催化剂	T	密闭包 装暂存 于危废 贮存点， 企业计 划每半 年交由 有资质 单位运 输并处 置一次
(2) 环境管理要求									
1) 一般固废：本项目设置一般固体废物暂存间，占地面积 7.56m ² ，位于 2 号车间北侧，用来暂									

存项目运营期产生除尘器集尘灰、车间落尘。一般工业固体废物存储满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关要求,同时禁止将危险废物、生活垃圾混入一般工业固体废物。一般固体废物参照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修订)执行。

①产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账,如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,实现工业固体废物可追溯、可查询,并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

②产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用;对暂时不利用或者不能利用的,应当按照国务院生态环境主管部门的规定建设贮存设施、场所,安全分类存放,或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。

2) 危险废物:本项目建设危废贮存点一处,位于2号车间东侧,用来暂存项目运营期产生的废油抹布及手套、废润滑油、润滑油废桶、铸管涂料废桶及稀释剂废桶、废活性炭、废催化剂等。项目危废贮存点占地面积5m²,储存能力3.5t/a,项目全部危废合计4.77t/a,企业计划每半年交由有资质单位运输并处置一次。项目危废贮存点满足危废暂存需求。

危废贮存点应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规定建设,贮存点应具有固定的区域边界,并应采取与其他区域进行隔离的措施。贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。贮存点贮存危险废物应置于容器或包装物中,不应直接散堆。贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等,采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。贮存点应及时清运贮存的危险废物,实时贮存量不应超过3吨。贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施;表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容,可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的,还应进行基础防渗,防渗层为至少1m厚黏土层(渗透系数不大于10⁻⁷cm/s),或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于10⁻¹⁰cm/s),或其他防渗性能等效的材料。

3) 危险废物贮存可行性分析

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》(环境保护部公告2017年第43号)要求,危险废物贮存场所的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积贮存周期等情况详见下表。

表 4-12 建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力
1	危废贮存点	废油抹布及手套	HW49 其他废物	900-041-49	2号车间东侧	5m ²	袋装	3.5t
2		废润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08			桶装	
3		润滑油废桶	/	900-249-08			分区贮存	
4		铸管涂料废桶及稀释剂废桶	HW49 其他废物	900-041-49			分区贮存	

5		废活性炭	HW49	900-039-049			密闭包装	
6		废催化剂	HW50	900-048-50			密闭包装	

综上所述，本项目设置的危废贮存场所满足暂存要求。

4) 危险废物转移要求及分析

本项目危险废物的转移和运输应遵从《危险废物转移管理办法》、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险货物运输包装通用技术条件》(GB12463-2009)、《危险货物运输包装标志》(GB190-2009)及其他有关规定的要求，并禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。运送车辆应符合《道路危险货物运输管理规定》、《汽车危险货物运输管理规则》、《道路运输危险货物车辆标志》等相关法规。应制定定期考察制度，对车辆、人员、防护措施等进行全方位的考察，以确保安全运输。运输车辆需挂有明显的标志，以便引起其他车辆的重视。还应制定有关道路危险废物运输风险事故应急计划，运输人员熟悉运输路线所应过地区应急处置单位的电话。同时，应配备必要的资金、人员和器材，并对人员进行必要的培训和演练。

5) 危险废物台账管理要求及分析

危废台账记录要求：

①频次要求：产生后盛放至容器和包装物的，应按每个容器和包装物进行记录产生后采用管道等方式输送至贮存场所的，按日记录；其他特殊情形的，根据危险废物产生规律确定记录频次。危险废物环境管理台账记录频次应符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》等标准及管理文件的相关要求。

②记录内容：危险废物产生环节，应记录产生批次编码、产生时间、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、产生量、计量单位、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、产生危险废物设施编码、产生部门经办人、去向等危险废物入库环节，应记录入库批次编码、入库时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、入库数量、计量单位、贮存设施编码、贮存设施类型、运送部门经办人、贮存部门经办人、产生批次编码等。危险废物出库环节，应记录出库批次编码、出库时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、出库量、计量单位、贮存设施编码、贮存设施类型、出库部门经办人、运送部门经办人、入库批次编码、去向等。危险废物自行利用/处置环节，应记录自行利用/处置批次编码、自行利用/处置时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、自行利用/处置量计量单位、自行利用/处置设施编码、自行利用/处置方式、自行利用/处置完毕时间自行利用/处置部门经办人、产生批次编码/出库批次编码等。危险废物委外利用/处置环节，应记录委外利用/处置批次编码、出厂时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、委外利用/处置量、计量单位、利用/处置方式、接收单位类型、利用/处置单位名称、许可证编码/出口核准通知单编号、产生批次编码/出库批次编码等。

③记录保存：保存时间原则上应存档 5 年以上。

(6) 委托利用、处置过程环境影响分析

本项目产生的危险废物需要委托给持危险废物经营许可证的单位处置并签订合同，保证危险废物

安全处理。建设单位承诺，待危险废物产生后与危废处置单位签订协议。项目建设后危废处置可落实，因此，对周边环境影响较小。

综上所述，本项目产生的危险废物处置去向明确，处置方式切实可行不会造成二次污染，对周围环境影响较小。

5、地下水及土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)可知：针对地下水、土壤环境方面，原则上不开展环境质量现状调查，建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本项目无需地下水及土壤开展环境质量现状调查，不开展地下水及土壤环境影响评价工作。

本项目对土壤、地下水环境影响主要为化学试剂、危险废物发生事故泄漏的情况下主要可能通过地面漫流、垂直入渗(沿着楼房主体墙壁漫流渗入至楼下裸露地面)等方式对周围地下水、土壤环境质量造成一定的污染。

本项目将危废贮存点、漆房、化粪池、蓄水池划分为重点防渗区；办公楼、1号生产车间、2号生产车间、原料库、冲天炉安装处、固废间划分为一般防渗区；其他区域为简单防渗区。防渗要求为一般地面硬化并按照相关标准采取相应的防渗措施。防渗措施具体内容见下表。

表 4-13 本项目防渗区域及防渗内容一览表

序号	类型	防渗措施	防渗技术要求
1	重点防渗区	危废贮存点、漆房、化粪池、蓄水池	等效黏土防渗层 $Mb > 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ 或参照 GB18598 执行
2	一般防渗	办公区、1号生产车间、2号生产车间、原料库、冲天炉安装处、固废间	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ 或参照 GB18598 执行
3	简单防渗	其他区域	一般地面硬化

综上，建设单位要加强日常管理和巡查，防止因防腐、防渗措施损坏时渗漏而影响地下水和土壤。在做好上述防渗措施的情况下，项目在运营期生产过程中，不会对区域地下水水质和土壤环境造成污染。

6、生态

本项目用地性质为工业用地，符合国家供地政策、土地管理法律法规要求，用地范围内不含有生态环境保护目标。根据《辽宁省防沙治沙条例》，遵循“因地制宜、因害设防、保护优先、综合治理”的原则，本项目生产过程均在车间内进行，车间地面全部硬化，加强地表覆盖，减少尘源。

因此，本项目采取防沙治沙措施后，可降低风速，拒挡风沙，有效防止土壤沙化。

7、环境风险

(1) 风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)，本项目的危险物质主要为废润滑油、稀释剂（含 80%的二甲苯）。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C，当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

本项目贮存单元涉及的危险物质最大贮存量及临界量见表 4-14。

表 4-14 项目涉及的环境风险物质

序号	名称	CAS 号	最大贮存量	储存位置	临界量/t	qi/Qi
1	废润滑油	/	0.005	危废贮存点	2500	0.000002
2	稀释剂中的二甲苯	1330-20-7	1.77	漆房	10	0.177
3	废活性炭		2.15		50	0.043
合计	$\sum (qi/Qi)$		/	/	/	0.22

由表 4-20 可知，本项目 Q 值为 0.22，Q 值小于 1，该项目的环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，评价工作等级划分见表 4-15。

表 4-15 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。

由上表可知，项目风险评价工作等级为简单分析，无须设置评价范围。

(2) 环境风险防范措施及应急要求

本项目运营期最大可信风险事故为废润滑油、稀释剂、废活性炭等在储存过程中发生泄漏或渗漏，造成大气、地表水、地下水、土壤的污染。SNCR 脱硝过程中氨逃逸量过高对大气环境造成污染。

①对地表水环境污染

泄漏或渗漏的稀释剂、废润滑油、废活性炭一旦进入地表河流，将造成地表河流的污染。污染首先将造成地表河流的景观破坏；其次，由于稀释剂中含二甲苯，具有毒性，会导致水中生物死亡，本项目西侧 1600m 为地河，距离较远，本项目购买成品桶装稀释剂，二甲苯最大存储量为 1.77t，储存于漆房内，废机油最大存储量为 0.005t，储存在危险废物贮存点中，流入地表水的可能性较小。

②对土壤、地下水的污染

泄漏的稀释剂、废润滑油、废活性炭有污染土壤和地下水的风险。稀释剂储存于漆房内，废机油、废活性炭存储在危险废物贮存点内，漆房及危险废物贮存点地面硬化，做防腐、防渗处理，能有效阻止泄漏的稀释剂、废机油、废活性炭对土壤、地下水环境造成污染。

③对大气的污染

稀释剂易挥发，产生二甲苯、非甲烷总烃；泄漏的稀释剂、废润滑油遇到明火会发生火灾，燃烧产物含有 CO、NO_x 等次生污染物。因此稀释剂、废润滑油应储存在阴凉、干燥的库房内，严禁明火。规范工人的操作方法，轻拿轻放，避免稀释剂、废润滑油泄漏引发火灾。

安装可燃气体检测报警器。系统应由报警控制器、可燃气体传感器等部分组成。当可燃气体达到临界浓度后能够立即报警，采取措施进行处理，预防火灾、爆炸、中毒等事故的发生。

SNCR 脱硝过程中氨逃逸量过高，可能与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热引起燃烧爆炸。

企业需加强脱硝装置的维护工作，确保脱硝装置进、出口的数据准确性，准确调节喷尿素溶液量，在平时操作中保证每支喷氨分布均匀，增加反应时间， NH_3 与 NO 充分反应，并严格控制管道内温度，降低 NH_3/NO 摩尔比，在保证 NO_x 的脱除效率又保证较少的氨逃逸量。氨逃逸浓度增加还与尿素水喷嘴密切相关，当尿素水喷嘴堵塞时将加剧逃逸氨的产生，应在运行过程中定期检查氨水喷，及时疏通或更换，确保氨水喷正常投运。

(3) 环境风险应急预案

根据《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发(2012)77号)、《关于印发(企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法(试行))的通知》(环发[2015]4号)、《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部令第34号)、《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)等文件要求，可能发生突发环境事件的企业，应当编制环境风险事故应急预案，建设单位制定的环境应急预案或者修订的企业环境应急预案，应当在建设项目投入生产或者使用前，按照企业环境应急预案首次备案的要求，在当地环保行政主管部门进行备案。针对预案实施情况，至少每3年对预案进行一次回顾性评估，及时进行修订并向所在地环境保护主管部门备案。企业根据有关要求，结合实际情况，开展环境应急预案的培训、宣传和必要的应急演练。

(4) 结论

本项目涉及的危险物质为稀释剂、废润滑油等，对环境的影响途径主要是风险物质泄漏对大气、地表水、地下水、土壤环境的影响。项目须严格按相关要求建设，做好应急预案相关工作，贯彻防治结合、预防为主的安全生产原则，制定和落实环境风险防范措施在采取以上措施后，建设项目环境风险可以防控。

8、环保投资分析：

本项目总投资 5016 万元，用于环境污染防治设施的投资额合计约 210.2 万元，环保投资约占总投资 4.19%。相关投资见表 4-16。

表 4-16 环保投资明细表

污染源	污染防治措施	环保投资（万元）
废气	旋风除尘器 1 套、布袋除尘器 6 套、24 个集气罩、7 台风机、活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备 3 套、脱硫塔 1 个、脱硝装置 1 套、28m 高排气筒 3 根、15m 高排气筒 4 根	200
废水	化粪池 1 个、蓄水池 1 个	1.2
噪声	选用低噪声设备，基础减震	2
固废	危废贮存点 1 个、固废间 1 个	3
地下水、土壤及风险	分区防渗	4
合计		210.2

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	冲天炉熔炼工序排气筒(ADA001)	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	冲天炉熔炼工序废气依次经旋风除尘器+布袋除尘器(综合去除效率按 99%计)+双碱法脱硫塔(脱硫效率按 80%计)+SNCR 脱硝装置(脱硝效率按 50%计)处理达标后由内径 1.5m、高 28m 排气筒(DA001)有组织排放	执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39760-2020)表 1 中排放限值(颗粒物为 40mg/m ³ 、SO ₂ 为 200mg/m ³ 、NO _x 为 300mg/m ³)
	电炉升温调质工序排气筒(ADA002)	颗粒物	电炉采用旋风型集气罩,与废气排口直连,电炉废气收集后经布袋除尘器(除尘效率 99%)处理达标后由内径 1.2m、高 15m 排气筒(DA002)有组织排放	执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39760-2020)表 1 中排放限值(颗粒物为 30mg/m ³)
	造型/浇注及落砂工序排气筒(ADA003)	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、苯酚	落砂工序颗粒物经单层密闭负压管道收集,造型/浇注工序废气采用单层密闭型集气罩,收集的废气经布袋除尘器(去除效率按 99%计)+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备(综合去除效率按 85%计),废气处理达标后由一根内径 0.8m,高 15m 高排气筒(DA003)有组织排放	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39760-2020)表 1 中排放限值(颗粒物为 30mg/m ³);非甲烷总烃、甲醛、苯酚均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值(非甲烷总烃为 120mg/m ³ 、10kg/h,甲醛 25mg/m ³ 、0.26kg/h,苯酚 100mg/m ³ 、0.10kg/h)
	制芯工序排气筒(ADA004)	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、苯酚	制芯机四周及上下方安装包围型集气罩(集气效率按 65%计),废气收集后经布袋除尘器(去除效率按 99%计)+活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备(综合去除效率按 85%计),废气处理达标后由一根内径 0.8m,高 15m 高排气筒(DA004)有组织排放	
	砂处理工序排气筒(ADA005)	颗粒物	砂处理为全密封设备,集气罩与废气排放口直连(集气效率按 95%计),废气收集后经布袋除尘器+脉冲反吹除尘器(综合去除效率按 99.5%计),废气处理达标后由一根内径 1.0m,高 28m 高排气筒(DA005)有组织排放	执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39760-2020)表 1 中排放限值(颗粒物为 30mg/m ³)
	抛丸、打磨工序排气筒(ADA006)	颗粒物	抛丸机与自带滤筒除尘器,与废气排口直连(收集率 95%),废气收集后经自带滤筒除尘器(去除效率按 99%计)处理;打磨工序废气采用四周及上下有围挡型集气罩(收集效率按 65%计)废气收集后经布袋除尘器(去除效率按 99%计)处理;两个工序废气处理达标后由一根内径 0.65m,高 15m 高排气筒(DA006)有组织排放	

	蘸漆（含调漆） 工序 排气筒 （ADA007）	非甲烷总 烃、二甲 苯	蘸漆（含调漆）在密闭的漆房内进行，废气采用单层密闭负压收集（收集效率为 90%），废气收集后经活性炭吸附脱附催化燃烧设备（综合去除效率按 85%计）处理后由一根内径 0.65m，高 28m 高排气筒（DA007）有组织排放	执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 1 排气筒挥发性有机物浓度限值及表 2 排气筒挥发性有机物最高允许排放速率限值（非甲烷总烃 60mg/m ³ 、2.7kg/h，二甲苯参照苯系物 20mg/m ³ 、0.6kg/h）
	原料库	颗粒物	原料库密闭，通过定期洒水、降低物料落差的方式减少无组织粉尘的产生。	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准（颗粒物 1.0mg/m ³ ）
地表水环境	厂区总排口 （DW001）	BOD ₅ 、 COD、 NH ₃ -N、 SS、pH、 动植物油 等	本项目无生产废水，生活污水进入化粪池处理后通过园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司处理，最终排入养息牧河。	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N执行《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）；pH、动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
声环境	设备噪声	dB（A）	选用低噪声设备，基础减震，厂房隔声等	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	员工生活垃圾		厂区内设置垃圾桶收集，定期委托环卫部门统一清运	一般固体废物参照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定执行
	冲天炉炉渣		作为一般固废，定期外售综合利用	
	电炉熔炼渣		作为原料，随产随用，厂区不进行暂存	
	除尘器集尘灰		暂存于厂区固废间，定期外售综合利用	
	车间落尘			
	浇冒口及不合格品		作为回炉料回用，随产随用，厂区不进行暂存	
	废粘土砂		定期外售综合利用	
	废覆膜砂		定期交由园区废砂再生企业	
	脱硫渣		随产随用，用于调和冲天炉内酸碱度，不外排	
	废布袋		由厂家上门更换并回收利用或处置，不在厂区暂存	

	废油抹布及手套	暂存于厂区危废贮存点，定期交由有资质单位进行处置	危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定
	废润滑油及废润滑油桶		
	废铸管涂料桶及废稀释剂桶		
	废活性炭	密闭包装暂存于危废贮存点，定期有资质单位运输处置	
	废催化剂		
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗措施：本项目为防止危险废物污染地下水及土壤系统，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，项目各构筑物应采取分区防渗措施。		
环境风险防范措施	制定环境风险管理制度，设置分区防渗等。		
其他	<p>1、排污许可制度</p> <p>根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可衔接相关工作的通知》（环办环评[2017]84 号），项目应在获得环评审批文件后，按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证。</p> <p>本项目属于《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）中“二十八，82.铸造及其他金属制品制造 339，黑色金属铸造 3391（使用冲天炉的）”，本项目为重点管理，需要申报排污许可。</p> <p>2、环保竣工验收</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订版），建设项目竣工后，建设单位应自主开展环保设施竣工验收。项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用等建设项目环境管理的规定。工程建成后应按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入使用。</p> <p>3、加强运营期日常环境管理、安全管理、内务管理等。</p>		

六、结论

项目建设符合国家产业政策，符合相关规划要求。项目采取相应的污染防治措施，污染物可达标排放，满足环境功能区划要求，环境风险可控。项目未触及生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，符合所在地生态环境准入清单管控要求。因此，在认真落实工程设计和本报告书提出的各项污染防治措施，严格执行“三同时”制度，强化环境管理的前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				6.03t/a		6.03t/a	
	二氧化硫				3.26t/a		3.26t/a	
	氮氧化物				2.94t/a		2.94t/a	
	非甲烷总烃				1.12t/a		1.12t/a	
	甲醛				0.06t/a		0.06t/a	
	苯酚				0.012t/a		0.012t/a	
	二甲苯				0.24t/a		0.24t/a	
废水	CODcr				0.35t/a		0.35t/a	
	NH ₃ -N				0.04t/a		0.04t/a	
一般工业 固体废物	员工生活垃圾				9.8t/a		9.8t/a	
	冲天炉炉渣				975.08t/a		975.08t/a	
	电炉熔炼渣				410.5t/a		410.5t/a	
	除尘器集尘灰				842.48t/a		842.48t/a	
	车间落尘				63.54t/a		63.54t/a	
	浇冒口及不合格品				354.6t/a		354.6t/a	
	废粘土砂				3616.45t/a		3616.45t/a	
	废覆膜砂				1968.6t/a		1968.6t/a	
	脱硫渣				39.18t/a		39.18t/a	
	废布袋				0.2t/a		0.2t/a	
危险废物	废油抹布及手套				0.002t/a		0.002t/a	
	废润滑油				0.005t/a		0.005t/a	

	润滑油废桶				0.00002t/a		0.00002t/a	
	废铸管涂料桶及废稀 释剂桶				0.2t/a		0.2t/a	
	废活性炭				4.4t/a		4.4t/a	
	废催化剂				0.16t/a		0.16t/a	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1：委托书

委托书

辽宁艺霖环保咨询有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和有关环境保护法律法规的要求，辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产 3 万吨铸件项目需进行环境影响评价。兹委托贵单位承担该项目的环境影响评价工作，望接受委托后，尽快开展工作。

辽宁晋鼎盛建材管业有限公司

2025 年 4 月 28 日



附件 2：项目备案证明

关于《辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产3万吨铸件项目》项目备案证明

彰武开发备(2024)17号

项目代码：2408-210990-04-03-825824

辽宁晋鼎盛建材管业有限公司：

你单位《辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产3万吨铸件项目》项目备案申请材料已收悉。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关管理规定，出具备案证明文件。具体项目信息如下：

一、项目单位：辽宁晋鼎盛建材管业有限公司

二、项目名称：《辽宁晋鼎盛建材管业有限公司年产3万吨铸件项目》

三、建设地点：辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区仁和街28号

四、建设规模及内容：本项目租用辽宁鼎盛建材管业有限公司预留空地准备新建的厂房，厂房面积12000平方米，购置12吨冲天炉2台，中频感应电炉5台，120吨砂处理设备一套，2条垂直线及其他附属配套设备。

五、项目总投资：5016.00万元

请项目单位认真阅读其他告知事项的内容，并做好相关工作。其他告知事项：1、项目单位应对备案信息的真实性、合法性和完整性负责，项目备案后必须符合国家规定的产业政策和行业准入条件，若生产《产业结构调整指导目录》（2024年本）中限制类与淘汰类产品、使用限制类与淘汰类相关工艺和生产线、开展未进行升级改造的限制类和禁止投资的淘汰类项目，则此件无效，请遵守国家和地方相关行业的其他规定，若违反则此件无效；2、项目年综合能源消费量1000吨标准煤（含）或年电力消耗量500万千瓦时（含）以上的固定资产投资项目，项目单位应在开工建设前取得发改部门出具的节能审查意见，不得以拆分项目、提供虚假材料等不正当手段通过节能审查；3、此备案项目建设内容为企业自行填报，备案机关仅对项目是否符合国家产业政策进行审查，项目单位应依法依规履行项目建设程序并根据法律法规规定到住建、自然资源、环保、应急管理等部门办理审批手续，涉及行业管理部门审批的项目应按规定办理行业管理审批手续，禁止“未批先建”“边建边批”，若相应主管部门未予批准，则此件自动失效；4、项目建设地点、规模、内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线监管平台及时告知本备案机关，并修改相关信息。该项目原立项时间为2024年12月02日，于2025年6月13日完成备案变更，原备案信息失效。

阜新彰武经济开发区管理委员会

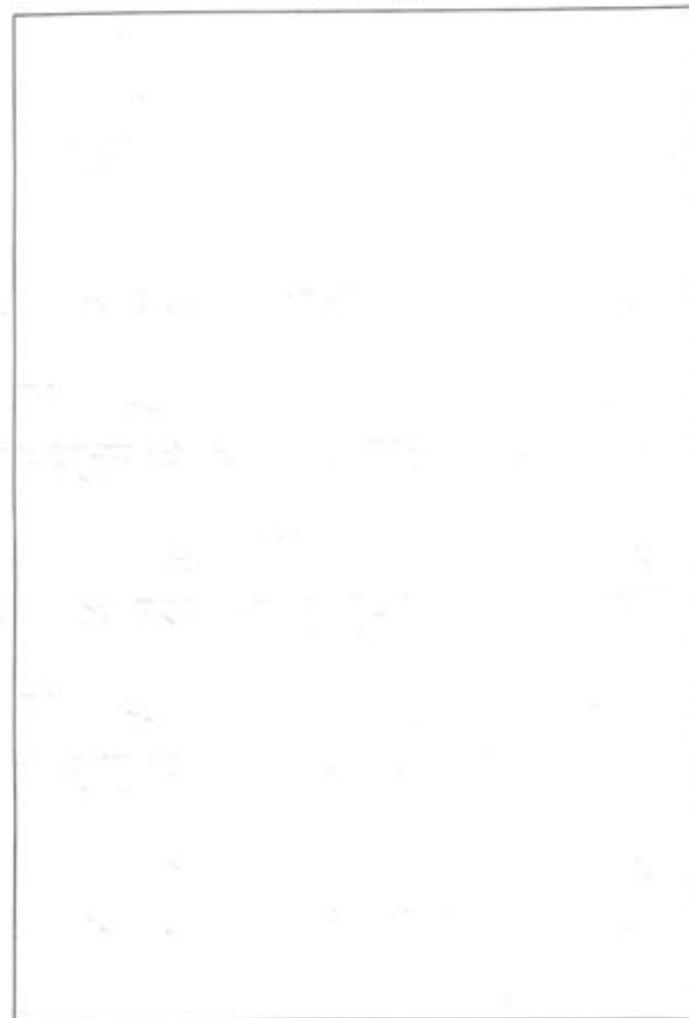


附件 3：土地使用证

辽 (2021) 彰武县 不动产权第 0000039 号

权利人	辽宁鼎盛建材管业有限公司
共有情况	单独所有
坐落	彰武县兴隆山镇工业园区
不动产单元号	210922 204008 GB00145 W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	宗地面积：36854.4m ²
使用期限	工业用地 2020年12月11日至2070年12月11日止
权利其他状况	

附 记



由 Autodesk 教育版产品制作

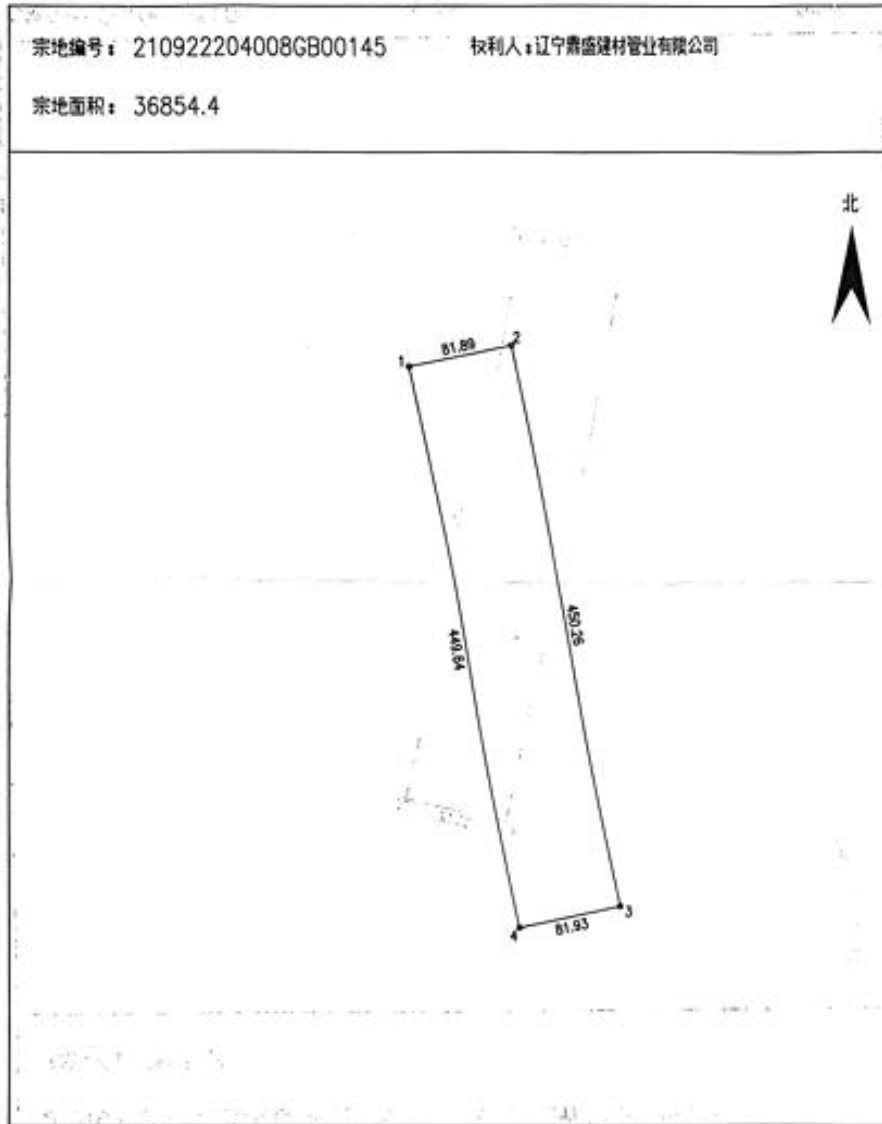
宗地图

单位: m.m²

宗地编号: 210922204008GB00145

权利人: 辽宁鼎盛建材管业有限公司

宗地面积: 36854.4



绘图日期: 2020年10月20日

1:3860

绘图员: 李佳佳

审核日期: 2020年10月20日

审核员: 李 丹

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

附件 4：厂区租赁合同

厂房租赁合同

出租方(甲方)：辽宁鼎盛建材管业有限公司

承租方(乙方)：辽宁晋鼎盛建材管业有限公司

根据《合同法》等国家有关规定，甲、乙双方在自愿、平等、互利的基础上就甲方将其合法拥有的厂房出租给乙方使用的有关事宜，双方达成协议并签订合同如下：

一、 出租厂房情况：

甲方租给乙方的厂区坐落在辽宁省彰武县仁和街 28 号，厂区 36854.4 平方米，厂房 12000 平方米。

二、 厂房租赁期限：

1、厂房租赁自 2025 年 5 月 1 日起，至 2030 年 5 月 1 日止。
租赁期 5 年。

3、租赁期满，甲方有权收回出租厂房，乙方应如期归还，乙方需继续承租的，应于租赁期满一个月前，向甲方提出书面要求，经甲方同意后重新签订租赁合同。

三、 租金支付方式

甲乙双方约定该厂房年租金为 0 元。

四、 其他费用

1、租赁期间，使用该厂房所发生的水、电、煤气、电话等通讯的费用由乙方承担，并在收到收据或发票时，应在 3 天内付款。

五、 厂房使用要求和维修责任

1、 租赁期间，乙方发现该厂房及其附属设施有损坏或故障时，应及时通知甲方修复；甲方应在接到乙方通知后的3日内进行维修。逾期不维修的，乙方可代为维修，费用由甲方承担。

2、 租赁期间，乙方应合理使用并爱护该厂房及其附属设施。因乙方使用不当或不合理使用，致使该厂房及其附属设施损坏或发生故障的，乙方应负责维修。乙方拒不维修，甲方可代为维修，费用由乙方承担。

3、 租赁期间，甲方保证该厂房及其附属设施处于正常的可使用和安全的状态。甲方对该厂房进行检查、养护，应提前3日通知乙方。检查养护时，乙方应予以配合。甲方应减少对乙方使用该厂房的影响。

4、 乙方另需装修或者增设附属设施和设备的，应事先征得甲方的书面同意，方可进行。

六、厂房转租和归还

1、 乙方在租赁期间，征得甲方的同意可以将该厂房转租。

2、 租赁期满后，该厂房归还时，应当符合正常使用状态。

七、租赁期间其他有关约定

1、 租赁期间甲方有权督促并协助乙方做好消防、安全、卫生工作。

2、 租赁期间，厂房因不可抗拒的原因和市政动迁造成本合同无法履行，双方互不承担责任。

3、 租赁期间，乙方可根据自己的经营特点进行装修，但原则上不得破坏原房结构，装修费用由乙方自负，租赁期满后如乙方不再承担，甲方也不作任何补偿。

4、 租赁期满后，甲方如继续出租该房时，乙方享有优先权；如期满后不再出租，乙方应如期搬迁，否则由此造成一切损失和后果，都由乙方承担。

5、 甲方应保证完全拥有该出租厂房的全部产权，且无任何权属及债权债务纠纷。

6、 如乙方生产经营、注册公司等活动需要甲方配合出具相应手续，甲方应积极的配合，否则应承担违约赔偿责任。

7、 乙方所租厂房如遇国家征占拆迁，乙方装修增值部分的补偿及征占拆迁造成乙方停产、搬迁且基于此而给予的补偿归乙方所有，甲方无权享有。

八、其他条款

1、 租赁期间，如甲方提前终止合同而违约，应赔偿乙方三个月租金并赔偿给乙方造成的其他经济损失。租赁期间，如乙方提前退租而违约，应赔偿甲方三个月租金。

2、 租赁期间，甲方应保证无产权权属纠纷等问题影响乙方正常生产经营。

3、 乙方租赁期间的生产经营活动及出入甲方场地甲方不得予以干涉、刁难和妨碍，同时甲方对于乙方租赁厂房的生产车间、设备等也应负安全、看护义务。

3、 可由甲方代为办理营业执照等有关手续的，甲方应予配合，其费用由乙方承担。

4、 租赁合同签订后，如企业名称变更，可由甲乙双方盖章签字确认，原租赁合同条款不变，继续执行到合同期满。

九、 本合同未尽事宜，甲、乙双方必须依法共同协商解决。

十、 本合同一式两份，双方各执壹份，合同经盖章签字后生效。

出租方：

电话：



承租方：

电话：



签约日期：2024年 9 月 13 日

附件 5：项目四邻照片



项目东侧（空地）



项目南侧（空地）



项目西侧（辽宁鼎盛建材管业有限公司）



项目北侧（辽宁大祁科技有限公司）

附件 6：三线一单查询截图

“三线一单” 符合性分析

按照相关管理要求，本系统查询结果仅供参考

地图查询

点位查询

请输入经度

请输入纬度

区域查询

122.58639522342901,42.43000052062819,122.58746810703497
42.43021509734938,122.5886268213294,42.42699644653151,122.58742519169073
42.42682478515456,122.58639522342901,42.43000052062819

立即分析

重置信息

分析结果

成果数据

#	单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	管控单元类型	要素属性	准入清单	定位
1	ZH21092220014	阜新彰武经济开发区	阜新市	彰武县	重点管控区	环境管控单元		

“三线一单” 符合性分析

查询经纬度

取消

确定

附件 7 检测报告



检测报告

报告编号:DW0803000

委托单位: 辽宁联通管业有限公司

项目名称: 辽宁联通管业有限公司产8万吨柔性铸管技改项目

检测类别: 环评检测

检测要素: 地下水、环境空气

报告日期: 2023年09月18日

辽宁名亨环境检测有限公司

(检验检测专用章)

21061205J108

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

报告说明:

1. 本报告只适用于本次检测目的。
2. 送样报告仅对接收到的样品结果负责, 不对送样人提供信息的真实性负责。
3. 本报告涂改无效, 报告无公司检验检测专用章、骑缝章无效。
4. 未经公司书面批准, 不得部分复制本报告。
5. 本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下的项目测值。
6. 若对检测报告有异议, 请在收到报告后五日内向我单位提出, 逾期将不受理。

本机构通讯资料:

联系地址: 辽宁省阜新市高新技术产业开发区科技大街 153 号 406-413

电话: 0418-3886777

邮箱: lnmhhjjcyxgs@163.com

一、任务描述

受辽宁联通管业有限公司的委托, 辽宁名亨环境检测有限公司于 2023 年 08 月 22 日—2023 年 08 月 28 日对辽宁联通管业有限公司的地下水、环境空气、进行检测。

二、地下水

表2-1 地下水检测点位、项目及频次

检测点位	检测项目	检测频次
厂区上游 (西程家窝堡)	pH 值、总硬度、溶解性总固体、氟化物、氯化物、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、硫酸盐、氰化物、铁、锰、挥发酚类、氨氮、铬(六价)、高锰酸盐指数、总大肠菌群*、菌落总数*、汞、砷、铅、镉、K ⁺ 、Na ⁺ 、Ca ²⁺ 、Mg ²⁺ 、CO ₃ ²⁻ 、HCO ₃ ⁻ 、Cl ⁻ 、SO ₄ ²⁻	检测 2 天, 每天检测 1 次
厂区内		
厂区下游 (苏家街)		

注: *为分包检测, 委托辽宁顺华检测科技有限公司检测, CMA19061205G004 号。

表 2-2 样品信息

采样日期	检测点位	样品表现性状/特征
2023 年 08 月 22 日	厂区上游 (西程家窝堡)	无色、透明、无异味、无浮油
	厂区内	无色、透明、无异味、无浮油
	厂区下游 (苏家街)	无色、透明、无异味、无浮油
2023 年 08 月 23 日	厂区上游 (西程家窝堡)	无色、透明、无异味、无浮油
	厂区内	无色、透明、无异味、无浮油
	厂区下游 (苏家街)	无色、透明、无异味、无浮油

表 2-3 地下水检测项目、标准方法、仪器及检出限

序号	检测项目	检测标准及依据	分析仪器名称/型号/编号	检出限	单位
1.	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 PH 计 PHBJ-260F LNMH-SB051-01	—	无量纲
2.	氨氮	生活饮用水标准检验 方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 9.1 纳氏试剂分光光 度法	紫外可见分光光度计 UV2400 LNMH-SB005-02	0.02	mg/L
3.	挥发酚类	生活饮用水标准检验 方法 感官性状和物理 指标 GB/T 5750.4-2006 9.1 4-氨基安替吡啉 三氯甲烷萃取分光光 度法	紫外可见分光光度计 UV2400 LNMH-SB005-02	0.002	mg/L
4.	氰化物	生活饮用水标准检验 方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 4.1 异烟酸-吡唑酮分 光光度法	紫外可见分光光度计 UV2400 LNMH-SB005-02	0.002	mg/L
5.	总硬度	生活饮用水标准检验 方法 感官性状和物理 指标 GB/T 5750.4-2006 7.1 乙二胺四乙酸二 钠滴定法	25ml 酸式滴定管	1.0	mg/L
6.	氟化物	生活饮用水标准检验 方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 3.3 氟试剂分光光度 法	紫外可见分光光度计 UV2400 LNMH-SB005-02	0.1	mg/L
7.	溶解性总 固体	生活饮用水标准检验 方法 感官性状和物理 指标 GB/T 5750.4-2006 8.1 称量法	电子天平 PR224ZH LNMH-SB009-01 鼓风干燥箱 DHG-9053A LNMH-SB010-01	—	mg/L
8.	高锰酸盐 指数	水质 高锰酸盐指数的 测定 GB/T 11892-1989	电热恒温水浴锅 HWS-26 LNMH-SB011-01 25ml 酸式滴定管	0.5	mg/L

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023年09月18日

序号	检测项目	检测标准及依据	分析仪器名称 /型号/编号	检出限	单位
9.	硫酸盐	生活饮用水标准检测方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 1.3 铬酸钡分光光度法 (热法)	紫外可见分光光度计 SP-756P 扫描型 LNMH-SB005-01	5	mg/L
10.	氯化物	生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 2.1 硝酸银容量法	50ml 酸式滴定管	1.0	mg/L
11.	硝酸盐氮	生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 5.2 紫外分光光度法	紫外可见分光光度计 UV2400 LNMH-SB005-02	0.2	mg/L
12.	亚硝酸盐氮	生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 GB/T 5750.5-2006 10.1 重氮偶合分光光度法	紫外可见分光光度计 SP-756P 扫描型 LNMH-SB005-01	0.001	mg/L
13.	铬 (六价)	生活饮用水标准检验方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 10.1 二苯碳酰二肼分光光度法	紫外可见分光光度计 SP-756P 扫描型 LNMH-SB005-01	0.004	mg/L
14.	砷	生活饮用水标准检验方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 6.1 氢化物原子荧光法	原子荧光光度计 AFS-8500 LNMH-SB054-01	1.0	μg/L
15.	汞	生活饮用水标准检验方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 8.1 原子荧光法	原子荧光光度计 AFS-8500 LNMH-SB054-01	0.1	μg/L
16.	镉	生活饮用水标准检验方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 9.1 无火焰原子吸收分光光度法	原子吸收分光光度计 SP-3590AA LNMH-SB004-01	0.5	μg/L

序号	检测项目	检测标准及依据	分析仪器名称 /型号/编号	检出限	单位
17.	铅	生活饮用水标准检验 方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 11.1 无火焰原子吸收 分光光度法	原子吸收分光光度计 SP-3590AA LNMI-SB004-01	2.5	μg/L
18.	铁	生活饮用水标准检验 方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 4.2 火焰原子吸收分 光光度法 (4.2.1 直接 法)	原子吸收分光光度计 SP-3590AA LNMI-SB004-01	0.3	mg/L
19.	锰	生活饮用水标准检验 方法 金属指标 GB/T 5750.6-2006 4.2 火焰原子吸收分 光光度法 (4.2.1 直接 法)	原子吸收分光光度计 SP-3590AA LNMI-SB004-01	0.1	mg/L
20.	K ⁺	水质 可溶性阳离子 (Li ⁺ 、Na ⁺ 、NH ₄ ⁺ 、K ⁺ 、 Ca ²⁺ 、Mg ²⁺) 的测定 离子色谱法 HJ 812-2016	离子色谱仪 CIC-D100 LNMI-SB001-01	0.02	mg/L
21.	Na ⁺	水质 可溶性阳离子 (Li ⁺ 、Na ⁺ 、NH ₄ ⁺ 、K ⁺ 、 Ca ²⁺ 、Mg ²⁺) 的测定 离子色谱法 HJ 812-2016	离子色谱仪 CIC-D100 LNMI-SB001-01	0.02	mg/L
22.	Ca ²⁺	水质 可溶性阳离子 (Li ⁺ 、Na ⁺ 、NH ₄ ⁺ 、K ⁺ 、 Ca ²⁺ 、Mg ²⁺) 的测定 离子色谱法 HJ 812-2016	离子色谱仪 CIC-D100 LNMI-SB001-01	0.03	mg/L
23.	Mg ²⁺	水质 可溶性阳离子 (Li ⁺ 、Na ⁺ 、NH ₄ ⁺ 、K ⁺ 、 Ca ²⁺ 、Mg ²⁺) 的测定 离子色谱法 HJ 812-2016	离子色谱仪 CIC-D100 LNMI-SB001-01	0.02	mg/L

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

序号	检测项目	检测标准及依据	分析仪器名称 /型号/编号	检出限	单位
24.	CO_3^{2-}	地下水水质分析方法 第49部分: 碳酸根、重碳酸根和氢氧根离子的测定 滴定法 DZ/T 0064.49-2021	25ml 酸式滴定管	5	mg/L
25.	HCO_3^-	地下水水质分析方法 第49部分: 碳酸根、重碳酸根和氢氧根离子的测定 滴定法 DZ/T 0064.49-2021	25ml 酸式滴定管	5	mg/L
26.	Cl^-	水质 无机阴离子(F^- 、 Cl^- 、 NO_2^- 、 Br^- 、 NO_3^- 、 PO_4^{3-} 、 SO_3^{2-} 、 SO_4^{2-})的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	离子色谱仪 CIC-D100 LNMH-SB001-01	0.007	mg/L
27.	SO_4^{2-}	水质 无机阴离子(F^- 、 Cl^- 、 NO_2^- 、 Br^- 、 NO_3^- 、 PO_4^{3-} 、 SO_3^{2-} 、 SO_4^{2-})的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	离子色谱仪 CIC-D100 LNMH-SB001-01	0.018	mg/L
28.	总大肠菌群*	生活饮用水标准检验方法 微生物指标 GB/T 5750.12-2006 1.1 平皿计数法	生化培养箱 SHP-150	—	MPN/100mL
29.	菌落总数*	生活饮用水标准检验方法 微生物指标 GB/T 5750.12-2006 2.1 多管发酵法	生化培养箱 SHP-150	—	CFU/mL

注: *为分包检测, 委托辽宁顺华检测科技有限公司检测, CMA19061205G004 号。

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

表2-4 地下水2023年08月22日检测结果

采样日期	检测点位	样品编号	检测项目	检测结果	单位
2023年 08月22日	厂区上游 (西程家窝堡)	DW0803004001	pH值	7.3	无量纲
		DW0803004002	氨氮	0.42	mg/L
		DW0803004003	总硬度	293	mg/L
			溶解性总固体	322	mg/L
			硫酸盐	26	mg/L
			氯化物	33.0	mg/L
			高锰酸盐指数	1.34	mg/L
			硝酸盐氮	0.4	mg/L
			亚硝酸盐氮	0.004	mg/L
		DW0803004004	氟化物	0.43	mg/L
		DW0803004005	氰化物	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004006	挥发酚类	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004007	铬(六价)	0.010	mg/L
		DW0803004008	铁	0.3 (L)	mg/L
			锰	0.1 (L)	mg/L
			铅	2.5 (L)	μg/L
			镉	0.5 (L)	μg/L
		DW0803004009	汞	0.1 (L)	μg/L
			砷	1.0 (L)	μg/L
		DW0803004010	K ⁺	0.608	mg/L
			Na ⁺	52.8	mg/L
			Ca ²⁺	71.8	mg/L
			Mg ²⁺	10.1	mg/L
			CO ₃ ²⁻	未检出	mg/L
			HCO ₃ ⁻	322	mg/L
			Cl ⁻	32.3	mg/L
			SO ₄ ²⁻	22.6	mg/L
		DW0803004011	菌落总数*	23	CFU/mL
			总大肠菌群*	未检出	MPN/100mL

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

2023年 08月22日	厂区内	DW0803004012	pH值	7.7	无量纲
		DW0803004013	氨氮	0.41	mg/L
		DW0803004014	总硬度	272	mg/L
			溶解性总固体	528	mg/L
			硫酸盐	53	mg/L
			氯化物	39.8	mg/L
			高锰酸盐指数	1.67	mg/L
			硝酸盐氮	0.4	mg/L
			亚硝酸盐氮	0.014	mg/L
		DW0803004015	氟化物	0.42	mg/L
		DW0803004016	氟化物	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004017	挥发酚类	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004018	铬 (六价)	0.008	mg/L
		DW0803004019	铁	0.3 (L)	mg/L
			锰	0.1 (L)	mg/L
			铅	2.5 (L)	μg/L
			镉	0.5 (L)	μg/L
		DW0803004020	汞	0.1 (L)	μg/L
			砷	1.0 (L)	μg/L
		DW0803004021	K ⁺	0.372	mg/L
			Na ⁺	141	mg/L
			Ca ²⁺	50.9	mg/L
			Mg ²⁺	8.13	mg/L
			CO ₃ ²⁻	未检出	mg/L
			HCO ₃ ⁻	444	mg/L
			Cl ⁻	38.9	mg/L
			SO ₄ ²⁻	52.3	mg/L
		DW0803004022	菌落总数*	28	CFU/mL
			总大肠菌群*	未检出	MPN/100mL

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

2023年 08月22日	厂区下游 (苏家街)	DW0803004023	pH值	7.6	无量纲
		DW0803004024	氨氮	0.22	mg/L
		DW0803004025	总硬度	211	mg/L
			溶解性总固体	209	mg/L
			硫酸盐	5 (L)	mg/L
			氯化物	11.5	mg/L
			高锰酸盐指数	1.42	mg/L
			硝酸盐氮	0.3	mg/L
			亚硝酸盐氮	0.003	mg/L
		DW0803004026	氟化物	0.40	mg/L
		DW0803004027	氰化物	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004028	挥发酚类	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004029	铬(六价)	0.004	mg/L
		DW0803004030	铁	0.3 (L)	mg/L
			锰	0.1 (L)	mg/L
			铅	2.5 (L)	μg/L
			镉	0.5 (L)	μg/L
		DW0803004031	汞	0.1 (L)	μg/L
			砷	1.0 (L)	μg/L
		DW0803004032	K ⁺	0.412	mg/L
			Na ⁺	29.2	mg/L
			Ca ²⁺	42.2	mg/L
			Mg ²⁺	9.81	mg/L
			CO ₃ ²⁻	未检出	mg/L
			HCO ₃ ⁻	244	mg/L
			Cl ⁻	10.7	mg/L
			SO ₄ ²⁻	2.35	mg/L
		DW0803004033	菌落总数*	36	CFU/mL
			总大肠菌群*	未检出	MPN/100mL

注：*为分包检测，委托辽宁顺华检测科技有限公司检测，CMA19061205G004号。
检测结果小于检出限报最低检出限值加（L）。

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

表 2-5 地下水 2023 年 08 月 23 日检测结果

采样日期	检测点位	样品编号	检测项目	检测结果	单位
2023年 08月23日	厂区上游 (西程家窝堡)	DW0803004050	pH值	7.4	无量纲
		DW0803004051	氨氮	0.42	mg/L
		DW0803004052	总硬度	294	mg/L
			溶解性总固体	320	mg/L
			硫酸盐	25	mg/L
			氯化物	32.8	mg/L
			高锰酸盐指数	1.36	mg/L
			硝酸盐氮	0.4	mg/L
			亚硝酸盐氮	0.004	mg/L
		DW0803004053	氟化物	0.43	mg/L
		DW0803004054	氰化物	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004055	挥发酚类	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004056	铬(六价)	0.010	mg/L
		DW0803004057	铁	0.3 (L)	mg/L
			锰	0.1 (L)	mg/L
			铅	2.5 (L)	μg/L
			镉	0.5 (L)	μg/L
		DW0803004058	汞	0.1 (L)	μg/L
			砷	1.0 (L)	μg/L
		DW0803004059	K ⁺	0.608	mg/L
			Na ⁺	52.9	mg/L
			Ca ²⁺	72.0	mg/L
			Mg ²⁺	11.1	mg/L
			CO ₃ ²⁻	未检出	mg/L
			HCO ₃ ⁻	321	mg/L
			Cl ⁻	32.0	mg/L
			SO ₄ ²⁻	22.5	mg/L
		DW0803004060	菌落总数*	41	CFU/mL
			总大肠菌群*	未检出	MPN/100mL

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

2023年 08月23日	厂区内	DW0803004061	pH值	7.7	无量纲
		DW0803004062	氨氮	0.41	mg/L
		DW0803004063	总硬度	274	mg/L
			溶解性总固体	525	mg/L
			硫酸盐	53	mg/L
			氯化物	40.0	mg/L
			高锰酸盐指数	1.66	mg/L
			硝酸盐氮	0.4	mg/L
			亚硝酸盐氮	0.015	mg/L
		DW0803004064	氟化物	0.42	mg/L
		DW0803004065	氰化物	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004066	挥发酚类	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004067	铬 (六价)	0.008	mg/L
		DW0803004068	铁	0.3 (L)	mg/L
			锰	0.1 (L)	mg/L
			铅	2.5 (L)	μg/L
			镉	0.5 (L)	μg/L
		DW0803004069	汞	0.1 (L)	μg/L
			砷	1.0 (L)	μg/L
		DW0803004070	K ⁺	0.396	mg/L
			Na ⁺	141	mg/L
			Ca ²⁺	52.2	mg/L
			Mg ²⁺	7.84	mg/L
			CO ₃ ²⁻	未检出	mg/L
			HCO ₃ ⁻	444	mg/L
			Cl ⁻	38.5	mg/L
			SO ₄ ²⁻	51.8	mg/L
		DW0803004071	菌落总数*	38	CFU/mL
			总大肠菌群*	未检出	MPN/100mL

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023年09月18日

2023年 08月23日	厂区下游 (苏家街)	DW0803004072	pH值	7.6	无量纲
		DW0803004073	氨氮	0.22	mg/L
		DW0803004074	总硬度	212	mg/L
			溶解性总固体	208	mg/L
			硫酸盐	5 (L)	mg/L
			氯化物	11.1	mg/L
			高锰酸盐指数	1.41	mg/L
			硝酸盐氮	0.3	mg/L
			亚硝酸盐氮	0.003	mg/L
		DW0803004075	氟化物	0.40	mg/L
		DW0803004076	氰化物	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004077	挥发酚类	0.002 (L)	mg/L
		DW0803004078	铬(六价)	0.005	mg/L
		DW0803004079	铁	0.3 (L)	mg/L
			锰	0.1 (L)	mg/L
			铅	2.5 (L)	μg/L
			镉	0.5 (L)	μg/L
		DW0803004080	汞	0.1 (L)	μg/L
			砷	1.0 (L)	μg/L
		DW0803004081	K ⁺	0.371	mg/L
			Na ⁺	28.7	mg/L
			Ca ²⁺	42.9	mg/L
			Mg ²⁺	9.04	mg/L
			CO ₃ ²⁻	未检出	mg/L
			HCO ₃ ⁻	246	mg/L
			Cl ⁻	10.7	mg/L
			SO ₄ ²⁻	2.30	mg/L
		DW0803004082	菌落总数*	45	CFU/mL
			总大肠菌群*	未检出	MPN/100mL

注：*为分包检测，委托辽宁顺华检测科技有限公司检测，CMA19061205G004号。
检测结果小于检出限报最低检出限值加（L）。

三、环境空气

表3-1 环境空气检测点位、项目及频次

序号	检测点位	检测项目	检测频次
1.	主导下风向	非甲烷总烃、二甲苯、甲醛、氮氧化物	检测 7 天, 每天检测 4 次 (2:00、8:00、14:00、22:00)
		总悬浮颗粒物、氮氧化物	日均值, 检测 7 天

表3-2 环境空气检测项目、标准方法、仪器及检出限

序号	检测项目	检测标准及依据	分析仪器名称/型号/编号	检出限	单位
1.	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	真空箱采样器 KB-6D LNMH-SB032-01	0.07	mg/m ³
			气相色谱仪 A60 LNMH-SB002-01		
2.	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	综合大气采样器 KB-6120 LNMH-SB029-01、02	7	μg/m ³
			恒温恒湿称重系统 BSLT-HWS-T LNMH-SB020-01		
			电子天平 PX85ZH LNMH-SB008-01		
3.	二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	综合大气采样器 KB-6120 LNMH-SB029-01、02	1.5×10 ⁻³	mg/m ³
			气相色谱仪 A60 LNMH-SB002-01		
4.	甲醛	《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2003年)第六篇 第四章 二(一)酚试剂分光光度法	综合大气采样器 KB-6120 LNMH-SB029-01、02	0.01	mg/m ³
			紫外可见分光光度计 SP-756P 扫描型 LNMH-SB005-01		
5.	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009 及修改单	综合大气采样器 KB-6120 LNMH-SB029-01、02	小时值 0.005 日均值 0.003	mg/m ³
			紫外可见分光光度计 UV2400 LNMH-SB005-02		

表 3-3 环境空气检测结果

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月22日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005001	139	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005002	0.027	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005003	1.20	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005004	1.20	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005005	1.22	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005006	1.20	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005007	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005008	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005009	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005010	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005011	0.03	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005012	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005013	0.02	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005014	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005015	0.039	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005016	0.037	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005017	0.037	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005018	0.038	mg/m^3

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023年09月18日

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月23日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005024	137	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005025	0.027	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005026	1.21	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005027	1.20	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005028	1.22	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005029	1.24	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005030	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005031	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005032	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005033	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005034	0.03	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005035	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005036	0.02	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005037	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005038	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005039	0.033	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005040	0.035	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005041	0.037	mg/m^3

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月24日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005047	136	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005048	0.027	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005049	1.24	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005050	1.20	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005051	1.21	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005052	1.22	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005053	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005054	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005055	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005056	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005057	0.03	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005058	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005059	0.03	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005060	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005061	0.037	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005062	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005063	0.035	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005064	0.036	mg/m^3

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月25日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005070	138	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005071	0.027	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005072	1.23	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005073	1.17	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005074	1.21	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005075	1.23	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005076	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005077	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005078	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005079	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005080	0.03	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005081	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005082	0.03	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005083	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005084	0.038	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005085	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005086	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005087	0.038	mg/m^3

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月26日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005093	136	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005094	0.027	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005095	1.24	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005096	1.20	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005097	1.23	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005098	1.22	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005099	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005100	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005101	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005102	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005103	0.03	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005104	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005105	0.03	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005106	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005107	0.037	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005108	0.037	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005109	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005110	0.037	mg/m^3

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月27日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005116	136	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005117	0.027	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005118	1.21	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005119	1.23	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005120	1.24	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005121	1.24	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005122	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005123	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005124	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005125	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005126	0.02	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005127	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005128	0.03	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005129	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005130	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005131	0.035	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005132	0.037	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005133	0.035	mg/m^3

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023年09月18日

采样日期	检测点位	检测项目/频次	样品编号	检测结果	单位
2023年 08月28日	主导下风向	总悬浮颗粒物日均值	DW0803005139	137	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		氮氧化物日均值	DW0803005140	0.028	mg/m^3
		非甲烷总烃第一次	DW0803005141	1.24	mg/m^3
		非甲烷总烃第二次	DW0803005142	1.23	mg/m^3
		非甲烷总烃第三次	DW0803005143	1.24	mg/m^3
		非甲烷总烃第四次	DW0803005144	1.24	mg/m^3
		二甲苯第一次	DW0803005145	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第二次	DW0803005146	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第三次	DW0803005147	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		二甲苯第四次	DW0803005148	$<1.5 \times 10^{-3}$	mg/m^3
		甲醛第一次	DW0803005149	0.02	mg/m^3
		甲醛第二次	DW0803005150	0.03	mg/m^3
		甲醛第三次	DW0803005151	0.03	mg/m^3
		甲醛第四次	DW0803005152	0.02	mg/m^3
		氮氧化物第一次	DW0803005153	0.034	mg/m^3
		氮氧化物第二次	DW0803005154	0.036	mg/m^3
		氮氧化物第三次	DW0803005155	0.033	mg/m^3
		氮氧化物第四次	DW0803005156	0.036	mg/m^3

编写人:

刘建

审核人:

杨启

签发人:

孙晓静

签发日期: 2023.9.18

** 报告结束 **

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

附件:

1. 地下水检测点位、水位、坐标

检测点位	水位 (m)	坐标
厂区上游 (西程家窝堡)	13	东经: 122.577384° 北纬: 42.440705°
厂区内	11	东经: 122.584553° 北纬: 42.429168°
厂区下游 (苏家街)	25	东经: 122.588104° 北纬: 42.421737°
附近点位 1#	23	东经: 122.595252° 北纬: 42.422555°
附近点位 2#	17	东经: 122.601297° 北纬: 42.426489°
附近点位 3#	26	东经: 122.577486° 北纬: 42.419635°

2. 气象条件

采样日期	风速	风向
2023 年 08 月 22 日	3.3/4.1	西北
2023 年 08 月 23 日	1.5/2.4	西南
2023 年 08 月 24 日	3.5/4.3	东北
2023 年 08 月 25 日	3.1/4.2	北
2023 年 08 月 26 日	1.0/1.7	北
2023 年 08 月 27 日	3.1/3.9	东北
2023 年 08 月 28 日	3.4/4.3	东北

报告编号: DW0803000

报告日期: 2023 年 09 月 18 日

3. 测点分布示意图





检测报告

报告编号:FW0502108

委托单位: 辽宁艺霖环保咨询有限公司

项目名称: 辽宁晋鼎盛建材管业有限公司噪声检测项目

检测类别: 委托检测

检测要素: 噪声

报告日期: 2025年05月15日

辽宁名亨环境检测有限公司

(检验检测专用章)



报告编号: FW0502108

报告日期: 2025 年 05 月 15 日

报告说明:

1. 本报告只适用于本次检测目的。
2. 送样报告仅对接收到的样品结果负责, 不对送样人提供信息的真实性负责。
3. 本报告涂改无效, 报告无公司检验检测专用章、骑缝章无效。
4. 未经公司书面批准, 不得部分复制本报告。
5. 本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下的项目测值。
6. 若对检测报告有异议, 请在收到报告后五日内向我单位提出, 逾期将不予受理。

本机构通讯资料:

联系地址: 辽宁省阜新市细河区科技大街 48-7 号

电话: 0418-3886777

邮箱: lnmhhjjcyxgs@163.com



报告编号: FW0502108

报告日期: 2025 年 05 月 15 日

一、任务描述

受辽宁艺霖环保咨询有限公司的委托, 于 2025 年 05 月 09 日对辽宁晋鼎盛建材管业有限公司的噪声进行采样, 于 2025 年 05 月 15 日提交检测报告, 检测基本信息如下:

委托单位	辽宁艺霖环保咨询有限公司		
项目名称	辽宁晋鼎盛建材管业有限公司噪声检测项目		
项目地址	辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号		
联系人	曹先生	电话	18835444888
采样日期	2025 年 05 月 09 日	分析日期	—

二、噪声

表 2-1 噪声检测点位、项目及频次

序号	检测点位	检测项目	检测频次
1.	辽宁鼎盛建材管业有限公司厂界东侧外 1m 处	噪声	检测 1 天, 昼、夜各 1 次
2.	项目厂界南侧外 1m 处		
3.	项目厂界西侧外 1m 处		
4.	项目厂界北侧外 1m 处		

表2-2 噪声检测项目、标准方法、仪器

序号	检测项目	检测标准 (方法)	噪声仪器名称/型号/编号
1.	噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA6228+ LNMH-SB038-01

报告编号: FW0502108

报告日期: 2025 年 05 月 15 日

表 2-3 噪声检测结果

采样点位	检测结果Leq 单位: dB(A)	
	2025年05月09日	
	昼间	夜间
辽宁鼎盛建材管业有限公司厂界东侧外 1m 处	52	48
项目厂界南侧外 1m 处	52	48
项目厂界西侧外 1m 处	53	50
项目厂界北侧外 1m 处	52	47

编写人: 刘越

审核人: 王中

签发人: 孙晓静

签发日期: 2025. 5. 15

** 报告结束 **

报告编号: F90502108

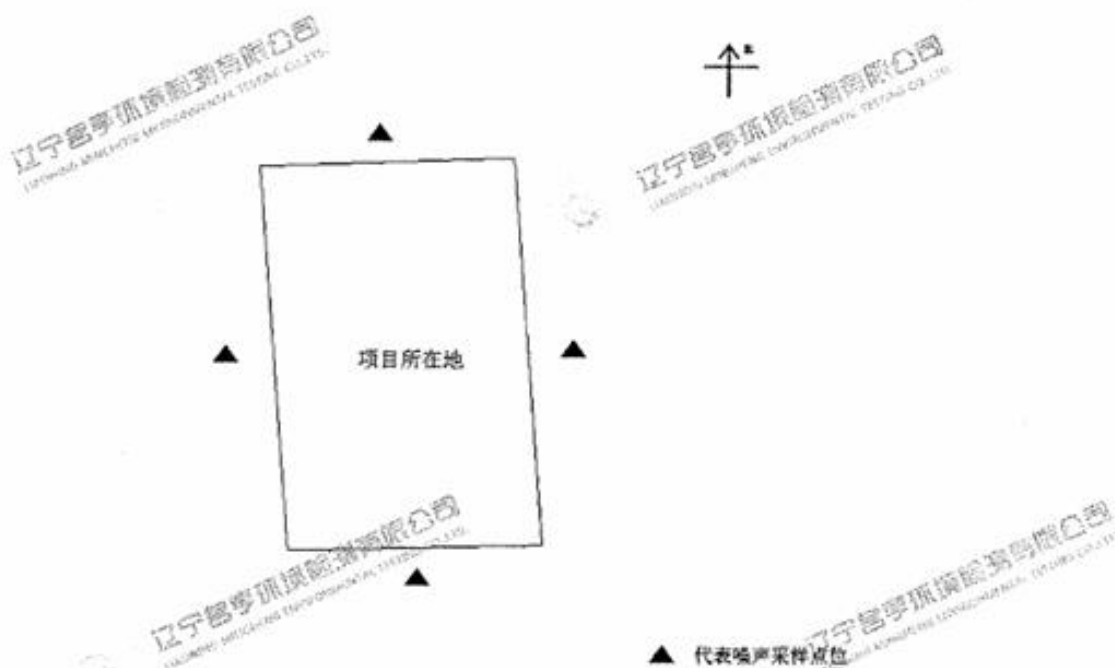
报告日期: 2025 年 05 月 15 日

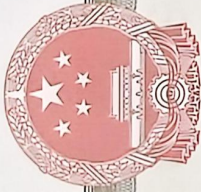
附件:

1. 气象条件

采样日期	风速 m/s	风向
2025 年 05 月 09 日	3.0/3.7	东北

2. 测点分布示意图





营业执照

统一社会信用代码
91210922MADTJXMU6Q

扫描二维码登录
“国家企业信用信息
公示系统”了解
更多登记、备案、
许可、监管信息。



(副本)
(副本号: 1-1)

名称	辽宁晋鼎盛建材管业有限公司	注册资本	人民币伍佰万元整
类型	有限责任公司	成立日期	2024年08月02日
法定代表人	武俊林	住所	辽宁省阜新市彰武县仁和街28号

经营范围
一般项目: 黑色金属铸造; 普通阀门和旋塞制造(不含特种设备制造); 阀门和旋塞销售。(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)



登记机关

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。 国家市场监督管理总局监制

阜新市环境保护局

阜环函（2017）113号

关于辽宁省中小微企业创业基地总体规划 环境影响报告书的审查意见

辽宁省中小微企业创业基地管理委员会：

你单位报送的《辽宁省中小微企业创业基地总体规划环境影响报告书》（以下简称《报告书》）及申请收悉。结合专家审查意见，经我局研究决定，提出如下审查意见：

一、辽宁省中小微企业创业基地由阜新市人民政府批准更名成立（阜政〔2017〕173号），位于彰武县城东北部。辽宁省中小微企业创业基地规划范围西至国道G304，北至省道S303，南至规划道路，东至规划道路，规划面积18.06平方公里。规划以“提高基地整体实力和竞争力”为总体目标。以“三园两区”为总体规划布局。规划保留现有工业用地，结合产业结构和区域布局结构调整，强化产业集群，主要定位为发展污染较小的一类、二类工业，行业范围主要为林木产品、新型建筑材料、装备制造、物流等。规划期限为近期2017年-2020年，远期2021年-2030年。

二、同意专家组关于《报告书》的技术审查意见。经完善

的《报告书》基本符合《规划环评技术导则 总纲》等相关导则要求。评价结论总体可信，原则同意作为规划上报审批的依据。

三、从总体上看，规划定位和规划目标明确，规划产业符合国家产业政策要求。规划基本能与区域、行业等相关规划保持协调。规划的实施，可以通过落实空间管制、总量控制、环境准入的相关要求，合理布局产业定位，合理规划环境基础设施的建设，做到有效防控环境污染，控制环境质量达到规划的环境保护目标，满足区域资源与环境承载力能够支撑规划的实施。在严格落实《报告书》提出的各项预防及减缓不良环境影响的对策措施，合理优化调整规划方案的基础上，不良环境影响基本可控。

四、该规划优化调整及实施过程中应重点做好以下工作：

1、严格按照企业准入条件及规划区负面清单引进项目。对入园项目按照严格限制产业、慎重发展产业和鼓励发展产业界定，规范入园程序。鼓励发展符合国家产业政策且符合基地规划产业；对属于规划行业但污染类型复杂、环境风险较大、排污量大或污染防治技术不成熟的行业慎重发展；严格限制国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业；严格禁止负面清单中项目入驻。

2、按照规划用地性质落户入驻项目，已建不符合规划项目限期迁出或进行升级改造，确保符合调整后的工业用地性质。

严禁规划重污染、高风险项目。入驻项目严格环境保护准入，全面提高清洁生产水平，提高资源利用率，减少污染物排放量。

3、按照《阜新市水污染防治工作方案》，结合实际，落实区域水环境污染物削减方案，保证基地水环境质量。

4、合理规划排水方案。遵照“雨污分流、清污分流、污污分流”原则设计与建设基地排水系统，根据《报告书》评述，彰武县利源污水处理厂收集处理基地污水达标排放，远期规划彰武县利源污水处理有限公司不能接纳的污水排入彰武县第二污水处理厂。

5、落实地下水污染防控措施。环境风险区域必须严格落实防腐、防渗措施。设置地下水监视井，制定地下水监测计划，定期进行地下水水质监测，防控地下水污染。

6、同意《报告书》评述供热方案，遵循基地热源集中供给原则，基地远期供热方案由华能彰武发电厂集中供给，近期供热方案由使用清洁能源或清洁燃料的集中热源厂供给，取缔现有散烧燃煤锅炉，严禁新建分散燃煤锅炉，对因特殊工艺需要自建锅炉的项目必须采用清洁能源。

7、做好固体废物分类收集处理工作。基地产生的一般固体废物可以进行资源化综合利用或依托生活垃圾填埋场集中处理；危险废物需严格按照国家有关危险废物处理处置要求委托有危险废物处置资质的单位进行安全处置。

8、优化产业布局，合理规划项目位置，高噪声源项目做

好项目单元的基础减震、降噪工作，做好绿化工程，落实噪声环境污染防治要求，保证各功能区声环境质量达标。

9、加快基地依托的基础设施设计与建设，确保基地集中供热、废水处理要求。入驻项目必须严格执行环保“三同时”、总量控制和排污许可证制度，健全在线监控、规范排污口等环境监控手段，环境保护设施需经环境保护部门验收合格后，项目方可投入生产。

五、同意《报告书》优化调整建议。

1、结合基地现有土地服务功能，秉承建设生态基地理念，在规划区临近居民区区域需建设绿地及绿化隔离带，确保绿地覆盖率。

2、按照彰武县城市总体规划（2009-2030），加快落实发电厂集中供给基地热源的问题。

3、结合区域水环境现状，制定区域环境污染排放削减方案，落实区域环境保护措施，提高区域水环境质量。

4、按照规划区土地利用规划和产业布局要求，将与规划用地性质及产业布局不相符的企业搬迁。

六、规划实施过程中按照彰武县人民政府《关于辽宁省中小微企业创业基地居民拆迁安置的承诺函》（彰政〔2017〕157号），落实动迁居民的安置工作，居民动迁工作不得滞后于基地项目建设。

七、建立完善的环境管理体系，配备专职管理人员负责基

地环境保护工作。建立环境事故风险防控体系，制定环境风险事故应急预案，并实现与地方政府突发环境事故应急预案对接及联动。加大风险防控力度，定期开展环境风险事故应急演练，严格落实各项环境风险防范措施，增强处理环境风险事故的应急能力。

八、在规划实施过程中，每隔五年左右进行一次环境影响跟踪评价，在规划修编时应重新编制环境影响报告书。

附件：《辽宁省中小微企业创业基地总体规划环境影响报告书》审查小组名单

阜新市环境保护局

2017年12月29日



抄送：彰武县县委

彰武县人民政府

彰武县人民政府

彰政〔2017〕144号

彰武县人民政府关于对辽宁省中小微企业创业 基地总体规划（2017-2030）请示的批复

辽宁省中小微企业创业基地：

你单位《关于申请批复辽宁省中小微企业创业基地总体规划（2017-2030）的请示》已收悉。经县政府研究决定，现批复下：

一、原则同意《辽宁省中小微企业创业基地总体规划（2017-2030）》。

二、请你单位严格按照规划确定的目标方向、功能定位和主导产业抓好园区建设，加大招商引资力度，强化科技支撑，创新运营机制，提升建设管理水平，力争早日建成发挥效益。



000000

辽宁省人民政府

辽政〔2017〕256号

辽宁省人民政府关于同意辽宁省中小微企业 创业基地（阜新市林产品产业基地） 晋升为省级经济开发区的批复

阜新市人民政府：

你市《关于辽宁省中小微企业创业基地（阜新市林产品产业基地）晋升为省级经济开发区的请示》（阜政〔2017〕155号）收悉，现批复如下：

一、同意将辽宁省中小微企业创业基地（阜新市林产品产业基地）晋升为省级经济开发区，名称为：阜新彰武经济开发区。园区规划面积3.69平方公里。四至范围是：东至



检 验 报 告

山西省检验检测中心
(山西省标准计量技术研究院)






240400110001
No: CJWT-B202500029

检验报告

共 2 页 第 1 页

产品名称	铸管涂料	商 标	/	规格型号	水溶性
生产日期/批号	/			任务来源	委托检验
受检单位名称及联系电话	/			抽样地点	/
生产单位名称及联系电话	临汾市鑫之源装饰材料有限公司				
委托单位名称	临汾市鑫之源装饰材料有限公司				
送样日期	2025年01月13日	送样人员	闫永晶	样品到达日期	2025年01月13日
样品数量	1.5kg	批 量	/	检查封样人员	李慧
样品等级	/	样品/抽样单编号	/	样品描述	样品完好
检验依据及检验项目	GB 30981-2020 VOC 含量 (见续页)				
检 验 结 论	共检1项, 1项合格。 				
试验环境	温度: 24℃~26℃				
备 注	检验日期: 2025年1月15日-2025年1月20日 建筑物和构筑物防护涂料、金属基材防腐涂料、单组分 其他类面漆 样品及样品信息均由委托方提供, 由委托方对样品及样品信息的真实性负责, 本检验机构不对其真实性负责, 检验检测结果仅适用于收到的样品。				

批 准:

邵 羽 审核: 咸文萍

主 检: 张馨月

检 验 报 告 (续 页)

No: CJWT-B202500029

共 2 页第 2 页

[illegible]

附件 13 项目稀释剂（化学品安全技术说明书）

修订日期：2024年 1 月 1 日
产品名称：稀释剂

1

MSDS 编号：027

化学品安全技术说明书

第一部分 化学品及企业标识

化学品俗名或商品名：稀释剂

化学品 中文名称：稀释剂

化学品英文名称：Thinner

企业名称：辽宁鹏维化工制漆有限责任公司

生产企业地址：灯塔市大河南镇工业园区

邮 编：111316

传 真：0419-6531200

企业应急电话：0419-6531033

电子邮件地址：466736242@qq.com

生效 日期：2022-1-1

第二部分 危险性概述

危险性类别：第 3.2 类中闪点易燃液体

侵入途径：吸入

GHS危险性类别：易燃液体类别 2

象形图：



警示词：危险

危险信息：高度易燃液体和蒸汽

操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类接触。灌装时应控制流速，且有

接地装置，防止静电 积聚。搬运时 要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。

配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

储存注意事项： 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30° C. 包装要求密封，不可与空气接触。应与氧化剂、酸类分开存放，切忌混储。不宜大量储存 或久存。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

灭火方法和灭火剂： 泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。

灭火注意事项及措施： 应急处理人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服。

在确保安全情况 下堵漏。喷水雾会减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用干燥的砂土 或类似物质吸收，然后在专用废弃场所深层掩埋。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗， 经稀释的洗水放入废水系统。

皮肤接触： 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。

眼睛接触： 立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟就医。

环境危害： 该混合物对空气，水环境及水源可造成污染。**燃爆危害：** 正常储存下安定，高温下会放热分解及燃烧。

第三部分 成分/组成信息

d物质

纯品

危险组分	浓度或浓度范围	CAS No.
二甲苯	80%	1330-20-7
乙酸丁酯	20%	123-86-4

第四部分 急救措施

皮肤接触：立即脱下受污之物并使用肥皂与清水清洗接触部位，若刺激感仍未消除，请快速就医。

眼睛接触：使用大量清水冲洗眼睛至少 15 分钟并快速就医。

吸入：移至新鲜空气并快速就医。

食入：立即饮用大量开水并快速就医。

第五部分 消防措施

危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。流速过快，容易产生和积聚静电 其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。

有害燃烧产物：

灭火方法及灭火剂：消防人员应配戴安全手套、安全护目镜、安全衣物。使用适用之灭火器材，但应严防密闭空间中救火作业人员缺氧。灭火剂：二氧化碳，化学干粉、泡沫。

灭火注意事项：灭火时可能遭遇的特殊危害，氧化剂、火花、雾滴

第六部分 泄漏应急处理

应急处理：个人应配备使用适当防护具，无适当防护具勿碰触外泄物。保持通风，隔离热源、火源及氧化剂，防止氧化物流入下水道或密闭空间。

消除方法：在安全情况下设法阻漏，少量泄漏可用吸收物吸收，再置容器密闭标示，大量泄漏应通知环保单位及供应商。

第七部分 操作处置与储存

操作注意事项: 储存容器应于密闭并加标示, 应隔绝火源、热源及不相容物-氧化剂。

储存注意事项: 适存温度-10~30℃以下, 应避免阳光直射储存场所应保持通风。

第八部分 接触控制、个体防护

最高容许浓度: PGMEA: 100ppm(1993~1994)

监测方法: 气相色谱法

工程控制: 生产过程密闭, 加强通风。

呼吸系统防护: 防有机蒸汽之呼吸防护器

眼睛防护: 安全护目镜

身体防护: 防渗围裙

手防护: 防渗手套

其他防护: 污染衣物应清洗再使用或丢弃, 使用此物后应彻底洗手, 工作场所严禁吸烟及饮食。

第九部分 理化特性

物理状态: 透明液体

颜色: 透明

气味: 有刺激气味

易燃性: 易燃

可溶性: 不溶于水

熔点 (°C) : -80

相对密度 (水=1) : 0.844

沸点或初始沸点及沸腾范围: : 80-120°C

相对蒸气密度 (空气=1) : 3.89

辛醇/水分配系数的对数值: 无

闪点(°C): 40°C

上下爆炸极限/已然极限: : 无

自燃温度: 无

分解温度: 无

Ph 值: 无

溶解性: 不溶于水, 可混溶于乙醇, 乙醚, 氯仿等多数有机溶剂主要用途:

第十部分: 稳定性和反应性

稳定性: 稳定

禁配物: 氧化物

避免接触的条件: 火花雾滴及与空气接触

聚合危害: 不能出现

分解产物: 氧化物

第十一部分: 毒理学信息

急性毒性：无资料

亚急性和慢性毒性：无资料

刺激性：无资料

致敏性：刺激眼、喉、鼻，有催泪作用

致突变性：无资料

致畸性：无资料

致癌性：无资料

其他：无资料

第十二部分：生态学信息

生态毒性：无资料

生物降解性：无资料

非生物降解性：无资料

生物富集或生物积累性：无资料

其它有害作用：无资料

第十三部分：废弃处置

废弃物性质：危险废物 ☒ 工业固体废物 ☐

废弃处置方法：1、焚化；2、安全卫生掩埋；3、依现行法规处理

废弃注意事项：处置前请参阅国家和地方相关法律法规

第十四部分：运输信息

联合国运输名称：涂料的相关材料

UN 编号：1263

联合国危险品分类：易燃液体类别 2

包装标志：易燃液体

包装类别：（II）类

包装方法：内包装：钢制不可拆装罐顶罐桶；外包装：木托盘、纸箱或不用外包装。

运输注意事项：提出道路运送计划，申请道路运送许可，经核准后才能由受过危险物作业人员执行运送作业。

海洋污染物（是/否）：无资料

第十五部分：法规信息

下列法律、法规、规章和标准，对该化学品的管理作了相应的规定。

中华人民共和国职业病防治法：职业病分类和目录：未列入

危险化学品安全管理条例：危险化学品目录：列入

易制爆危险化学品名录：未列入。

使用有毒物品作业场所劳动保护条例：高毒物品目录：未列入

易制毒化学品管理条例：易制毒化学品的分类和品种目录：未列入

国际公约;斯德哥尔摩公约： 未列入。鹿特丹公约： ： 未列入。蒙特
利尔议定书： 未列入

第十六部分：其他信息

最新修订日期： 2022 年 1 月 1 日

修订说明： 本 SDS 按照《化学品安全技术说明书 内容和项目顺序》

（ GB/T16483-2008）标准编制；由于目前国家尚未颁布化学品 GHS 分类
目录，本 SDS 中化学品的 GHS 分类是企业根据化学品分类、警示标签和
警 示性说 明规 范系列标准 （ GB 20576-2006 ~ GB20602-2006） 自行
进行的分类，待国家化学品 GHS 分类目录颁布后在进行相应调整。

免责声明： 本企业按照《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》编制导
则编制 了 SDS, 在本 SDS 中全面真实地提供 了所有相关资料，但我们并
不能保证其绝对的广泛性和精确性。本 SDS 只为那些受过适当专业训练并
使用该产品的有关人员提供对该产品的安全预防资料。

附件 14 焦炭化验分析报告单

太原市建凯炭业有限公司化验分析报告单

编号: 2024年7月10日

试样名称	水份 %	灰份 %	挥发份 %	硫 %	特征	固定碳 %	备注
精块		9.3	17.5	0.57	0.59	5	
型煤		12.20	1.2	0.68		86.6	
焦炭强度	转鼓内	> 40mm		> 25mm		20-15mm	< 10mm

附件 15 租赁企业环境影响报告表的审批意见

关于辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目
环境影响报告表的审批意见

阜彰环审表[2021]07 号

环评统一审批编码 91210922MA100G03752021001

该项目的环境影响报告表编写内容符合项目实际,评价内容较全面,评价标准和评价重点选取正确,采用的评价方法符合《环境影响评价技术导则》的要求,同意该报告表通过审查。

一、建设项目的概况

辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目为新建项目,位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号,本项目占地面积 36751.41m²,总建筑面积 19000m²,购置安装四台 12t/h 水冷热风冲天炉(两用两备)熔炼铁水、六台电炉 1.5t/h(四用两备)升温调质、28 台离心铸管机和 4 条后处理精整线,年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管。项目总投资 3900 万元,环保投资 262 万元。彰武县发展和改革局以阜彰发改备[2019]100 号文件予以备案。项目坐落于阜新彰武经济开发区内,符合彰武县经济发展规划。经我局建设项目审查委员会研究,同意项目在所选场址进行建设。

二、建设单位要根据《报告表》及本批复提出的有关污染防治方案,严格执行有关污染防治措施。现对该建设项目提出下列要求:

(一)对项目施工期的要求

项目建设期间，依照报告中提出的污染防治措施，尽量减少扬尘、噪声等污染因子对周围环境的影响，合理安排作业时间。禁止在晚 22:00 点至次日 6:00 点进行有噪声的施工作业。及时妥善处理建筑垃圾，禁止散乱排放。

（二）对项目营运期的要求

1、对大气污染物的防治要求

（1）水冷热风冲天炉废气

项目4台水冷热风冲天炉（1号、2号、3号、4号）两用两备，1号与2号共用一套环保设备、一根排气筒（排气筒1#）；3号与4号共用一套环保设备、一根排气筒（排气筒2#）。

冲天炉废气经旋风除尘器（除尘效率60%）+2台水冷降温塔+布袋除尘器（除尘效率99%）+钙钠双碱法脱硫除尘（脱硫效率可达80%）+SCR脱硝处理后（脱硝效率可达80%）处理，需满足《铸造工业大气污染物排放限值》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值后，分别经15m高1#、/2#排气筒有组织排放。

（2）电炉升温调质烟尘、离心浇铸烟尘

电炉升温调质和离心浇铸烟尘采用集气罩收集（集气效率为90%，风机风量 20000m³/h）+布袋除尘器（除尘效率 99%）、处理，需满足《铸造工业大气污染物排放限值》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值后，由 15m 高 3#排气筒有组织排放。

（3）铸铁管外壁耐火涂料清除粉尘

铸铁管外壁耐火涂料清除工序产生粉尘由集气罩收集（集气

效率 90%，风机风量 20000m³/h）后经布袋除尘器处理（处理效率 99%），需满足《铸造工业大气污染物排放限值》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值后，由 15m 高 4#排气筒有组织排放。

（4）铸铁管内壁打磨颗粒物

铸铁管内壁打磨过程产生的颗粒物采用集气罩收集（收集效率为 90%，风机风量 20000m³/h）后经布袋除尘器处理（处理效率 99%），需满足《铸造工业大气污染物排放限值》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值后，由 15m 高 5#排气筒有组织排放。

（5）辊漆过程产生的废气

①黑醇酸调合漆

辊漆及少量调漆均在密闭辊涂室内进行，项目三个辊涂室串联一根管道，经辊涂室上方引风机（收集效率可达 98%，风机风量 80000m³/h）将废气抽出，再经 UV 光解净化装置（净化效率为 60%）处理，需满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 2 中最高允许排放限值后，由 15m 高 6#排气筒有组织排放。

②水性环氧防腐底漆

调漆、辊漆均在密闭辊漆室进行，调漆、辊涂废气经辊涂室上方引风机（收集效率可达 98%，风机风量 80000m³/h）将废气抽出，再经 UV 光解净化装置（净化效率为 60%）处理，需满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 2 中最高允许排放限值后，由 15m 高 6#排气筒有组织排放。

(6) 厨房油烟

食堂油烟由油烟净化器处理，需满足饮食业油烟排放标准（GB18483-2001） $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 由专用排气筒排出。

(7) 无组织粉尘和无组织有机废气

营运期厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂界VOCs执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值： $6.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂区内颗粒物无组织排放限值要求符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表A.1厂区内颗粒物、VOCs无组织排放限值，颗粒物： $5.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、VOCs： $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2、对废水的污染防治要求

本项目用水主要为涂料、腻子粉用水、冲天炉、电炉循环冷却用水、员工生活用水及绿化用水。

涂料、腻子粉稀释用水不外排；冲天炉水冷循环水、电炉循环水，作为车间逸尘使用，不外排；生活污水，排入防渗化粪池后，达到DB21/1627-2008《辽宁省污水综合排放标准》中表2排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度要求，经园区管网排入远洋水务（彰武）有限公司。

3、对噪声的污染防治要求

噪声源主要为水冷热风冲天炉、切割机、清磨一体机、清涂机、刮腻子机、辊涂机、风机等设备运行时产生的噪声，要求设备置于封闭厂房内，由于建筑物隔挡因素，采取基础减振、设备

摩擦处定期润滑、厂房隔声等措施，同时引风机安装消声器，进、出口软连接。使企业厂界噪声叠加值需满足(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准要求。

4、对固体废物的污染防治要求

本项目营运期产生的一般固体废物包括：水冷热风冲天炉渣、电炉熔炼炉渣、焦炭灰、除尘器设备收集的颗粒物、车间落尘渣、切割铁屑及下脚料、水性环氧防腐底漆废包装桶、漆渣、脱硫渣、油抹布及生活垃圾；危险废物包括：黑醇酸调合漆废包装桶、漆渣、UV光解废灯管。

除尘器收集粉尘、车间落渣、熔炼渣、焦炭灰外售综合利用；切割下来的管头回炉；脱硫渣、水性环氧防腐底漆废包装桶、水性环氧防腐底漆漆渣、生活垃圾和擦油抹布统一清运至环卫部门指定的排放场所。一般固废需满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的公告(环境保护部公告，公告2013年第36号)要求。

黑醇酸调合漆废包装桶和漆渣(代码HW12 264-011-12)、废UV灯管(HW29 900-023-29)属于《国家危险废物名录》中规定的危险废物。按照《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2001)及修改单的规定本项目设置一个危废暂存间(10m²)，危废暂存间采取严格的防渗措施，收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置明显的危险废物识别标志。危险废物转移时，必须填写《危险废物转移联单》，按照危废管

理要求存放，定期交由有危废处置资质的单位处理。需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013年第36号文件）的有关规定。

三、要求卫生防护距离内（设置50米）不得新建居民区、学校、医院等环境敏感建筑物。

四、项目“三同时”执行情况由彰武县环境监察局负责监督检查。

五、工程建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，并严格落实各项环境保护措施，建成后依法开展“三同时”验收，按照规定程序申请排污许可证。

六、项目主要污染物总量为：COD：0.28t/a，氨氮：0.028t/a，颗粒物：2.15t/a，二氧化硫：0.62t/a，氮氧化物3.52t/a，VOCs：1.43t/a。



2021年02月18日



排污许可证

证书编号: 91210922MA100G0375001V

单位名称: 辽宁鼎盛建材管业有限公司

注册地址: 辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号

法定代表人: 曹国锐

生产经营场所地址: 辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号

行业类别: 黑色金属铸造

统一社会信用代码: 91210922MA100G0375

有效期限: 自 2022 年 02 月 21 日至 2027 年 02 月 20 日止



发证机关: (盖章) 阜新市生态环境局

发证日期: 2022 年 02 月 21 日

中华人民共和国生态环境部监制

阜新市生态环境局印制

附件 17 租赁企业建设项目阶段性竣工环境保护自主验收意见

辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目阶段性竣工环境保护自主验收意见

2021 年 12 月 22 日，辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目阶段性竣工环境保护自主验收会。参加会议的人员有建设单位负责生产的专业人员、负责设备运行的专业人员及建设单位的高层领导，会议成立了环保验收组（名单附后），与会代表现场查看了该项目环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，负责设备人员对该项目“三同时”执行情况进行了汇报。根据辽宁鼎盛建材管业有限公司年产 90000 吨柔性离心灰铸铁管建设项目阶段性竣工环境保护验收检测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

辽宁鼎盛建材管业有限公司位于辽宁省阜新市彰武县仁和街 28 号，项目占地面积为 36751.41m²，总建筑面积为 12658m²，其中主车间建筑面积 9000m²（包括冲天炉熔炼、电炉升温调质、离心浇注、精整线、辊漆工序）、材料库建筑面积 2500m²、临时办公用房建筑面积 54m²、门卫用房建筑面积 20m²、宿舍建筑面积 734m²、食堂及洗浴建筑面积 260m²、危废间建筑面积 10m²、固废间建筑面积 30m²、锅炉房建筑面积 50m²。

对比环评，本项目实际建设除环评设计的三层框架结构办公用房未建设外，其它部分均已建设。项目建设了临时办公用房，新增门卫用房、员工宿舍和浴室。本次验收范围包括：环评设计的柔性离心灰铸铁管生产线及其部分附属设施。结合本项目电炉及离心铸管机的实际生产能力、项目所在地天气情况及企业实际销量等因素分析，项目实际生产能力为 30000t/a，且企业承诺本项目最大产量为 30000t/a（承诺书见附件）。

项目实际年工作时间为 280 天，冲天炉每天工作 4.5h，电炉和离心铸管机每天工作 6h，精整线切割、打磨机每天工作 1.5h，辊漆工序每天工作 8h。项目实际用工人数为 70 人。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 2 月办理环评手续，并于 2021 年 2 月 18 日取得环评批复（阜彰环审表 [2021]07 号）；于 2021 年 10 月建成，进行试生产。废气处理设施于 2021 年 10 月安装完成；噪声防治措施与废水处理设施（隔油池、化粪池）在土建时期建设完成（即 2021 年 5 月）。项目已取得排污许可手续。

（三）投资情况

项目实际总投资 3600 万元，实际环保投资 280 万元，环保投资占总投资的 7.78%。

（四）验收范围

对比环评，本项目实际建设除环评设计的三层框架结构办公用房未建设外，其它部分均已建设。项目建设了临时办公用房，新增门卫用房、员工宿舍和浴室。本次验收范围包括：环评设计的柔性离心灰铸铁管生产线及其部分附属设施。结合本项目电炉及离心铸管机的实际生产能力、项目所在地天气情况及企业实际销量等因素分析，项目实际生产能力为 30000t/a，且企业承诺本项目最大产量为 30000t/a（承诺书见附件）。

二、工程变动情况

项目目前实际建设了柔性离心灰铸铁管生产线及其部分附属设施，环评设计的三层框架结构办公用房未建设，本次进行阶段性验收。验收阶段，项目未达产，工程变更情况如下：

- 1、项目建设性质未发生变化；
- 2、项目部分生产设备数量发生变化，但生产规模及污染物排放量未增加；
- 3、项目建设地点未发生改变，部分建构筑物 and 厂区平面布置发生变化，三层办公楼未建设，建设了临时办公用房，新增门卫用房、员工宿舍和浴室。
- 4、生产工艺未发生变化；
- 5、部分环保设施发生变化，辊漆工序废气处理环评设计安装一套 UV 光解净化装置；项目实际安装了一套活性炭吸附+催化燃烧装置。冲天炉熔炉工序废气处理环评设计安装两套 SCR 脱硝设备，实际安装了一组（两套）SNCR 脱硝设备。
- 6、部分排气筒位置发生变化。

7、项目危废种类和数量发生变化，环评设计的 UV 光解废灯管变成废活性炭和废催化剂。

以上变动不属于重大变更，符合阶段性验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水主要为职工办公生活污水。

生活污水经化粪池处理后，经由管网进入远洋水务（彰武）有限公司处理。

（二）废气

本项目主要为冲天炉熔炼过程产生的烟粉尘；电炉升温调质过程产生的烟粉尘、浇注废气、精整线（铸铁管内、外壁打磨）产生的粉尘、辊漆过程中产生的 VOCs 和非甲烷总烃。

环保设施：

1、1 号、2 号水冷热风冲天炉熔化废气经旋风除尘器+2 台水冷降温塔+布袋除尘器+脱硫塔（双碱法）+SNCR 脱硝，处理达标后由 1 根 15m 高排气筒（1#）排放。

3 号、4 号水冷热风冲天炉熔化废气经旋风除尘器+2 台水冷降温塔+布袋除尘器+脱硫塔（双碱法）+SNCR 脱硝，满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值后由 1 根 15m 高排气筒（2#）排放）。

项目两套脱硝系统共用一个机组，该机组包含两个泵和四根管道（1 号、2 号水冷热风冲天炉使用一个泵，3 号、4 号水冷热风冲天炉使用一个泵；四个冲天炉各配置一根管道）；冲天炉熔炼过程中尿素经各自管道泵入各自炉内。

2、电炉升温调质和离心浇注烟尘：采用集气罩收集+布袋除尘器，处理后满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值后，由 15m 高 3#排气筒有组织排放。

3、项目 1 号、2 号端口切割机和 1 号 2 号清磨一体机产生的粉尘由设备自带的集气罩收集后经布袋除尘器处理，满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值后由 1 根 15m 高排气筒（4#）排放。

项目 3 号、4 号端口切割机和 3 号清磨一体机和清涂机产生的粉尘由设备自带的集气罩收集后经布袋除尘器处理，满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值后由 1 根 15m 高排气筒（5#）排放。

4、根据环评内容与项目实际建设情况：项目采取黑醇酸调合漆与水性环氧防腐底漆交替使用的方法，每年12月、1月份使用黑醇酸调合漆，黑醇酸调合漆大部分为油漆厂家调合好的成品，进场基本可以直接使用，仅有小部分需要使用稀释剂配合使用；每年3月至11月使用水性环氧防腐底漆，项目阶段性验收期间，项目辊漆工序使用的材料为黑醇酸调合漆。

辊漆过程产生的废气：黑醇酸调合漆辊漆及少量调漆均在密闭辊涂室内进行，项目三个辊涂室串联一根管道，经辊涂室上方引风机将废气抽出，再经活性炭吸附+催化燃烧装置处理，满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表2中最高允许有组织排放限值后由1根15m高6#排气筒有组织排放。

本次阶段性验收期间，项目辊漆工序使用的是黑醇酸调合漆，故没能对水性环氧防腐底漆产生废气进行监测，待项目使用水性环氧防腐底漆时补充监测项目水性漆使用过程中废气排放情况。

（三）噪声

本次阶段性验收范围包括：水冷热风冲天炉、切割机、清磨一体机、清涂机、刮腻子机、辊涂机、风机、鼓风机等设备运行时产生的噪声。

产噪设备基本设备置于封闭厂房内，由于建筑物隔挡因素，采取基础减震、设备摩擦处定期润滑、厂房隔声等措施，同时鼓风机安装消声器，进、出口软连接。

（四）固废

1、水渣定期外售给水泥生产厂家或者焊条生产厂家。阶段性验收期间，水渣产生量为200t，暂存于厂区固废间。

2、电炉熔炼渣和切割下来的管头作为回炉料，随产随用。阶段性验收期间，电炉熔炼渣产生量为120t，切割下来的管头150t，已作为回炉料使用。

3、除尘器收集的粉尘和车间落尘渣外售综合利用。阶段性验收期间，除尘器收集的粉尘量为8t，车间落尘渣产生量为2t，暂存于固废间。

4、脱硫渣定期用于冲天炉，调和炉内酸碱度。阶段性验收期间，脱硫渣产生量为1.2t，已用于冲天炉。

5、油抹布同员工生活垃圾暂存于厂区垃圾箱，定期委托环卫部门负责清运。阶段性验收期间，油抹布为 0.002t，生活垃圾产生量为 3t，这两部分均已委托环卫部门处理。

6、黑醇酸调合漆调漆桶、漆渣、废活性炭，废包装桶及废催化剂属于危废，黑醇酸调合漆调漆桶、漆渣定期委托资质单位（抚顺中油优艺环保服务有限公司）处置。废包装桶和废催化剂厂家收回。阶段性验收期间，黑醇酸调合漆调漆桶、黑漆渣，废包装桶产生量分别为 0.01t、0.04t、0.2t，目前暂存于厂区危废间。废活性炭和废催化剂暂时未产生。项目运营期产生的废活性炭委托资质单位处置，废催化剂厂家带走。

项目卫生防护距离 50 米内无新建居民区，学校医院等环境敏感建筑物。

辐射

无

（六）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

无

2、在线监测装置

无

3、其他设施

无。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

建设单位委托辽宁名亨环境检测有限公司和大连净海检测有限公司对本项目进行了阶段性竣工环境保护验收检测，检测期间生产工况符合验收要求，根据辽宁名亨环境检测有限公司和大连净海检测有限公司出具的检测报告表明：

1、废气治理设施

项目冲天炉熔炼工序产生的烟粉尘经旋风除尘器及布袋除尘器处理；电炉升温调质、离心铸管机离心浇注、精整线（切割、打磨）工序产生的颗粒物经布袋除尘器处理，去除效率可达 99.76%；冲天炉熔炼工序产生的二氧化硫经双碱法脱硫后，去除效率可达 80%；冲天炉熔炼工序产生的氮氧化物经 SNCR 工艺脱硝处理，去除效率可达 70%；辊漆工序产生的 VOCs 经催化燃烧装置处理，去除

效率可达 81.98%。项目冲天炉熔炼工序产生的颗粒物、二氧化硫和氮氧化物；电炉调质保温工序产生的颗粒物；铸铁管外壁耐火涂料清除、内壁打磨工序产生的颗粒物有组织排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 中颗粒物、二氧化硫和氮氧化物的排放限值。辊漆工序产生 VOCs 有组织排放满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 1 中其他行业 VOCs 排放浓度，表 2 中 VOCs15m 高排气筒最高允许排放速率限值。

根据环评内容与项目实际建设情况：项目采取黑醇酸调合漆与水性环氧防腐底漆交替使用的方法，每年 12 月、1 月份使用黑醇酸调合漆，黑醇酸调合漆大部分为油漆厂家调合好的成品，进场基本可以直接使用，仅有小部分需要使用稀释剂配合使用；每年 3 月至 11 月使用水性环氧防腐底漆，本次阶段性验收期间，项目辊漆工序使用的是黑醇酸调合漆，故没能对水性环氧防腐底漆产生废气进行监测，待项目使用水性环氧防腐底漆时补充监测项目水性漆使用过程中废气排放情况。根据项目水性环氧防腐底漆使用情况及水性环氧防腐底漆的检测报告可知，项目水性环氧防腐底漆使用过程中非甲烷总烃排放量远远低于黑醇酸调合漆使用过程中 VOCs 的排放量，可以满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 1 中其他行业非甲烷总烃排放浓度，表 2 中非甲烷总烃 15m 高排气筒最高允许排放速率限值。

厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，颗粒物：1.0mg/m³；厂界 VOCs 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值：6.0mg/m³；厂区内颗粒物无组织排放限值符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值，颗粒物：5.0 mg/m³、VOCs：10mg/m³，同时满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）中表 3 除船舶制造外的行业无组织排放的非甲烷总烃浓度限值。

2、厂界噪声治理设施

产噪设备基本设备置于封闭厂房内，由于建筑物隔挡因素，采取基础减震、设备摩擦处定期润滑、厂房隔声等措施，同时鼓风机安装消声器，进、出口软连接。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类要求。

3、废水处理设施

本项目生活污水经化粪池处理后，废水中 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮排放满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表 2 排入城镇污水处理厂的污水污染物最高允许排放浓度限值要求；pH、动植物油排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准。

4、固废治理措施

（1）水渣定期外售给水泥生产厂家或者焊条生产厂家。阶段性验收期间，水渣产生量为 200t，暂存于厂区固废间。

（2）电炉熔炼渣和切割下来的管头作为回炉料，随产随用。阶段性验收期间，电炉熔炼渣产生量为 120t，切割下来的管头 150t，已作为回炉料使用。

（3）除尘器收集的粉尘和车间落尘渣外售综合利用。阶段性验收期间，除尘器收集的粉尘量为 8t，车间落尘渣产生量为 2t，占暂于固废间。

（4）脱硫渣定期用于冲天炉，调和炉内酸碱度。阶段性验收期间，脱硫渣产生量为 1.2t，已用于冲天炉。

（5）油抹布同员工生活垃圾暂存于厂区垃圾箱，定期委托环卫部门负责清运。阶段性验收期间，油抹布为 0.002t，生活垃圾产生量为 3t，这两部分均已委托环卫部门处理。

（6）黑醇酸调合漆调漆桶、漆渣、废活性炭，废包装桶及废催化剂属于危废，黑醇酸调合漆调漆桶、漆渣定期委托资质单位（抚顺中油优艺环保服务有限公司）处置。废包装桶和废催化剂厂家收回。阶段性验收期间，黑醇酸调合漆调漆桶、黑漆渣，废包装桶产生量分别为 0.01t、0.04t、0.2t，目前暂存于厂区危废间。废活性炭和废催化剂暂时未产生。项目运营期产生的废活性炭委托资质单位处置，废催化剂厂家带走。

5、辐射防护设施

无

（二）污染物排放情况

1、废水

本项目废水主要为生活污水，本项目生活污水化粪池处理后，经管网进入远洋水务（彰武）有限公司。

2、废气

项目冲天炉熔炼工序产生的烟粉尘经旋风除尘器及布袋除尘器处理；电炉升温调质、离心铸管机离心浇注、精整线（切割、打磨）工序产生的颗粒物经布袋除尘器处理，去除效率可达 99.76%；冲天炉熔炼工序产生的二氧化硫经双碱法脱硫后，去除效率可达 80%；冲天炉熔炼工序产生的氮氧化物经 SNCR 工艺脱硝处理，去除效率可达 70%；辊漆工序产生的 VOCs 经催化燃烧装置处理，去除效率可达 81.98%。项目冲天炉熔炼工序产生的颗粒物、二氧化硫和氮氧化物；电炉调质保温工序产生的颗粒物；铸铁管外壁耐火涂料清除、内壁打磨工序产生的颗粒物有组织排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 中颗粒物、二氧化硫和氮氧化物的排放限值。辊漆工序产生 VOCs 有组织排放满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 1 中其他行业 VOCs 排放浓度，表 2 中 VOCs15m 高排气筒最高允许排放速率限值。

根据环评内容与项目实际建设情况：项目采取黑醇酸调合漆与水性环氧防腐底漆交替使用的方法，每年 12 月、1 月份使用黑醇酸调合漆，黑醇酸调合漆大部分为油漆厂家调合好的成品，进场基本可以直接使用，仅有小部分需要使用稀释剂配合使用；每年 3 月至 11 月使用水性环氧防腐底漆，本次阶段性验收期间，项目辊漆工序使用的是黑醇酸调合漆，故没能对水性环氧防腐底漆产生废气进行监测，待项目使用水性环氧防腐底漆时补充监测项目水性漆使用过程中废气排放情况。根据项目水性环氧防腐底漆使用情况及水性环氧防腐底漆的检测报告可知，项目水性环氧防腐底漆使用过程中非甲烷总烃排放量远远低于黑醇酸调合漆使用过程中 VOCs 的排放量，可以满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）表 1 中其他行业非甲烷总烃排放浓度，表 2 中非甲烷总烃 15m 高排气筒最高允许排放速率限值。

厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，颗粒物：1.0mg/m³；厂界 VOCs 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值：6.0mg/m³；厂区内颗粒物无组织排放限值符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值，颗粒物：5.0 mg/m³、VOCs：10mg/m³，同时满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB21/3160-2019）中表 3 除船舶制造外的行业无组织排放的非甲烷总烃浓度限值。

3、厂界噪声

产噪设备基本设备置于封闭厂房内，由于建筑物隔挡因素，采取基础减震、设备摩擦处定期润滑、厂房隔声等措施，同时鼓风机安装消声器，进、出口软连接。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类要求。

4、固废

（1）水渣定期外售给水泥生产厂家或者焊条生产厂家。阶段性验收期间，水渣产生量为200t，暂存于厂区固废间。

（2）电炉熔炼渣和切割下来的管头作为回炉料，随产随用。阶段性验收期间，电炉熔炼渣产生量为120t，切割下来的管头150t，已作为回炉料使用。

（3）除尘器收集的粉尘和车间落尘渣外售综合利用。阶段性验收期间，除尘器收集的粉尘量为8t，车间落尘渣产生量为2t，占暂于固废间。

（4）脱硫渣定期用于冲天炉，调和炉内酸碱度。阶段性验收期间，脱硫渣产生量为1.2t，已用于冲天炉。

（5）油抹布同员工生活垃圾暂存于厂区垃圾箱，定期委托环卫部门负责清运。阶段性验收期间，油抹布为0.002t，生活垃圾产生量为3t，这两部分均已委托环卫部门处理。

（6）黑醇酸调合漆调漆桶、漆渣、废活性炭，废包装桶及废催化剂属于危废，黑醇酸调合漆调漆桶、漆渣定期委托资质单位（抚顺中油优艺环保服务有限公司）处置。废包装桶和废催化剂厂家收回。阶段性验收期间，黑醇酸调合漆调漆桶、黑漆渣，废包装桶产生量分别为0.01t、0.04t、0.2t，目前暂存于厂区危废间。废活性炭和废催化剂暂时未产生。项目运营期产生的废活性炭委托资质单位处置，废催化剂厂家带走。

5、辐射

无。

6、污染物排放总量

目前项目主要污染物总量为：COD：0.05t/a、NH₃-N：0.005t/a、颗粒物：2.12t/a，二氧化硫：0.58t/a，氮氧化物：0.73t/a，VOCs：0.06t/a；满足本项目环评批复中污染物排放总量指标核定COD：0.28t/a、NH₃-N：0.028t/a；颗粒物：2.15t/a，二氧化硫：0.62t/a，氮氧化物：3.52t/a，VOCs1.43t/a的要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目无生产废水产生，对地下水环境不产生影响；本项目生活污水经化粪池处理后，经由管网进入远洋水务（彰武）有限公司，根据监测结果，满足DB21/1627-2008《辽宁省污水综合排放标准》中排入城镇污水处理厂要求，因此对地表水的影响较小。本项目废气经过处理后均能达标排放，对环境空气影响较小。生产噪声采取措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类噪声标准。项目固废执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）中相关规定；危险废物暂存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查。经研究，验收项目环评审批手续完备，环保管理符合相关要求，配套环保设施及措施已按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，符合建设项目阶段性竣工环境保护验收条件，原则上通过验收。

七、后续要求

若日后，企业生产规模发生重大变化，或者添加新的设备，增加的新的污染物或者现污染物排放量增加时，必须另行办理相关环评手续及验收手续。企业应加强日常环境管理，严格落实监测计划，定期组织监测，确保废气、废水、噪声、固废稳定达标排放。

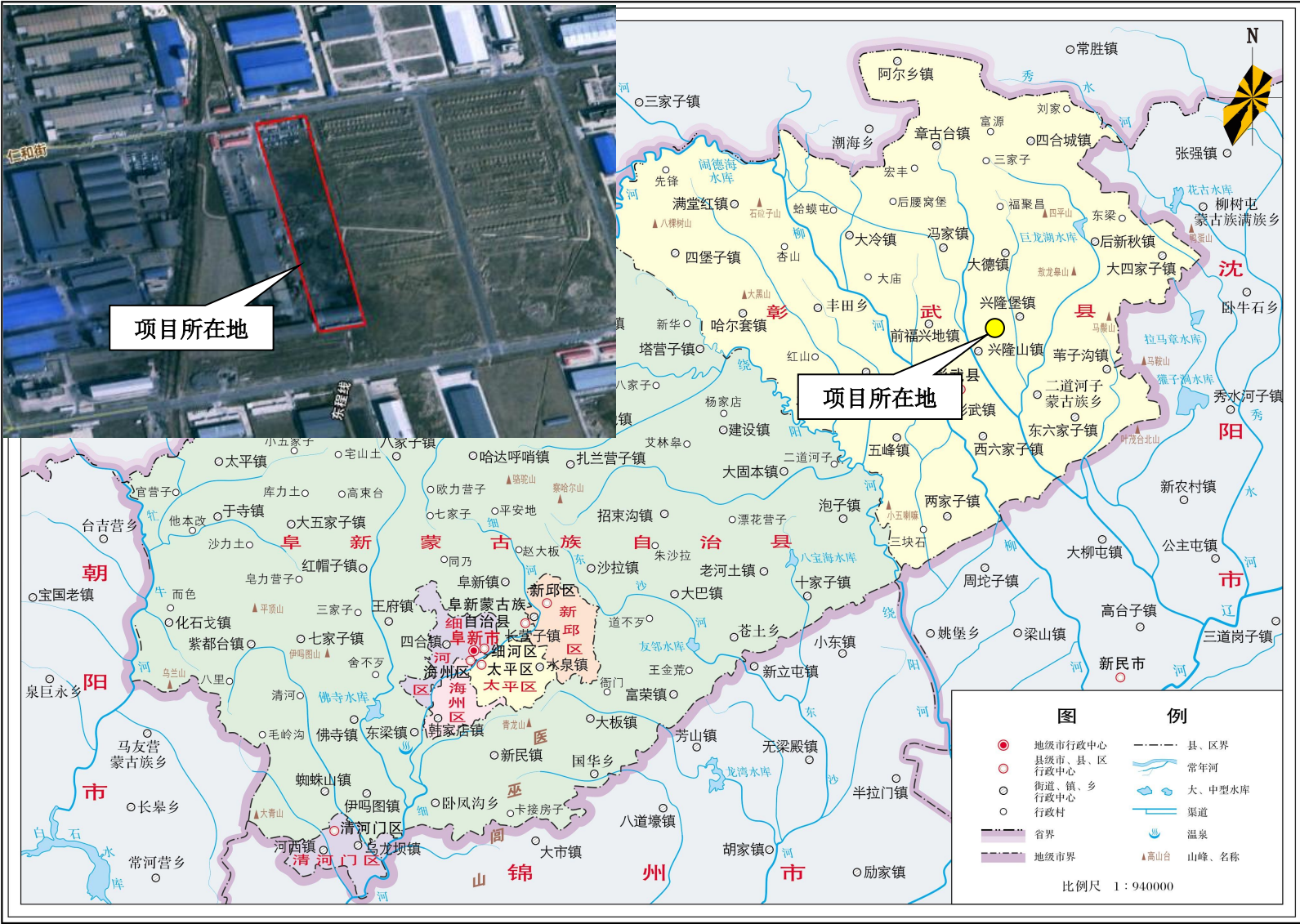
验收人员信息

验收工作组人员名单如下:

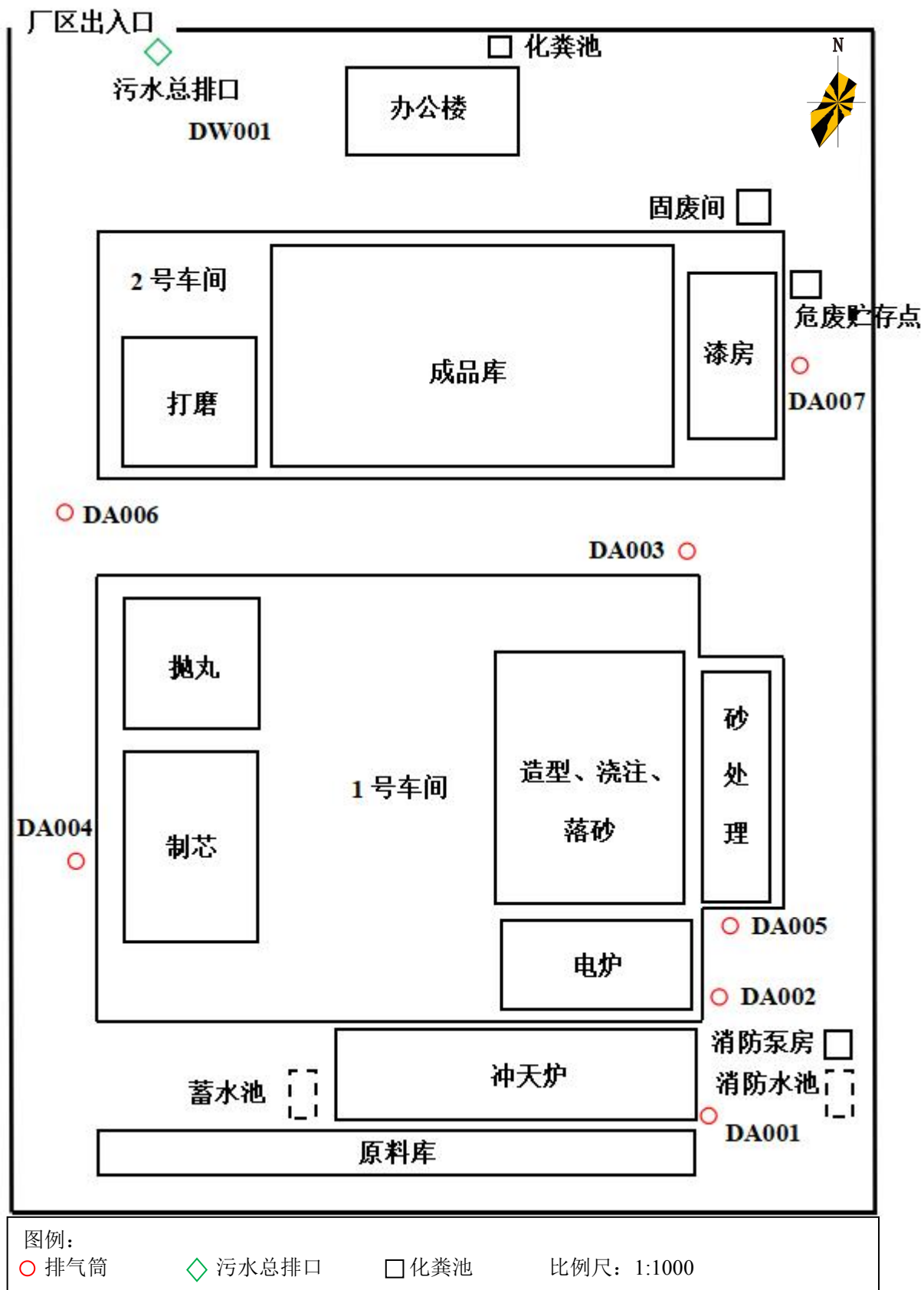
验收组名单

	姓名	单位	职务/职称	联系电话
组长	董国松	辽宁鼎盛建材管业有限公司	总经理	18935404888
(副组长)	高永	辽宁鼎盛建材管业有限公司	经理	15702455678
成员	王磊	中叶生态环境设计	负责人	15940888658
	孙雨	市生态环境保护中心	高工	15694141221
	杨江敏	阜新市生态环境局	高工	18354122822

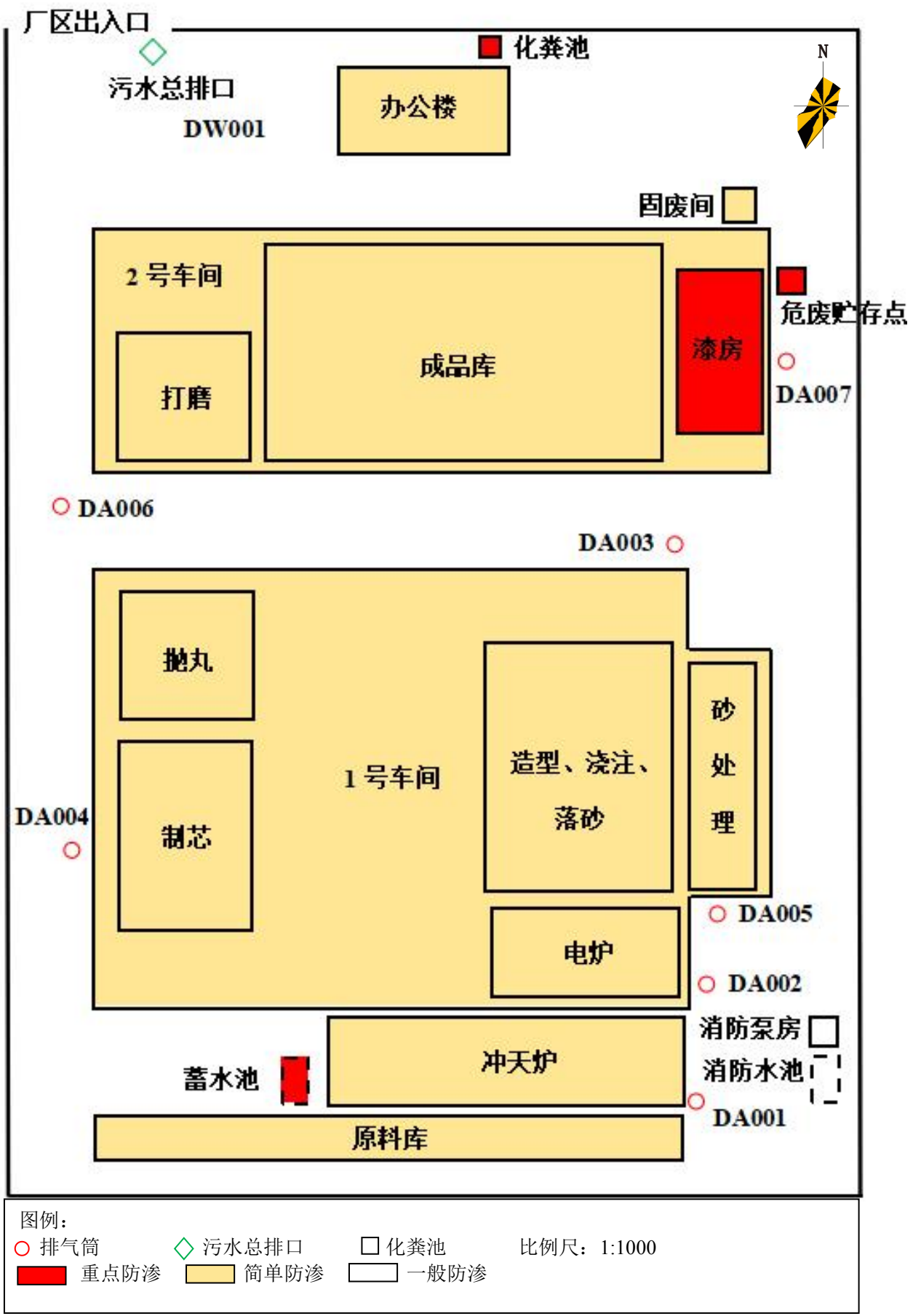
附图 1 项目地理位置图
阜新市地图



附图 2 厂区及车间平面布置图



附图 3：分区防渗图



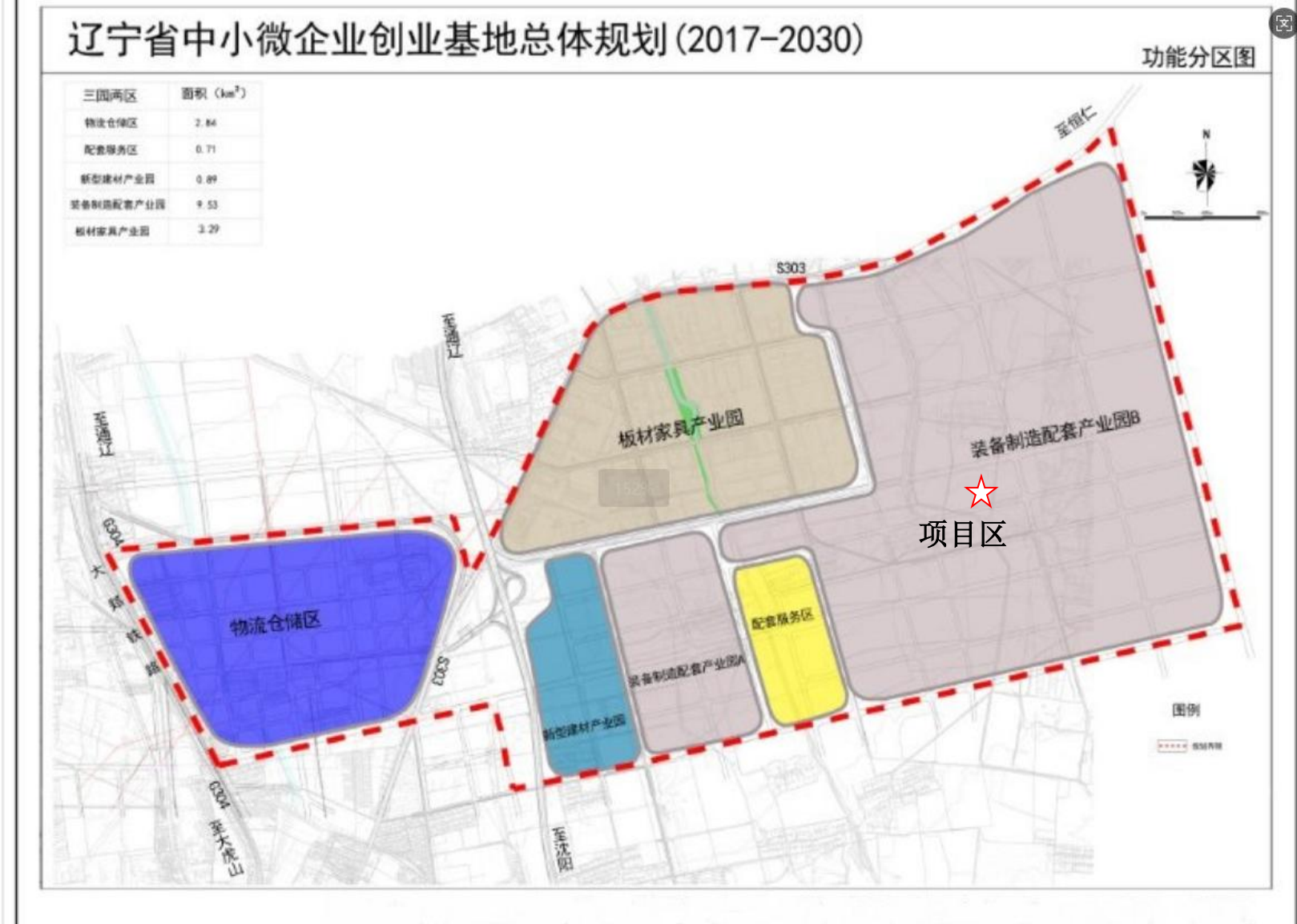
附图 4 项目环境保护目标图



附图 5 项目与环境空气引用数据位置关系图



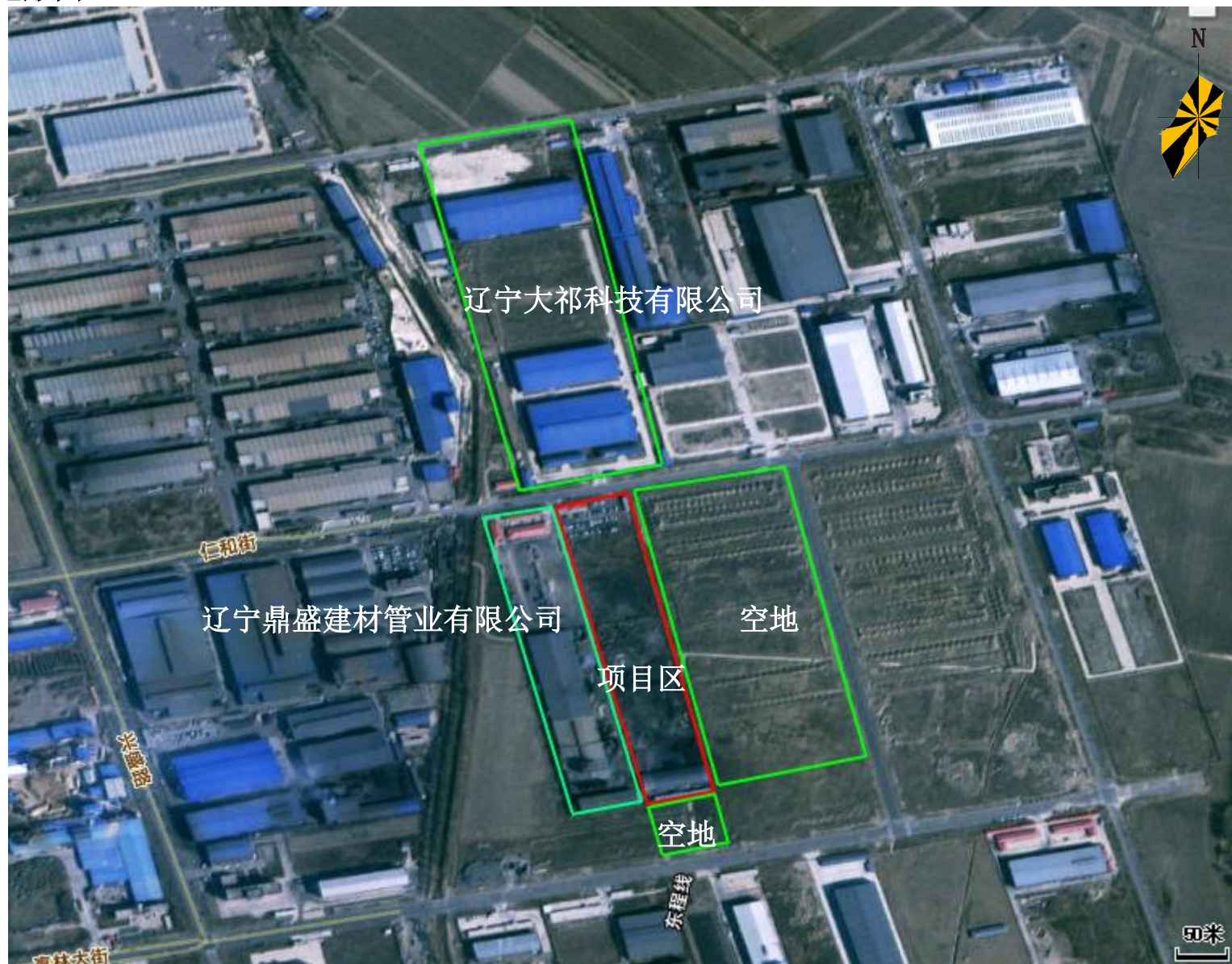
附图 6 项目在辽宁省中小微企业创业基地总体规划（2017-2030）位置关系图



附图 7 项噪声监测点位图



附图 8 现势地形图



附图 9 项目与阜新市生态红线的位置关系

