

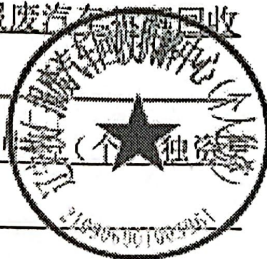
建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收
建设项目

建设单位(盖章): 辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心(个体工商户)

编制日期: 2025年5月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1745290391000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	8f1sh1		
建设项目名称	辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目		
建设项目类别	39—085金属废料和碎屑加工处理; 非金属废料和碎屑加工处理		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心 (个人私章)		
统一社会信用代码	91210900MAE8RAM47W		
法定代表人 (签章)	姜伟 姜伟		
主要负责人 (签字)	李志国 李志国		
直接负责的主管人员 (签字)	李志国 李志国		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	沈阳东环环境咨询有限公司		
统一社会信用代码	91210103MA0Y9WY358		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
宋旭东	07352143506210160	BH003980	宋旭东
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
修圣楠	建设项目基本情况、附表、附图、附件	BH025917	修圣楠
宋旭东	建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH003980	宋旭东

一、建设项目基本情况

建设项目名称	辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目		
项目代码	2501-210998-04-03-221755		
建设单位联系人	李志国	联系方式	13841804992
建设地点	辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号		
地理坐标	121 度 34 分 36.773 秒，41 度 58 分 58.689 秒		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用行业-85 金属废料和碎屑加工处理 421
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	阜新高新技术产业开发区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号	阜高新发改备〔2025〕1 号
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	70.05
环保投资占比（%）	14.01	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	21750
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p>1、阜新市国土空间总体规划（2021—2035 年）</p> <p>规划名称：《阜新市国土空间总体规划（2021—2035 年）》；</p> <p>审批机关：辽宁省人民政府；</p> <p>审查文件文号：辽政〔2024〕56 号，2024 年 5 月 11 日。</p> <p>2、辽宁阜新经济开发区规划方案调整及西区（二期）北区（二期）控制性详细规划</p> <p>规划名称：《辽宁阜新经济开发区规划方案调整及西区（二期）北区（二期）控制性详细规划》；</p> <p>审批机关：阜新市人民政府；</p> <p>审查文件文号：阜政[2011]99 号，2011 年 5 月 16 日。</p>		

<p>规划环境影响 评价情况</p>	<p>规划环境影响评价报告书名称：《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》；</p> <p>审查机关：原阜新市环境保护局；</p> <p>审查文件名称及文号：《关于对<辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响报告书>的审查意见》，阜环函[2018]57号，2018年8月30日。</p>
<p>规划及规划环 境影响评价符 合性分析</p>	<p>1、与《阜新市国土空间总体规划（2021—2035年）》符合性分析</p> <p>《阜新市国土空间总体规划（2021—2035年）》是阜新市空间发展的指南、可持续发展的空间蓝图，是各类开发保护建设活动的基本依据，请认真组织实施。阜新市地处辽宁省西北部、科尔沁沙地南缘，是北方农牧交错带、北方防沙带的重要组成部分，是全国首个资源型城市经济转型试点市。</p> <p>规划中提出：“以“三区三线”为基础，落实细化主体功能区划分，统筹农业、生态、城镇空间。优化城镇发展空间，推动城镇空间内涵式集约化绿色发展，引导资源要素向重点城镇集聚，实现工矿型城市向复合型城市转变。保障产业与创新建设空间，深化产业结构调整与接续替代产业培育。提高建设用地使用效率，促进城乡建设方式由扩张增量向盘活存量、优化结构、提升质量转变。”</p> <p>本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路115号，位于规划范围内，用地为二类工业用地。项目用地范围内不占用永久基本农田，符合“三线一单”生态环境分区管控要求，不在生态红线保护区内。项目占地范围内无文物单位、生活饮用水源保护区、风景名胜區、自然保护区等环境敏感点分布。符合《阜新市国土空间总体规划（2021—2035年）》中相关要求。</p> <p>2、与《辽宁阜新经济开发区规划方案调整及西区（二期）北区（二期）控制性详细规划》符合性分析</p> <p>辽宁阜新经济开发区成立于1992年，是经辽宁省政府批准的省级开发区。2006年2月22日，辽宁省人民政府《辽宁省人民政府关于</p>

	<p>设立辽宁阜新高新技术产业园区等 3 个省级开发区的批复》（辽政[2006]176 号）批准。2011 年开始，以现有开发区、玉龙新城、高新产业园区共同规划申报国家级高新区，2013 年 12 月 20 日得到国务院批复，晋升为国家级高新区，更名为阜新高新技术产业开发区，国务院回复了辽宁省人民政府《关于阜新高新技术产业开发区晋升为国家高新技术产业开发区的请示》（辽政 2011]252 号），批复名称为《国务院关于同意阜新高新技术产业开发区升级为国家高新技术产业开发区的批复》，批复文号为国函[2013]137 号。2019 年 11 月 8 日，阜新市委、市政府实施园区改革，对阜新高新技术产业开发区、阜新高新技术产业园区党政机构进行整合，作为市政府派出机构，阜新国家高新区实行“封闭式”管理体制，在规定的职责范围内行使经济管理权限，是阜新市经济发展的先导区、示范区和高新技术产业的聚集地。</p> <p>园区规划范围：涉及辽宁阜新经济开发区西区，东起四官营子河，西至阜锦高速公路，北以 20 路为界，南至细河，总规划面积为 24.51 平方公里。本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，位于规划范围内，用地为二类工业用地。</p> <p>根据《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》中产业定位：重点发展先进装备制造业和现代服务业，其中装备制造业发展方向主要包括：液压及装备制造业（液压泵与马达、液压缸与阀、空压机与气动元件、铸造件与热处理、模具与密封件、整机制造与液压系统）、机械加工与制造、电子元器件产业（电容器、半导体器件、电线电缆、防爆通讯器材、新能源电池）、电力设备及配套件、农副产品深加工、食品加工、橡胶制品业、医药制造业、管材生产机加工、新能源及环保设备制造、玻璃加工、服装、建材、板材家具制造、服务业（住宿及餐饮、娱乐、批发和零售、金融业、电子商务、软件和信息技术服务、会展中心、商贸服务、居民服务业、交通运输及仓储、物流业、教育、文化、卫生、地质勘查服务）、房地产业。</p>
--	---

	<p>本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目，不在园区禁止引入行业范围内；2025 年 3 月 31 日，企业取得阜新高新技术产业开发区管理委员会出具《关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明》（见附件 4），该项目建设与调整后的《阜新高新技术产业开发区规划》的产业定位相符。项目已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备〔2025〕1 号，项目代码为 2501-210998-04-03-221755（备案证明见附件 3）。项目符合园区规划。</p> <p>3、与《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》及其审查意见符合性分析</p> <p>本项目《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》及其审查意见（阜环函[2018]57 号，2018 年 8 月 30 日，见附件 5）符合性分析见下表。</p> <table><tr><th colspan="3">表 1 与规划环评及其审查意见符合性分析</th></tr><tr><th>规划环评及其审查意见要求</th><th>该项目具体情况</th><th>判定结果</th></tr><tr><td colspan="3">审查意见符合性分析</td></tr><tr><td>（1）严格按照企业准入条件及规划区负面清单引进项目。对入园项目按照严格限制产业、慎重发展产业和鼓励发展产业界定，规范入园程序。鼓励发展符合国家产业政策且符合园区规划产业；对属于规划行业但污染类型复杂、环境风险较大、排污量大或污染防治技术不成熟的行业慎重发展；严格限制国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业；严格禁止负面清单中项目入驻。</td><td>本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目，2025 年 3 月 31 日，企业取得阜新高新技术产业开发区管理委员会出具《关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明》（见附件 4），该项目建设与调整后的《阜新高新技术产业开发区规划》的产业定位相符。项目已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废</td><td>符合</td></tr></table>	表 1 与规划环评及其审查意见符合性分析			规划环评及其审查意见要求	该项目具体情况	判定结果	审查意见符合性分析			（1）严格按照企业准入条件及规划区负面清单引进项目。对入园项目按照严格限制产业、慎重发展产业和鼓励发展产业界定，规范入园程序。鼓励发展符合国家产业政策且符合园区规划产业；对属于规划行业但污染类型复杂、环境风险较大、排污量大或污染防治技术不成熟的行业慎重发展；严格限制国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业；严格禁止负面清单中项目入驻。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目，2025 年 3 月 31 日，企业取得阜新高新技术产业开发区管理委员会出具《关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明》（见附件 4），该项目建设与调整后的《阜新高新技术产业开发区规划》的产业定位相符。项目已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废	符合
表 1 与规划环评及其审查意见符合性分析													
规划环评及其审查意见要求	该项目具体情况	判定结果											
审查意见符合性分析													
（1）严格按照企业准入条件及规划区负面清单引进项目。对入园项目按照严格限制产业、慎重发展产业和鼓励发展产业界定，规范入园程序。鼓励发展符合国家产业政策且符合园区规划产业；对属于规划行业但污染类型复杂、环境风险较大、排污量大或污染防治技术不成熟的行业慎重发展；严格限制国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业；严格禁止负面清单中项目入驻。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目，2025 年 3 月 31 日，企业取得阜新高新技术产业开发区管理委员会出具《关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明》（见附件 4），该项目建设与调整后的《阜新高新技术产业开发区规划》的产业定位相符。项目已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废	符合											

		<p>汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备〔2025〕1号，项目代码为2501-210998-04-03-221755（备案证明见附件3）。项目采取有效污染防治措施，工艺简单，环境风险小，排污量小，技术成熟。不涉及国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业。不属于禁止负面清单中项目。</p>	
	<p>（2）按照规划用地性质落户入驻项目，已建不符合规划项目限期迁出或进行升级改造，确保符合调整后的工业用地性质。严禁规划重污染、高风险项目。入驻项目严格环境保护准入，全面提高清洁生产水平，提高资源利用率，减少污染物排放量。</p>	<p>项目为报废汽车回收拆解项目，属于废弃资源综合利用行业，为《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类项目，企业已取得园区出具的规划说明，符合园区规划。项目工艺简单，环境风险小，排污量小，技术成熟。项目所在地规划为二类工业用地，用地符合要求。</p>	符合
	<p>（3）按照《阜新市水污染防治工作方案》，结合实际，落实区域水环境污染物削减方案，保证园区水环境质量。</p>	<p>厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。</p>	符合
	<p>（4）合理规划排水方案。遵照“雨污分流、清污分流、污污分流”原则设计与建设园区排水系统，根据《报告书》评述，园区规划污水处理厂近期依托阜新市开发区污水处理厂和阜新市主城区大唐污水处理厂收集处理园区污水达标排放，但这两座污水处理厂已无污水接纳能力。远期规划园区新建污水处理厂以满足自己园区的排水需求。园区内各企业产生的废水需由企业自建污水处理厂进行预处理，满足《辽宁省污水综合排放标准》</p>	<p>厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。</p>	符合

	(DB21/1627-2008)后,排入扩建后阜新市开发区污水处理厂。		
	(5) 落实地下水污染防控措施。环境风险区域必须严格落实防腐、防渗措施。设置地下水监视井,制定地下水监测计划,定期进行地下水水质监测,防控地下水污染。	本项目采取有效分区防渗措施。	符合
	(6) 同意《报告书》评述供热方案,遵循园区热源集中供给原则,近期供热方案由阜新益祺嘉热力有限责任公司负责供给,待阜新热源厂扩建且供热管网覆盖本园区后,远期供热方案由阜新热源厂进行集中供给,将阜新益祺嘉热力有限责任公司调整为调峰热源。	本项目生产车间不供暖,办公室采用电取暖。	符合
	(7) 做好固体废物分类收集处理工作。园区内生活垃圾由环卫部门集中进行处理;一般固体废物按照废物资源化的要求进行回收利用;危险废物委托有危险废物处置资质的单位进行安全处置。	废动力电池(镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等)收集后,暂存于废动力电池库,交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点,或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业,或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业;可用零部件(螺丝、轴承等)收集后存放于回用件暂存库,定期外售综合利用;废液化气罐收集后,暂存于一般固废暂存处,交由具有相应资质的单位利用和处置;废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、其他不可利用物、除尘灰、废布袋、生活垃圾收集后,暂存于一般固废暂存处,交由环卫部门统一清运处理;隔油渣定期清掏,由环卫部门统一清运处理;废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集,暂存于危废贮存库,定	符合

		期委托有资质危废处置单位进行安全处置。	
	(8) 优化产业布局,合理规划项目位置,高噪声源项目做好项目单元的基础减震、降噪工作,做好绿化工程,落实噪声污染防治要求,保证各功能区声环境质量达标。	项目选购低噪声设备;采取基础减震、消声器、墙体隔声、设置设备房等措施后,项目的厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。	符合
	(9) 加快园区依托的基础设施设计与建设,确保园区集中供热、废水处理要求。入驻项目必须严格执行环保“三同时”、总量控制和排污许可证制度,健全在线监控、规范排污口等环境监控手段。	本项目已要求企业严格执行环保“三同时”、总量控制和排污许可证制度。	符合
	入区企业环保准入条件符合性分析		
	(1) 入区必须符合规划区的产业发展方向;	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”,对报废农机、报废汽车进行拆解,经查阅《产业结构调整指导目录(2024 年本)》,属于“鼓励类”项目,已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》,阜高新发改备〔2025〕1 号,项目代码为 2501-210998-04-03-221755(备案证明见附件 3)。不在园区禁止引入行业范围,2025 年 3 月 31 日,阜新高高新技术产业开发区管理委员会出具《关于阜新高高新技术产业开发区规划修编的说明》(见附件 4),本项目与调整后的《阜新高高新技术产业开发区规划》相符,因此符合园区规划。	符合
	(2) 入区企业必须符合清洁生产的要求;	本项目不使用淘汰落后工艺和设备,生产符合清洁生产的要求。	符合
	(3) 入区企业应按《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定进行环境评价并取得环境保护行政主管部门的有关批文;	企业正在编制环境影响评价文件。	符合

	(4) 入区企业应按国家和地方制定的排放标准和总量控制的要求严格控制污物的排放浓度，同时应符合国家节能减排政策要求；	本项目生产废水和废气经采取措施后，实现达标排放，符合国家和地方制定的排放标准和总量控制的要求严格控制污物的排放浓度，同时符合国家节能减排政策要求。	符合
	(5) 禁止引进国家明令禁止的淘汰的项目，包括落后生产工艺装备和落后产品；	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目。	符合
	(6) 禁止引进生产方式落后、高耗能、高水耗等严重浪费资源的项目；	本项目不属于生产方式落后、高耗能、高水耗等严重浪费资源的项目。	符合
	(7) 禁止引进污染严重、破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目。	本项目不属于污染严重、破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目。	符合
	(8) 禁止引进电镀或其他含有重金属废水产生企业和生产工艺。	本项目不属于电镀或其他含有重金属废水产生企业和生产工艺。	符合
	(9) 禁止在规划区外侧靠近居民区方向布设、安置高噪声企业 and 设备。	本项目厂界周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，符合要求。	符合
	综上所述，本项目符合《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》及其审查意见（阜环函[2018]57 号，2018 年 8 月 30 日）中相关要求。		
其他符合性分析	<p>一、选址合理性分析</p> <p>辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目为新建项目，位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，地理坐标：东经：121 度 34 分 36.773 秒，北纬：41 度 58 分 58.689 秒。具体位置见附图 1。本项目租用阜新宏拓液压机电设备有限公司现有厂区，厂区总占地面积为 21750m²，厂区用地性质为二类工业用地，土地文件见附件 6。</p> <p>厂区东侧为辽宁驭烽安装工程有限公司；西侧为辽宁中世生物技术有限公司；北侧为阜新万通机械制造有限公司；东北侧为阜新宏顺机械有限公司；西南侧为阜新博实机械有限公司；西北侧、南侧为闲置厂区。周边关系情况见附图 2。</p>		

	<p>项目厂址不在阜新市生态保护红线范围内；占地范围内无文物保护单位、生活饮用水源保护区、风景名胜区、自然保护区等环境敏感点分布；符合“三线一单”生态环境分区管控要求。</p> <p>项目已于2025年1月6日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备〔2025〕1号，项目代码为2501-210998-04-03-221755（备案证明见附件3）；2025年3月31日，阜新高新技术产业开发区管理委员会出具《关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明》（见附件4），本项目与调整后的《阜新高新技术产业开发区规划》相符。项目符合《辽宁阜新经济开发区规划方案调整及西区（二期）北区（二期）控制性详细规划》、《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》及其审查意见中相关要求。</p> <p>综上所述，本项目用地符合国家供地政策和土地管理法律法规条件，选址合理。</p> <p>二、产业政策符合性分析</p> <p>本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于鼓励类中“四十二、环境保护与资源节约综合利用-8. 废弃物循环利用：废钢铁、废有色金属、废纸、废橡胶、废玻璃、废塑料、废旧木材以及报废汽车、废弃电器电子产品、废旧船舶、废旧电池、废轮胎、废弃木质材料、废旧农具、废旧纺织品及纺织废料和边角料、废旧光伏组件、废旧风机叶片、废弃油脂等城市典型废弃物循环利用、技术设备开发及应用”，因此，本项目属于鼓励类。</p> <p>经对照，项目符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）、《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）、《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）等技术规范相关要求。</p>
--	--

	<p>本项目已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革委员会《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备〔2025〕1 号，项目代码为 2501-210998-04-03-221755（备案证明见附件 3）。</p> <p>综上所述，本项目符合国家产业政策。</p> <p>三、与“三线一单”符合性分析</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，项目所在地未涉及饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区，本项目所在区域不在目前已划定的生态保护红线内，因此本项目满足生态保护红线要求。</p> <p>2、环境质量底线</p> <p>本项目所在区域环境空气中 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM_{2.5}、PM₁₀ 监测因子浓度值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。项目建成后，废气、废水、噪声可达标排放，固体废物均合理处置，本项目建成后不会对区域环境质量底线造成改变，符合环境质量底线要求。</p> <p>3、资源利用上限</p> <p>本项目生产车间无需供暖，办公室采用电取暖；项目用水主要为职工生活用水，耗水量较小；运营过程中消耗一定量的电能资源，资源消耗量相对区域资源利用总量较小。项目建设过程中通过内部管理、设备选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目用水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上限。项目位于工业园区内，利用现有厂区进行建设，不会影响区域土地资源利用。</p> <p>4、环境准入负面清单</p> <p>本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》，不属于淘汰类、限制类项目。</p>
--	--

<p>项目不属于“高耗能、高污染和资源型行业”项目。对照《阜新市生态环境准入清单》（2023 年版），符合各生态环境分区，生态环境准入清单要求。因此，本项目属于环境准入类项目。</p> <p>综上所述，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）中“三线一单”相关要求。</p> <p>四、与《阜新市生态环境准入清单（2023 年版）》符合性分析</p> <p>本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，根据查询结果，属于阜新高新技术产业开发区西片区-重点管控区（ZH21091120003），本项目与《阜新市生态环境准入清单（2023 年版）》符合性分析见下表。</p> <p>表 2 与阜新市生态环境准入清单（2023 年版）符合性分析</p> <table><tr><th>环境管控单元名称</th><th>分类</th><th>管控要求</th><th>该项目具体情况</th><th>判定结果</th></tr><tr><td rowspan="2">阜新高新技术产业开发区西片区-重点管控区（ZH21091120003）</td><td rowspan="2">空间布局约束</td><td>1.严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与区域产业类型、规划不相符的建设项目入驻。</td><td>本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目。已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备（2025）1 号，项目代码为：2501-210998-04-03-221755。不在园区禁止引入行业范围，符合园区规划。</td><td>准入</td></tr><tr><td>2.入驻产业应符合行业准入或行业规范条件要求。</td><td>本项目符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）、《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）、《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）等技术规范相关要求。</td><td>准入</td></tr></table>					环境管控单元名称	分类	管控要求	该项目具体情况	判定结果	阜新高新技术产业开发区西片区-重点管控区（ZH21091120003）	空间布局约束	1.严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与区域产业类型、规划不相符的建设项目入驻。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目。已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备（2025）1 号，项目代码为：2501-210998-04-03-221755。不在园区禁止引入行业范围，符合园区规划。	准入	2.入驻产业应符合行业准入或行业规范条件要求。	本项目符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）、《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）、《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）等技术规范相关要求。	准入
环境管控单元名称	分类	管控要求	该项目具体情况	判定结果													
阜新高新技术产业开发区西片区-重点管控区（ZH21091120003）	空间布局约束	1.严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与区域产业类型、规划不相符的建设项目入驻。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于“鼓励类”项目。已于 2025 年 1 月 6 日取得阜新高新技术产业开发区发展和改革局《关于<辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目>项目备案证明》，阜高新发改备（2025）1 号，项目代码为：2501-210998-04-03-221755。不在园区禁止引入行业范围，符合园区规划。	准入													
		2.入驻产业应符合行业准入或行业规范条件要求。	本项目符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）、《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）、《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）等技术规范相关要求。	准入													

		污染物排放管控	3.深入优化调整产业结构，积极培育制气、加气、储气及应用全产业链条。	本项目不涉及制气、加气、储气及应用全产业链条。	准入
			1.禁止直接排放有毒有害污染物。	本项目无有毒有害污染物排放。	准入
			2.加大综合治理力度，减少多污染物排放；加强大气污染物综合治理。	废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放。切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由1根17m高排气筒（DA002）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根17m高排气筒（DA003）有组织排放。采取有效措施后，废气均可达标排放。	准入
			3.严格控制“两高”行业新增产能，新、改、扩建项目要实行产能等量或减量置换。	本项目不属于“两高”行业。	/
			4.加强区域装备制造、液压等产业生产过程中产生的大气污染物管控，采取有效措施，减少颗粒物、挥发性有机物等无组织排放。	废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放。切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由1根17m高排气筒（DA002）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根17m高排气筒（DA003）有组织排放。采取有效措施后，废气均可达标排放。	准入

			5.禁止燃放烟花、爆竹。	本项目不燃放烟花爆竹。	准入
			6.禁止焚烧生活垃圾、建筑垃圾、环卫清扫物等废弃物。	本项目生活垃圾集中收集交由环卫部门统一清运处理;本项目依托现有车间,主要进行设备安装,不存在焚烧垃圾情况。	准入
			7.禁止在人口集中地区和其他依法需要特殊保护的区域内排放有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。	本项目位于阜新高新技术开发区内,周围均为工业生产型企业,不属于人口集中地区和其他依法需要特殊保护的区域。	准入
			8.禁燃区内已建成的高污染燃料设施,应当在市政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	本项目不涉及高污染燃料设施,办公室采用电取暖,为清洁能源。	准入
			9.城市建成区新建燃煤锅炉项目大气污染物排放浓度要求满足超低排放要求。	项目位于阜新高新技术开发区内,且本项目无燃煤锅炉。	准入
			10.实现集中供热,企业特殊工艺需自建锅炉的必须采取清洁能源。	本项目办公室采用电取暖。	准入
			11.实现“雨污分流、清污分流、污污分流”,污水由污水处理厂统一处理后排放。	本项目厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后,经厂区内污水处理设施处理达标,由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放;餐饮废水经隔油池处理后,与生活污水经化粪池处理后,由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。	准入
	环境风险		严格限制有毒有害污染物排放。	本项目无有毒有害污染物排放。	准入

	防控			
	资源 开发 效率 要求	1.清洁生产水平达到国内先进及以上水平。	本项目通过对生产工艺、设备、资源消耗、产品指标和污染物产生指标的综合分析,定性认为该项目清洁生产水平处于国内先进水平。	准入
		2.资源利用率满足行业国内先进指标要求。	本项目资源利用率满足行业国内先进指标要求。	准入
综上所述,本项目符合《阜新市生态环境准入清单(2023 年版)》中相关要求。				
五、与《阜新市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析				
本项目与《阜新市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析见下表。				
表 3 与阜新市“十四五”生态环境保护规划符合性分析				
方案要求		项目具体情况		判定结果
持续推进涉气污染源治理;重点行业 NOx 等污染物深度治理。以钢铁、建材、有色金属冶炼、铸造等行业为重点,按照“淘汰一批、替代一批、治理一批”的原则,深入开展工业炉窑治理,分类推动工业炉窑全面实现达标排放。全面加强无组织排放管控,严格控制铸造、铁合金、水泥、砖瓦、石灰、耐火材料、有色金属冶炼等行业物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放。按照国家、省总体部署,制定和实施超低排放改造计划。		本项目废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩,有机废气收集后经二级活性炭吸附箱(TA001)处理后,由 1 根 17m 高排气筒(DA001)有组织排放。切割、剪切过程产生的粉尘收集后,经布袋除尘器(TA002)处理后,由 1 根 17m 高排气筒(DA002)有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱(TA003)处理后,由 1 根 17m 高排气筒(DA003)有组织排放。采取有效措施后,废气均可达标排放。		符合
持续推进工业污染防治。加强工业污染源排放监管,全面推进工业园区污水管网排查整治和污水收集处理设施建设,加快实施管网错接改造、管网更新、破损修复改造等,依法推动工业园区生产废水应纳尽纳。		本项目厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后,经厂区内污水处理设施处理达标,由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放;餐饮废水经隔油池处理后,与生活污水经化粪池处理后,由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理		符合

		厂集中处理。										
	加强空间布局管控。根据土壤污染状况和风险，合理规划土地用途。永久基本农田集中区域禁止规划新建可能造成土壤污染的建设项目。居住区和学校、医院、疗养院、养老院等单位周边，禁止新（改、扩）建可能造成土壤污染的建设项目。新（改、扩）建涉及有毒有害物质可能造成土壤污染的建设项目，应提出并落实土壤和地下水污染防治要求。	本项目位于阜新高新技术开发区，用地性质为工业用地，不涉及有毒有害物质排放，对土壤、地下水环境影响较小。	符合									
	加强风险物质环境管理；优化危险废物收集处置能力。按照国家、省总体部署，本着“总体匹配、适度富余”的原则，统筹推进危险废物利用处置能力建设。审慎发展危险废物焚烧处置设施，严格管控填埋处置设施建设，最大限度减少焚烧减量的危险废物直接填埋，积极推进危险废物资源化利用。	本项目针对危险废物设有危废贮存库，废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，暂存于危废贮存库，定期委托有资质危废处置单位进行安全处置。	符合									
<p>综上所述，本项目符合《阜新市“十四五”生态环境保护规划》中相关规定。</p> <p>六、与“十四五”噪声污染防治行动计划符合性分析</p> <p>本项目与《“十四五”噪声污染防治行动计划》（2023年1月5日）符合性分析见下表。</p> <p>表4 与“十四五’噪声污染防治行动计划”符合性分析</p> <table><tr><th>方案要求</th><th>项目具体情况</th><th>判定结果</th></tr><tr><td>严格落实噪声污染防治要求。制定修改相关规划、建设对环境有影响的项目时，应依法开展环评，对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，积极采取噪声污染防治对策措施。建设项目的噪声污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。督促建设单位依法开展竣工环境保护验收，加大事中事后监管力度，确保各项措施落地见效。</td><td>本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，本项目噪声污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目建成后将依法开展竣工环境保护验收。</td><td>符合</td></tr><tr><td>鼓励低噪声工艺和设备的研究开发和推广</td><td>本项目计划选用低噪</td><td>符合</td></tr></table>				方案要求	项目具体情况	判定结果	严格落实噪声污染防治要求。制定修改相关规划、建设对环境有影响的项目时，应依法开展环评，对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，积极采取噪声污染防治对策措施。建设项目的噪声污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。督促建设单位依法开展竣工环境保护验收，加大事中事后监管力度，确保各项措施落地见效。	本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，本项目噪声污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目建成后将依法开展竣工环境保护验收。	符合	鼓励低噪声工艺和设备的研究开发和推广	本项目计划选用低噪	符合
方案要求	项目具体情况	判定结果										
严格落实噪声污染防治要求。制定修改相关规划、建设对环境有影响的项目时，应依法开展环评，对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，积极采取噪声污染防治对策措施。建设项目的噪声污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。督促建设单位依法开展竣工环境保护验收，加大事中事后监管力度，确保各项措施落地见效。	本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，本项目噪声污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目建成后将依法开展竣工环境保护验收。	符合										
鼓励低噪声工艺和设备的研究开发和推广	本项目计划选用低噪	符合										

应用，适时更新产业结构调整指导目录和噪声与振动污染防治领域国家先进污染防治技术目录，推动相关行业绿色高质量发展。	声设备，基础减振，建筑隔声，高噪声设备均置于封闭厂房内。	
加强工业园区管控。鼓励工业园区进行噪声污染分区管控，优化设备布局和物流运输路线，采用低噪声设备和运输工具。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居住区域转移。	本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，高噪声设备均置于封闭厂房内。	符合
推广低噪声施工设备。制定房屋建筑和市政基础设施工程禁止和限制使用技术目录，限制或禁用易产生噪声污染的落后施工工艺和设备。	本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，高噪声设备均置于封闭厂房内。	符合
综上所述，本项目符合《“十四五”噪声污染防治行动计划》中相关规定。		
七、与《辽宁省噪声污染防治行动方案（2023-2025 年）》符合性分析		
本项目与《辽宁省噪声污染防治行动方案（2023-2025 年）》符合性分析见下表。		
表 5 与《辽宁省噪声污染防治行动方案（2023-2025 年）》符合性分析		
方案要求	项目具体情况	判定结果
树立工业噪声治理标杆。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪声污染治理示范典型。中央企业和省管企业要主动承担社会责任，切实发挥模范带头和引领示范作用，创建一批行业标杆。	本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，高噪声设备均置于封闭厂房内。噪声可达标排放。	符合
加强工业园区管控。鼓励工业园区进行噪声污染分区管控，优化设备布局和物流运输路线，采用低噪声设备和运输工具。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居住区域转移。	本项目计划选用低噪声设备，基础减振，建筑隔声，高噪声设备均置于封闭厂房内。	符合
综上所述，本项目符合《辽宁省噪声污染防治行动方案（2023-2025 年）》中相关要求。		

<p>八、与《辽宁省空气质量持续改善行动实施方案》（辽政发〔2024〕11号）符合性分析</p> <p>为贯彻落实《国务院关于印发〈空气质量持续改善行动计划〉的通知》（国发〔2023〕24号），实施全面振兴新突破三年行动，深入打好蓝天保卫战，切实保障人民群众身体健康，以空气质量持续改善推动经济高质量发展，结合辽宁实际，制定本方案，本项目与其符合性分析见下表。</p> <p>表6 与“辽宁省空气质量持续改善行动实施方案”符合性分析</p> <table><tr><th>文件要求</th><th>项目情况</th><th>判定结果</th></tr><tr><td>坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，新改扩建项目必须落实国家产业规划、生态环境分区管控方案、碳排放达峰目标等相关要求。有序推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢，到2025年，废钢占炼钢原料比重达到15%以上。实施“以钢定焦”，炼焦产能与长流程炼钢产能比控制在0.4左右。加快退出重点行业落后产能，推动重点领域设备更新升级和工艺流程优化改造，加快淘汰落后低效设备、超期服役老旧设备，钢铁行业全面淘汰步进式烧结机。</td><td>本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，属于“鼓励类”项目；不属于高耗能、高排放、低水平项目；符合阜新市“三线一单”生态环境分区管控要求；不涉及落后低效设备、超期服役老旧设备。</td><td>符合</td></tr><tr><td>原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。到2025年，非化石能源消费比重达到13.7%左右，电能占终端能源消费比重达到15%左右。实施工业炉窑清洁能源替代，有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。</td><td>本项目不涉及燃煤。</td><td>符合</td></tr><tr><td>县级及以上城市建成区原则上不再新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。到2025年，PM2.5未达标城市全域基本淘汰10蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，所有城市建成区基本淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。</td><td>本项目不涉及燃煤。</td><td>符合</td></tr></table> <p>综上所述，本项目符合《辽宁省空气质量持续改善行动实施方案》相关要求。</p> <p>九、与《阜新市空气质量持续改善行动实施方案》（阜政发〔2024〕12号）符合性分析</p>			文件要求	项目情况	判定结果	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，新改扩建项目必须落实国家产业规划、生态环境分区管控方案、碳排放达峰目标等相关要求。有序推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢，到2025年，废钢占炼钢原料比重达到15%以上。实施“以钢定焦”，炼焦产能与长流程炼钢产能比控制在0.4左右。加快退出重点行业落后产能，推动重点领域设备更新升级和工艺流程优化改造，加快淘汰落后低效设备、超期服役老旧设备，钢铁行业全面淘汰步进式烧结机。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，属于“鼓励类”项目；不属于高耗能、高排放、低水平项目；符合阜新市“三线一单”生态环境分区管控要求；不涉及落后低效设备、超期服役老旧设备。	符合	原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。到2025年，非化石能源消费比重达到13.7%左右，电能占终端能源消费比重达到15%左右。实施工业炉窑清洁能源替代，有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。	本项目不涉及燃煤。	符合	县级及以上城市建成区原则上不再新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。到2025年，PM2.5未达标城市全域基本淘汰10蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，所有城市建成区基本淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。	本项目不涉及燃煤。	符合
文件要求	项目情况	判定结果												
坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，新改扩建项目必须落实国家产业规划、生态环境分区管控方案、碳排放达峰目标等相关要求。有序推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢，到2025年，废钢占炼钢原料比重达到15%以上。实施“以钢定焦”，炼焦产能与长流程炼钢产能比控制在0.4左右。加快退出重点行业落后产能，推动重点领域设备更新升级和工艺流程优化改造，加快淘汰落后低效设备、超期服役老旧设备，钢铁行业全面淘汰步进式烧结机。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，属于“鼓励类”项目；不属于高耗能、高排放、低水平项目；符合阜新市“三线一单”生态环境分区管控要求；不涉及落后低效设备、超期服役老旧设备。	符合												
原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。到2025年，非化石能源消费比重达到13.7%左右，电能占终端能源消费比重达到15%左右。实施工业炉窑清洁能源替代，有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。	本项目不涉及燃煤。	符合												
县级及以上城市建成区原则上不再新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。到2025年，PM2.5未达标城市全域基本淘汰10蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，所有城市建成区基本淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。	本项目不涉及燃煤。	符合												

	本项目与《阜新市空气质量持续改善行动实施方案》（阜政发〔2024〕12号）符合性分析见下表。		
	表7 与“阜新市空气质量持续改善行动实施方案”符合性分析		
	文件要求	项目情况	判定结果
	推动和优化产业结构和布局。推动在建和拟建项目能效、环保水平提升，新改扩建项目必须落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、碳排放达峰目标等相关要求。加快退出重点行业落后产能，推动重点领域设备更新升级和工艺流程优化改造，加快淘汰落后低效设备、超期服役老旧设备。 坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。持续开展淘汰落后产能摸底排查工作。严格落实《产业结构调整指导目录（2024年本）》，加快退出重点行业落后产能。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，属于“鼓励类”项目；不属于高耗能、高排放、低水平项目；符合阜新市“三线一单”生态环境分区管控要求；不涉及落后低效设备、超期服役老旧设备。	符合
	实施 VOCs 源头替代工程。开展部门联合监督检查，确保生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。以工业涂装、包装印刷和胶黏剂使用等为重点，推广使用低（无）VOCs 含量涂料和胶粘剂；针对汽车整车制造（底漆、中涂、色漆）、木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构行业企业，在技术成熟的工艺环节，实施低 VOCs 含量原辅材料替代。在房屋建筑和市政工程中，全面推广使用低 VOCs 含量涂料和胶粘剂。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，废液抽取、制冷剂回收工序以及危废贮存库涉及 VOCs。废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。采取有效措施后，废气均可达标排放。	符合
	强化 VOCs 全流程、全环节综合治理。以氟产业开发区为重点，开展储罐密封性检测，污水处理场所高浓度有机废气要单独收集处理，含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井（池）有机废气要密	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，废液抽取、制冷剂回收工序以及危废贮	符合

	<p>闭收集处理。鼓励 VOCs 储罐使用低泄漏呼吸阀、紧急泄压阀，定期开展密封性检测。在 VOCs 运输罐车推广使用密封式快速接头。以石化化工、工业涂装、医药、油品储运销等行业为重点，针对有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复（LDAR）、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节持续开展排查整治。企业开停工、检维修期间，及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气。严禁企业将火炬燃烧装置作为日常大气污染处理设施。</p>	<p>库存涉及 VOCs。废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。采取有效措施后，废气均可达标排放。</p>	
<p>综上所述，本项目符合《阜新市空气质量持续改善行动实施方案》（阜政发〔2024〕12 号）中相关要求。</p>			
<p>十、与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》（辽委发〔2022〕8 号）符合性分析</p>			
<p>本项目与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》（辽委发〔2022〕8 号）符合性分析见下表。</p>			
<p>表 8 与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性分析</p>			
文件要求	项目情况	判定结果	
实施挥发性有机物原辅材料源头替代行动。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制度。以汽车整车、木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造行业为重点，提升低挥发性有机物含量涂料使用比例。开展含挥发性有机物原辅材料达标联合检查，曝光不合格产品并依法追究相关企业责任。	本项目属于“C4210 金属废料和碎屑加工处理”，对报废农机、报废汽车进行拆解，废液抽取、制冷剂回收工序以及危废贮存库涉及 VOCs。废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。采取有效措施后，废气均可达标排放。	符合	
<p>综上所述，本项目符合《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》（辽委发〔2022〕8 号）相关要求。</p>			

十一、与《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》的符合性分析

本项目与《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》符合性分析见下表。

表 9 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

文件要求	项目情况	判定结果
“工业园区和产业集群 VOCs 综合治理。各地应加大涉 VOCs 排放工业园区和产业集群综合整治力度，加强资源共享，实施集中治理，开展园区监测评估，建立环境信息共享平台。”	本项目位于工业园区内，对报废农机、报废汽车进行拆解，废液抽取、制冷剂回收工序以及危废贮存库涉及 VOCs。废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。采取有效措施后，废气均可达标排放。	符合
强化工业园区和产业集群统一管理。树立行业标杆，制定综合整治方案，引导工业园区和产业集群整体升级。石化、化工类工业园区和产业集群，要建立健全档案管理制度，明确企业 VOCs 源谱，识别特征污染物，载明企业废气收集与治理设施建设情况、重污染天气应急预案、企业违法处罚等环保信息。鼓励对园区和产业集群开展监测、排查、环保设施建设运营等一体化服务。	本项目建立台账管理制度，定期开展跟踪监测。	符合

综上所述，本项目符合《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》中相关要求。

十二、与《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第 715 号）的符合性分析

本项目与《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第 715 号）

的符合性分析见下表。

表 10 与《报废机动车回收管理办法》符合性分析

文件要求	项目情况	判定结果
国家对报废机动车回收企业实行资质认定制度。未经资质认定，任何单位或者个人不得从事报废机动车回收活动。	本项目在获得废机动车回收资质后开展相应活动。	符合
取得报废机动车回收资质认定，应当具备下列条件：（一）具有企业法人资格；（二）具有符合环境保护等有关法律、法规和强制性标准要求的存储、拆解场地，拆解设备、设施以及拆解操作规范；（三）具有与报废机动车拆解活动相适应的专业技术人员。	本项目具有企业法人资格，有符合要求的存储、拆解场地、设备、设施以及操作规范，并配备专业技术人员。	符合
报废机动车回收企业对回收的报废机动车，应当向机动车所有人出具《报废机动车回收证明》，收回机动车登记证书、号牌、行驶证，并按照国家有关规定及时向公安机关交通管理部门办理注销登记，将注销证明转交机动车所有人。	企业对机动车所有人出具《报废机动车回收证明》，其样式按照国务院负责报废机动车回收管理的部门规定执行。	符合
报废机动车回收企业对回收的报废机动车，应当逐车登记机动车的型号、号牌号码、发动机号码、车辆识别代号等信息；发现回收的报废机动车疑似赃物或者用于盗窃、抢劫等犯罪活动的犯罪工具的，应当及时向公安机关报告。报废机动车回收企业不得拆解、改装、拼装、倒卖疑似赃物或者犯罪工具的机动车或者其发动机、方向机、变速器、前后桥、车架（以下统称“五大总成”）和其他零部件。	企业对回收的机动车进行登记，包括车型、车牌、发动机号、车辆识别代号等信息，发现涉案车辆立即向公安机关报告。本项目回收符合国家相关规定的车辆，企业不拆解、改装、拼装、倒卖疑似赃物或者犯罪工具的机动车或者其发动机、方向机、变速器、前后桥、车架（以下统称“五大总成”）和其他零部件。	符合
拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。拆解的报废机动车“五大总成”以外的零部件符合保障人身和财产安全等强制性国家标准，能够继续使用的，可以出售，但应当标明“报废机动车回用件”。	拆解的“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。拆解的报废机动车“五大总成”以外的零部件标明“报废机动	符合

		车回用件”出售给相关物资回收单位回收利用。	
	国务院负责报废机动车回收管理的部门应当建立报废机动车回收信息系统。报废机动车回收企业应当如实记录本企业回收的报废机动车“五大总成”等主要部件的数量、型号、流向等信息，并上传至报废机动车回收信息系统。	本项目将如实记录本企业回收的报废机动车“五大总成”等主要部件的数量、型号、流向等信息，并上传至报废机动车回收信息系统。	符合
	拆解报废机动车，应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，采取有效措施保护环境，不得造成环境污染。	本项目建设遵守环境保护法律、法规和强制性标准，采取有效措施保护环境。	符合
	禁止任何单位或者个人利用报废机动车“五大总成”和其他零部件拼装机动车，禁止拼装的机动车交易。	本项目拆解的“五大总成”和其他零部件交由其他单位利用或处置，不进行拼装机动车。	符合
	<p>综上所述，本项目符合《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第 715 号）中相关要求。</p> <p>十三、与《废铅蓄电池污染防治行动方案》（环办固体〔2019〕3 号）符合性分析</p> <p>本项目与《废铅蓄电池污染防治行动方案》（环办固体〔2019〕3 号）符合性分析见下表。</p>		

表 11 与《废铅蓄电池污染防治行动方案》符合性分析

文件要求	项目情况	判定结果
严厉打击和严肃查处涉废铅蓄电池企业违法犯罪行为。严厉打击非法收集拆解废铅蓄电池、非法冶炼再生铅等环境违法犯罪行为。加强对铅蓄电池生产企业、原生铅企业和再生铅企业的涉废铅蓄电池违法行为检查，对无危险废物经营许可证接收废铅蓄电池，不按规定执行危险废物转移联单制度，非法处置废酸液，以及非法接收“倒酸”电池、再生粗铅、铅膏铅板等行为依法予以查处。	本项目回收的废蓄电池暂存于厂内，定期交于具有再生利用处理资质或行政许可的场所，进行资源再生或无害化处理，不作为商品出售。本项目只将铅蓄电池从报废车辆整体拆解，不对铅蓄电池本身进行拆解、再生等。	符合

综上所述，本项目符合《废铅蓄电池污染防治行动方案》（环办固体〔2019〕3号）中相关要求。

十四、与《废蓄电池回收管理规范》（WB/T 1061-2016）符合性分析

本项目与《废蓄电池回收管理规范》（WB/T 1061-2016）符合性分析见下表。

表 12 与《废蓄电池回收管理规范》（WB/T 1061-2016）符合性分析

文件要求		项目情况	判定结果
收集			
基本要求	应根据需要，设置回收点、回收超市、回收箱等回收设施，回收设施应该设置明显标识，定期对回收设施进行检查及维护。	本项目只对报废车辆的废铅蓄电池进行储存，存于危废贮存库内，设置明显标识。	符合
	应对收集的废蓄电池进行检查，发现外壳破损并有酸性/碱性电解液流出的废蓄电池时，应使用耐酸/耐碱容器盛装。	本项目只对报废车辆的废铅蓄电池进行储存，对破损的蓄电池存放在专门的耐腐蚀容器内，存于危废贮存库内，定期委托有资质单位安全处置。	符合
	不应擅自对废蓄电池进行拆解，尤其不应擅自倾倒、丢弃废蓄电池中酸性及碱性电解液。	本项目不涉及废蓄电池拆解相关工序，收集后的废蓄电池，存于危废贮存库内，定期委托有资质单位安全处置。	符合
分类管理要求	应对收集的废蓄电池进行分类管理，并根据各类废蓄电池的特性选择相应的包装材料分类包装，并在包装上贴有分类标志，分类标志应包括但不限于下述内容： a) 废蓄电池种类； b) 废蓄电池来源；	本项目只对报废车辆的废铅蓄电池进行储存，对破损的蓄电池存放在专门的耐腐蚀容器内，暂存于危废贮存库内。包装上贴有分类标志。	符合

	c) 废蓄电池数量或重量; d) 废蓄电池中所含主要有害成分。		
其他要求	在废蓄电池的收集过程中, 应详细记录收集日期、废蓄电池提供者、种类、重量/数量, 保存信息两年备查。	本项目建立台账, 记录收集日期、种类、重量/数量, 并保存信息两年。	符合
	收集到的废蓄电池分类转移至具有再生利用处理资质或行政许可的场所, 进行资源再生或无害化处理。	本项目废蓄电池存于危废贮存库内, 定期委托有资质单位安全处置。	符合
贮存			
基本要求	不同种类的废蓄电池应适用不同的贮存要求, 表 2 列出了几类废蓄电池贮存要求, 本表中提到的隔开、隔离、分离贮存方式应符合 GB/T26493-2011 中各项规定	本项目只对报废车辆的废铅蓄电池进行储存, 危废贮存库内分区存放, 设有隔离设施。	符合
	各类废蓄电池应根据废电池特性采用相应的储存容器, 并满足表 2 中规定的相关要求。且凡漏液的蓄电池应放置在耐酸/耐碱的容器内, 电池废料可用塑料槽或铁制容器储存。	本项目只对报废车辆的废铅蓄电池进行储存, 对破损的蓄电池存放在专门的耐腐蚀容器内。	符合
	贮存时应保证废蓄电池正、负极相互隔离, 以防短路引起火灾。	本项目废蓄电池贮存时应保证废蓄电池正、负极相互隔离。	符合
	应避免贮存大量的废蓄电池或贮存时间过长, 长期贮存时间最长不超过一年。	本项目废蓄电池贮存周期为 30d。	符合
贮存设施要求	废蓄电池的贮存设施应参照 GB 18599 的有关要求进行建设和管理。危险型废蓄电池的贮存设施应参照 GB18597 有关要求进行建设和管理。废铅蓄电池的储存设施还应符合 GB/T26493-2011 中 4.2.3.7 的相关要求。	本项目废蓄电池存于危废贮存库内, 定期委托有资质单位安全处置。危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 的规定进行建设。	符合
	废蓄电池的贮存设施应按 GB15562.2 设置固体废物警示标志, 盛装废蓄电池的容器和包装上应贴有警示标签, 标签上须注明废蓄电池的类别、危险危害性以及开始贮存的时间。	本项目按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求设置警示标签, 标签上注明废蓄电池的类别、危险危害性以及开始贮存的时间。	符合
贮存场所要求	废蓄电池应放置在阴凉干燥的地方, 避免阳光直射、高温、潮湿。不应将废蓄电池堆放在露天场地。	本项目废蓄电池存于危废贮存库内, 属于阴凉干燥的地方, 可避免阳光直射、高温、潮湿。	符合
	废蓄电池的贮存场所应具有消防设备及污水、废酸等污染物监测设备。	本项目设置事故水池, 同时配备相应应急物资, 根据相	符合

		关要求开展污染物监测。	
	危险型废蓄电池的贮存场所地面应做好防腐防渗处理，贮存场所应建设一个防腐防渗紧急收集池，用以收集废蓄电池破损渗漏出来的有害液体；收集的有害液体应做无害化处理或本身无能力处理的应交给有资质或行政许可的单位处理。	本项目废蓄电池存于危废贮存库内，定期委托有资质单位安全处置。危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定进行建设，采取有效的防腐、防渗措施。	符合

综上所述，本项目符合《废蓄电池回收管理规范》（WB/T 1061-2016）中相关要求。

十五、与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）符合性分析

本项目与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）符合性分析见下表。

表 13 与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）符合性分析

文件要求	项目情况	判定结果
总体要求		
报废机动车的拆解应遵循减量化、资源化和无害化的原则。报废机动车回收拆解企业应优先采用资源回收率高、污染物排放量少的工艺和设备，防范二次污染，实现减污降碳协同增效。	本项目遵循减量化、资源化和无害化的原则，采用资源回收率高、污染物排放量少的工艺和设备，防范二次污染。	符合
报废机动车拆解建设项目选址不应位于国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内。	项目不在国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内。	符合
报废机动车回收拆解企业应具备集中的运营场地，并实行封闭式规范管理。	企业具备集中的运营场地，并实行封闭式规范管理。	符合
报废机动车回收拆解企业应根据 HJ1034、HJ1200 等规定取得排污许可证，并按照排污许可证管理要求进行规范排污。产生的废气、废水、噪声、固体废物等排放应满足国家和地方的污染物排放标准与排污许可要求，产生的固体废物应按照国家有关环境保护规定和标准要求妥善贮存、利用和处置。	项目根据排污许可证管理要求进行排污许可证申请并规范排污。	符合
报废机动车回收拆解企业应依照《报废机动车回收管理办法实施细则》等相关要求向机动车生产企业获取报废机动车拆解指导手册等相关技术信息，依规开展报废机动车拆解工作。	项目依照《报废机动车回收管理办法实施细则》等相关要求向机动车生产企业获取报废机动车拆解指导手册等相关技术信息，依规开展报废机动车拆解工作。	符合

报废机动车回收拆解企业应依据 GB22128 等相关规定开展拆解作业。不应露天拆解报废机动车，拆解产物不应露天堆放，不对大气、土壤、地表水和地下水造成污染。	企业依据 GB22128 等相关规定开展拆解作业，无露天拆解，拆解产物无露天堆放，不对大气、土壤、地表水和地下水造成污染。	符合
报废机动车回收拆解企业应具备与生产规模相匹配的环境保护设施，环境保护设施的设计、施工与运行应遵守“三同时”环境管理制度。	企业具备与生产规模相匹配的环境保护设施，环境保护设施的设计、施工与运行遵守“三同时”环境管理制度。	符合
报废机动车回收拆解及贮存过程除满足环境保护相关要求外，还应符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。	项目报废机动车回收拆解及贮存过程除满足环境保护相关要求，并满足国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。	符合
基础设施污染控制要求		
<p>报废机动车回收拆解企业应划分不同的功能区，包括办公区和作业区。作业区应包括：</p> <p>a) 整车贮存区（分为传统燃料机动车区和电动汽车区）；</p> <p>b) 动力蓄电池拆卸区；</p> <p>c) 铅蓄电池拆卸区；</p> <p>d) 电池分类贮存区；</p> <p>e) 拆解区；</p> <p>f) 产品（半成品；不包括电池）贮存区；</p> <p>g) 破碎分选区；</p> <p>h) 一般工业固体废物贮存区；</p> <p>i) 危险废物贮存区。</p>	<p>本项目包括办公楼和作业区（报废农机暂存区、报废新能源汽车暂存区、报废传统燃油车暂存区、拆解车间）。拆解车间内设置待审验区、查验区、预处理区（含动力蓄电池拆卸区、铅蓄电池拆卸区）、监销区、快拆区、废钢转运区、橡塑区、废轮胎弓片区、废发动机存放区、前后桥存放区、回用件暂存库、危废贮存库等。</p>	符合
<p>报废机动车回收拆解企业厂区内功能区的设计和建设应满足以下要求：</p> <p>a) 作业区面积大小和功能区划分应满足拆解作业的需要；</p> <p>b) 不同的功能区应具有明显的标识；</p> <p>c) 作业区应具有防渗地面和油水收集设施，地面应符合 GB50037 的防油渗地面要求；</p> <p>d) 作业区地面混凝土强度等级不低于 C20，厚度不低于 150mm，其中物流通道路面和拆解作业区域强度不低于 C30，厚度不低于 200mm。大型拆解设备承重区域的硬化标准参照设备工艺要求执行；</p>	<p>本项目作业区面积满足拆解作业的需要；不同的功能区设有明显的标识；作业区地面按照 GB50037 的防油渗地面要求建设防渗地面和油水收集设施；作业区地面混凝土强度按照相关要求。大型拆解设备承重区域的硬化标准参照设备工艺要求执行；拆解区为封闭建筑物；废废油液贮存库设置液体导流和收集装置，无冲洗废水；不同种类的危险废物单独收集、分别放置在危废贮存库内；贮存场所设置警示标识，同时满足 GB18597 中其他相关</p>	符合

<p>e) 拆解区应为封闭或半封闭建筑物；</p> <p>f) 破碎分选区应设在封闭区域内，控制工业废气、粉尘和噪声污染；</p> <p>g) 危险废物贮存区应设置液体导流和收集装置，地面应无液体积聚，如有冲洗废水应纳入废水收集处理设施处理；</p> <p>h) 不同种类的危险废物应单独收集、分类存放，中间有明显间隔；贮存场所应设置警示标识，同时还应满足 GB18597 中其他相关要求；</p> <p>i) 铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面应做防酸、防腐、防渗及硬化处理，同时还应满足 HJ519 中其他相关要求；</p> <p>j) 动力蓄电池拆卸、贮存区应满足 HJ1186 中的相关要求，地面应采用环氧地坪等硬化措施，地面应做防酸、防腐、防渗、硬化及绝缘处理；</p> <p>k) 各贮存区应在显著位置设置标识，标明贮存物的类别、名称、规格、注意事项等，根据其特性合理划分贮存区域，采取必要的隔离措施。</p>	<p>要求；铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面按要求做防酸、防腐、防渗及硬化处理，同时要求满足 HJ519 中其他相关要求；动力蓄电池拆卸、贮存区按照 HJ1186 中的相关要求，地面做防酸、防腐、防渗、硬化及绝缘处理；各贮存区在显著位置设置标识，标明贮存物的类别、名称、规格、注意事项等，根据符合其特性合理划分贮存区域，采取必要的隔离措施。</p>	
<p>报废机动车回收拆解企业内的道路应采取硬化措施，如出现破损应及时维修。</p>	<p>项目报废机动车回收拆解企业内的道路采取硬化措施。</p>	<p>符合</p>
<p>报废机动车回收拆解企业应做到雨污分流，在作业区内产生的初期雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。厂区内应按照 GB/T50483 的要求设置初期雨水收集池。</p>	<p>项目报废机动车回收拆解企业应做到雨污分流，在作业区内产生的初期雨水设置初期雨水池。厂区内按照 GB/T50483 的要求设置初期雨水收集池。</p>	<p>符合</p>
<p>拆解过程污染控制要求</p>		
<p>传统燃料报废机动车在开展拆解作业前，应抽排下列气体及液体：燃油、发动机油、变速器/齿轮箱（包括后差速器和/或分动器）油、动力转向油、制动液等石油基油或者液态合成润滑剂、冷却液、挡风玻璃清洗液、制冷剂，并使用专用容器回收贮存。操作场所应有防漏、截流和清污措施，抽排挥发性油液时应通过油气回收装置吸收拆解区域内的挥发性气体。防止上述气体及液体遗撒或泄漏。</p>	<p>本项目废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。</p>	<p>符合</p>
<p>报废电动汽车进场检测时，受损变形以及漏液、漏电、电源供应工作不正常或其他的事故车辆应进行明显标识，及时隔离并优先处理，避免造成环境风险。</p>	<p>项目报废电动汽车进场检测时，受损变形以及漏液、漏电、电源供应工作不正常或其他的事故车辆应进行明显标识，及时隔离并优先处理，避免造成环境风险。</p>	<p>符合</p>
<p>报废电动汽车在开展拆解作业前，应采用防静电设备彻底抽排制冷剂，并用专用容器回收储存，避免电解质和有机溶剂泄漏。拆卸下来的动力蓄电池存在漏液、冒烟、</p>	<p>项目报废电动汽车在开展拆解作业前，采用防静电设备彻底抽排制冷剂，用专用容器回收储存，避免电解质和</p>	<p>符合</p>

漏电、外壳破损等情形的，应及时处理并采用专用容器单独存放，避免动力蓄电池自燃引起的环境风险。	有机溶剂泄漏。拆卸下来的动力蓄电池存在漏液、冒烟、漏电、外壳破损等情形的，及时处理并采用专用容器单独存放，避免动力蓄电池自燃引起的环境风险。	
动力蓄电池不应与铅蓄电池混合贮存。	动力蓄电池与铅蓄电池分开贮存。铅蓄电池贮存于危废贮存库，动力蓄电池贮存于动力电池暂存区。	符合
报废机动车回收拆解企业不应在未完成各项拆解作业前对报废机动车进行破碎处理或者直接进行熔炼处理。	项目在在完成各项拆解作业后对报废机动车进行破碎处理。	符合
报废机动车回收拆解企业不应焚烧报废机动车拆解过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物。	项目不焚烧报废机动车拆解过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物。	符合
报废机动车拆解产生的废旧玻璃、报废机动车破碎残余物、引爆后的安全气囊等应避免危险废物的沾染，未沾染危险废物的应按一般工业固体废物进行管理。	项目报废机动车拆解产生的废旧玻璃、报废机动车破碎残余物、引爆后的安全气囊等应避免危险废物的沾染，未沾染危险废物的按一般工业固体废物进行管理。	符合
报废机动车拆解产生的废铅蓄电池、废矿物油、废电路板、废尾气净化催化剂以及含有或沾染危险废物的废弃包装物、容器等依据《国家危险废物名录》属于危险废物的，应按照危险废物贮存管理相关要求进行分区、分类贮存。废弃含油抹布和劳保用品宜集中收集。	项目报废机动车拆解产生的废铅蓄电池、废矿物油、废电路板、废尾气净化催化剂以及含有或沾染危险废物的废弃包装物、容器等依据《国家危险废物名录》属于危险废物的，按照危险废物贮存管理相关要求进行分区、分类贮存。废弃含油抹布和劳保用品集中收集。	符合
报废机动车回收拆解企业不应倾倒铅蓄电池内的电解液、铅块和铅膏等废物。对于破损的铅蓄电池，应单独贮存，并采取防止电解液泄漏的措施。	环评已要求禁止倾倒铅蓄电池内的电解液、铅块和铅膏等废物。对于破损的铅蓄电池，单独贮存，并采取防止电解液泄漏的措施。	符合
报废机动车拆解产生的产物和固体废物应合理分类，不能自行利用处置的，分别委托具有相关资质、相应处理能力或经营范围的单位利用和处置。	报废机动车拆解产生的产物和固体废物合理分类，不能自行利用处置的，分别委托具有相关资质、相应处理能力或经营范围的单位利用和处置。	符合
报废机动车拆解产物应符合国家及地方处理处置要求，其中主要拆解产物特性及去向见附录 A。如报废机动车回收拆解企业具备与报废机动车拆解处理相关的深加工或二次加工经营业务，应当符合其他相关污染控制要求。	企业按照本规范实行。	符合
报废机动车油箱中的燃料（汽油、柴油、天然气、液化石油气、甲醇等）应分类收集。	报废机动车油箱中的燃料分类收集。	符合

企业污染物排放要求			
水污染物排放要求	报废机动车回收拆解企业厂区收集的初期雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道（井）等收集后进入污水处理设施进行处理，达到国家和地方的污染物排放标准后方可排放。	厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理达标后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。废水排放满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中表 2 及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中相关标准限值。	符合
大气污染物排放要求	报废机动车回收拆解企业排放废气中颗粒物、挥发性有机物（VOCs）等应符合 GB16297、GB37822 规定的排放要求。地方污染物排放标准有更严格要求的，从其规定。	本项目废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA002）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。 废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中相关标准限值。	符合
	报废机动车回收拆解企业应在厂区及易产生粉尘的生产环节采取有效防尘、降尘、集尘措施，拆解过程产生的粉尘等应收集净化后排放。	本项目切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA002）有组织排放。	符合
	报废机动车回收拆解企业应依照《消耗臭氧层物质管理条例》，对消耗臭氧层物质和氢氟碳化物进行分类回收，并交由专业单位进行利用或无害化处置，不应直接排放。涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》所列的废制冷剂应按照国家相关规定进行管理。	本项目制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。	符合

	噪声排放控制要求	报废机动车回收拆解企业应采取隔音降噪措施，减小厂界噪声，满足 GB12348 中的相关要求。	本项目选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振，建筑隔声。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。	符合
		对于破碎机、分选机、风机等机械设备，应采用合理的降噪、减噪措施。如选用低噪声设备，安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等。	本项目选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振，建筑隔声。	符合
		在空压机、风机等的输气管道或在进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施等。	本项目空压机、风机等设备进气口、排气口上安装消声元件。	符合
		对于搬运、手工拆解、车辆运输等非机械噪声产生环节，宜采取可减少固体振动和碰撞过程噪声产生的管理措施，如使用手动运输车辆、车间地面涂刷防护地坪、使用软性传输装置等措施；加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。	本项目搬运、手工拆解、车辆运输等非机械噪声产生环节，使用手动运输车辆、车间地面涂刷防护地坪、使用软性传输装置等。高噪声作业时，工人佩戴耳塞。	符合
	固体废物污染控制要求	一般工业固体废物中不应混入危险废物。拆解过程中产生的一般工业固体废物应满足 GB18599 的其他相关要求；危险废物应满足 GB18597 中的其他相关要求。	废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）收集后，暂存于废动力电池库，交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业；可用零部件（螺丝、轴承等）收集后存放于回用件暂存库，定期外售综合利用；废液化气罐收集后，暂存于一般固废暂存处，交由具有相应资质的单位利用和处置；废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、除尘灰收集后，暂存于一般固废暂存处，定期外售综合利用；废布袋定期更换，暂存于一般固废暂存处，由厂家回收处置。其他不可利用物、生活垃圾、隔油渣由环卫部门统一清运处理；废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，暂存于危废贮存库，定期委托有资	符合

		质危废处置单位进行安全处置。分类收集，分区贮存，一般工业固体废物不混入危险废物。	
企业环境管理要求			
固体废物管理要求	企业应建立、健全一般工业固体废物污染环境防治责任制度，采取以下措施防止造成环境污染： a) 建立一般工业固体废物台账记录，应满足一般工业固体废物管理台账制定指南相关要求； b) 分类收集后贮存应设置标识标签，注明拆解产物的名称、贮存时间、数量等信息；贮存过程应采取防止货物和包装损坏或泄漏。	企业建立、健全一般工业固体废物污染环境防治责任制度，采取以下措施防止造成环境污染：建立一般工业固体废物台账记录，应满足一般工业固体废物管理台账制定指南相关要求；分类收集后贮存应设置标识标签，注明拆解产物的名称、贮存时间、数量等信息；贮存过程应采取防止货物和包装损坏或泄漏。	符合
	企业应建立、健全污染环境防治责任制度，采取以下措施严格控制危险废物造成环境污染： a) 制定危险废物管理计划和建立危险废物台账记录，应满足 HJ1259 相关要求； b) 交由持有危险废物经营许可证并具有相关经营范围的企业进行处理，并签订委托处理合同； c) 拆解过程产生的固体废物危险特性不明时，按照相关要求开展危险废物鉴别工作； d) 转移危险废物时，应严格执行《危险废物转移管理办法》有关要求。	企业建立、健全污染环境防治责任制度，采取以下措施严格控制危险废物造成环境污染：制定危险废物管理计划和建立危险废物台账记录，应满足 HJ 1259 相关要求；交由持有危险废物经营许可证并具有相关经营范围的企业进行处理，并签订委托处理合同；拆解过程产生的固体废物危险特性不明时，按照相关要求开展危险废物鉴别工作；转移危险废物时，应严格执行《危险废物转移管理办法》有关要求。	符合
环境监测要求	报废机动车回收拆解企业应按照 HJ819 等规定，建立企业监测制度，制定自行监测方案，对污染物排放状况及其周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果，监测报告记录应至少保存 3 年。	企业依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）以及相关技术规范，确定自行监测情况，保存原始监测记录，并公布监测结果，监测报告记录应至少保存 3 年。	符合
	自行监测方案应包括企业基本情况、监测点位、监测频次、监测指标（含特征污染物）、执行排放标准及其限值、监测方法和仪器、监测质量控制、监测点位示意图、监测结果信息公开	企业依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）以及相关技术规范制	符合

	时限、应急监测方案等。	定自行监测方案，明确基本情况、监测点位、监测频次、监测指标（含特征污染物）、执行排放标准及其限值、监测方法和仪器、监测质量控制、监测点位示意图、监测结果信息公开时限、应急监测方案等相关内容。	
	报废机动车回收拆解企业不具备自行监测能力的，应委托具有监测服务资质的单位监测。	企业委托具有监测服务资质的单位开展自行监测工作。	符合
技术人员管理要求	报废机动车回收拆解企业应对操作人员、技术人员及管理人员进行环境保护相关的法律法规、环境应急处理等理论知识和操作技能培训。培训应包含以下内容： a) 有关环境保护法律法规要求； b) 企业生产的工艺流程、污染物的产生环节和污染防治措施； c) 环境污染物的排放限值； d) 污染防治设备设施的运行维护要求； e) 发生突发环境事件的处理措施等。	企业对操作人员、技术人员及管理人员进行环境保护相关的法律法规、环境应急处理等理论知识和操作技能培训。	符合
突发环境事件应急预案	报废机动车回收拆解企业应健全企业突发环境事件应对工作机制，包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时，企业立即启动相应突发环境事件应急预案，并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告。	厂区内设置事故水池、初期雨水池。配备应急物资，制定应急计划、方案和程序，成立重大事故应急救援小组，编制突发环境事件应急预案，并至生态环境主管部门备案。定期开展培训演练	符合

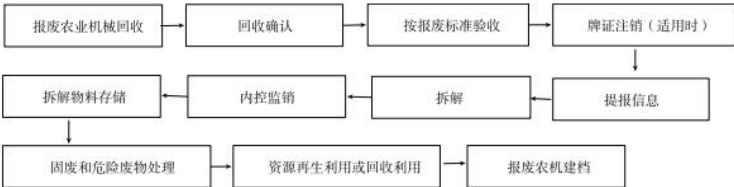
综上所述，本项目符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）中相关要求。

十六、与《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）符合性分析

本项目与《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）符合性分析见下表。

表 14 与《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）符合性分析

文件要求	项目情况	判定结果
基本要求		

<p>报废农业机械回收拆解一般流程</p>		<p>本项目依据报废农业机械回收拆解一般流程进行建档。</p>	<p>符合</p>
<p>报废农业机械拆解人员要求</p>	<p>企业应具有专业技术人员，其专业能力应能达到规范拆解、环保作业、安全操作（含危险物质收集存储、运输）等相应要求，并配备专业安全生产管理人员和环保人员，国家有持证上岗规定的岗位，应持证上岗。</p>	<p>企业配备专业技术人员，专业安全生产管理人员和环保人员。</p>	<p>符合</p>
<p>场地建设要求</p>	<p>拆解区、产品及拆解后物料储存区、固体废物或危险废物储存控制区功能设计符合拆解能力，标识明显，具有防风、防雨和防雷功能，并满足 GB18599 规定的要求。固体废物储存场地应具有满足 GB18599 要求的一般工业固废储存设施和满足 GB18597 要求的危险废物储存设施。</p>	<p>本项目拆解区、产品及拆解后物料储存区、固体废物或危险废物储存控制区功能设计符合拆解能力，危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求建设；一般固废暂存处参考《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等有关标准规范要求建设。</p>	<p>符合</p>
	<p>拆解车间应为封闭或半封闭车间，通风、光线良好，地面硬化且防渗漏，安全防范设施齐全；存储场地(包括临时存储)的地面应硬化并防渗漏。所有场所应满足 GB50037 规定的防渗漏要求。</p>	<p>拆解车间为封闭车间，通风、光线良好，地面硬化且防渗漏，安全防范设施齐全；存储场地(包括临时存储)的地面应硬化并防渗漏。场地满足《建筑地面设计规范》（GB50037-2013）中相关要求。</p>	<p>符合</p>
	<p>场地建设应包含有害气体、易燃气体处置场所，且工艺符合 HJ348 的相关规定。应对污水进行无害处理，污水、清水做好分流，符合 HJ348 的相关规定；拆解车间消防设施齐全，应有足够的安全通道、紧急照明及疏散标识。</p>	<p>本项目废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA002）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中相关标准限值。厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区</p>	<p>符合</p>

			内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理达标后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。废水排放满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中表 2 及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中相关标准限值。拆解车间消防设施齐全，有足够的安全通道、紧急照明及疏散标识。	
设施设备要求	报废农业机械拆解企业宜配备达标的设备（见附录 A），包括但不限于农业机械拆解线、称重设备、起重运输设备、剪断设备、挤压设备、切割设备、破碎设备、专用容器等。在排空易燃易爆及有毒有害液体、气体物品时，应使用专用处理设备，且工作环境安全可靠，防爆等级符合标准要求。危险拆解工位增加智能化工艺装备，实现无人自动拆解。应具备环保设备，包括但不限于专用废液收集容器、油水分离器、专用制冷液收集容器、蓄电池/锂电池/氢燃料电池等专用收集容器。应具备电脑、拍照设备和监控设备。应建立设备管理制度，制定设备操作规程，并定期维护保养、更新。		本项目配备农业机械拆解设备。在排空易燃易爆及有毒有害液体、气体物品时，使用专用处理设备，工作环境安全可靠，防爆等级符合标准要求。无危险拆解工位。配备电脑、拍照设备和监控设备。建立设备管理制度，制定设备操作规程，并定期维护保养、更新。	符合
信息管理要求	在报废农业机械拆解及主要总成解体销毁过程中，至少对回收确认、零部件拆解、对机体等零部件拆分或压扁破碎 3 个环节进行录像监控，应剪辑保留 10s 以上的重要时段视频资料进行存档，同时拍摄（或截图）机体解体销毁前、中、后的照片各 1 张。相关信息的保存期限不应少于 5 年。		本项目仅涉及农用机械拆解，不对总成进行接替销毁。	符合
	拆解企业根据生产企业提供的产品说明书、产品图册编制拆解作业流程图，保证零部件和材料可再回收利用。拆解作业流程图应详细注明拆解流程，拆解方法，所需设备或工具，拆解后物料的搬运、储存，并做好标识；对于复杂产品或部件，需编制拆解作业指导书。		根据生产企业提供的产品说明书、产品图册编制拆解作业流程图，保证零部件和材料可再回收利用。拆解作业流程图应详细注明拆解流程，拆解方法，所需设备或工具，拆解后物料的搬运、储存，并做好标识；对于复杂产品或部件，需编制拆解作业指导书。	符合

		应建立报废农业机械回收拆解档案和数据库，对回收报废的农业机械逐台登记；记录农业机械和所有者信息，信息主要包括：机主（单位或个人）名称、证件号码、牌照号码（适用时）、品牌型号、机架号、发动机号、出厂年份、接收或收购日期等；记录回收、拆解、废弃物处理及拆解后零部件、材料和废弃物的数量/重量和流向等，并做好标识，处理批次和拆解数量与重量应统一；纸质档案保存期限不应少于 3 年，备份的电子档案和数据库，保存期限不应少于 5 年。	本项目对报废农业机械进行逐台登记，记录流向。建立报废农业机械回收拆解档案和数据库，对回收报废的农业机械逐台登记；记录农业机械和所有者信息，信息主要包括：机主（单位或个人）名称、证件号码、牌照号码（适用时）、品牌型号、机架号、发动机号、出厂年份、接收或收购日期等；记录回收、拆解、废弃物处理及拆解后零部件、材料和废弃物的数量/重量和流向等，并做好标识，处理批次和拆解数量与重量应统一；纸质档案保存期限不少于 3 年，备份的电子档案和数据库，保存期限不少于 5 年。	符合
安全要求		应符合 GB/T33000 的规定，具有安全管理制度，水电气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛应急预案等。拆解场地内应设置安全标志，安全标志应符合 GB2894 的规定。对接触有害化学因素、物理因素、粉尘等的作业人员，应按照 GBZ188 规定的要求进行监护。	根据 GB/T 33000 的规定，制定安全管理制度，水电气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛应急预案等。拆解场地内应设置安全标志，安全标志符合 GB2894 的规定。对接触有害化学因素、物理因素、粉尘等的作业人员，按照 GBZ188 规定的要求进行监护。	符合
环保要求		拆解区环境噪声限值应符合 GB12348 规定的三类声环境功能区的要求。	项目选购低噪声设备；采取基础减震、消声器、墙体隔声、设置设备房等措施后，项目的厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类要求。	符合
		拆解时存在有害气体或易燃气体，应做好导流和无害处理。	本项目废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。	符合
回收技术要求				
		回收企业收到报废自走式农业机械后，应检查发动机、散热器、变速箱、差速器、油箱、后处理装置和燃料罐等总成部件的密封和破损情况。对于出现泄漏的总成部件，应采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。	企业收到报废自走式农业机械后，检查发动机、散热器、变速箱、差速器、油箱、后处理装置和燃料罐等总成部件的密封和破损情况。对于出现泄漏的总成部件，采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。	符合
		回收电动自走式农业机械时，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露存在漏电风险等情况，	企业回收电动自走式农业机械时，检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电	符合

应采取适当的方式进行绝缘处理。		极头和线束裸露存在漏电风险等情况，采取适当的方式进行绝缘处理。	
拆解技术要求			
检查和登记	应对报废自走式农业机械的发动机、变速箱、传动箱、转向器、散热器、差速器、油箱、液压油箱、空调压缩机、铅酸电池、锂电池、氢燃料电池等总成部件的密封情况进行检查。对出现泄漏的地方，应采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。按照 4.5.3 的规定对报废农业机械的主要信息进行登记拍照，并在机身醒目处设置唯一性标识。	收到报废农业机械后，检查总成部件的密封和破损情况。对于出现泄漏的总成部件，收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。按照规定对报废农业机械的主要信息进行登记拍照，并在机身醒目处设置唯一性标识。	符合
拆解前储存	报废农业机械应与其他废弃物分开储存，严禁侧放、倒放；如需叠放，应做到堆放合理，方便装卸，保障人身财产安全。电动自走式农业机械在动力蓄电池未拆卸前应单独存放，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。回收报废农业机械后，应在 3 个月内将其拆解完毕。	报废农业机械设置单独暂存区域，回收报废农业机械后，在 3 个月内将其拆解完。	符合
拆解预处理	先对报废农业机械进行清洁处理，去除机械外部的非原机所属的覆盖物。在拆解预处理区域排空并分类收集农业机械内的废液。拆卸动力蓄电池，拆除铅酸蓄电池、油箱、气泵、水泵、气罐、液罐、锂电池、液压泵、空调器等外围附属件。	本项目先对报废农业机械进行清洁处理，去除机械外部的非原机所属的覆盖物。拆解预处理区域排空并分类收集农业机械内的废液。拆卸动力蓄电池，拆除铅酸蓄电池、油箱、气泵、水泵、气罐、液罐、锂电池、液压泵、空调器等外围附属件。	符合
拆解	拆解过程如下： a) 拆除驾驶室玻璃（适用时）； b) 拆除覆盖件； c) 拆除燃油箱、液压油箱； d) 拆除各类滤清器、空气过滤器； e) 拆除各类灯具； f) 拆除电控系统中各电子元器件； g) 拆除液压系统管路、泵、阀、马达及相关控制元件； h) 拆除冷却系统水箱、管道；	本项目拆解过程为拆除驾驶室玻璃（适用时）；拆除覆盖件；拆除燃油箱、液压油箱；拆除各类滤清器、空气过滤器；拆除各类灯具；拆除电控系统中各电子元器件；拆除液压系统管路、泵、阀、马达及相关控制元件；拆除冷却系统水箱、管道；拆除各种塑料件；拆除橡胶制品部件；拆除含金属铜、铝、镁等能有效回收的部件；拆除含有铅、汞、镉、铬等有毒物质的部件；拆除其他各类非金属件。	符合

	<div>i) 拆除各种塑料件； j) 拆除橡胶制品部件； k) 拆除含金属铜、铝、镁等能有效回收的部件； l) 拆除含有铅、汞、镉、铬等有毒物质的部件； m) 拆除其他各类非金属件。</div>		
拆解后储存			
固体废物 储存	<div>固体废物的储存应符合 GB18599、GB18597 和 HJ2025 的规定。一般工业固体废物储存设施及包装物应按照 GB15562.2 的规定进行标识，危险废物储存设施及包装物的标志应符合 GB18597 和 HJ2025 的规定。所有固体废物避免混合、混放。妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。制冷剂应使用专用设备进行回收，有条件的可分类收集，并使用专门容器单独储存。废弃电器、铅酸蓄电池储存场地不得有明火。容器和装置要防漏和防止洒溅，并对其进行日常性检查。对拆解后的所有固体废物分类储存和标识。报废农业机械主要固体废物的储存方法和注意事项见附录 B。</div>	<div>本项目废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）收集后，暂存于废动力电池库，交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业；可用零部件（螺丝、轴承等）收集后存放于回用件暂存库，定期外售综合利用；废液化气罐收集后，暂存于一般固废暂存处，交由具有相应资质的单位利用和处置；废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、其他不可利用物、除尘灰、废布袋、生活垃圾收集后，暂存于一般固废暂存处，交由环卫部门统一清运处理；隔油渣定期清掏，由环卫部门统一清运处理；废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，暂存于危废贮存库，定期委托有资质危废处置单位进行安全处置。 一般固废暂存处参考《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等有关标准规范要求建设。危废贮存库及危险废物收集、贮存、转运符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求。所有固体废物避免混合、混放。</div>	符合

回用件储存	回用件应分类储存和标识，存放在封闭或半封闭的储存场地中。回用件储存前应做清洁等处理。	本项目回用件清洁后，存放于回用件库。回用件为单独封闭贮存场地。	符合
电子元器件储存	拆解后的电子元器件应分类储存，电路板等属于危险废物的，应单独储存。	本项目电子元器件应分类储存，电路板等危险废物暂存于危废贮存库。	符合
拆解后处理			
<p>废液应使用专用密闭容器存储，防漏、防洒溅、防挥发，并交给具有相应资质的废液回收处理企业处置。拆解后的可再利用零部件存储前，应做清洗和防锈等处理后在室内存储，并标明“回用件”。拆解后的所有的零部件、材料、废物，应按照 GB18484 的规定分类存储和标识，废物不得焚烧、丢弃。对列入国家危险废物名录的危险废物应按照 GB18599 的规定进行储存和污染控制管理。拆解后有毒有害的危险废物的存储和处置应符合 GB18597 的规定，危险废物应交由具有相应资质的企业进行处置。动力蓄电池、电子元器件拆解后应单独存放，对锂电池进行整体拆解存放，做好防止自燃措施，并交由有资质的处置企业进行回收处理。电子元器件应交由有废电器资质企业拆解，不可自行拆解。</p>		<p>废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）收集后，暂存于废动力电池库，交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业；可用零部件（螺丝、轴承等）收集后存放于回用件暂存库，定期外售综合利用；废液化气罐收集后，暂存于一般固废暂存处，交由具有相应资质的单位利用和处置；废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、除尘灰收集后，暂存于一般固废暂存处，定期外售综合利用；废布袋定期更换，暂存于一般固废暂存处，由厂家回收处置。其他不可利用物、生活垃圾、隔油渣由环卫部门统一清运处理；废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，暂存于危废贮存库，定期委托有资质危废处置单位进行安全处置。分类收集，分区贮存，一般工业固体废物不混入危险废物。</p>	符合
<p>综上所述，本项目符合《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）中相关要求。</p> <p>十七、与《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）符合性分析</p> <p>本项目与《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）符合性分析见下表。</p>			

表 15 与《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）符合性分析					
文件要求			项目情况	判定结果	
企业要求					
拆解产能要求	企业所在地区（地级市）类型依据年机动车保有量确定，企业数量依据地区年总拆解产能确定。地区年总拆解产能按当地年机动车保有量的 4%~5%设定。地区类型分档和年总拆解产能计算方式详见表 1。		本项目所在地区汽车保有量约 40 万台，属于 V 档。	/	
	表 1 地区类型及年总拆解产能				
	地区类型	地区年机动车保有量/万辆			地区总拆解产能计算公式
	I档	500（含）以上			城区年机动车保有量× （4%~5%）
	II档	200（含）~500			
	III档	100（含）~200			
	IV档	50（含）~100			
	V档	20（含）~50			
	VI档	20 以下			
	单个企业最低年拆解产能应满足表 2 要求。表 2 中单个企业年拆解产能标准车型为 GA 802 中所定义的小型载客汽车，其他车型依据整备质量换算，标准车型整备质量为 1.4t。		本项目计划年拆解机动车 15000 辆/年满足 V 档地区单个企业最低年拆解产能 1 万辆要求	符合	
	表 2 单个企业最低年拆解产能				
	地区类型	单个企业最低年拆解产能/万辆			
	I档	3			
II档	2				
III档	1.5				
IV档	1				
V档					
VI档	0.5				

场地建设 要求	企业建设项目选址应满足如下要求： a) 符合所在地城市总体规划或国土空间规划； b) 符合 GB 50187、HJ 348 的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区； c) 项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建设在园区内。	本项目用地性质为工业用地。不在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区，符合 GB50187、HJ348 的选址要求。位于阜新市高新技术产业开发区，企业已取得园区出具的规划说明，对园区产业结构和用地规划进行调整，该项目的建设满足调整后规划的用地规划，符合园区规划。	符合
	企业最低经营面积（占地面积）应满足如下要求： a) I档~II档地区为 20000m ² ，III档~IV档地区为 15000m ² ，V档~VI档地区为 10000m ² ； b) 其中作业场地（包括拆解和贮存场地）面积不低于经营面积的 60%	本项目占地面积 21750m ² ，作业场地面积 15000m ² ，占经营面积 68.96%>60%。	符合
	企业应严格执行《工业项目建设用地控制指标》建设用地标准，且场地建设符合 HJ348 的企业建设环境保护要求。	项目执行《工业项目建设用地控制指标》建设用地标准，且场地建设符合 HJ348 的企业建设环境保护要求。	符合
	企业场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地。其中，拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏，满足 GB50037 的防油渗地面要求。	企业场地具备拆解场地、贮存场地和办公场地，拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏，满足 GB50037 的耐磨和耐撞击地面及防油渗地面要求。	符合
	拆解场地应为封闭或半封闭构筑物，应通风、光线良好，安全环保设施设备齐全。	项目拆解场地位于生产车间内，车间整体为全封闭结构，各分区采用护栏或半封闭形式分隔，车间地面采取防腐防渗措施，通风、光线良好，安全防范设施齐全。	符合
	贮存场地应分为报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地。固体废物贮存场地应具有满足 GB18599 要求的一般工业固体废物贮存设施和满足 GB18597 要求的危险废物贮存设施。	本项目设置报废新能源汽车暂存区、报废传统燃油车暂存区、回用件库。一般固废暂存处参考《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等有关标准规范要求建设。危废贮存库及危险废物收集、贮存、转运符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求。所有固体废物避免混合、混放。	符合
	拆解电动汽车的企业还应满足以下场地建设要求：	本项目设置报废新能源汽车暂存区、动力蓄电池贮存库	符合

设施设备要求		<p>a) 具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地。场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志,并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器,用于收集动力蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体。</p> <p>b) 电动汽车贮存场地应单独管理,并保持通风。</p> <p>c) 动力蓄电池贮存场应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外,并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。</p> <p>d) 动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理。</p>	和动力蓄电池拆卸专用场地。拟设置防腐防渗紧急收集池及专用容器;动力蓄电池拆卸场地拟设高压警示、区域隔离及危险识别标志、地面做绝缘处理。	
		<p>应具备以下一般拆解设备:</p> <p>a) 车辆称重设备;</p> <p>b) 室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台;</p> <p>c) 车身(车架)剪断、切割设备或压扁设备,不得仅以氧切割设备代替;</p> <p>d) 起重、运输或专用拖车等设备;</p> <p>e) 总成拆解平台;</p> <p>f) 气动拆解工具;</p> <p>g) 简易拆解工具。</p>	<p>本项目设置地磅,用于车辆称重;室内设置拆解预处理平台、总成拆解平台、气动拆解工具、简易拆解工具。</p> <p>车身(车架)剪断、切割设备或压扁设备不使用氧切割。</p> <p>厂区内设置起重、运输或专用拖车等设备。</p>	符合
		<p>应具备以下安全设施装备</p> <p>a) 安全气囊直接引爆装置或者拆除、贮存、引爆装置;</p> <p>b) 满足 GB50016 规定的消防设施设备;</p> <p>c) 应急救援设备。</p>	本项目设置安全气囊引爆装置、应急救援设备、消防设施设备。	符合
		<p>应具备以下环保设施设备:</p> <p>a) 满足 HJ348 要求的油水分离器等企业建设环境保护设备;</p> <p>b) 配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器;</p> <p>c) 机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器;</p> <p>d) 分类存放机油滤清器和铅蓄电池的容器。</p>	<p>本项目废水处理“均质+隔油+絮凝+沉淀”的废水处理技术。各种废液均采用专用密闭容器暂存于危废贮存库内,定期委托有资质单位安全处置;机油滤清器和铅蓄电池分类收集、分区存放于危废贮存库内,定期委托有资质单位安全处置。</p>	符合
		应具备电脑、拍照设备、电子监控等设施设备。	企业安装电脑、拍照设备、电子监控等设施设备。	符合

		<p>拆解电动汽车的企业还应具备以下设备及材料：</p> <p>a) 绝缘检测设备等安全评估设备；</p> <p>b) 动力蓄电池断电设备；</p> <p>c) 吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；</p> <p>d) 防静电废液、空调制冷剂抽排设备；</p> <p>e) 绝缘工作服等安全防护及救援设备；</p> <p>f) 绝缘气动工具；</p> <p>g) 绝缘辅助工具；</p> <p>h) 动力蓄电池绝缘处理材料；</p> <p>i) 放电设施设备。</p>	企业设置绝缘检测设备等安全评估设备；动力蓄电池断电设备；吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；防静电废液、空调制冷剂抽排设备；绝缘工作服等安全防护及救援设备；绝缘气动工具；绝缘辅助工具；动力蓄电池绝缘处理材料；放电设施设备。	符合
		应建立设施设备管理制度，制定设备操作规范，并定期维护、更新。	企业建立设施设备管理制度，制定设备操作规范，并定期维护、更新。	符合
	技术人员要求	企业技术人员应经过岗前培训，其专业技能应满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人员和环保管理人员，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。具有电动汽车拆解业务的企业应具有动力蓄电池贮存管理人员及 2 人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。	技术人员均经过岗前培训，其专业技能应满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，配备专业安全生产管理人员和环保管理人员，国家有持证上岗规定的，持证上岗。	符合
	信息管理要求	<p>应建立电子信息档案，按以下方式记录报废机动车回收登记、固体废物信息：</p> <p>a) 对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人（单位）名称、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号 and 或动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期等相关信息录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期限不应低于 3 年。</p> <p>b) 将固体废物的来源、种类、产生量、产生时间及处理（流向）等数据，录入到“全国固体废物管理信息系统”或省级生态环境主管部门</p>	企业建立电子信息档案，按要求对报废机动车进行回收登记、固体废物信息登记。相关信息保存期不低于 3 年。	符合

		<p>自建与其联网的相关系统，其中危险废物处理（流向）信息保存期限为3年。</p> <p>c) 具有电动汽车拆解业务的企业，应按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料，保存期限不应低于3年。</p>		
		生产经营场所应设置全覆盖的电子监控系统，实时记录报废机动车回收拆解过程。相关信息保存期限不应低于1年。	生产经营场所应设置全覆盖的电子监控系统，实时记录报废机动车回收拆解过程。相关信息保存期限1年。	符合
安全要求		应实施满足 GB/T 33000 要求的安全生产管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊组件应在易燃、易爆等危险品库房及高压输电线路防护区域以外引爆，并在引爆区域设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。	项目设立安全管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外引爆，并在引爆区域设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。场地内设置相应的安全标志，包括 GB2894 中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求。按照 GBZ188 的规定对作业人员进行监护。	符合
		电动汽车拆解作业人员在带电作业过程中应进行安全防护，穿戴好绝缘工作服等必要的安全防护装备。使用的作业工具应是绝缘的或经绝缘处理的。作业时，应有专职监督人员实时监护。	企业为新能源车车辆拆解人员配备绝缘工作服及其他安全防护装备。	符合
		厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池应进行固定，防止碰撞、跌落。	项目对厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池应进行固定，防止碰撞、跌落。	符合
		场地内应设置相应的安全标志，安全标志的使用应满足 GB 2894 中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求。	厂区内按要求设置各安全标志。	符合
		应按照 GBZ 188 的规定对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员进行监护。	企业对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员按 GBZ 188 的规定进行监护。	符合
	环保要求	报废机动车拆解过程应满足 HJ 348 中所规定的清污分流、污水达标排	厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池收集后，经	符合

		放等环境保护和污染控制的相关要求。	厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。	
		应实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。	本项目实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。	符合
		应满足 GB 12348 中所规定的 2 类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求。	本项目满足 GB 12348 中所规定的 2 类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求。	符合
	回收技术要求			
		收到报废机动车后，应检查发动机，散热器、变速器、油箱和燃料罐等总成部件的密封、破损情况，对于出现泄漏的总成部件，应采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。	本项目厂区采取有效防渗措施，检查发动机，散热器、变速器、油箱和燃料罐等总成部件的密封、破损情况，对于出现泄漏的总成部件，先封堵住泄漏处，再使用木屑吸收泄漏废油。	符合
		对报废电动汽车，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。	本项目收到报废的电动车后对车辆进行检查，如有破损立即进行绝缘处理。	符合
	贮存技术要求			
	报废机动车贮存	所有车辆应避免侧放、倒放，电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。	机动车及电动汽车预拆解后均按要求贮存。项目机动车不侧放、倒放贮存。	符合
		机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过 3 层。2 层和 3 层叠加时，高度分别不应超过 3m 和 4.5m，大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。	项目机动车存放过程尽量不叠放，如特殊需要，进行叠放不超过 3 层，高度不超过 4.5m，大型车辆单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。	符合
		电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。	未拆解的电动汽车单独贮存，电动汽车贮存时不叠放，并设置防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。	符合
		电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。	项目对事故车辆及蓄电池破损的车辆应隔离贮存。	符合

	固体废物 贮存	固体废物的贮存设施建设应符合 GB 18599、CB13297、HJ 2025 的要求。	本项目一般固废暂存处参考《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等有关标准规范要求建设。危废贮存库及危险废物收集、贮存、转运符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求。所有固体废物避免混合、混放。	符合
		一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB 15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB 18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放。	危废贮存库及危险废物收集、贮存、转运符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求。所有固体废物避免混合、混放。	符合
		妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。	废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）收集后，暂存于废动力电池库，交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业；可用零部件（螺丝、轴承等）收集后存放于回用件暂存库，定期外售综合利用；废液化气罐收集后，暂存于一般固废暂存处，交由具有相应资质的单位利用和处置；废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、除尘灰收集后，暂存于一般固废暂存处，定期外售综合利用；废布袋定期更换，暂存于一般固废暂存处，由厂家回收处置。其他不可利用物、生活垃圾、隔油渣由环卫部门统一清运处理；废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，暂存于危废贮存库，定期委托有资质危废处置单位进行安全处置。固体废物均合理处置。	符合
		不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。	制冷剂回收后使用专门容器单独存放。	符合

		废弃电容、铅蓄电池贮存场地不得有明火。	废弃电容、铅蓄电池存放于危废贮存库内，周围无明火。	符合
		容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。	本项目承装固体废物的容器和装置防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置防爆，并对其进行日常性检查。	符合
		对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。	本项目对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。	符合
回用件贮存		回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中。	本项目设置回用件暂存库，回用件分类贮存和标识。	符合
		回用件贮存前应做清洁等处理。	本项目回用件贮存前均进行清洁处理。	符合
动力蓄电池贮存		动力蓄电池的贮存应按照 WB/T1061 的贮存要求执行。	动力蓄电池暂存于废废铅蓄电池贮存库，满足 WB/T1061 的贮存要求。	符合
		动力蓄电池多层贮存时应采取框架结构并确保承重安全，且便于存取。	贮存库内设置框架结构贮存架，确保承重安全。	符合
		存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。	存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池采用专用的耐酸防腐容器包装和贮存，避免电解质泄漏，并隔离存放。	符合

综上所述，本项目符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）中相关要求。

十八、与《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）符合性分析

本项目与《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）见下表。

表 16 与《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）符合性分析

文件要求		项目情况	判定结果
废铅蓄电池的收集、贮存和运输要求			
总体要求	收集、运输、贮存废铅蓄电池的容器或托盘，应根据废铅蓄电池的特性设计，不易破损、变形，其所用材料能有效地防止渗漏、扩散，并耐酸腐蚀。装有废铅蓄电池的容器或托盘必须粘贴符合 GB18597 要求的危险废物标签。	本项目收集、贮存蓄电池的容器、托盘均为不易变形、防渗透、防扩散且耐腐蚀的专用器具，并按要求粘贴相关有关标签。	符合
	禁止在收集、运输和贮存过程中擅自拆解、破碎、丢弃废铅蓄电池；禁止倾倒含铅酸性电解质。	本项目只对报废车辆的废铅蓄电池进行储存，对破损的蓄电池存放在专门的容器内。	符合

收集	废铅蓄电池收集过程应采取以下防范措施，避免发生环境污染事故： a) 废铅蓄电池应进行合理包装，防止运输过程破损和电解质泄漏。 b) 废铅蓄电池有破损或电解质渗漏的，应将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸容器中。	本项目回收的废蓄电池由专业的铅蓄电池收集企业进行包装、运输。将破损或电解质渗漏的铅蓄电池存放于专业的防渗、耐腐蚀容器中。	符合
暂存和贮存	废铅蓄电池集中转运点贮存设施应开展环境影响评价，并参照 GB18597 的有关要求进行建设和管理，符合以下要求： a) 应防雨，必须远离其他水源和热源。 b) 面积不少于 30m ² ，有硬化地面和必要的防渗措施。 c) 应设有截流槽、导流沟、临时应急池和废液收集系统。 d) 应配备通讯设备、计量设备、照明设施、视频监控设施。 e) 应设立警示标志，只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入。 f) 应有排风换气系统，保证良好通风。 g) 应配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，用于单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池。	本项目废铅蓄电池存放于危废贮存库内，面积 162m ² ，危废贮存库建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，防雨，远离其他水源和热源，有硬化地面和必要的防渗措施，设有截流槽、导流沟、临时应急池和废液收集系统，配备通讯设备、计量设备、照明设施、视频监控设施，设立警示标志，只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入；有排风换气系统，保证良好通风；配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，用于单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池。	符合
	禁止将废铅蓄电池堆放在露天场地，避免废铅蓄电池遭受雨淋水浸。	本项目废铅蓄电池存放于危废贮存库内，危废贮存库建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，可避免废铅蓄电池遭受雨淋水浸。	符合
环境应急预案			
废铅蓄电池收集企业、运输企业、再生铅企业应按照《危险废物经营单位编制应急预案指南》的要求制定环境应急预案，并定期开展培训和演练。		厂区内配备应急物资，制定应急计划、方案和程序，成立重大事故应急救援小组，编制突发环境事件应急预案，并至生态环境主管部门备案。定期开展培训演练。	符合
综上所述，本项目符合《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）中相关要求。			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>一、项目建设内容及规模</p> <p>1、项目背景</p> <p>本项目为新建项目，位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，地理坐标为东经：121°34'36.773"，北纬：41°58'58.689"。企业拟投资 500 万元，利用现有生产车间，安装农机拆解设备、传统燃油车拆解设备、新能源汽车拆解设备、环保设备等，年拆解机动车 15000 辆/年（其中报废农机 5000 辆/年、报废新能源汽车 5000 辆/年、报废传统燃油车 5000 辆/年）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第 24 号，2018 年 12 月 29 日修订）和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规的要求，本项目应进行环境影响评价。</p> <p>按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）中的规定，本项目属于“三十九、废弃资源综合利用业 42-金属废料和碎屑加工处理 421；非金属废料和碎屑加工处理 422（421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）-废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）”中的废机动车加工处理，需要编制环境影响报告表。</p> <p>受建设单位的委托，沈阳东环环境咨询有限公司接受该项目的环境影响评价工作，在实地踏勘、资料收集、类比调查的基础上完成了“辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目”环境影响报告表的编制工作。本项目环评委托书见附件 1，营业执照见附件 2。</p> <p>2、建设概况</p> <p>本项目为新建项目，位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，企业拟投资 500 万元，租用阜新宏拓液压机电设备有限公司现有厂区，厂区占地面积为 21750m²，利用现有生产车间，安装农机拆解设备、传统燃油车拆解设备、新能源汽车拆解设备、环保设备等，年拆解机动车 15000 辆/年（其中报废农机 5000 辆/年、报废新能源汽车 5000 辆/年、报废传统燃油车 5000 辆/年）。</p>
------	---

项目组成一览表见下表。

表 17 项目组成一览表

类别	建设内容	本项目	备注
主体工程	拆解车间	1 层，钢结构，建筑面积 7000m ² ，包括待审验区、查验区、预处理区（含动力蓄电池拆卸区、铅蓄电池拆卸区）、监销区、快拆区、废钢转运区、橡塑区、废轮胎弓片区、废发动机存放区、前后桥存放区、回用件暂存库、危废贮存库等。车间地面防渗设计需满足《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）中相关要求。	依托现有生产车间，新增生产设备
辅助工程	办公楼	3 层，砖混结构，用于职工办公休息，设食堂。	依托现有
	地磅	厂区入口设置地磅。	新建
储运工程	报废农机暂存区	露天堆放，占地面积 3000m ² ，位于厂区南侧，地面水泥硬化，用于堆放报废农机。	新建
	报废新能源汽车暂存区	露天堆放，占地面积 1500m ² ，位于厂区南侧，地面水泥硬化，用于堆放报废新能源汽车。与传统燃油车之间设置隔离区。	新建
	报废传统燃油车暂存区	露天堆放，占地面积 3500m ² ，位于厂区南侧，地面水泥硬化，用于堆放报废传统燃油车。与新能源汽车之间设置隔离区。	新建
	一般固废暂存处	拆解车间内设置一般固废暂存处，占地面积 50m ² ，用于暂存各类一般工业固体废物。建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。	新建
	废动力电池库	拆解车间内设置废动力电池库，占地面积 54m ² ，用于存放本项目拆解的废动力电池库。废动力电池库地面采取防渗很控，建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。	新建
	危废贮存库	拆解车间内设置危废贮存库，占地面积 162m ² ，用于暂存各类危险废物，内部划分为废油液间（54m ² ）、废铅蓄电池间（54m ² ）、其他危废间（54m ² ）。危险废物贮存库地面与裙脚应采取表面防渗措施，防渗要求满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。	新建
	运输	厂区内采用叉车、铲车运输；厂外采用清障车运输。	新建
公用工程	供水	由市政供水管网提供。	/
	供电	由市政电网提供。	/
	供热	生产车间无需供暖，办公室采用电取暖。	/
	排水	厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池（200m ³ ）收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池（5m ³ ）处理后，与生活污水经化粪池（20m ³ ）处理后，由市政污水管网排入阜新市北	新建污水处理设施、初期雨水池

环保工程			控水务有限公司污水处理厂集中处理。	
	废气治理		废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放。	新建
			切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由1根17m高排气筒（DA002）有组织排放。	新建
			危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根17m高排气筒（DA003）有组织排放。	新建
			餐饮油烟经油烟净化器（TA004）处理后，经排气筒（DA004）引至楼顶排放。	新建
	废水治理		厂区排水雨污分流。初期雨水经初期雨水池（200m ³ ）收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池（5m ³ ）处理后，与生活污水经化粪池（20m ³ ）处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。	新建污水处理设施、初期雨水池
	噪声治理		选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振，建筑隔声。	新建
	固体废物		废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）收集后，暂存于废动力电池库（54m ² ），交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业。	新建
			可用零部件（螺丝、轴承等）收集后存放于回用件暂存库（100m ² ），定期外售综合利用。	新建
			废液化气罐收集后，暂存于一般固废暂存处（50m ² ），交由具有相应资质的单位利用和处置。	新建
			废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、除尘灰收集后，暂存于一般固废暂存处（50m ² ），交由环卫部门统一清运处理。	新建
			废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，暂存于危废贮存库（162m ² ），定期委托有资质危废处置单位进行安全处置。	新建
			其他不可利用物、生活垃圾、隔油渣交由环卫部门统一清运处理。	新建
	风险防范措施		厂区内设置事故水池（300m ³ ）、初期雨水池（200m ³ ）。配备应急物资，制定应急计划、方案和程序，成立重大事故应急救援小组，编制突发环境事件应急预案，并至生态环境主管部门备案。	新建
	地下水及土壤污染防治		厂区实行分区防渗，危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池污染防渗分区为“重	新建

	措施	点防渗区”，防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区污染防渗分区为“一般防渗区”，其他区域均为“简单防渗区”。		
	排污口规范化	依据相关技术规范设置警示标识、监测孔等。		新建

3、拆解规模及拆解产物

本项目仅接受一般性质使用机动车的拆解，不涉及槽罐车、危险化学品运输车等特殊装备车辆的拆解。

计划年拆解机动车 15000 辆/年，其中报废农机 5000 辆/年、报废新能源汽车 5000 辆/年、报废传统燃油车 5000 辆/年，具体拆解方案见下表。

序号	名称	单位	拆解量	每辆平均重量（t）	总重量（t）
1	农机（拖拉机、收割机等）	辆/a	5000	3	15000
2	新能源汽车（小型）	辆/a	4000	0.8	3200
3	新能源汽车（大中型）	辆/a	1000	2.3	2300
4	燃油车（小型）	辆/a	3000	1.4	4200
5	燃油车（大中型）	辆/a	2000	5.4	10800

拆解深度：拆解过程按从外到里，分成车身外观件拆除、车内装拆除和总成拆除三个部分。根据《报废机动车回收管理办法》（国务院令第 715 号），具备再制造条件的“五大总成”，包括发动机、方向机、变速器、前后桥、车架等拆除下来后不进一步清洗，分类储存后出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用。不对发动机、变速箱等总成及蓄电池进行二次拆解；项目不接收液化气（天然气）罐车、油罐车、危化品车、消防车等特种车辆、专用车辆；厂区内不涉及零件的清洗及精细拆解、翻新等深度工序。项目拆解过程产生的废液化气罐来自 CNG 汽车或 LNG 汽车（油改气车辆）。

根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ 348-2022）、《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）、汽车报废拆解与材料回收利用》及《汽车产品回收利用技术政策》中相关资料，同时类比同行业拆解车辆现状及汽车行业的发展，各种机动车拆解产生的物品情况见下表。

表 19 报废农机拆解总产出情况表					
拆解产物名称	拆解产物重量（kg/辆）		总重量（t/a）		
	收割机	拖拉机	收割机	拖拉机	合计
总成（钢铁、零部件）	2880	2880	8640	5760	14400
有色金属	30	30	90	60	150
废旧轮胎	30	30	90	60	150
废旧玻璃	30	30	90	60	150
轻质材料（废塑料、皮革）	4	4	12	8	20
海绵及座椅材料、内饰材料	4	4	12	8	20
安全带及相关纺织品、废安全气囊	2	2	6	4	10
废弃车用电子零部件、报废机动车破碎残余物	2	2	6	4	10
废油液	8	8	24	16	40
废防冻液	1	1	3	2	5
废机油滤清器	2	2	6	4	10
废尾气净化装置	2	2	6	4	10
废含汞开关	1	1	3	2	5
废电路板	3	3	9	6	15
石棉废物	1	1	3	2	5
合计			9000	6000	15000

表 20 报废新能源汽车拆解总产出情况表					
拆解产物名称	拆解产物重量（kg/辆）		总重量（t/a）		
	小型	大中型	小型	大中型	合计
钢铁（车门、车身）	145.2	1459.1	580.8	1459.1	2039.9
有色金属（散热器、消声器、油箱）	23.8	3.6	95.2	3.6	98.8
玻璃	31	50	124	50	174
塑料	20	182.2	80	182.2	262.2
橡胶	21.5	54	86	54	140
可用零部件（螺丝、轴承等）	32.5	67.2	130	67.2	197.2
五大总成 ^① （方向机、前后桥、发动机、变速器、车架）	343	679	1372	679	2051
不可利用废物 ^①	20	75	80	75	155
废安全气囊（引爆后）	1	0.5	4	0.5	4.5

废动力蓄电池 ^②	51.25	112.5	205	112.5	317.5
废电容器	6	7	24	7	31
废油液 ^③	2	2	8	2	10
废有机溶剂 ^⑤	0.5	1	2	1	3
废空调制冷剂	0.75	1	3	1	4
废电路板	1.7	2.8	6.8	2.8	9.6
废机油滤清器	0	0.1	0	0.1	0.1
含汞开关	0.2	0	0.8	0	0.8
石棉废物	0.3	0	1.2	0	1.2
合计	/	/	2803	2697	5500

注：①不可利用废物主要为麻织物、废泡沫、废海绵及废皮革等。

②废动力蓄电池指新能源汽车的锂离子等动力电池。

③废油液是指除燃油外的废矿物油（发动机润滑油、变速箱油、助力转向油、差速器油、制动液等石油类或合成润滑剂物质）。

④“五大总成”指的是发动机、方向盘、变速器、前后桥、车架。

⑤废有机溶剂是指防冻液、汽车挡风玻璃清洗液（玻璃水）和动力电池冷却液等。

表 21 报废燃油车拆解总产出情况表

拆解产物名称	拆解产物重量（kg/辆）		总重量（t/a）		
	小型	大中型	小型	大中型	合计
钢铁（车门、车身）	323.2	2787.3	969.6	5574.6	6544.2
有色金属（散热器、消声器、油箱）	80	300	240	600	840
玻璃	62	100	186	200	386
塑料	40	80	120	160	280
橡胶	43	170	129	340	469
可用零部件（螺丝、轴承等）	65	105	195	210	405
五大总成 ^④ （方向机、前后桥、发动机、变速器、车架）	692	1582	2076	3164	5240
不可利用废物 ^①	40	150	120	300	420
废安全气囊（引爆后）	2	1	6	2	8
废铅蓄电池 ^②	14.5	55	43.5	110	153.5
废电容器	12	14	36	28	64
废尾气催化剂	1	2	3	4	7
废油液 ^③	10	15	30	30	60
废油箱	2	3	6	6	12
燃油（柴、汽油）	2	5	6	10	16

	废有机溶剂 ^⑥	2	4	6	8	14
	废空调制冷剂	1.5	2	4.5	4	8.5
	废电路板	2.2	4.7	6.6	9.4	16
	废机油滤清器	0.3	0.5	0.9	1	1.9
	含汞开关	0.3	0.5	0.9	1	1.9
	石棉废物	0.5	1	1.5	2	3.5
	废液化气罐	4.5	18	13.5	36	49.5
	合计	/	/	4200	10800	15000
注：①不可利用废物主要为麻织物、废泡沫、废海绵及废皮革等。 ②废铅蓄电池指普通燃油机动车的铅酸蓄电池，属于危险废物。 ③废油液是指除燃油外的废矿物油（发动机润滑油、变速箱油、助力转向油、差速器油、制动液等石油类或合成润滑剂物质）。 ④“五大总成”指的是发动机、方向盘、变速器、前后桥、车架。 ⑤废有机溶剂是指防冻液、汽车挡风玻璃清洗液（玻璃水）和动力电池冷却液等。						
拆解产生的有害物质理化性质情况见下表。						
表 22 拆解产生的有害物质理化性质情况表						
	名称	理化性质及危害				
	含有机溶剂废物	防冻液是有防冻功能的冷却液，成分一般是乙二醇、酒精、甘油、水，任何成分都不具有腐蚀性。防冻液可以防止在寒冷冬季停车时冷却液结冰而胀裂散热器和冻坏发动机气缸体或盖。汽车防冻液的种类很多，像无机物中的氯化钙（CaCl ₂ ）、有机物中甲醇（CH ₃ OH）、乙醇（C ₂ H ₅ OH俗名酒精）、乙二醇（C ₂ H ₄ （OH） ₂ ，俗名甜醇）、丙三醇（C ₃ H ₅ （OH） ₃ ，俗名甘油）、润滑油以及我们日常生活中常见的砂糖、蜂蜜等，都可作为防冻液的母液，在加入适量纯净软水（不含或少量含有钙、镁离子水，如蒸馏水、未受污染的雨水、雪水等，其水质的总硬度成分浓度在0-30ppm之间）后，即可成为一般意义上的防冻液。挡风玻璃洗涤液：俗称玻璃水，优质的汽车挡风玻璃水主要由水、酒精、乙二醇、缓蚀及多种表面活性剂组成。理化指标：PH>6，比重>0.9，粘性：水样粘性，气味：轻微愉快气味。				
	废矿物油与含油废物	燃料油、发动机油、变速器/齿轮箱油、动力转向油、制动液等，危害：急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。				
	含汞废物	汞，中文名：水银，外观银白色液态金属，在常温下可挥发，洒落形成小水珠。溶解性：不溶于水、盐酸、稀硫酸，溶于浓硝酸，易溶于王水及浓硫酸。侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。燃烧性：不燃。危险特性：常温下有蒸气挥发，高温下能迅速挥发，与氯酸盐、硝酸盐、热硫酸等混合可发生爆炸。与叠氮化物、乙炔或氨可生成爆炸性化合物。与乙烯、氯、三氯甲烷、碳化钠接触引起剧烈反响。				
	废铅蓄电池	铅蓄电池电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的蓄电池，一般是由电池外壳（主要由塑料、橡胶、玻璃纤维等组成）、电极（正极一般为				

	铅-镉-钙合金隔板，内含氧化铅为活性物质；负极一般为铅-镉-钙合金隔板，内含海绵状纤维活性物质），电解液（硫酸溶液）组成。电解液 10%-20%（硫酸浓度约为 40%）
废尾气催化剂	汽车尾气催化剂(auto-exhaust catalyst)是汽车尾气催化转化器中使用催化剂。其作用是通过催化汽车尾气中的 CO 和 NOx 转化为转化 CO ₂ 、N ₂ 和 H ₂ O。一般催化剂主体中含 Pt、Rh、Pd 等贵金属。
废电子元器件(铅、汞、铬、锰等)	<p>理化性质</p> <p>铅：铅是柔软和延展性强的弱金属，有毒，为带蓝色的银白色重金属，熔点 327.502℃，沸 1740℃，密度 11.3437g/cm³，硬度 1.5，质地柔软，抗张强度小。金属铅在空气中受到氧、水和二氧化碳作用，其表面会很快氧化生成保护薄膜；在加热下，铅能很快与氧、硫、卤素化合；铅与冷盐酸、冷硫酸几乎不起作用，能与热或浓盐酸、硫酸反应；铅与稀硝酸反应，但与浓硝酸不反应；铅能缓慢溶于强碱性溶液。</p> <p>汞：银白色液态重金属，在常温下可挥发，洒落可形成“小水珠”，熔点为 -38.9℃，沸点 356.9℃，密度 13.55g/cm³。不溶于水、盐酸、稀硫酸，溶于浓硝酸，易溶于王水及浓硫酸。</p> <p>镉：镉是银白色有光泽的重金属，熔点 320.9℃，沸点 765℃，密度 8.65g/cm³。有韧性和延展性。镉在潮湿空气中缓慢氧化并失去金属光泽，加热时表面形成棕色的氧化物层。高温下镉与卤素反应激烈，形成卤化镉；也可与硫直接化合，生成硫化镉。镉可溶于酸，但不溶于碱；镉的氧化态为+1、+2；氧化镉和氢氧化镉的溶解度都很小，它们溶于酸，但不溶于碱。镉可形成多种配离子，如 Cd(NH₃)、Cd(CN)、CdCl 等。</p> <p>锰：锰是一种灰白色、硬脆、有光泽的重金属，熔点 1244℃，沸点 1962℃，密度 7.3g/cm³。锰属于比较活泼的金属，加热时能和氧气化合，易溶于稀酸生成二价锰盐。</p> <p>危害：</p> <p>铅：神经系统(神经衰弱、手足麻木)、消化系统(消化不良、腹部绞痛)、血液中毒和其他的病变。</p> <p>汞：精神状态改变是汞中毒的-大症状。脉搏加快，肌肉颤动，口腔和消化系统病变。</p> <p>镉、锰：主要危害神经系统。</p>

4、主要生产设施及设施参数

本项目主要生产设施及其参数见下表。

表 23 主要生产设施及设施参数一览表					
序号	生产线	设备名称	设备型号	数量	单位
1	小车（含农机）拆解设备	预处理举升平台	LY-CJ-PT	1	台
2		多通道废液抽排设备	LY-CYJ-5	1	台
3		钻孔抽排设备	LY-C-DKC-2	1	台
4		冷媒回收机	HTC-J319B	1	台
5		玻璃切割刀	HCQG-X-200	1	台

	6		安全气囊引爆机	HCSV-AQ-XT	1	台
	7		总成精拆平台	LY-CJ-JC	1	台
	8		快拆机	国产	1	台
	9		扒胎机	国产	1	台
	10		汽车翻转机	HCZM-T1020	2	台
	11		手持液压剪	LY-ZM-312B	1	台
	12		等离子气动焊机	LY-CJ-100	1	台
	13		物料推车/物料箱	LY-CJ-WL	1	台
	14		玻璃吸盘	国产	1	台
	15		供气系统	LY-QL	1	套
	16		油水分离系统	LY-YS-FL	1	套
	17		油气吸附系统	LY-CJ-XF	1	套
	18	大车预 处理及 拆解设 备	多通道废液抽排设备	LY-CYJ-3	1	套
	19		钻孔抽排设备	LY-C-DKC-1	1	套
	20		冷媒回收机	HTC-J319A	1	台
	21		玻璃切割刀	HCQG-X-200	1	台
	22		等离子气动焊机	100	1	台
	23		物料推车	HC-CJ-WL	1	台
	24		拆解辅助工具	HC-CJ-GZ	1	台
	25		扒胎机	大车	1	台
	26		高压空压机	1.0m³/1.5MPa	1	台
	27	新能源 汽车拆 解设备	电池安全评估放电设备	600V/3KW	1	套
	28		举升机	4000KG	1	台
	29		动力电池升降车	500kg	1	台
	30		动力电池吊具	0.5-2t	1	台
	31		电瓶周转箱	pvc	1	个
	32		绝缘电缆剪	剪线范围 400mm 以下	1	个
	33		绝缘手动工具	/	1	套
	34		救援钩	绝缘等级 10kv	1	个
	35		绝缘电弧防护服、防护用具	防护等级 1kv	1	套
	36		动力电池周转车	动力电池周转车	1	台
	37	辅助 设备	燃油叉车	5T(1.8 米)	1	台
	38		燃油叉车	3T(1.8 米)	2	台

39		清障车	国产	2	台
40		大型拆解车	/	1	台
41		地磅	22m*3.52m	1	台
42	环保设备	二级活性炭吸附箱	碘值≥800mg/kg，风机风量：7000m³/h	1	台
43		二级活性炭吸附箱	碘值≥800mg/kg，风机风量：2000m³/h	1	台
44		布袋除尘器	风机风量：5000m³/h	1	台
45		油烟净化器	/	1	台
46		一体化污水处理设备	5m³/h，均质+隔油+絮凝+沉淀	1	台

5、主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 24 主要原辅材料及能源消耗表一览表

序号	名称	数量	单位	备注
1	农机	5000	辆/a	存放于报废农机暂存区，厂区内农机最大暂存量为 150 辆。
2	新能源汽车（小型）	4000	辆/a	存放于报废新能源汽车暂存区，厂区内报废新能源汽车暂存区最大暂存量为 80 辆。
3	新能源汽车（大中型）	1000	辆/a	
4	燃油车（小型）	3000	辆/a	存放于报废传统燃油车暂存区，厂区内报废传统燃油车最大暂存量为 150 辆。
5	燃油车（大中型）	2000	辆/a	
6	活性炭	1.29	t/a	随用随购，不在厂区内暂存
7	机油	0.34	t/a	外购，桶装
8	絮凝剂	0.26	t/a	污水处理使用
9	乙炔	200	m³/a	拆解车间切割时使用
10	氧气	400	m³/a	拆解车间切割时使用
11	盐	0.02	t/a	盐用海盐或工业盐，用于盐水池，盐水池用来处理破损动力电池，破损动力电池不能用放电机处理，只能放在盐水池内自然放电
12	电	100	万 kWh/a	市政提供
13	水	405	m³/a	市政供水

絮凝剂：本项目用的絮凝剂为聚丙烯酰胺（PAM），是一种线状的有机高分子聚合物，同时也是一种高分子水处理絮凝剂产品，可以吸附水中的悬浮颗粒，在颗粒之间起链接架桥作用，使细颗粒形成比较大的絮团，并且加快了沉

	<p>淀的速度。这一过程称之为絮凝，因其中良好的絮凝效果 PAM 作为水处理的絮凝剂并且被广泛用于污水处理。</p> <p>6、公用工程</p> <p>(1) 供水</p> <p>本项目无拆解前汽车清洗，不清洗设备和车辆，不清洗场地，如果有漏油地方，采用吸油抹布进行擦拭。运营期用水主要为生活用水（含餐饮用水）。总用水量为 405m³/a。</p> <p>生活用水：本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，根据《辽宁省行业用水定额》（DB21/T1237-2020）中“U99 生活用水定额”用水定额为 45L/（人·d），则生活用水量为 1.35m³/d，405m³/a；其中餐饮用水 0.45m³/d，135m³/a。</p> <p>(2) 排水</p> <p>本项目厂区排水采用雨污分流，新建初期雨水池（200m³），在平时及事故状态雨水排口阀门关闭，降雨条件下开启初期雨水排放口阀门，收集前 15 分钟初期雨水，初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放。降雨 15 分钟后关闭初期雨水排放口阀门，开启雨水排口阀门，将洁净的雨水排入市政雨水管网。餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。本项目废水主要为生活污水（含餐饮废水）、初期雨水，废水量为 2291.4m³/a。</p> <p>①初期雨水</p> <p>本次评价初期雨水量按照雨水流量通用公式计算，具体公式如下：</p> $Q=\psi qS$ <p>其中：Q—雨水流量，L/s；</p> <p>q—设计暴雨强度，L/s·hm²；</p> <p>ψ—地面径流系数，取 0.9；</p> <p>S—汇水面积，hm²，本次评价汇水面积以厂区无建筑物区域计算，即 1.4hm²；</p> <p>本次评价采用阜新市暴雨强度计算公式：</p>
--	--

$$q = \frac{1984(1+0.77\log P)}{(t+9)^{0.77}}$$

其中：q—暴雨强度，L/s·hm²；

P—重现期，年，P=1 年；

t—集水时间，分钟，取 15 分钟。

经计算，暴雨强度为 171.7L/s·hm²，一次降雨最大初期雨水量为 194.71m³/次。由于每次降雨历时、降雨强度不同，全年收集初期雨水量存在不确定性，间歇降雨频次按 10 次/年计，则初期雨水量为 1947.1m³/a。

为满足厂区初期雨水收集需要，结合厂区地势情况，于厂区地势低洼处建设 1 座初期雨水池，容积为 200m³，采取有效防渗措施。初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放。

②生活污水

生活污水按用水量的 85%计，则本项目生活污水排放量为 1.15m³/d，344.3m³/a，其中餐饮废水 0.38m³/d，114m³/a。

餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。

具体水平衡见下图。

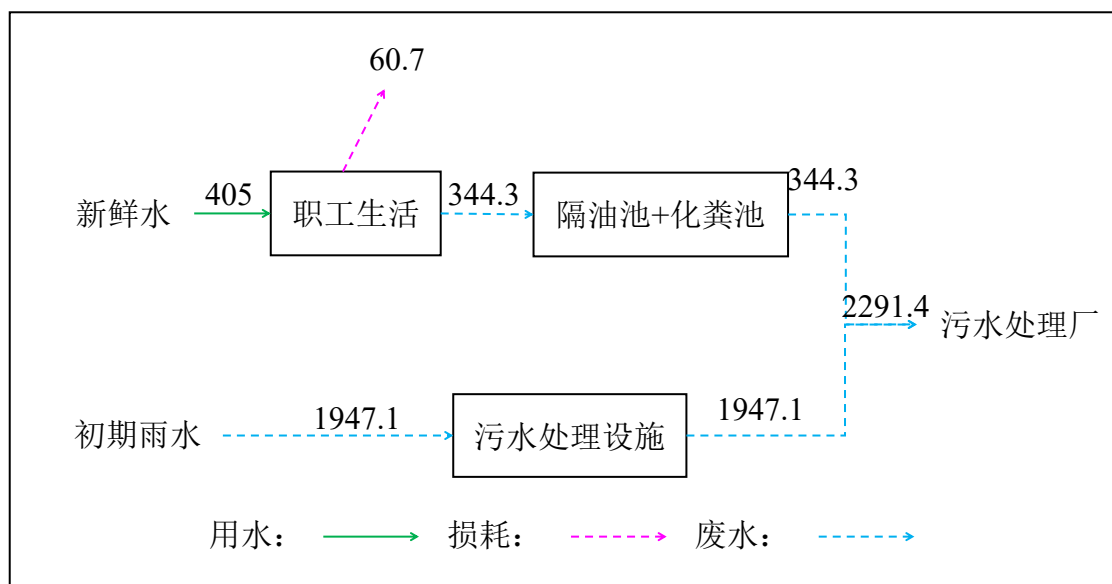


图 1 水平衡图（单位：m³/a）

（3）供热：生产车间冬季无需供暖，办公室采用电取暖。

	<p>(4) 供电：本项目用电由市政提供。</p> <p>7、劳动定员及工作制度</p> <p>本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，每天 1 班制，每班工作 8 小时，提供食宿。</p> <p>8、厂区平面布置</p> <p>本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，厂区总占地面积 21750 平方米，厂区内设置办公楼、拆解车间、报废农机暂存区、报废新能源汽车暂存区、报废传统燃油车暂存区、地磅等。拆解车间内设置待审验区、查验区、预处理区（含动力蓄电池拆卸区、铅蓄电池拆卸区）、监销区、快拆区、废钢转运区、橡塑区、废轮胎弓片区、废发动机存放区、前后桥存放区、回用件暂存库、危废贮存库等。各生产设施布置紧凑，符合工艺操作流程，厂区布局合理。厂区总平面布置图见附图 5。</p>
--	--

<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>施工期:</p> <p>本项目建设性质为新建。利用现有厂房，施工期主要为设备安装以及事故池建设。初期雨水池建设主要涉及场地平整、土方开挖、防渗处理以及表面平整。</p> <div data-bbox="301 461 1401 882"> <pre> graph LR A[土地平整] --> B[土方开挖] B --> C[防渗处理] C --> D[表面平整] A -.-> A1[扬尘、噪声] B -.-> B1[扬尘、噪声、固废] C -.-> C1[噪声、固废] D -.-> D1[噪声] </pre> </div> <p>图2 施工期工艺流程及产排污节点图</p> <p>1、废气 施工期废气主要为施工过程产生的扬尘以及汽车尾气。</p> <p>2、废水 施工期废水主要为施工人员产生的生活污水及含有泥浆和砂石的施工废水。</p> <p>3、噪声 施工噪声主要来自于土方开挖过程采用的挖掘机等。</p> <p>4、固体废物 施工期固体废物主要为废渣土，以及施工人员产生的生活垃圾。</p>
-------------------	---

运营期:

本项目对报废农机、报废新能源汽车、报废传统燃油车进行拆解,根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019),拆解预处理工艺存在不同,因此,本次评价对报废农机、报废新能源汽车、报废传统燃油车拆解工艺流程分别描述。项目不对机动车零部件进行进一步处置。具体情况如下:

(一) 报废农机拆解工艺流程

1、报废农机进厂

本项目收集农机范围包括收割机、拖拉机等,报废农机入厂标准如下:

- (1) 达到报废条件的农业机械;
- (2) 国家明令淘汰的农业机械;

建设单位对报废农机进行检车和登记,核对机主和拟报废的农机信息,向机主出具《农业机械来源和归属承诺书》和《报废农业机械回收确认表》,并向县级农业农村(农机)部门提供机主和报废农机信息。

建设单位首先对报废农机进行检查和登记,具体操作如下:

①检测报废农业机械发动机、散热器、变速器、差速器、油箱、液罐等总成部件的密封情况,对出现泄漏的地方,应采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处,防止废液渗入地下;

②对报废农业机械主要信息进行登记并拍照,并在机身醒目位置贴上唯一性标识。主要信息包括:机主(单位或个人)名称、证件号码、牌照号码、品牌型号机身颜色、车架号、发动机号、出厂年份、接收或收购日期等。

2、拆解前储存

将报废农机放置于厂区内报废农机暂存区内,存放要求如下:

- (1) 报废农业机械存储应与其他废弃物存储分开,应避免侧放、倒放;
- (2) 如需要叠放,应做到堆放合理,方便装卸,保障人身财产安全;
- (3) 回收报废农业机械后,应在3个月之内将其拆解完毕。

报废农机暂存区占地面积3000m²,位于厂区南侧,地面水泥硬化,用于堆放报废农机。厂区内农机最大暂存量为150辆。

产污环节: 报废农机露天堆放产生初期雨水(W1-1),本项目报废农机贮存区进行地面防渗、硬化,设置初期雨水收集系统,初期雨水经初期雨水收集

池进入污水处理设施，处理后经污水管网排入阜新市北控水务有限公司集中处理达标后排放。

3、拆解预处理

先去除机械外部的非原机所属的覆盖物。在拆解预处理区域（拆解区内）排空并分类收集农业机械内的废液，所有废液应排放干净。废油液承装容器采用桶装。

产污环节：排空废液过程产生有机废气（G1-1），经集气罩收集后，经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放；预处理过程产生噪声（N）；产生的废油液（S1-1）、废防冻液（S1-2）等均属于危险废物，分类收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。

4、总成拆解

报废农机预处理完成后，使用工具拆除其他外部件、轮胎、玻璃、发动机等。并按《报废农业机械回收拆解技术规范》对以上总成进行毁形，毁形主要是对总成进行物理破坏，使其不能再次被回收再利用。对拆解下来的发动机进行毁形，首先在发动机上开一个至少5cm²的孔，保证其不能再次被回收利用，最后将破坏后的发动机暂存在金属箱中置于发动机存放区。拆解下的油箱、油管等零部件采用抹布擦拭后，均暂存于危废贮存库内。从结构复杂性与操纵舒适性两方面来说，农业机械通常比汽车简单许多操纵性能要求也低，故其总成数较少。

产污环节：拆除的总成零部件（S1-3）、废旧轮胎（S1-4）、废旧玻璃（S1-5）送至各自暂存区域暂存，定期外售；废发动机（S1-5）、废油箱（S1-6）、废油管（S1-7）等均属于危险废物，收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。总成拆解过程产生噪声（N）。拆解过程使用抹布擦拭，产生少量废含油抹布（S1-8），属于危险废物，收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。总成拆解过程产生噪声（N）。

5、机体拆解

对拆除总成后的整体机架进行解体，在拆解区进行，机架拆解以能对拆解物进行粗略归类为原则。

	<p>视局部结构与可拆性的差异，用切割工具进行解体，切割时使用割枪仅对螺帽或部件连接处进行少量切割达到可拆卸目的即可，然后人工分选出金属、玻璃等，无需进一步分割为小块。拆解完成后即可售卖无需进行打包、粉碎、压块等处理。</p> <p>产污环节：此工序产生粉尘(G1-2)，经集气罩收集后，经布袋除尘器(TA002)处理后，由1根17m高排气筒(DA002)有组织排放。机体拆解过程产生噪声(N)。拆除的各类滤清器(S1-9)、电气设备(S1-10)、轮胎履带等行走装置(S1-11)、含金属铜、铝、铁等能有效回收的部件(S1-12)、各种塑料件(S1-13)。</p> <p>6、拆解后存储</p> <p>拆解后的所有固体废物避免混合、混放。妥善处置固体废物，不应非法转移倾倒、利用和处置。制冷剂应使用专用设备进行回收，分类收集，并使用专门容器单独储存。废弃电器储存场地不得有明火。容器和装置要防漏和防止洒溅，并对其进行日常性检查，对拆解后的所有固体废物分类储存和标识。固体废物的储存符合GB18599、GB18597和HJ2025的规定。一般工业固体废物储存设施及包装物应按照GB15562.2的规定进行标识。危险废物储存设施及包装物的标志符合GB18597和HJ2025的规定，暂存于危废贮存库。</p> <p>产污环节：此工序无污染物产生。</p> <p>7、拆解后处置</p> <p>(1) 废液应使用专用密闭容器存储，容器应具有防漏、防洒溅、防挥发属性，并交给合法的、有资质的废液回收处置企业。</p> <p>(2) 拆解后的可再用零部件存储前，应做清理防锈等处理后在室内存储，并标明“回用件”。所有的零部件、材料、废物，应进行分类存储和标识，废物不得焚烧、丢弃。</p> <p>(3) 拆解后有毒有害的危险废物、列入国家危险废物名录的危险废物的存储和处置应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定执行，危险废物应交由具有相应资质的单位进行处置。</p> <p>产污环节：此工序无污染物产生。</p> <p>本项目报废农机拆解工艺流程与产排污节点见下图。</p>
--	--

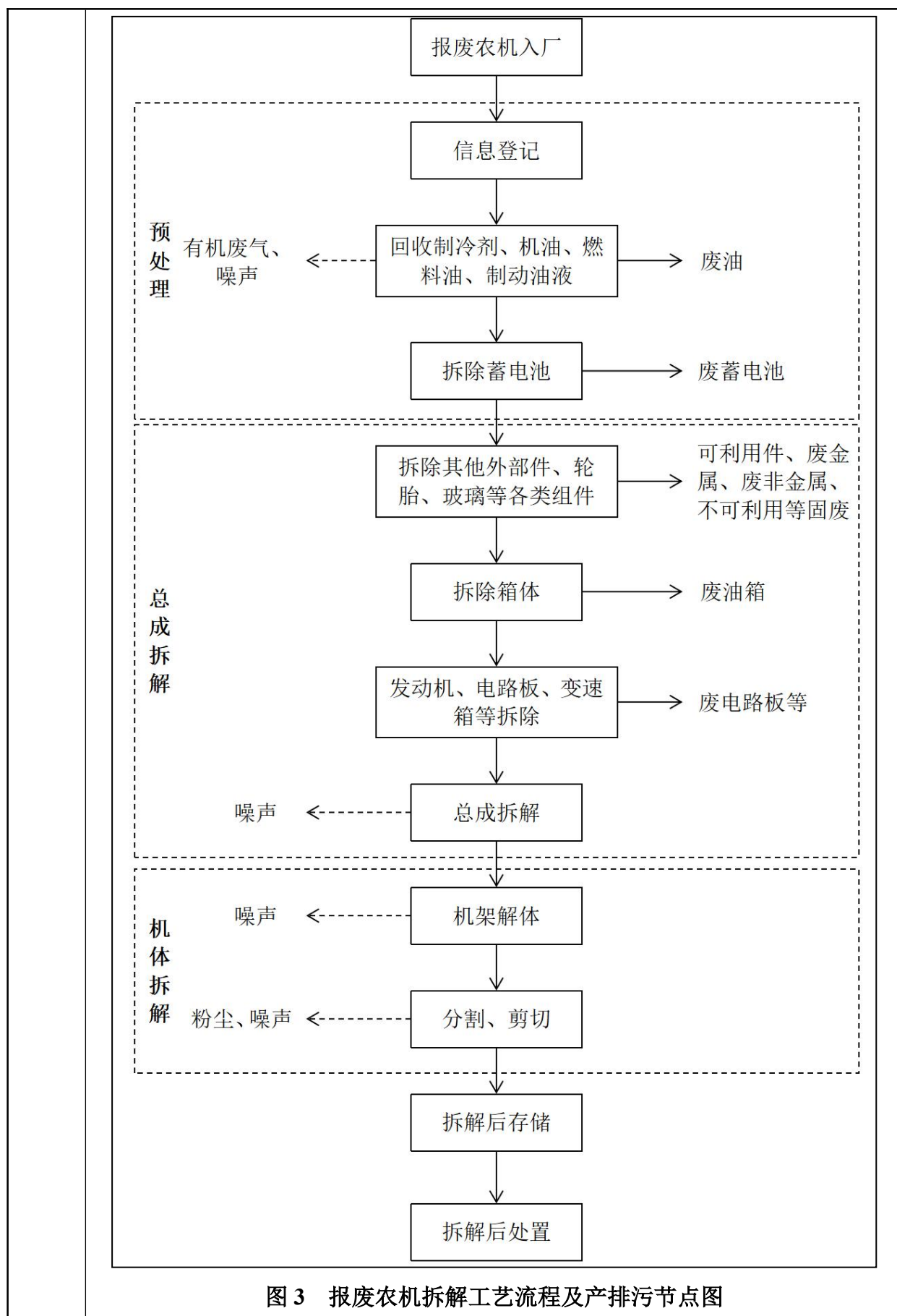


图3 报废农机拆解工艺流程及产排污节点图

（二）报废汽车拆解工艺流程

报废传统燃油车和报废新能源汽车拆解工艺仅蓄电池拆解预处理工艺不同，因此，本次评价对蓄电池拆解预处理进行分别描述，其他工序均一致，生产过程中使用相同设备，共用生产线。报废汽车（含传统燃油车和新能源汽车）拆解工艺流程如下：

1、检查和登记

①检查报废汽车发动机、散热器、变速器、差速器、油箱等总成部件的密封、破损情况。对于出现泄漏的总成部件，应采用适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。

②对报废汽车进行登记注册并拍照，将其主要信息录入电脑数据库并在车身醒目位置贴上显示信息的标签。主要信息包括：报废汽车车主（单位或个人）名称、证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号、车辆识别代号（或车架号）、出厂年份、接收或收购日期。

③将报废汽车的机动车登记证书、号牌、行驶证交公安机关交通管理部门办理注销登记。

④向报废汽车车主发放《报废汽车回收证明》及有关注销书面材料。

2、报废汽车存储

报废机动车放置于（完整）报废机动车贮存区，与传统燃油机动车隔离开来，分区存放，待拆。根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019），存放的汽车应平置于报废机动车贮存区，避免侧放或倒放，一般不叠放。当需要叠放时，则使上下机动车中心尽量重合，叠放时外侧高度不超过 3m，内部高度不超过 4.5m，另大型机动车不得叠放。

新能源车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放，单独贮存。新能源车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。

报废新能源汽车暂存区占地面积 1500m²，位于厂区南侧，地面水泥硬化，用于堆放报废新能源汽车。与传统燃油车之间设置隔离区。厂区内最大暂存量为 80 辆。报废传统燃油车暂存区占地面积 3500m²，位于厂区南侧，地面水泥硬化，用于堆放报废传统燃油车。与新能源汽车之间设置隔离区。厂区内最大暂存量为 150 辆。

	<p>产污环节：报废机动车露天堆放产生初期雨水（W2-1），本项目报废机动车贮存区进行地面防渗、硬化，设置初期雨水收集系统，初期雨水经初期雨水收集池进入污水处理设施，处理后经污水管网排入阜新市北控水务有限公司集中处理达标后排放。</p> <p>3、拆解预处理</p> <p>（1）拆除蓄电池（新能源汽车和传统燃油车分别简述）</p> <p>①新能源汽车蓄电池拆除</p> <p>a.检查车身有无漏电、有无带电。</p> <p>b.检查动力蓄电池布局和安装位置，确认诊断接口是否完好。</p> <p>c.对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态。</p> <p>d.断开动力蓄电池高压回路。</p> <p>e.在室内拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；</p> <p>f.使用防静电设备回收汽车空调制冷剂。</p> <p>以上为新能源报废机动车动力蓄电池的预处理工艺，新能源报废机动车经预处理后，还要进行以下拆解工序拆解动力蓄电池：</p> <p>a.拆解动力蓄电池主阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖，车门等；</p> <p>b.断开电压线束（电缆），拆卸不同安装位置的动力蓄电池；</p> <p>c.收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包（组）内的冷却液，并使用专用容器分类回收，分类分区存放在危废贮存库内；</p> <p>d.对拆卸下的动力蓄电池线束（电缆）接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理，并在其明显位置处贴上标签，标明绝缘状况；</p> <p>e.收集驱动电机总成内残余冷却液，使用专用容器分类回收，拆除驱动电机。</p> <p>拆解车间内设置盐水池用来处理破损动力电池，破损动力电池不能用放电机电处理，只能放在盐水池内自然放电。</p> <p>产污环节：此工序产生废动力蓄电池（S2-1），属于危险废物，收集后暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。拆除蓄电池过程产生噪声（N）。</p> <p>②传统燃油车蓄电池拆除</p> <p>用扳手、螺丝刀、钢筋剪（液压剪）等工具拆除蓄电池，将拆解下的蓄电</p>
--	--

	<p>池放置在专用容器内，转移至废铅酸蓄电池贮存库，蓄电池不再进行深度拆解。按照《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》进行收集和贮存：废铅蓄电池收集过程应采取以下防范措施，避免发生环境污染事故：</p> <ul style="list-style-type: none"> a) 废铅蓄电池应进行合理包装，防止运输过程破损和电解质泄漏。 b) 废铅蓄电池有破损或电解质渗漏的，应将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸容器中； <p>废铅蓄电池贮存设施符合以下要求：</p> <ul style="list-style-type: none"> a) 应防雨，必须远离其他水源和热源。 b) 面积不少于 30m²，有硬化地面和必要的防渗措施。 c) 应设有截流槽、导流沟、临时应急池和废液收集系统。 d) 应配备通讯设备、计量设备、照明设施、视频监控设施。 e) 应设立警示标志，只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入。 f) 应有排风换气系统，保证良好通风。 g) 应配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，用于单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池。 <p>产污环节：产生废铅蓄电池（S2-2），属于危险废物，收集后暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。拆除蓄电池过程产生噪声（N）。此外，铅蓄电池拆除过程中如遇到破损铅蓄电池，少量电解液泄露，内部硫酸泄露，产生硫酸雾（G2-1）。</p> <p>（2）拆除和引爆安全气囊</p> <p>安全气囊内主要化学成分包括：叠氮化钠、硝酸钾和二氧化硅，在近乎爆炸的化学反应快速发生的同时，会产生大量无害的氮气，将气囊充气至饱满的状态。同时在充气剂点燃的过程中，点火器总成中的金属网罩可冷却快速膨胀的气体，随即气囊可由设计好的小排气口排气，排出的气体主要成分为氮气和少量颗粒物，对空气环境影响较小。引爆后的安全气囊不再具有环境风险，引爆后的气囊可作为一般尼龙材料外售。</p> <p>安全气囊引爆主要反应方程式如下：</p> $2\text{NaN}_3 \rightarrow 2\text{Na} + 3\text{N}_2 \uparrow$ $10\text{Na} + 2\text{KNO}_3 + 6\text{SiO}_2 \rightarrow 5\text{Na}_2\text{SiO}_3 + \text{K}_2\text{SiO}_3 + \text{N}_2 \uparrow$
--	---

根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2008）要求：报废汽车拆解企业必须具备安全气囊直接引爆装置或者拆除、存储、引爆装置。因此，安全气囊引爆车间不需要另行选址，设置于拆解企业内可行。本项目采用箱式的专用设备进行气囊的引爆，从报废汽车上拆下的气囊置于引爆容器内，使用电子引爆器对气囊进行引爆，引爆容器为密闭装置，可起到阻隔噪声的作用，且可有效保证车间内操作人员的安全。

安全气囊引爆工艺说明：项目采用将安全气囊组件拆除后再引爆的方式，典型的气囊系统包括两个组成部分：探测碰撞点火装置（或称传感器），气体发生器的气囊（或称气袋）。安全气囊的引爆过程如下图所示：

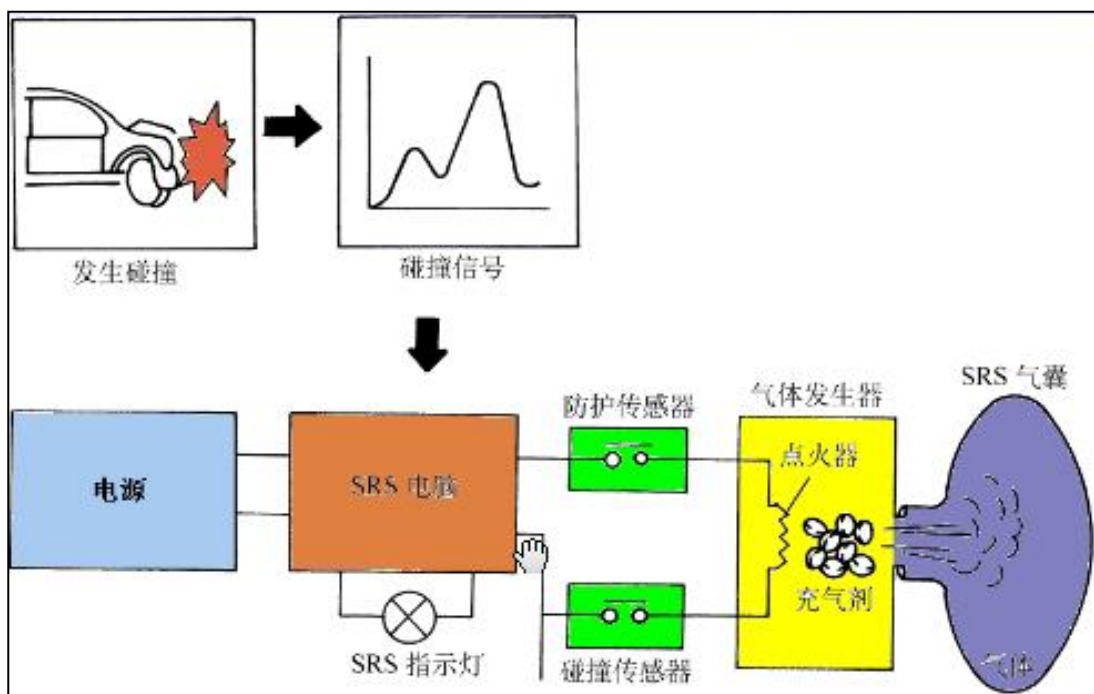


图4 安全气囊引爆过程图

产污环节：此工序产生废安全气囊（S2-3），引爆后的安全气囊不再具有危险性，暂存于一般固废暂存处，定期交由具有相应处理能力或经营范围的单位利用和处置。引爆安全气囊会产生少量的废气（G2-2）和噪声（N），在室内引爆，对周围环境影响较小。

（3）排出机动车内残留各种废液

使用真空抽油机分别抽取车内的汽油、柴油、发动机油、变速器油、离合器油、差速器油、制动器油、动力转向油、冷却液、防冻液、挡风玻璃洗涤液等。

	<p>产污环节：排出机动车内残留各种废液过程产生有机废气（G2-3），经集气罩收集后，经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放；排除的废油液（S2-4）、废有机溶剂（S2-5）、废尾气催化剂（S2-6）等均属于危险废物，分类收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。排出残液过程产生噪声（N）。</p> <p>（4）拆除油箱、液化气罐</p> <p>使用工具拆除燃油油箱、液化气罐、机油滤清器等。拆除油箱主要针对传统燃油报废机动车，抽取废液后再拆除油箱。对于燃气汽车，使用专用工具拆除液化气罐（仅拆除，不再进行拆解）。</p> <p>产污环节：拆解后的废旧油箱（S2-7）、废液化气罐（S2-8）均属于危险废物，分类收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。拆除油箱、液化气罐过程产生噪声（N）。</p> <p>（5）拆除催化系统</p> <p>拆除各种催化转化器、选择性催化还原装置、柴油颗粒物捕集器、三元催化器等，此步骤为各部件直接整体拆解，分类分区存放在危废贮存库内，整体交由有资质单位进行处理处置，本企业不进行进一步精细拆解。</p> <p>产污环节：拆解后的车辆废催化系统装置（S2-9）属于危险废物，分类收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。拆除催化系统过程产生噪声（N）。</p> <p>（6）拆除空调器，收集汽车空气制冷剂</p> <p>项目采用专门的冷媒回收机对制冷剂进行回收，回收时将回收罐连接在回收装置的气阀上并把回收罐的液阀连接在制冷系统的液体一侧，当降低回收罐的压力时，回收装置会把被回收设备中的液态制冷剂“拉”出来。从回收罐抽出蒸汽，又会返回回收装置的运行，把它排到（退回）被回收设备的蒸汽入口处。在车用空调压缩机拆解之前，采用制冷剂回收机真空抽取压缩机中的制冷剂。制冷剂回收系统与压缩机系统连接处密闭效果好，制冷剂不会从二者连接处外泄。回收过程电子计量、精确控制，回收完毕自动停机。标配20kg大容量储液罐，以收贮回收的制冷剂。此步骤将制冷剂直接回收，分类分区存放在危废贮存库内，定期委托有资质单位清运处置。</p>
--	---

	<p>产污环节：此工序产生废制冷剂抽排过程中产生有机废气（G1），经集气罩收集后，经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放；产生的废空调器（S2-10）、废空调制冷剂（S2-11）属于危险废物，收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。拆除空调器过程产生噪声（N）。</p> <p>（7）拆除机油滤清器</p> <p>拆除汽车全流式或分流式机油滤清器，不对其中的滤纸、橡胶密封圈、回流抑制阀、溢流阀等进行单独拆解，为整体拆解，本企业不进行进一步精细拆解。</p> <p>产污环节：此工序产生的废机油滤清器（S2-12）属于危险废物，分类收集后，暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。拆除机油滤清器过程产生噪声（N）。</p> <p>4、拆解</p> <p>（1）外部组件拆解</p> <p>利用各类专用工具将外部组件进行拆解，如轮胎、车轮、叶子板、玻璃、车门、前后盖、保险杠、车灯等。</p> <p>产污环节：拆解后的钢铁、有色金属、轮胎、塑料、玻璃（S2-13）等分类暂存于各自暂存区，定期外售；废水银开关（S2-14）、含汞荧光灯管（S2-15）及废含汞电光源（S2-16）、废电路板及元器件（S2-17）等属于危险废物，分类收集后暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。</p> <p>（2）内部组件拆解</p> <p>利用各类专用工具将内部组件进行拆解，如空调器、车座椅、中控台、线束、开关、继电器、传感器、内饰等。</p> <p>产污环节：拆解后的海绵及座椅材料、内饰材料、安全带及相关纺织品、轻质物料（S2-18）等分类暂存于各自暂存区，定期外售；废电路板及元器件（S2-19）等属于危险废物，分类收集后暂存于危废贮存库内，定期交由有资质单位安全处置。</p> <p>（3）总成部件拆解</p> <p>根据《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第 715 号）可知，回收拆解</p>
--	--

	<p>企业拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的,可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环使用;不具备再制造条件的,应当作为废金属,交给钢铁企业作为冶炼原料。</p> <p>报废汽车精细拆解的主要内容是将初步拆解后产生的报废汽车各机械总成进行零部件和附件的精细拆解加工。通过精细拆解,能够获得大量的总成零部件,为再生零部件制造提供原材料。机械总成的体积较小,其机械构造较复杂。本项目根据各机械总成的组成和特点,在车间内设置精细拆解平台,采用人工精细拆解。</p> <p>产污环节:拆解的废总成部件、有色金属、可回用零部件(S2-20)分类暂存于各自暂存区,定期外售;石棉刹车片(S2-21)及含油手套及抹布(S2-22),分类收集后暂存于危废贮存库内,定期交由有资质单位安全处置。</p> <p>(4)切割、剪切</p> <p>拆解车身、车架过程中,部分部件需要进行切割。</p> <p>产污环节:切割、剪切过程产生的粉尘(G2-4)经集气罩收集后,经布袋除尘器(TA002)处理后,由1根17m高排气筒(DA002)有组织排放;切割过程产生噪声(N)。拆解后的钢铁、有色金属(S2-13)等分类暂存于各自暂存区,定期外售。</p> <p>5、分类暂存</p> <p>拆卸下来的零部件、钢材、有色金属、危险废物等进行分类贮存、出售。</p> <p>(1)应使用各种专用密闭容器分类贮存废液,防止废液挥发,并交由有资质的单位清运处置。</p> <p>(2)对贮存的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识,避免混合、混放,含有害物质的部件应标明有害物质的种类。</p> <p>(3)拆解后废弃物的贮存应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)的相关规定执行。</p> <p>(4)各种废弃物的贮存时间一般不超过一年。</p> <p>(5)固体废弃物应交给符合国家相关标准的废物处理单位处理,不得焚烧、丢弃。</p>
--	--

(6) 危险废物应交由具有相应资质的单位进行处置。

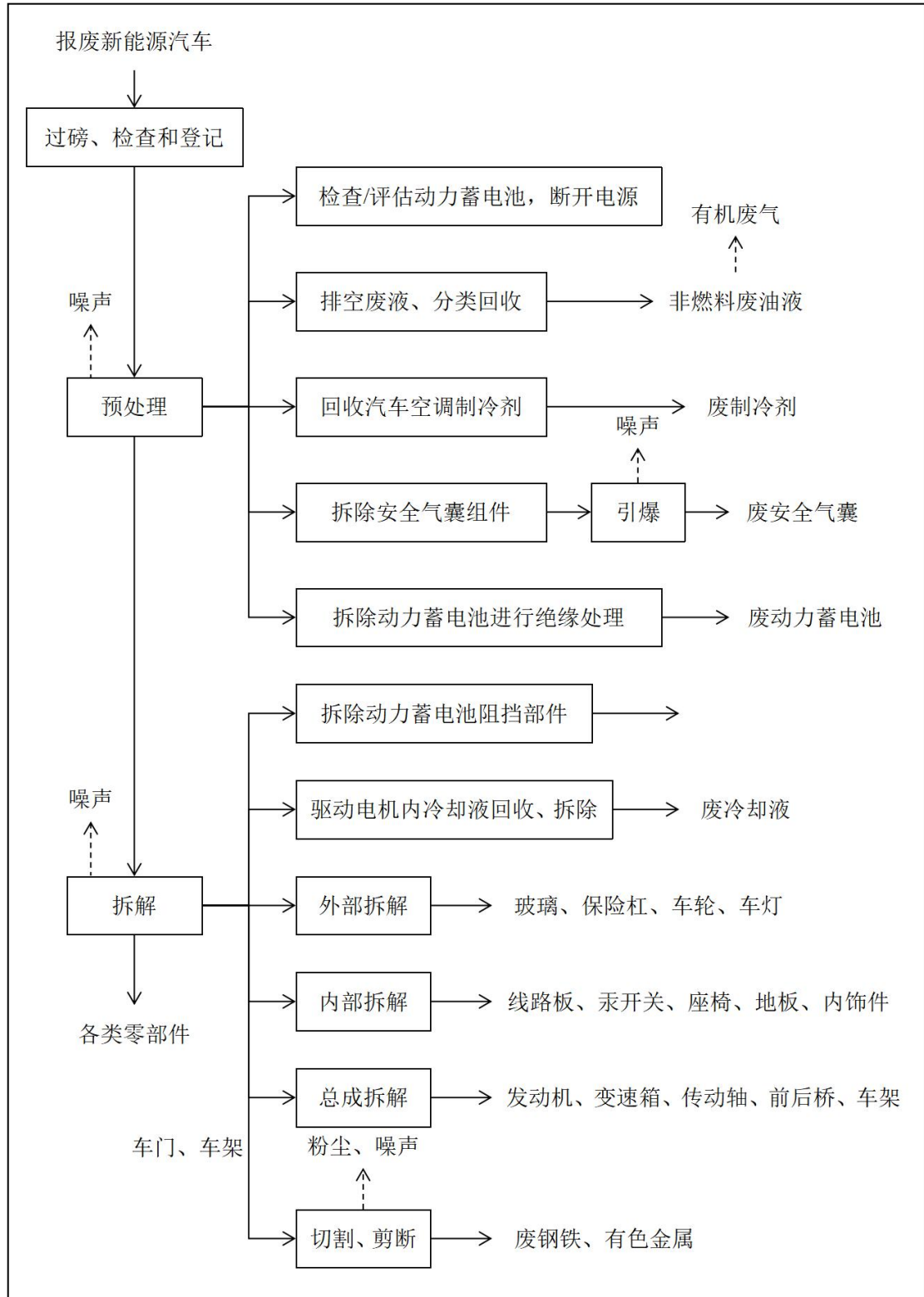


图 5 报废新能源汽车拆解工艺流程及产排污节点图

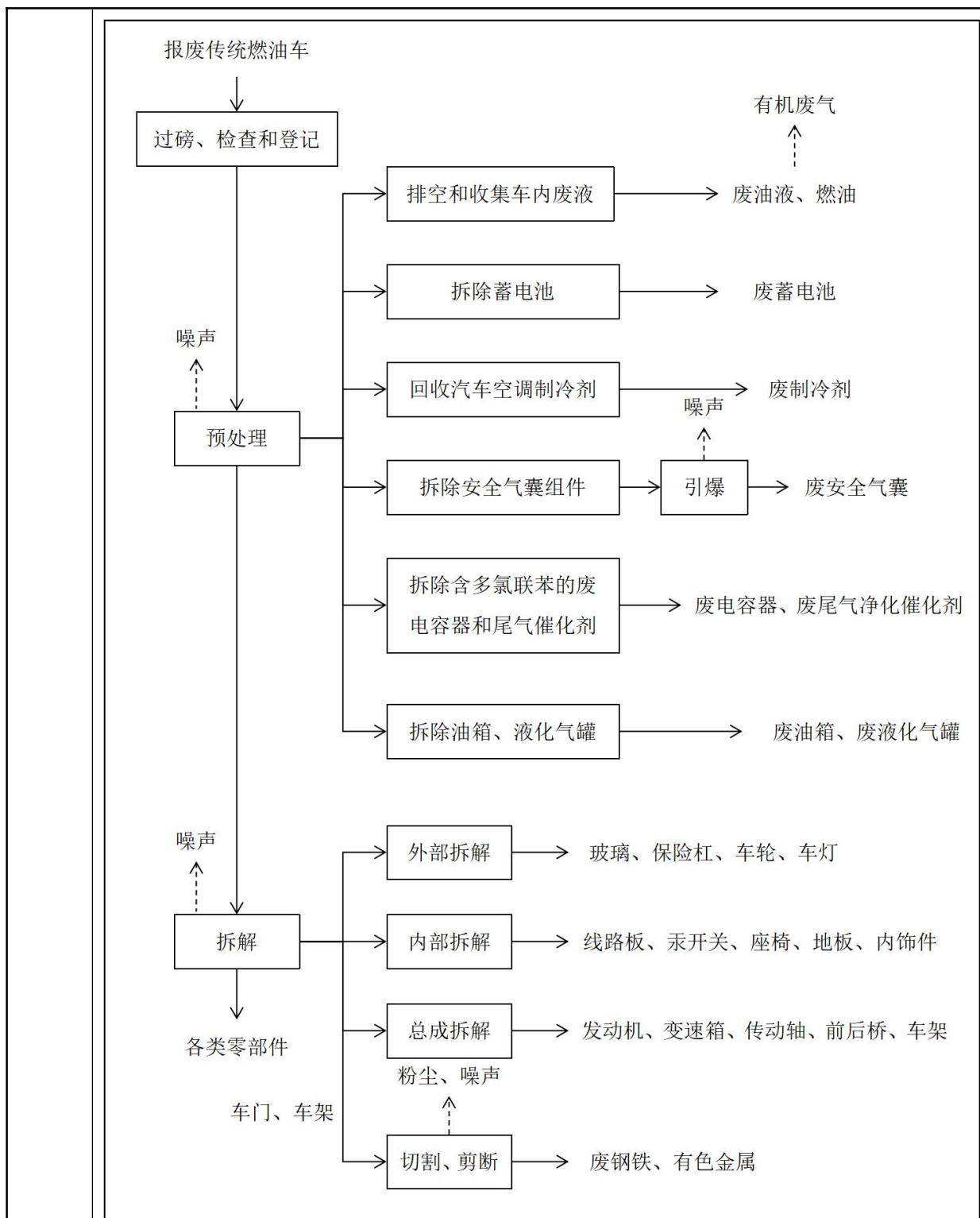


图 6 报废传统燃油车拆解工艺流程及产排污节点图

说明：

- （1）危废贮存库内存放涉 VOCs 危险废物，产生有机废气（G3-1）；
- （2）拆解过程中有机废气由集气罩收集后，经二级活性炭吸附箱（TA001）

处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放；危废贮存库废气经二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根17m高排气筒（DA003）排放。活性炭定期更换，产生废活性炭（S3-1）。

（3）切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由1根17m高排气筒（DA002）有组织排放。布袋除尘器定期清理产生除尘灰（S3-2）、废布袋（S3-3）。

（4）废水处理过程采用“均质+隔油+絮凝+沉淀”工艺，产生油泥（S3-4）、污泥（S3-5）。

（5）职工生活产生的生活污水（W3-1）、生活垃圾（S3-6）。

（6）食堂产生餐饮油烟（G3-2）、餐饮废水（W3-2）。

（7）隔油池产生油渣（S3-7）。

本项目主要污染因子见下表。

表 25 主要污染工序及污染因子一览表

项目			污染工序	主要污染因子
施 工 期	废气		土地平整、土方开挖	扬尘（g1）：颗粒物
			运输车辆	汽车尾气（g2）：CO、NO _x
	废水		施工人员	生活污水（w）：pH值、SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N
			施工机械	噪声（n）
	固体废物		土方开挖、防渗处理	废渣土（s1）
			施工人员	生活垃圾（s2）
运 营 期	报 废 农 机 拆 解	废气	拆解预处理	有机废气（G1-1）：非甲烷总烃
			机架解体	粉尘（G1-2）：颗粒物
		废水	报废农机存储	初期雨水（W1-1）：COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 、石油类
		噪声	引爆机、扒胎机、气动焊机等设备	噪声（N）
		固 体 废 物	拆解预处理	废油液（S1-1）
				废防冻液（S1-2）
			总成拆解	总成零部件（S1-3）
				废旧轮胎（S1-4）
				废旧玻璃（S1-5）
				废发动机（S1-5）

							废油箱 (S1-6)
							油管 (S1-7)
							废含油抹布 (S1-8)
							各类滤清器 (S1-9)
							电气设备 (S1-10)
							轮胎履带等行走装置 (S1-11)
							含金属铜、铝、铁等能有效回收的部件 (S1-12)
							各种塑料件 (S1-13)
			废气	铅蓄电池拆除	破损铅蓄电池		硫酸雾 (G2-1)
				拆解预处理	引爆安全气囊		引爆废气 (G2-2): 颗粒物、N ₂
					排出机动车内残留各种废液		有机废气 (G2-3): 非甲烷总烃
				拆解	切割、剪切		粉尘 (G2-4): 颗粒物
			废水	报废汽车存储			初期雨水 (W2-1): COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 、石油类
			噪声	引爆机、扒胎机、气动焊机等设备			噪声 (N)
		报废汽车拆解	固体废物	拆解预处理	拆除蓄电池		废动力蓄电池 (S2-1)
							废铅蓄电池 (S2-2)
					拆除和引爆安全气囊		废安全气囊 (S2-3)
					排出机动车内残留各种废液		废油液 (S2-4)
							废有机溶剂 (S2-5)
							废尾气催化剂 (S2-6)
					拆除油箱、液化气罐		废旧油箱 (S2-7)
							废液化气罐 (S2-8)
					拆除催化系统		废催化系统装置 (S2-9)
					拆除空调器		废空调器 (S2-10)
							废空调制冷剂 (S2-11)
					拆除机油滤清器		废机油滤清器 (S2-12)
			拆解	外部组件拆解			钢铁、有色金属、轮胎、塑料、玻璃 (S2-13)
							废水银开关 (S2-14)
							含汞荧光灯管 (S2-15)

						废含汞电光源（S2-16）				
						废电路板及元器件（S2-17）				
						内部组件拆解	海绵及座椅材料、内饰材料、安全带及相关纺织品、轻质物料（S2-18）			
							废电路板及元器件（S2-19）			
						总成拆解	废总成部件、有色金属、可回用零部件（S2-20）			
							石棉刹车片（S2-21）			
							含油手套及抹布（S2-22）			
						切割	钢铁、有色金属（S2-13）			
						全厂	废气	危废贮存库		有机废气（G3-1）：非甲烷总烃
								食堂		餐饮油烟（G3-2）：油烟
							废水	职工生活		生活污水（W3-1）：pH 值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
								食堂		餐饮废水（W3-2）：pH 值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油
							固体废物	废气治理	二级活性炭吸附箱	废活性炭（S3-1）
	布袋除尘器	除尘灰（S3-2）								
		废布袋（S3-3）								
		废水治理		油泥（S3-4）						
				污泥（S3-5）						
	职工生活		生活垃圾（S3-6）							
	隔油池		油渣（S3-7）							
	与项目有关的原有环境污染问题	本项目租用阜新宏拓液压机电设备有限公司现有厂区，厂区现状已有办公楼 1 栋及空置的生产车间 1 座，阜新宏拓液压机电设备有限公司购买该厂区后，未进行生产活动，无原有污染情况及环境问题。								

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状				
	(1) 环境空气质量达标区判定				
	本项目所在区域环境质量基本污染物现状评价（SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃ ）采用阜新市生态环境局环境监测中心站《2024 年度阜新市环境空气监测结果汇总表》的监测结果。各污染物平均浓度均优于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准限值，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）规定，本项目所在区域属于达标区。区域空气质量现状结果见下表。				
	表 26 区域空气质量现状评价表				
	污染物	年度评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标 情况
	SO ₂	年均浓度	14	60	达标
	NO ₂	年均浓度	21	40	达标
	PM _{2.5}	年均浓度	26.9	35	达标
	PM ₁₀	年均浓度	54	70	达标
	CO	日均值第 95%百分位数浓度	1.3mg/m ³	4mg/m ³	达标
	O ₃	8h 滑动平均值第 90 百分位数浓度	146	160	达标
	(2) 环境空气现状补充监测				
	本项目 TSP、非甲烷总烃环境质量现状监测数据，引用辽宁优业环境监测有限公司出具的《阜新九丰液压有限公司改建项目环境质量现状监测报告》（优检字 LY2022351-01，见附件 7）中监测数据，采样日期为：2022 年 07 月 23 日至 2022 年 07 月 25 日，监测期间气象条件满足监测要求。				
	监测点位位于本项目厂界东北方向 3.3km 处，符合《建设项目环境影响报告表编制指南》（污染影响类（试行））中：“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求，因此，项目引用监测点位可行。监测布点图见附图 6。				
	①监测点位：本项目监测点位基本信息见下表。				

表 27 其他污染物补充监测点位基本信息									
监测点位名称	监测点坐标/°		监测因子	相对本项目厂址方位	相对本项目厂界距离（km）				
	经度	纬度							
1#	121°34'52.91"	42°00'47.92"	TSP、非甲烷总烃	NE	3.3				
②监测因子：TSP、非甲烷总烃。									
③监测频次：连续监测 3 天，日均值（TSP）、小时值（非甲烷总烃）。									
④监测结果：具体监测结果统计见下表。									
表 28 其他污染物环境质量现状监测结果统计表									
监测点位名称	监测点坐标		污染物	平均时间	评价标准/(mg/m³)	监测浓度范围/(mg/m³)	最大浓度占标率%	超标率%	达标情况
	经度	纬度							
当季主导风向 下风向	121°34'52.91"	42°00'47.92"	TSP	日均值	0.3	0.106-0.110	36.7	0	达标
			非甲烷总烃	小时值	2.0	0.71-0.80	40.0	0	达标
由上表可知，项目所在区域周边特征污染物 TSP 现状浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准中相关浓度限值要求；非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关要求。									
2、地表水环境									
本项目所在区域地表水环境质量现状评价辽宁省阜新生态环境监测中心《2024 年阜新市地表水国考断面水质监测报告》例行监测数据中细河高台子断面的水质监测数据平均值，细河-高台子断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅳ类标准，细河-高台子断面主要评价指标监测结果统计见下表。									
表 29 河流断面水质监测结果统计表 单位：mg/L（pH 值除外）									
序号	断面	河流名称	pH 值（无量纲）	高锰酸盐指数	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总磷	
1	细河-高台子断面	细河	8	4.4	16.6	2.5	0.43	0.100	
标准值（Ⅳ类）			6-9	≤10	≤130	≤16	≤11.5	≤10.3	
水质达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	

3、声环境

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。故未开展监测保护目标声环境质量现状监测。

4、生态环境

本项目辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，用地性质为工业用地，位于产业园区，用地范围内不含有生态环境保护目标。

5、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目厂区采取有效分区防渗措施，不存在地下水、土壤环境污染途径，故无需开展现状调查。

环境
保护
目标

1、大气环境

本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标。主要保护目标为居住区，主要大气环境保护目标调查范围图见附图 7。

2、地表水环境

本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，厂界南侧 1.2km 处为细河，根据《辽宁省主要水系地表水环境功能区划》，该段水体为IV类水体。

3、声环境

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。声环境调查范围见附图 7。

4、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。地下水环境调查范围图见附图 7。

5、生态环境

本项目用地范围内不含有生态环境保护目标。

表 30 主要环境保护目标

环境保护要素	保护目标	坐标/m		保护对象	户数	人数	保护内容	环境功能区	与厂址相对位置	与厂界距离(m)
		横坐标	纵坐标							
环境空气	下洼子村	4038219 9.205	465046 8.933	居民	305	915	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 修改单中二级标准	二类区	S	206
地表水	细河			地表水水体	/	/	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	IV类	S	1.2

2、废水

本项目废水中各项因子（pH 值、动植物油除外）排放执行《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中表 2 排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度限值；pH 值、动植物油排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准限值。具体标准限值见下表。

表 34 废水排放标准限值

序号	污染物名称	限值（mg/L）	执行标准
1	COD _{Cr}	300	《辽宁省污水综合排放标准》 （DB21/1627-2008）中表 2 标准
2	SS	300	
3	NH ₃ -N	30	
4	BOD ₅	250	
5	石油类	20	
6	pH 值	6-9（无量纲）	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 标准
7	动植物油	100	

3、噪声

施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准限值要求，具体标准限值见下表。

表 35 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

噪声标准	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）	70	55

本项目位于辽宁省阜新市高新技术开发区，属于 3 类功能区，因此，确定本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体标准限制见下表。

表 36 工业企业厂界环境噪声排放标准限值 单位：dB(A)

噪声标准	类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物参照执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、（2020 年 9 月 1 日起实施）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

<p>总量 控制 指标</p>	<p>根据《关于进一步加强建设项目主要污染物排放总量指标审核和管理的通知》（辽环综函〔2020〕380号）、《关于印发<阜新市建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理细则（实行）>的通知》（阜环发[2016]19号）等相关文件，为进一步规范建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理工作，严控新增主要污染物排放量，坚决打赢污染防治攻坚战，持续改善环境质量，落实总量指标相关要求。</p> <p>1、化学需氧量、氨氮</p> <p>本项目初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放；餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。阜新市北控水务有限公司污水处理厂废水处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准后排放。本项目废水总量为2291.4m³/a。本次评价以《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准COD（50mg/L）、NH₃-N（5mg/L）排放限值进行总量核算。</p> <p>重点污染物新增排放量采用标准定额法计算，计算过程如下：</p> <p>COD=排放浓度×污水量/10⁶=50mg/L×2291.4m³/a/10⁶=0.115t/a</p> <p>NH₃-N=排放浓度×污水量/10⁶=5mg/L×2291.4m³/a/10⁶=0.0115t/a</p> <p>因此，建议项目化学需氧量、氨氮总量控制指标分别为0.115t/a、0.0115t/a。</p> <p>2、氮氧化物、VOCs</p> <p>本项目不涉及氮氧化物。因此，氮氧化物总量指标为0。</p> <p>本项目拆解过程产生有机废气（以非甲烷总烃计），经集气罩收集后，经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放；危废贮存库废气经二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根17m高排气筒（DA003）排放。</p> <p>根据源强核算，本项目VOCs排放量为0.412t/a（有组织排放量为0.083t/a、无组织排放量为0.329t/a）。因此，建议VOCs总量控制指标为0.412t/a。</p>
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目施工期主要为设备安装及初期雨水池、事故池建设，主要采取以下措施降低施工期对周围环境的影响：</p> <p>1、废气</p> <p>施工期废气主要来自于初期雨水池、事故池建设过程中场地平整、土方开发产生的扬尘。扬尘对环境 TSP 浓度的影响范围主要在工地围墙 100m 以内，即下风向一侧 0~50m 为重污染带，50~100m 为较重污染带，>100m 为较轻污染带。</p> <p>施工期间产生的扬尘污染主要决定于施工作业方式、材料的堆放以及风力等因素，其中受风力因素的影响最大。根据《辽宁省大气污染防治条例》扬尘污染防治相关规定，施工过程中拟采取以下措施：</p> <ul style="list-style-type: none">（1）施工期间，土方开挖过程采取湿式加工方式；（2）施工场地地面、车行道路应当进行洒水抑尘等降尘处理；（3）对施工机械加强保养及维护；（4）大风天气禁止作业；（5）渣土运输车辆采用苫布遮盖等措施。 <p>施工粉尘及扬尘在采取洒水降尘、及时清扫等措施后，可有效减小扬尘、粉尘对环境空气的影响；施工机械和运输车辆所产生的废气污染在空气中经自然扩散和稀释后，对空气环境影响较小。</p> <p>2、废水</p> <p>施工过程废水主要为施工人员少量生活污水，排放的污染物主要为 COD_{Cr} 和 SS，生活污水排入防渗化粪池停留后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放。</p> <p>3、噪声</p> <p>施工噪声主要来自于土方开挖过程采用的挖掘机等。项目拟采取以下措施，有效防止施工期间噪声对周围环境的影响。</p> <ul style="list-style-type: none">（1）选用低噪声的施工设备；（2）应对物件装卸、搬运轻拿轻放，严禁抛掷；（3）施工方应合理安排施工时间（禁止在夜间 22:00~次日 6:00 施工）。 <p>通过上述污染防治措施，本项目施工期噪声对声环境的影响较小。</p>
---------------------------	---

4、固体废物

施工期固体废物主要为施工人员的生活垃圾、土方开挖过程产生的少量渣土等。

生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。初期雨水池土方开挖过程产生的少量渣土，用于租赁厂区内其他区域场地平整等。项目施工期间产生的固体废物能做到妥善处置，不随意堆放和丢弃，对周围环境影响较小。

综上所述，施工期产生的环境影响是局部的、暂时的，只要加强管理，文明施工，并在工程结束时采取一些恢复措施，可降低影响程度。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气</p> <p>本项目生产过程中废气主要是农机拆解预处理过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、机架解体产生的粉尘（颗粒物）；汽车拆解引爆安全气囊过程产生的粉尘（颗粒物）、排出机动车内残留各种废液产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、切割产生的粉尘（颗粒物）；危废贮存库产生有机废气（以非甲烷总烃计）以及食堂产生的餐饮油烟。</p> <p>1、有机废气（以非甲烷总烃计）</p> <p>本项目农机拆解及汽车拆解过程，有机废气产生环节包括废油液抽取、制冷剂回收以及危废贮存库内含 VOCs 物质暂存。</p> <p>（1）废油液抽取</p> <p>在拆解过程中，首先利用油液抽排系统抽取废油液，抽取后采用密闭钢桶进行储存，在油液抽取系统置入、拔出容器的过程中会有少量的非甲烷总烃挥发。废油液包括废有机溶剂（防冻液、清洗剂等）及废矿物油（燃油、机油、刹车油、液压油、润滑油等）。</p> <p>根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）要求，“存留在报废汽车中的各种废液应抽空并分类回收，各种废液的排空率应不低于 90%”。项目采用真空吸油机抽取废燃料油和其他废油液的量最低按 90%计；参照《散装液态石油拆解物品损耗》（GB11085-89）中灌桶（0.18%）和零售加注时（0.29%）的两部分的损失率，按总体 0.47%的损失率进行，即废油液抽取过程中有机废气产生系数为 0.47%。根据工程分析，本项目废油液抽取过程中有机废气（以非甲烷总烃计）产生情况见下表。</p>						
	<p align="center">表 37 废油液有机废气产生量取值情况表</p>						
	车辆类型	废油液量 (t/a)	废油液抽取系数 (%)	废油液抽取量 (t/a)	产生系数 (%)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)
	农机	40	90	36	0.47	0.169	0.071
	新能源汽车	10	90	9	0.47	0.042	0.018
	燃油车	72	90	64.8	0.47	0.305	0.127
	合计					0.516	0.216
	<p>本项目拟在废液抽取工位上方设置集气罩，有机废气（以非甲烷总烃计）收集后经二级活性炭吸附箱（TA001，风机风量 5000m³/h）处理后，由 1 根 17m 高</p>						

排气筒（DA001）有组织排放。

参考《工业源挥发性有机物通用源项产排污核算系数手册》附表9挥发性有机物处理工艺处理效率表，一级活性炭吸附法处理效率为48%，本项目采用二级活性炭吸附箱，故本次评价二级活性炭吸附箱处理效率以75%计算。

参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）》：“采用顶式集气罩、槽边抽风、侧式集气罩等废气收集方式集气效率为40%”，故本次评价废油液抽取工序集气罩收集效率以40%计算。

经计算，废油液抽取过程有机废气（以非甲烷总烃计）有组织排放量为0.052t/a，排放速率为0.022kg/h；无组织排放量为0.310t/a，排放速率为0.129kg/h。

（2）制冷剂回收

现状大部分汽车制冷剂已采用R134a，在制冷剂收集过程中，遇到含有氟利昂的制冷剂时，操作过程中会有氟利昂泄漏到空气中，但本项目采用专用的冷媒回收装备，收集过程密闭进行，因此泄露出来的氟利昂量极少，经大气稀释扩散后对环境的影响很小。建设单位采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，收集到密闭的容器中进行储存。使用时，将回收罐连接在回收装置的气阀上并把回收罐的液阀连接在制冷系统的液体一侧，当降低回收罐的压力时，回收装置会把被回收设备中的液态制冷剂“拉”出来。从回收罐抽出蒸汽，又会藉回收装置的运行，把它排到（推回）被回收设备的蒸汽入口处。在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中。制冷剂挥发量参照废油液挥发损失，即制冷剂回收过程中有机废气产生系数为0.18%。根据工程分析，本项目制冷剂回收过程中有机废气（以非甲烷总烃计）产生情况见下表。

表38 制冷剂回收有机废气产生量取值情况表

车辆类型	废制冷剂（t/a）	产生系数（%）	产生量（t/a）	产生速率（kg/h）	工作时间（h/a）
新能源汽车	4	0.18	0.007	0.003	2400
燃油车	8.5	0.18	0.015	0.006	2400
合计			0.022	0.009	/

本项目拟在制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气（以非甲烷总烃计）收集后经二级活性炭吸附箱（TA001，风机风量2000m³/h）处理后，由1根17m

高排气筒（DA001）有组织排放。

参考《工业源挥发性有机物通用源项产排污核算系数手册》附表9挥发性有机物处理工艺处理效率表，一级活性炭吸附法处理效率为48%，本项目采用二级活性炭吸附箱，故本次评价二级活性炭吸附箱处理效率以75%计算。

参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）》：“采用顶式集气罩、槽边抽风、侧式集气罩等废气收集方式集气效率为40%”，故本次评价制冷剂回收工序集气罩收集效率以40%计算。

经计算，制冷剂回收过程有机废气（以非甲烷总烃计）有组织排放量为0.002t/a，排放速率为0.001kg/h；无组织排放量为0.013t/a，排放速率为0.006kg/h。

废油液抽取和制冷剂回收产生的有机废气（以非甲烷总烃计）共用一套二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放，则排气筒（DA001）污染物排放情况见下表。

表39 排气筒（DA001）污染物排放情况表

名称（编号）	污染物名称	风机风量（m ³ /h）	年排放小时数（h）	排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）
排气筒（DA001）	有机废气（以非甲烷总烃计）	7000	2400	0.054	0.023	3.214

拆解车间生产工序有机废气（以非甲烷总烃计）无组织排放量为0.323t/a，排放速率为0.135kg/h。

（3）危废贮存库含VOCs物质暂存

本项目废油液、制冷剂等在危废贮存库内暂存过程中会逸散少量的有机废气，以非甲烷总烃计算，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），根据危险废物的不同状态暂存于标准容器内并加盖等措施，以减少有机废气挥发。根据《污染源源强核算技术指南准则》（HJ884-2018）中要求，本项目采用产污系数法，根据行业相关文献资料计算产污量。

根据工程分析，本项目危废贮存库内废油液存放量为122t/a，废制冷剂存放量为12.5t/a，属于含VOCs物质。

《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物和危险废物治理》（HJ1033-2019）中无许可排放量指导算法，故根据《污染源源强核算技术指南准则》（HJ884-2018）中要求，本项目采用产污系数法，根据行业相关文献资料计

算产污量。根据《大气环境影响评价实用技术》（王栋成主编），无组织排放比例为 0.05‰~0.5‰。

本项目仅为暂存，危险废物分类密封储存，不存在倒罐、重新分装等情况。因此，正常储存过程中产生的有机废气很少。故本次评价危废贮存库废气无组织排放按 0.5‰计，危废贮存库涉及 VOCs 的危险废物最大储量约为 134.5t，则危废贮存库含 VOCs 物质暂存的有机废气产生量为 0.067t/a，产生速率为 0.008kg/h，存放时间以 8760h/a 计。

危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003，设计风量 2000m³/h）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。

参考《工业源挥发性有机物通用源项产排污核算系数手册》附表 9 挥发性有机物处理工艺处理效率表，一级活性炭吸附法处理效率为 48%，本项目采用二级活性炭吸附箱，故本次评价二级活性炭吸附箱处理效率以 75%计算。

参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）》：“单层密闭负压废气收集方式集气效率为 95%”，故本次评价危废贮存库收集效率以 95%计算。

经计算，危废贮存库有机废气（以非甲烷总烃计）有组织排放量为 0.029t/a，排放速率为 0.003kg/h，排放浓度为 1.64mg/m³；无组织排放量为 0.006t/a，排放速率为 0.001kg/h。

2、粉尘（颗粒物）

本项目农机机架解体产生的粉尘（颗粒物）；汽车拆解切割、剪切产生粉尘（颗粒物）。本次评价参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“42 废弃资源综合利用行业系数手册”中相关系数进行核算，即剪切产污系数为 7.2g/t-原料、切割产污系数为 1.0g/t-原料。本项目切割、剪切工序主要针对拆解过程中产生的钢铁和有色金属，则粉尘产生情况见下表。

表 40 粉尘产生量取值情况表

车辆类型	废钢铁量 (t/a)	有色金属 量 (t/a)	产生系数 (g/t-原料)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	工作时间 (h/a)
农机	14400	150	8.2	0.119	0.050	2400
新能源汽车	2039.9	98.8	8.2	0.018	0.007	2400
燃油车	6544.2	840	8.2	0.061	0.025	2400

	合计	0.198	0.082	/
<p>本项目拟在切割、剪切工位上方设置集气罩，产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002，风机风量 5000m³/h）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA002）有组织排放。</p> <p>参考《袋式除尘工程通用技术规范》（HJ2020-2012）顶吸罩捕集效率不低于 90%，本次评价收集效率以 90%计算。</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“42 废弃资源综合利用行业系数手册”布袋除尘器处理效率为 95%，故本次评价布袋除尘器处理效率以 95%计算。</p> <p>经计算，粉尘有组织排放量为 0.009t/a，排放速率为 0.004kg/h，排放浓度为<10mg/m³；无组织排放量为 0.020t/a，排放速率为 0.008kg/h。</p> <p>3、餐饮油烟</p> <p>本项目食堂每日为 30 名员工提供午餐。食堂共设置 2 个灶眼。按照平衡膳食统计，人均日食用油用量约 30g/（人·d）计，以 30 名员工均在食堂用餐计算，食堂食用油消耗量为 0.9kg/d，0.27t/a。厨房不同的炒炸工况油的挥发量不同，平均约占总耗油量的 2%~4%（本次评价以 2%计），制作时间按每天 1 小时计算。则油烟的产生量为 0.005t/a，产生速率为 0.017kg/h。餐饮油烟经油烟净化器（TA004，处理效率以 60%计，排烟量 5000m³/h）处理后，经排气筒（DA004）引至楼顶排放。油烟排放量为 0.002t/a，排放速率为 0.007kg/h，排放浓度为 1.33mg/m³。</p> <p>4、引爆安全气囊废气</p> <p>引爆安全气囊会产生少量的废气和噪声，本项目在室内引爆，对周围环境影响较小，引爆过程时间较短，颗粒物产生量较小，故本次评价不对其开展定量分析。</p> <p>5、硫酸雾</p> <p>本项目仅对蓄电池进行整体的拆除、贮存，不对蓄电池进一步的拆解、加工。项目拆解过程严格按照《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）和《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）有关规定执行，因此，正常操作流程进行拆除时，不会发生损坏、液体泄漏产生硫酸雾。此情况仅为事故状态下，当遇到破损的铅蓄电池才有可能出现泄漏的情况，泄漏量较小，</p>				

故本次评价不对其开展定量分析。

运营期会加强废电池贮存库的日常管理，通常情况下破损蓄电池会及时发现并进行稀硫酸的收集。在废蓄电池完好的情况一般不会产生稀硫酸挥发，只有在蓄电池破损的情况下才产生稀硫酸挥发，通过加强车间通风后无组织排放。若蓄电池破损有硫酸流出的，将硫酸从漏酸容器中转移到其它容器中，将泄漏的硫酸收集后及时装入专用容器作危险废物处置。

本项目废气排放情况汇总见下表。

表 41 废气污染物排放汇总表													
工艺名称	污染物指标	产生情况		工作时间 h	处理措施			有组织				无组织	
		产生量 t/a	产生速率 kg/h		措施名称	收集效率 %	处理效率 %	排气筒 编号	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h
废油液抽取	非甲烷总烃	0.516	0.216	2400	废液抽取工位上方设置集气罩，有机废气（以非甲烷总烃计）收集后经二级活性炭吸附箱（TA001，风机风量 5000m ³ /h）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。	40	75	DA001	0.054	0.023	3.214	0.310	0.129
制冷剂回收	非甲烷总烃	0.022	0.009	2400	制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气（以非甲烷总烃计）收集后经二级活性炭吸附箱（TA001，风机风量 2000m ³ /h）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。	40	75					0.013	0.006
切割、剪切	颗粒物	0.198	0.082	2400	切割、剪切工位上方设置集气罩，产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002，风机风量 5000m ³ /h）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA002）有组织排放。	90	99.5	DA002	0.009	0.004	<10	0.020	0.008
危废贮存库	非甲烷总烃	0.067	0.008	8760	危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003，设计风量 2000m ³ /h）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放。	95	75	DA003	0.029	0.003	1.64	0.006	0.001
食堂	油烟	0.005	0.017	300	餐饮油烟经油烟净化器（TA004，排烟量 5000m ³ /h）处理后，经排气筒（DA004）引至楼顶排放。	100	60	DA004	0.002	0.007	1.33	/	/

合计	颗粒物	0.198	0.082	/	/	/	/	0.009	0.004	/	0.02	0.008	0.198
	非甲烷 总烃	0.605	0.233	/	/	/	/	0.083	0.026	/	0.329	0.136	0.605
	油烟	0.005	0.017	/	/	/	/	0.002	0.007	/	/	/	0.005

本项目有组织废气排放情况见下表。

表 42 有组织废气排放情况表

名称(编号)	排气筒底部中心坐标 (°)		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	温度/°C	年排放小时数/h	风机风量 m³/h	污染物名称	排放速率 kg/h
	经度	纬度							
排气筒 (DA001)	121.57672462	41.98318171	17	0.6	25	2400	7000	非甲烷总烃	0.023
排气筒 (DA002)	121.57655296	41.98305565	17	0.6	25	2400	5000	颗粒物	0.004
排气筒 (DA003)	121.57608894	41.98280889	17	0.6	25	2400	2000	非甲烷总烃	0.003
排气筒 (DA004)	121.57779750	41.98323536	15	0.5	40	300	5000	油烟	0.007

无组织排放基本情况见下表。

表 43 无组织废气排放情况表

名称(编号)	左下角坐标 (°)		海拔高度/m	矩形面源			年排放小时数/h	污染物名称	排放速率 kg/h
	经度	纬度		长度/m	宽度/m	高度/m			
拆解车间	121.5761614	41.9827792	133	125	56	12	2400	颗粒物	0.008
								非甲烷总烃	0.136

本项目有组织废气排放情况见下表。

表 44 有组织废气排放情况汇总表

名称(编号)	污染物名称	排放情况		
		排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a
排气筒 (DA001)	非甲烷总烃	3.214	0.023	0.054
排气筒 (DA002)	颗粒物	<10	0.004	0.009
排气筒 (DA003)	非甲烷总烃	1.640	0.003	0.029
排气筒 (DA004)	油烟	1.33	0.007	0.002
合计	颗粒物	/	/	0.009
	非甲烷总烃	/	/	0.083
	油烟	/	/	0.002

本项目无组织废气排放情况见下表。

表 45 无组织废气排放情况汇总表

污	产污	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准	年排放
---	----	-----	----------	--------------	-----

污染源	环节			标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	量 (t/a)
拆解拆解	废油液抽取	非甲烷总烃	工位上方设置集气罩,有机废气(以非甲烷总烃计)收集后经二级活性炭吸附箱(TA001)处理后,由1根17m高排气筒(DA001)有组织排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1	4.0、6/20	0.310
	制冷剂回收	非甲烷总烃			4.0、6/20	0.013
	切割、剪切	颗粒物	工位上方设置集气罩,产生的粉尘收集后,经布袋除尘器(TA002)处理后,由1根17m高排气筒(DA002)有组织排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2、	1.0	0.020
	危废贮存库	非甲烷总烃	收集后由二级活性炭吸附箱(TA003)处理后,由1根17m高排气筒(DA003)有组织排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1	4.0、6/20	0.006
	合计	颗粒物	/	/	/	0.020
		非甲烷总烃	/	/	/	0.329

表 46 大气污染物排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.029
2	非甲烷总烃	0.412
3	油烟	0.002

废气达标分析:

(1) 有组织废气达标分析

根据源强核算,本项目采取有效治理措施后,有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2的排放限值;餐饮油烟排放满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中小型标准。具体对照情况见下表。

表 47 本项目排气筒达标排放参数及排放标准比较情况表

排气筒 编号	污染物 名称	排放情况			执行标准	标准值		达标 情况
		排放 量 t/a	排放速 率 kg/h	排放浓度 mg/m ³		浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
排气筒 DA001	非甲烷 总烃	0.054	0.023	3.214	《大气污染物 综合排放标 准》 (GB16297-1 996) 中表 2	120	12.8	达标
排气筒 DA002	颗粒物	0.009	0.004	<10		120	4.46	达标
排气筒 DA003	非甲烷 总烃	0.029	0.003	1.640		120	12.8	达标
排气筒 DA004	油烟	0.002	0.007	1.33	《饮食业油烟 排放标准（试 行）》 (GB18483-2 001) 中小型标 准	2.0	/	达标

(2) 无组织废气达标分析

本次评价采用附录 A 推荐模型中 AERSCREEN 模式对项目颗粒物和非甲烷总烃无组织排放情况进行估算，颗粒物最大落地浓度 0.0021mg/m³，非甲烷总烃最大落地浓度 0.1365mg/m³，最大落地浓度点均位于厂区内。

根据 AERSCREEN 模式对项目颗粒物和非甲烷总烃厂界处及厂房外的预测结果，本项目无组织排放的厂界浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值要求；厂房外非甲烷总烃浓度可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 标准限值要求。

废气污染治理措施可行性分析：

(1) 集气罩设置可行性分析

本项目根据工艺特点及产污设备的位置合理设置集气罩的位置，项目拟在工位上方设置集气罩，集气罩与加工设备进出料端贴近，同时环保设备本着“优先开启，延后关闭”的原则，使废气产出后尽可能多地被收集。本项目根据产污节点合理设置集气罩，集气罩尽可能靠近并包围设备，减少敞开部分，提高捕集效率，集气罩边缘风速大于 0.3m/s。

参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）》：“采用顶式集气罩、槽边抽风、侧式集气罩等废气收集方式集气效率为 40%、单层密闭负压废气收集方式集气效率为 95%”，故本次评价废油液抽取工序集气罩收集效率以 40%

计算、危废贮存库收集效率以 95%计算。参考《袋式除尘工程通用技术规范》（HJ2020-2012）顶吸罩捕集效率不低于 90%，本次评价切割、剪切工序收集效率以 90%计算。因此，集气罩设置可行。

（2）排气筒高度有效性分析

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）要求“排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上”，根据现场调查，本项目周边 200m 范围内最高建筑物高度约为 12m，故本项目排气筒高度设置 17m，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求。

（3）有机废气治理设施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）中表 8 废机动车加工工业污染防治设施可行性技术，拆解预处理产生的非甲烷总烃可采取活性炭吸附，本项目拟在废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放。危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）有组织排放，属于可行性技术。

根据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》介绍，中低风量、温度低于 50℃，浓度小于 5000mg/m³ 的 VOCs 宜采用吸附法，本项目选用碘值不低于 800mg/g、比表面积不低于 750m²/g，横向强度不低于 0.3MPa，纵向强度不低于 0.8MPa 的活性炭，符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）技术要求。

活性炭吸附装置工作原理：由于固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，此现象称为吸附。利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。随操作时间的增加，吸附剂将逐渐趋于饱和现象，所以活性炭在使用过程中性能会逐渐衰减，需定期进行更换。

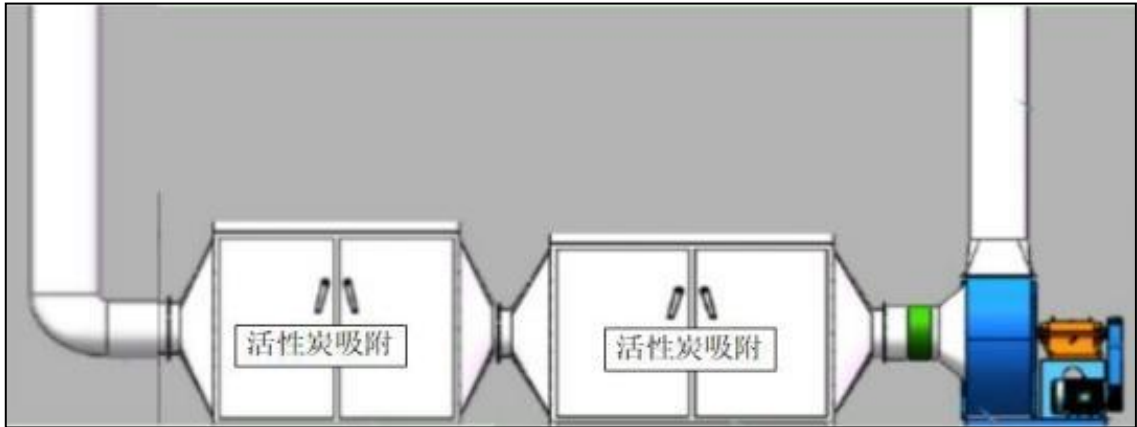


图 7 活性炭吸附装置示意图

根据源强核算及预测可知，有组织及厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的排放限值，厂房外非甲烷总烃浓度可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 标准限值要求。有机废气均可达标排放。

综上所述，本项目有机废气（以非甲烷总烃计）治理措施可行。

（4）粉尘（颗粒物）治理设施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）中表 8 废机动车加工工业污染防治设施可行性技术，切割、剪切工序产生的颗粒物可采取“集气收集+布袋除尘”，本项目拟在切割、剪切工位上方设置集气罩，产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA002）有组织排放，属于可行性技术。

布袋除尘器工作原理：含尘气体由灰斗上部进风口进入后，在挡风板的作用下，气流风板向上流动，流速降低，部分大颗粒粉尘由于惯性力的作用被分离出来落入灰斗。含尘气体进入中箱体经：滤袋的过滤，粉尘被阻留在滤袋的外表面，净化后的气体经滤袋口进入上箱体，由出风口排出。随着滤袋表面粉尘不断增加，除尘器进出口压差也随之上升。当除尘器阻力达到设定值时，控制系统发出清灰指令，清灰系统开始工作。首先电磁阀接到信号后立即开启，使小膜片上部气室的压缩空气被排除，由于小膜片两端受力的改变，是被小膜片关闭的排气通道开启，大膜片上部气室的压缩空气由此通道排出，打磨片两端受力改变，使大膜片动作将关闭输出口打开，气包内压缩空气经输出管和喷吹管入袋口，实现清灰。当控制信号停止后，电磁阀关闭，小膜片、大膜片相继复位，喷吹停止。

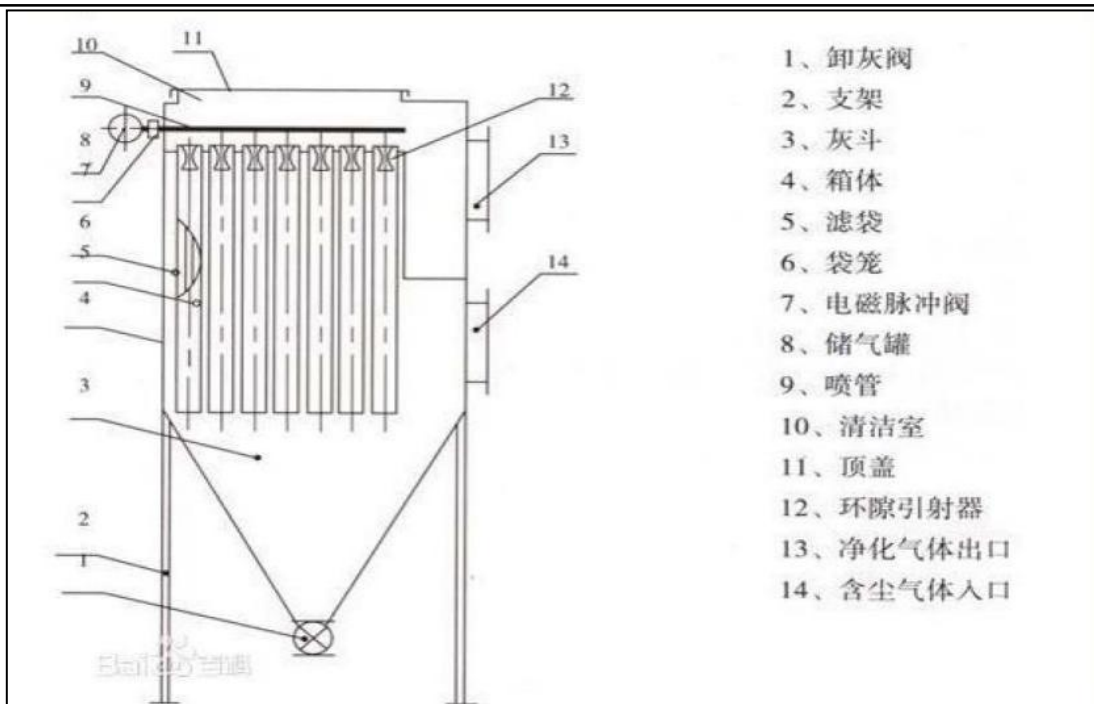


图 8 布袋除尘器工作原理图

根据源强核算及预测可知，本项目排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的排放限值，颗粒物可达标排放。

综上所述，本项目粉尘（颗粒物）治理措施可行。

总量控制指标：

本项目不涉及氮氧化物。因此，氮氧化物总量指标为 0。

本项目拆解过程产生有机废气（以非甲烷总烃计），经集气罩收集后，经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA001）有组织排放；危废贮存库废气经二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由 1 根 17m 高排气筒（DA003）排放。

根据源强核算，本项目 VOCs 排放量为 0.412t/a（有组织排放量为 0.083t/a、无组织排放量为 0.329t/a）。因此，建议 VOCs 总量控制指标为 0.412t/a。

非正常工况：

本项目涉及的非正常排放工况主要为二级活性炭吸附箱、布袋除尘器发生故障，从而造成污染物的非正常工况排放。具体导致非正常工况情况如下：

由于二级活性炭吸附箱内活性炭饱和，更换不及时，从而导致排放浓度增加，可通过更换活性炭后恢复运行，此时吸附效率按 0 计算；由于布袋除尘器发生故障引起排放口的颗粒物排放量及排放浓度增加，日常生产前可通过检查设备，及时发

现问题，避免发生污染物非正常排放，如生产时发生故障，可通过暂停生产设备、关闭破损滤袋所在单元排气支管的翻板阀、更换滤袋，维修完好后恢复运行，故障期间处理效率均按 0 计算。根据源强核算，非正常工况排放源强见下表。

表 48 废气污染物非正常排放情况表

非正常排放原因	处理效率	污染物	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (kg)	单次持续时间 /h	年发生频率次 /次
二级活性炭吸附箱 (TA001) 故障	0	非甲烷总烃	0.225	28.93	0.225	1	1
布袋除尘器 (TA002) 故障	0	颗粒物	0.082	16.4	0.082	1	1
二级活性炭吸附箱 (TA003) 故障	0	非甲烷总烃	0.008	4.0	0.008	1	1

废气监测要求：

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ1034-2019)，本项目废气自行监测计划见下表。

表 49 废气监测要求一览表

监测项目	监测点位	排放口类型	监测因子	监测频次	执行标准
废气	排气筒 (DA001)	一般排放口	非甲烷总烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中表 2
	排气筒 (DA002)	一般排放口	颗粒物	每年一次	
	排气筒 (DA003)	一般排放口	非甲烷总烃	每年一次	
	厂界上风向 1 个点位、下风向 3 个点位，共 4 个点位	/	非甲烷总烃、颗粒物	每年一次	
	拆解车间外	/	非甲烷总烃	每年一次	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 中表 A.1

二、废水

本项目厂区排水采用雨污分流，新建初期雨水池 (200m³)，在平时及事故状态下雨水排口阀门关闭，降雨条件下开启阀门，收集前 15 分钟初期雨水，初期雨水经初期雨水池收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放。降雨 15 分钟后关闭阀门，开启雨水排口阀门，将洁净的雨水排入市政雨水管网。餐饮废水经隔油池处理后，与

生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。本项目废水主要为生活污水、初期雨水，废水量为 2291.4m³/a。

1、初期雨水

本次评价初期雨水量按照雨水流量通用公式计算，具体公式如下：

$$Q=\psi qS$$

其中：Q—雨水流量，L/s；

q—设计暴雨强度，L/s·hm²；

ψ—地面径流系数，取 0.9；

S—汇水面积，hm²，本次评价汇水面积以厂区无建筑物区域计算，即 1.4hm²；

本次评价采用阜新市暴雨强度计算公式：

$$q = \frac{1984(1 + 0.77 \log P)}{(t + 9)^{0.77}}$$

其中：q—暴雨强度，L/s · hm²；

P—重现期，年，P=1 年；

t—集水时间，分钟，取 15 分钟。

经计算，暴雨强度为 171.7L/s · hm²，一次降雨最大初期雨水量为 194.71m³/次。初期雨水主要污染物为 SS。为满足厂区初期雨水收集需要，结合厂区地势情况，于厂区地势低洼处建设 1 座初期雨水池，容积为 200m³，采取有效防渗措施。

由于每次降雨历时、降雨强度不同，全年收集初期雨水量存在不确定性，间歇降雨频次按 10 次/年计，则初期雨水量为 1947.1m³/a。

初期雨水主要污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N、SS、BOD₅、石油类，根据：《再生资源与循环经济》（2012 年第 08 期，作者：陈清后，余海军，李长之）之《浅析报废汽车拆解厂废水循环处理技术的应用现状》的研究，报废汽车拆解厂的废水水质范围约：COD_{Cr}：283~562mg/L，SS：50~73mg/L，石油类：130~380mg/L。研究水质为预处理清洗和零部件拆解等报废汽车拆解企业的综合废水水质，本项目不对汽车零配件、设备和车间地面进行清洗，只有初期雨水，水质相对综合废水水质浓度应偏低，因此本项目废水水质 COD、SS 及石油类取低值，分别为 283mg/L、50mg/L、130mg/L。参照同类项目对厂区初期雨水的水质分析，初期雨水 NH₃-N

和 BOD₅ 水质浓度分别为 25mg/L、100mg/L。

初期雨水经初期雨水池（200m³）收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放。本项目污水处理设施处理工艺为“均质+隔油+絮凝+沉淀”，类比同类项目，治理设施对 COD_{Cr}、NH₃-N、SS、BOD₅、石油类处理效率分别为 30%、20%、80%、30%、90%。

本项目初期雨水产排情况见下表。

表 50 初期雨水污染物产生及排放情况一览表

废水类别	污水量 (m ³ /a)	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理设施	去除效率 (%)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
初期雨水	1947.1	COD _{Cr}	283	0.551	一体化污水处理设备	30	198	0.386
		NH ₃ -N	25	0.049		20	20	0.039
		SS	50	0.097		80	10	0.019
		BOD ₅	100	0.195		30	70	0.136
		石油类	130	0.253		90	13	0.025

2、生活污水

本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，根据《辽宁省行业用水定额》（DB21/T1237-2020）中“U99 生活用水定额”用水定额为 45L/（人·d），则生活用水量为 1.35m³/d，405m³/a；其中餐饮用水 0.45m³/d，135m³/a。

生活污水排放系数按用水量的 85%计，则本项目生活污水排放量为 1.15m³/d，344.3m³/a，其中餐饮废水 0.38m³/d，114m³/a 餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。

生活污水的主要污染物为 pH 值、COD_{Cr}、NH₃-N、SS、BOD₅、动植物油。生活污水进水水质 pH 值：7，COD_{Cr}：340mg/L，NH₃-N：30mg/L，BOD₅：260mg/L，SS：260mg/L、动植物油：6.2mg/L。生活污水设施治理效率参照《常用污水处理设备及去除率》，化粪池水污染物去除率为：COD_{Cr}：15%、NH₃-N：3%、SS：30%、BOD₅：9%、动植物油：16.7%。

本项目生活污水产排情况见下表。

表 51 生活污水污染物产生及排放情况一览表

废水类别	污水量 (m ³ /a)	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理设施	去除效率 (%)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
------	----------------------------	-----	----------------	--------------	------	----------	----------------	--------------

生活污水	344.3	COD _{Cr}	340	0.117	隔油池+化粪池	15	289	0.100
		NH ₃ -N	30	0.010		3	29	0.010
		SS	260	0.090		30	182	0.063
		BOD ₅	260	0.090		9	237	0.081
		动植物油	6.2	0.002		16.7	5.2	0.002

本项目废水产生及排放情况汇总见下表。

表 52 废水污染物产生及排放汇总情况表

废水类别	污水量 (m ³ /a)	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理设施	去除效率(%)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
初期雨水	1947.1	COD _{Cr}	283	0.551	一体化污水处理设备	30	198	0.386
		NH ₃ -N	25	0.049		20	20	0.039
		SS	50	0.097		80	10	0.019
		BOD ₅	100	0.195		30	70	0.136
		石油类	130	0.253		90	13	0.025
生活污水	344.3	COD _{Cr}	340	0.117	隔油池+化粪池	15	289	0.100
		NH ₃ -N	30	0.010		3	29	0.010
		SS	260	0.090		30	182	0.063
		BOD ₅	260	0.090		9	237	0.081
		动植物油	6.2	0.002		16.7	5.2	0.002
合计(污水总排口, DW001)		COD _{Cr}	/	/	/	/	212	0.486
		NH ₃ -N	/	/	/	/	21	0.049
		SS	/	/	/	/	36	0.082
		BOD ₅	/	/	/	/	95	0.217
		石油类	/	/	/	/	11	0.025
		动植物油	/	/	/	/	0.87	0.002

由上表可知, 本项目废水中 COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N、SS、石油类符合《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008) 表 2 排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度(COD_{Cr}: 300mg/L、NH₃-N: 30mg/L、SS: 300mg/L、BOD₅: 50mg/L、石油类: 20mg/L) 要求; 动植物油排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中标准限值(100mg/L) 要求。

本项目污水排放口情况见下表。

表 53 废水排放口基本情况表

名称	坐标 (°)		排放规律	排放去向	排放口类型
	经度	纬度			
污水总排口 (DW001)	121.5772 79840	41.98246 2885	间断 排放	由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理	一般排 放口
雨水排放口 (YS001)	121.5771 72552	41.98237 7054	间断 排放	市政雨水管网	一般排 放口

废水处理措施可行性分析：

(1) 初期雨水处理措施可行性分析

本项目在报废农机暂存区、报废机动车暂存区周围设初期雨水截流设施，将暂存区的初期雨水引至初期雨水管网，初期雨水经管网收集后进入初期雨水收集池（200m³），经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放。根据核算，一次降雨最大初期雨水量为 194.71m³/次，项目设置的初期雨水池容积为 200m³，可满足初期雨水暂存需求。污水处理设施设计处理能力为 5m³/h，合计 120m³/d，初期雨水 194.71m³/次，初期雨水暂存在初期雨水收集池，使用污水处理设施分次进行处理，可满足初期雨水处理需求。

本项目采用“均质+隔油+絮凝+沉淀”的废水处理技术，具体说明如下：

- ①均质：均质池调节进出水流量，主要起对水量和水质的调节作用；
- ②隔油：将废水经隔油池进行处理，将其中油脂和浮性物质分离出来；
- ③絮凝：向废水中加入絮凝剂，使悬浮物和沉淀物聚集成较大的颗粒，以便于后续的沉淀；
- ④沉淀：将絮凝后的废水进入沉淀池进行处理，使其中的悬浮物和沉淀物沉淀到底部。

对照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）中表 9 中初期雨水污染防治设施“均质+隔油池+絮凝+沉淀，均质+隔油池+絮凝+沉淀+过滤等组合处理技术”，本项目采用的污水处理技术属于可行性技术。

根据预测，初期雨水经污水处理设施处理后，各污染物排放浓度可以满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）

排入城镇污水处理厂污水排放标准要求。

（2）生活污水处理措施可行性分析

餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理。参照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）生活污水—隔油+化粪池。项目选用的污染治理工艺属于可行技术。本项目生活污水量 $1.15\text{m}^3/\text{d}$ ，其中餐饮废水量为 $0.38\text{m}^3/\text{d}$ ；隔油池容积为 5m^3 ，防渗化粪池容积为 20m^3 ，可满足本项目污水处理需求。因此，本项目废水处理措施可行。

根据预测，餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水经化粪池处理后，各污染物排放浓度可以满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）排入城镇污水处理厂污水排放标准要求。

（3）污水处理厂依托可行性分析

①从水量角度分析

阜新市北控水务有限公司位于阜新市细河区四合镇新地村细河东岸，污水处理厂占地面积约 12.16万 m^2 ，主要负责处理细河北岸的污水，包括玉龙新城、经济开发区的生产、生活废水，设计处理规模为日处理污水 10 万 t，工艺采用 A2/O+深度处理+消毒工艺，处理后的水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。阜新市北控水务有限公司已经办理了环评手续并取得了批复文件，批复文号为辽环函〔2012〕248 号，该污水厂已取得排污许可证，证书编号为 2109002015000005A。根据阜新市环境保护局公示的阜新市北控水务有限公司监测数据，处理后各污染物达标排放。该污水处理厂剩余废水处理能力约为 2 万 t/d，本项目废水排放量为 2291.4t/a （约 7.6t/d ），占污水厂处理能力的 0.0076%，因此，阜新市北控水务有限公司可接纳本项目排放废气，且废水对其冲击较小。

②从水质角度分析

本项目纳管排放的废水主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、石油类等，水质较简单，项目废水经预处理后，企业总排放口主要污染物浓度能满足阜新市北控水务有限公司接管标准要求。因此，从水质角度分析，本项目进入阜新市北控水务有限公司处理可行。

③从纳污管网角度分析

项目所在区域已接通污水管网，能够接纳本项目外排废水。因此，从纳污管网角度分析，本项目外排废水进入阜新市北控水务有限公司处理可行。

综上所述，本项目废水处理治理设施可行。

总量控制指标：

本次评价以《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准 COD（50mg/L）、NH₃-N（5mg/L）排放限值进行总量核算。

重点污染物新增排放量采用标准定额法计算，计算过程如下：

$$\text{COD} = \text{排放浓度} \times \text{污水量} / 10^6 = 50\text{mg/L} \times 2291.4\text{m}^3/\text{a} / 10^6 = 0.115\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N} = \text{排放浓度} \times \text{污水量} / 10^6 = 5\text{mg/L} \times 2291.4\text{m}^3/\text{a} / 10^6 = 0.0115\text{t/a}$$

因此，建议项目化学需氧量、氨氮总量控制指标分别为 0.115t/a、0.0115t/a。

废水监测要求：

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）制定监测计划见下表。

表 54 废水监测要求

类别	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
废水	污水总排口 (DW001)	pH 值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N、石油类	1 次/年	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)、《辽宁省 省污水综合排放标准》 (DB21/1627-2008)
雨水	雨水排放口 (YS001)	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、石油类	1 次/日	

注：雨水排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动排放时开展日监测。

三、噪声

本项目运营期噪声主要来自引爆机、扒胎机、气动焊机、风机等设备产生的噪声，噪声源强在 88~105dB（A）之间，噪声源情况见下表。

表 55 本项目主要噪声源强一览表 单位：dB（A）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声级功率	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离/m				室内边界声级				运行时段/h	建筑物插入损失	建筑物外噪声							
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			声压级				建筑物外距离/m			
																			东	南	西	北	东	南	西	北
1	拆解车间	冷媒回收机	HTC-J319B	98	选用低噪声设备,设备基础设置减振,高噪声设备均置于密闭生产车间内,建筑隔声等降噪措施	-3	16	1	66	5	54	49	62	84	63	64	2400	21	41	63	42	43	11	84	13	7
2		玻璃切割刀	HCQG-X-200	93		-27	15	1	92	11	28	43	54	72	64	60	2400	21	33	51	43	39	11	84	13	7
3		安全气囊引爆机	HCSV-AQ-XT	102		6	40	1	58	28	62	26	67	73	66	74	2400	21	46	52	45	53	11	84	13	7
4		总成精拆平台	LY-CJ-JC	88		-25	40	1	88	21	32	33	49	62	58	58	2400	21	28	41	37	37	11	84	13	7
5		快拆机	国产	85		-24	40	1	89	21	31	33	46	59	55	55	2400	21	25	38	34	34	11	84	13	7
6		扒胎机	国产	89		-35	31	1	108	32	12	22	48	59	67	62	2400	21	27	38	46	41	11	84	13	7
7		汽车翻转机	HCZM-T1020	88		-35	24	1	108	24	12	30	47	60	66	58	2400	21	26	39	45	37	11	84	13	7
8		手持液压剪	LY-ZM-312B	86		-33	24	1	97	12	23	42	46	64	59	54	2400	21	25	43	38	33	11	84	13	7
9		冷媒回	HTC-J	98		-1	16	1	84	5	36	49	60	84	67	64	24	21	39	63	46	43	11	84	13	7

		收机	319A														00										
10		玻璃切割刀	HCQ G-X-200	93		-28	22	1	90	7	30	47	54	76	63	60	24 00	21	33	55	42	39	11	84	13	7	
11		等离子 气动焊机	100	85		-36	23	1	98	13	22	41	45	63	58	53	24 00	21	24	42	37	32	11	84	13	7	
12		扒胎机	大车	89		-32	31	1	10 5	20	15	34	49	63	65	58	24 00	21	28	42	44	37	11	84	13	7	
13		高压空 压机	1.0m³/ 1.5MP a	102		-48	44	1	10 8	31	12	23	61	72	80	75	24 00	21	40	51	59	54	11	84	13	7	
14		举升机	4000K G	88		-40	41	2	10 0	11	20	43	48	67	62	55	24 00	21	27	46	41	34	11	84	13	7	
15		二级活 性炭吸 附箱体 风机	7000 m³/h	90		8	12	0.5	54	1	66	53	55	90	54	56	24 00	21	34	69	33	35	11	84	13	7	
16		二级活 性炭吸 附箱体 风机	2000 m³/h	85		-62	51	0.5	11 0	40	10	14	44	53	65	62	24 00	21	23	32	44	41	11	84	13	7	
17		布袋除 尘器风 机	5000 m³/h	88		-39	11	0.5	10 4	1	16	53	48	88	64	54	24 00	21	27	67	43	33	11	84	13	7	

注：以厂区中心为原点。建筑物隔声量 15dB(A)，建筑物插入损失=TL(隔声量)+6=21dB(A)。

噪声治理措施:

针对设备本身性质,采用不同的减振、降噪措施,在总图布置上尽量将强噪声源布置在远离厂界处,并尽可能利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播。

建设单位对噪声采用以下方法进行治理:

a.在总体布局上,采取“闹静分开”,“合理布局”的原则,尽量使高噪声设备远离厂界;

b.生产设备应及时维修,保证处于正常良好状态,从根本上降低声源噪声强度;

c.高噪声设备均采用减振基础;

d.主要产噪设备、活性炭吸附装置风机和除尘器风机等布置于厂房内;

e.项目建成后按照《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》(HJ1301-2023)要求对厂界进行噪声监测,频次为1次/季度,若出现厂界超标现象,企业必须进一步完善隔声降噪措施。

根据《环境影响评价技术方法》(中国环境科学出版社出版)第十三章第三节《环境噪声污染防治》,“对于机械噪声可以通过从维护结构,如墙体、门窗设计上使用隔声效果好的建筑材料来减低车间厂房内的噪声对外部的影响,隔声效果可以达到15~40dB(A)”,本项目噪声衰减取15dB(A)。

本次评价采取《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)附录B中推荐的工业噪声预测计算模型进行预测。具体预测模式如下:

在环境影响评价中,应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减,计算预测点的声级,分别按照式(1)或式(2)进行计算:

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (1)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

L_w —由点声源产生的声功率级(A计权或倍频带), dB;

D_C —指向性校正,它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} —几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} —大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} —地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减, dB。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (2)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级, dB;

D_C —指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} —几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} —大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} —地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减, dB。

将 8 个倍频带声压级合成, 按照下式计算出预测点的 A 声级:

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (3)$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_{pi}(r)$ ——预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i ——第 i 倍频带的 A 计权网络修正值, dB。

只考虑几何发散衰减时, 按照下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{div} \quad (4)$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_A(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的 A 声级, dB(A);

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB。

点声源几何发散衰减的基本公式是:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) \quad (1)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r —预测点距声源的距离;

r_0 —参考位置距声源的距离。

式①中第二项表示了点声源的几何发散衰减:

$$A_{div} = 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) \quad (2)$$

式中: A_{div} —几何发散引起的衰减, dB;

r —预测点距声源的距离;

r_0 —参考位置距声源的距离。

如果已知点声源的倍频带声功率级或 A 计权声功率级 (L_{Aw}), 且声源处于自由声场, 则式①等效为式③或式④:

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 11 \quad (3)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

L_w —由点声源产生的倍频带声功率级, dB;

r —预测点距声源的距离。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 11 \quad (4)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

L_{Aw} —点声源 A 计权声功率级, dB;

r —预测点距声源的距离。

如果声源处于半自由声场, 则式①等效为式⑤或式⑥:

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 8 \quad (5)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

L_w —由点声源产生的倍频带声功率级, dB;

r —预测点距声源的距离。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 8 \quad (6)$$

式中: $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

L_{Aw} —点声源 A 计权声功率级, dB;

r —预测点距声源的距离。

室内声源等效室外声源声功率级计算方法：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} —靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

本项目厂界外 50 米范围内，不存在声环境保护目标，且项目夜间不生产，故仅对厂界昼间噪声进行预测。厂界噪声排放情况见下表。

表 56 厂界噪声排放情况 单位：dB (A)

预测点	贡献值	标准值	达标情况
厂区东侧	12	65	达标
厂区南侧	31		达标
厂区西侧	53		达标
厂区北侧	32		达标

本项目首选低噪声设备，设备基础设置减振，且所有设备均并置于密闭生产车间内，建筑隔声等降噪措施，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值要求。

综上所述，本项目对周围声环境影响较小。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），具体监测要求见下表。本项目噪声监测要求见下表。

表 57 噪声监测要求一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
噪声	厂界外四周 1m 处各设一个点位，共 4 个点位	等效连续 A 声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

四、固体废物

本项目固体废物主要有废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物、废动力电池（镍氢

电池、锂电池、氢燃料电池等）、可用零部件（螺丝、轴承等）、废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、废液化气罐、其他不可利用物、除尘灰、废布袋、生活垃圾、隔油渣。

1、拆解过程产生的固体废物

根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ 348-2022）、《报废农业机械回收拆解技术规范》（NY/T2900-2022）、汽车报废拆解与材料回收利用》及《汽车产品回收利用技术政策》中相关资料，同时类比同行业拆解车辆现状及汽车行业的发展，本项目产生的废有机溶剂、废油液、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、废催化剂净化装置、石棉废物、废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）、可用零部件（螺丝、轴承等）、废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、废液化气罐、其他不可利用物等产生量情况见下表。

表 58 拆解过程固体废物产生情况一览表

名称	属性	废物类别	废物代码	主要成分	物理性状	危险特性	产生量 (t/a)
废有机溶剂	危险废物	HW06	900-404-06	有机溶剂	液态	T, 1, R	34.5
废油液		HW08	900-199-08	柴油、柴油、矿物油	液态	T, 1	126
废铅蓄电池		HW31	900-052-31	铅膏、铅板、酸液	固态	T, C	153.5
含汞开关		HW29	900-023-29	汞	固态	T	7.7
废电路板及电容器		HW49	900-045-49	电解液	固态	T	135.6
废尾气催化剂		HW50	900-049-50	催化剂	固态	T	7
废机油滤清器		HW49	900-041-49	矿物油	固态	T, 1	12
废油箱		HW08	900-249-08	矿物油	固态	T, 1	12
废催化剂净化装置		HW49	900-041-49	催化剂	固态	T	10
石棉废物		HW36	900-032-36	石棉	固态	T	9.7
废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）	一般工业固废	900-012-S17		/	固态	/	317.5

可用零部件 (螺丝、轴承等)		900-008-S17	/	固态	/	602.2
废安全气囊		900-007-S17	/	固态	/	12.5
废尼龙布、废海绵、废皮革		900-011-S17	/	固态	/	60
废液化气罐		900-013-S17	/	固态	/	49.5
其他不可利用物		900-099-S59	/	固态	/	575

2、污水处理设施污泥

本项目污水处理设施产生的污泥含有石油类等有害物质，污泥产生量为 2.4t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），属于 HW08 900-210-08。收集后，暂存于危废贮存库内，定期委托有资质单位安全处置。

3、废活性炭

本项目有机废气治理采用二级活性炭吸附箱。根据源强核算，废油液抽取、制冷剂回收过程中二级活性炭吸附箱（TA001）吸收有机废气量为 0.161t/a；危废贮存库二级活性炭吸附箱（TA001）吸收有机废气量为 0.032t/a。采用颗粒活性炭吸附处理,要求活性炭碘值≥800mg/g,活性炭对有机废气的吸附量以 0.15g 废气/g 活性炭计。经计算，本项目活性炭使用量为 1.29t/a，废活性炭产生量为 1.483t。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），属于 HW49 900-039-49。收集后，暂存于危废贮存库内，定期委托有资质单位安全处置。

4、废含油手套抹布

本项目无拆解前汽车清洗，不清洗设备和车辆，不清洗场地，如果有漏油地方，采用吸油抹布进行擦拭；拆解过程工人使用手套。产生废含油手套抹布量约为 3.5t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），属于 HW49 900-041-49。收集后，暂存于危废贮存库内，定期委托有资质单位安全处置。

5、除尘灰

本项目颗粒物治理采用布袋除尘器，根据源强核算，除尘灰量为 0.169t/a。对照《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)、《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），代码为：900-099-S59。袋装收集后，暂存于一般固废暂存处，定期外售综合利用。

6、废布袋

本项目颗粒物治理采用布袋除尘器，布袋定期更换，产生的废布袋量为 0.1t/a。对照《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)、《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)，代码为：900-009-S59。定期更换，暂存于一般固废暂存处，由厂家回收处置。

7、生活垃圾

本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，则生活垃圾量为 4.5t/a。对照《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)、《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)，代码为：900-099-S64。收集后，由环卫部门统一清运处理。

8、隔油渣

本项目食堂废水经隔油池处理，隔油池定期清理，产生隔油渣量为 0.001t/a。对照《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)、《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)，代码为：900-099-S64。清理后，由环卫部门统一清运处理。

本项目固体废物产生量汇总情况见下表。

表 59 固体废物产生情况一览表							
名称	属性	废物类别	废物代码	主要成分	物理性状	危险特性	产生量（t/a）
废有机溶剂	危险废物	HW06	900-404-06	有机溶剂	液态	T, 1, R	34.5
废油液		HW08	900-199-08	柴油、柴油、矿物油	液态	T, 1	126
污水处理设施污泥		HW08	900-210-08	矿物油	液态	T, 1	2.4
废铅蓄电池		HW31	900-052-31	铅膏、铅板、酸液	固态	T, C	153.5
含汞开关		HW29	900-023-29	汞	固态	T	7.7
废电路板及电容器		HW49	900-045-49	电解液	固态	T	135.6
废尾气催化剂		HW50	900-049-50	催化剂	固态	T	7
废机油滤清器		HW49	900-041-49	矿物油	固态	T, 1	12
废油箱		HW08	900-249-08	矿物油	固态	T, 1	12
含油手套抹布		HW49	900-041-49	矿物油	固态	T, 1	3.5
废活性炭		HW49	900-039-49	有机废气	固态	T	1.483
废催化剂净化装置		HW49	900-041-49	催化剂	固态	T	10
石棉废物		HW36	900-032-36	石棉	固态	T	9.7
废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）	一般工业固废	900-012-S17		/	固态	/	317.5
可用零部件（螺丝、轴承等）		900-008-S17		/	固态	/	602.2
废安全气囊		900-007-S17		/	固态	/	12.5
废尼龙布、废海绵、废皮革		900-011-S17		/	固态	/	60
废液化气罐		900-013-S17		/	固态	/	49.5
其他不可利用物		900-099-S59		/	固态	/	575

	除尘灰		900-099-S59	/	固态	/	0.169
	废布袋		900-009-S59	/	固态	/	0.1
	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	/	固态	/	4.5
	隔油渣	/	900-099-S64	/	固态		0.001

本项目危险废物基本情况见下表。

表 60 危险废物基本情况表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	形态	主要成分	有害成分	贮存周期 (d)	危险特性	污染防治 措施
1	废有机溶剂	HW06 废有机溶剂 与含有机溶剂废物	900-404-06	34.5	液态	有机溶剂	有机溶剂	30	T, 1, R	委托有资 质的单位 安全处置
2	废油液	HW08 废矿物油与 含矿物油废物	900-199-08	126	液态	柴油、柴油、 矿物油	柴油、柴油、 矿物油	30	T, 1	
3	污水处理设施 污泥	HW08 废矿物油与 含矿物油废物	900-210-08	2.4	液态	矿物油	矿物油	30	T, 1	
4	废铅蓄电池	HW31 含铅废物	900-052-31	153.5	固态	铅膏、铅板、 酸液	铅膏、铅板、 酸液	30	T, C	
5	含汞开关	HW29 含汞废物	900-023-29	7.7	固态	汞	汞	30	T	
6	废电路板及电 容器	HW49 其他废物	900-045-49	135.6	固态	电解液	电解液	30	T	
7	废尾气催化剂	HW50 废催化剂	900-049-50	7	固态	催化剂	催化剂	30	T	
8	废机油滤清器	HW49 其他废物	900-041-49	12	固态	矿物油	矿物油	30	T, 1	
9	废油箱	HW08 废矿物油与 含矿物油废物	900-249-08	12	固态	矿物油	矿物油	30	T, 1	
10	含油手套抹布	HW49 其他废物	900-041-49	3.5	固态	矿物油	矿物油	30	T, 1	

	11	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	1.483	固态	有机废气	有机废气	150	T	
	12	废催化剂净化装置	HW49 其他废物	900-041-49	10	固态	催化剂	催化剂	30	T	
	13	石棉废物	HW36 石棉废物	900-032-36	9.7	固态	石棉	石棉	30	T	

本项目固体废物贮存和利用处置情况见下表。

表 61 固体废物贮存和利用处置情况一览表

序号	名称	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a
1	废有机溶剂	密闭桶装，分区存放	分类收集，暂存于危废贮存库（162m ² ）内，定期委托有资质单位安全处置。	34.5
2	废油液			126
3	污水处理设施污泥			2.4
4	废铅蓄电池	耐腐蚀专用容器，码垛堆放		153.5
5	含汞开关	盒装，分区存放		7.7
6	废电路板及电容器			135.6
7	废尾气催化剂	密闭桶装，分区存放		7
8	废机油滤清器			12
9	废油箱	分区存放		12
10	含油手套抹布	密闭桶装，分区存放		3.5
11	废活性炭			1.483
12	废催化剂净化装置			10
13	石棉废物			9.7
14	废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）	耐腐蚀专用容器，码垛堆放	交给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业。	317.5
15	可用零部件（螺丝、轴承等）	分类、分区存放	收集后存放于回用件暂存库（100m ² ），定期外售综合利用。	602.2
16	废安全气囊		收集后存放于一般固废暂存处（50m ² ），定期外售综合利用。	12.5
16	废尼龙布、废海绵、废皮革			60
17	废液化气罐		收集后，暂存于一般固废暂存处（50m ² ），交由具有相应资质的单位利用和处置。	49.5
18	其他不可利用物		收集后，暂存于一般固废暂存处（50m ² ），交由环卫部门统一清运处理。	575
19	除尘灰	袋装存放	袋装收集后，暂存于一般固废暂存处（50m ² ），定期外售综合利用。	0.169
20	废布袋	分类、分区存	定期更换，暂存于一般固废暂存	0.1

		放	处（50m ² ），由厂家回收处置。	
21	生活垃圾	垃圾桶	由环卫部门统一清运处理。	4.5
22	隔油渣	/	由环卫部门统一清运处理。	0.001

综上所述，本项目固体废物均得到有效处置，对周围环境影响较小。

环境管理要求如下：

1、一般固体废物：本项目一般固废暂存处位于拆解车间内，占地面积 50m²。

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《辽宁省生态环境厅关于加强全省一般工业固体废物环境管理工作的通知》（辽环函〔2022〕42 号），根据本项目情况提出如下环保措施：

（1）加强贮存管理。对照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等有关标准规范要求建设一般工业固体废物贮存设施，落实防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求，按固废类别进行分类贮存，禁止将一般工业固体废物投放到生活垃圾收集设施，禁止将不符合豁免条件的危险废物等混入到一般工业固体废物收集贮存设施。贮存设施应在显著位置张贴符合《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2）要求的环境保护图形标志，并注明相应固废类别。

（2）规范台账申报管理。根据《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》要求建立一般工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程管理台账。台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于 5 年。

（3）加强利用处置管理。应该按照“宜用则用，全程管控”的原则，根据经济、技术条件对一般工业固体废物进行综合利用。对不能利用的一般工业固体废物应该进行无害化处置。鼓励产废单位直接委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物，并按照相关法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，并在合同中约定污染防治要求，明确双方的义务及违约责任。严禁向合同规定单位以外的单位或个人转移废物。

2、危险废物：本项目危废贮存库位于拆解车间内，占地面积 162m²，分为 3 个区域，1#废油液贮存库（54m²）、2#废铅蓄电池贮存库（54m²），3#其他危险废物贮存库（54m²）。

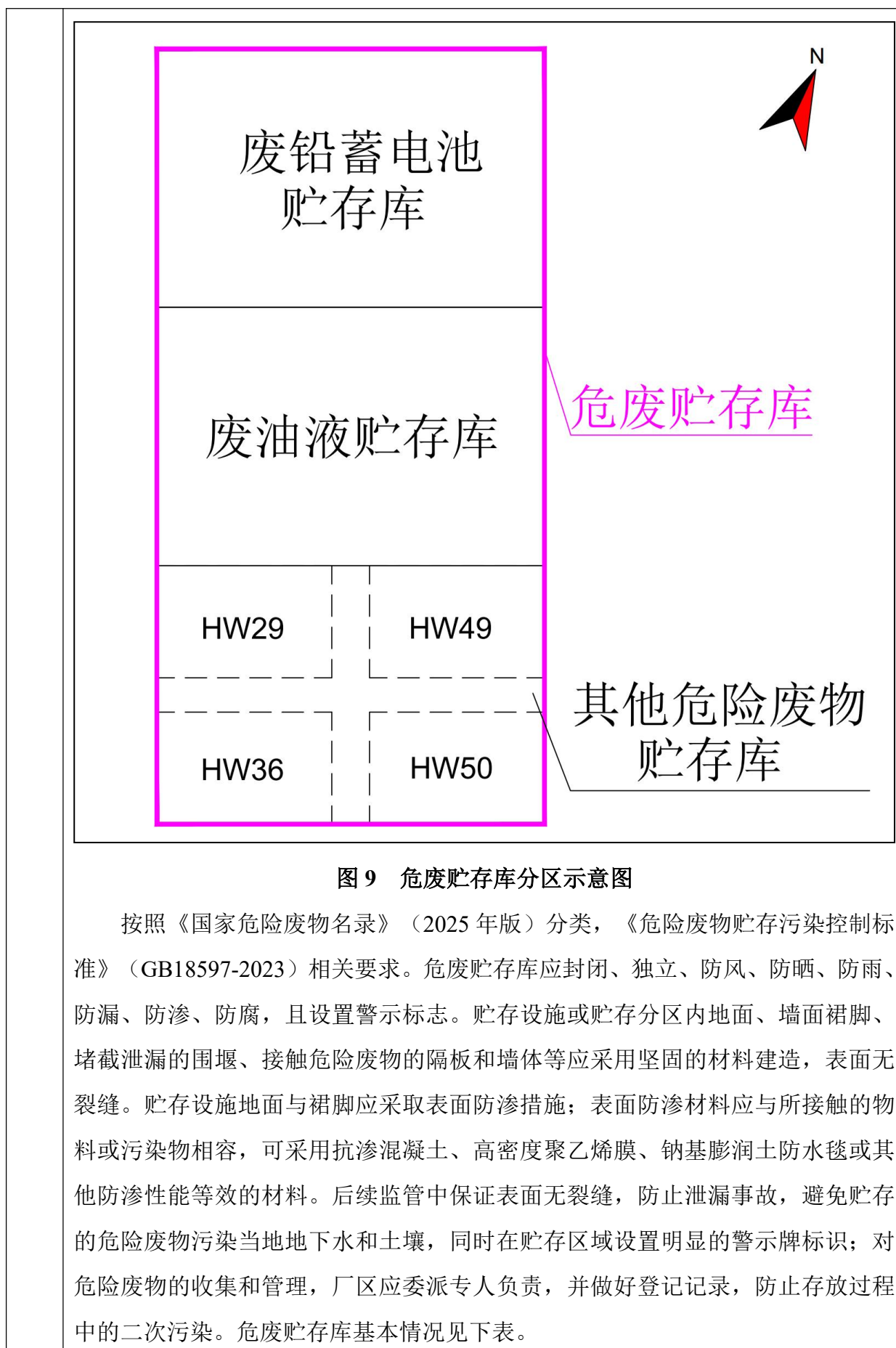


表 62 危废贮存库基本情况表								
贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险废物类别	危险废物代 码	位置	占地面 积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
危废贮存 库	废有机溶 剂	HW06 废有机 溶剂与含有机 溶剂废物	900-404-06	生产 车间 西北 角	162m²	密闭 桶装， 分区 存放	80t	30
	废油液	HW08 废矿物 油与含矿物油 废物	900-199-08					30
	污水处理 设施污泥	HW08 废矿物 油与含矿物油 废物	900-210-08					30
	废铅蓄电 池	HW31 含铅废 物	900-052-31			耐腐 蚀专 用容 器，码 垛堆 放		30
	含汞开 关	HW29 含汞 废物	900-023-29			盒 装， 分区 存放		30
	废电路 板及电 容器	HW49 其他 废物	900-045-49			盒 装， 分区 存放		30
	废尾气 催化剂	HW50 废催 化剂	900-049-50			密闭 桶 装， 分区 存放		30
	废机油 滤清器	HW49 其他 废物	900-041-49			密闭 桶 装， 分区 存放		30
	废油箱	HW08 废矿 物油与含矿 物油废物	900-249-08			分区 存放		30
	含油手 套抹布	HW49 其他 废物	900-041-49			密闭 桶 装， 分区 存放		30
	废活性 炭	HW49 其他 废物	900-039-49					150
	废催化 剂净化 装置	HW49 其他 废物	900-041-49					30
	石棉废 物	HW36 石棉 废物	900-032-36					30
危废贮存库设置合理性分析：								

本项目危险废物暂存周期及最大暂存量情况见下表。

表 63 危废贮存点基本情况表

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	产生量（t/a）	贮存周期（d）	最大贮存量（t）	最大贮存量贮存所需面积（m ² ）
危废贮存库	废有机溶剂	34.5	30	2.9	3
	废油液	126	30	10.5	15
	污水处理设施污泥	2.4	30	0.2	0.5
	废铅蓄电池	153.5	30	12.8	15
	含汞开关	7.7	30	0.6	1
	废电路板及电容器	135.6	30	11.3	10
	废尾气催化剂	7	30	0.6	1
	废机油滤清器	12	30	1	2
	废油箱	12	30	1	2
	含油手套抹布	3.5	30	0.3	0.5
	废活性炭	1.483	150	0.7	2
	废催化剂净化装置	10	30	0.8	2
	石棉废物	9.7	30	0.8	1
合计				42.9	55

由上表可知，本项目危险废物暂存所需面积为 55m²，设置的危废贮存库面积为 162m²，可容纳本项目危险废物暂存需求。

为保证暂存的危险废物不对环境产生污染，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）及相关法律法规，对危险废物提出如下管理措施：

（1）产生危险废物的工艺，必须设置专用的危险废物收集容器，产生的危险废物随时放置在容器中，绝不能和其他废物一起混合收集，定期运往危废贮存库。委托处置的危险废物应定期交由有资质单位处置。

（2）对于危险固废的收集及贮存，应根据危险固废的成分，用符合国家标准耐腐蚀、不易破损、变形和老化的容器贮存，并按规定在贮存危险固废容器上贴上标签，详细注明危险固废的名称、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救办法。

（3）危险废物贮存设施要符合国家危险固废贮存场所的建设要求，危险固废贮存设施要建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固的防渗材料建造，并建有隔

离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施，基础防渗层用 2mm 的高密度聚乙烯材料组成，表面用耐腐蚀材料硬化，衬层上建有渗滤液收集清除系统、径流导出系统。储存间内清理出来的泄漏物，也属于危险废物，必须按照危险废物处理原则处理。

（4）公司应设置专门的危险固废处置机构，作为厂内环境管理、监测的重要组成部分，主要负责危险固废的收集、贮存及处置。

（5）危险废物临时储存场所必须按《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其修改单的规定设置警示标志，周围应设置围墙或其它防护栅栏。

（6）危险废物临时储存场所应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

（7）危险废物的转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关规定的要求，并禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。

（8）根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022），企业属于危险废物登记管理单位，应建立危险废物管理台账如实记录单位基本信息、危险废物产生情况信息、危险废物转移情况信息等。台账记录保存时间原则上应存档 5 年以上。

五、地下水、土壤

1、地下水

本项目可能对地下水造成影响的方式主要为污染物通过渗透的方式进入地下水环境。

项目危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池的污染物泄漏后，污染控制难易程度为“难”，防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区的污染物泄漏后，污染控制难易程度为“易-难”，因此确定危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池污染防渗分区为“重点防渗区”，防渗技术要求为“等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ”；防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区污染防渗分区为“一般防渗区”，防渗技术要求为“等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ”；

其他区域为“简单防渗区”，防渗要求为一般地面硬化。防渗分区及防渗要求详见下表。

表 64 防渗分区及防渗要求表

序号	污染防控分区	防渗区域	防渗内容要求
1	重点防渗区	危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池	危废贮存点地面采用 2mm 厚的聚乙烯材料进行防渗处理，或者等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；
2	一般防渗区	防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，防渗系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$
3	简单防渗区	其他区域	一般地面硬化

在采取分区防渗后，可有效防止污染物进入地下水水体，故本项目不存在地下水环境污染途径，对地下水环境无影响。厂区分区防渗图见附图 8。

2、土壤

根据本项目生产特征，无土壤污染源及污染途径，故无需采取相应的防控措施。

六、生态

本项目位于辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路 115 号，用地性质为工业用地，用地范围内不含有生态环境保护目标。本项目对生态环境无影响。

七、环境风险

1、环境风险物质识别及风险源分布情况

根据本项目生产特征，涉及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中的风险物质为废油液、废铅蓄电池、液化气、乙炔，项目风险物质调查与分布情况见下表。

表 65 项目涉及的环境风险物质调查与分布情况

名称	存储位置及方式	最大储存量 t	储存地点	主要环境风险
废油液 ^①	密闭桶装，分区存放	10.5	危废贮存库	泄漏、火灾
含有机溶剂废物 ^②		2.9		
废液化气 ^③	液化气罐	0.046	一般固废暂存处	泄漏、火灾、爆炸
乙炔 ^④	钢瓶	0.012	拆解车间	泄漏、火灾、

				爆炸
废铅蓄电池内硫酸 ^⑤	耐腐蚀专用容器，码垛堆放	1.89	危废贮存库	泄漏
<p>注：</p> <p>①废油液中含有燃料油、发动机油、变速器/齿轮箱油、动力转向油、制动液等，临界量按照油类物质计算。</p> <p>②含有机溶液废物主要有：挡风玻璃洗涤液、防冻液。临界量参照健康危险急性毒性物质（类别2，类别3）。</p> <p>③废液化气：根据拆解产物计算，本项目废液化气罐年产生量约3000个（49.5t）计，厂区内最大储存量约为125个（约20.6t）。残余的液化气量以每罐2kg计，经计算废液化气最大储存量约0.25吨。天然气临界量以甲烷计。</p> <p>④乙炔：本项目乙炔年使用量为200m³/a（5个，约6kg/个），厂区最大储存量为2个（约12kg）。</p> <p>⑤废铅酸蓄电池采用一次最大存放量为12.8吨（硫酸电解液占比按30%计，即3.84t，其中硫酸占比按20%计，即0.768t）。</p>				
本项目风险物质理化特性情况见下表。				
表 66 风险物质理化特性情况表				
名称	理化性质及危害			
废矿物油	<p>汽油：性状为无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味，相对密度（水=1）：0.70~0.79，燃烧性为易燃，闪点-50℃，引燃温度415~530℃，不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。危险特性：其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能再较低处扩散到相当于远的地方，与明火者会引着回燃。健康危害：主要作用于中枢神经系统。急性中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。可伴有中毒性周围神经病。液体吸入呼吸导致吸入性肺炎。溅入眼内，可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触导致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎；肿着出现类似急性吸入中毒症状。慢性中毒；神经衰弱综合征，周围神经病，皮肤损害。柴油：性状为稍有黏性的棕色液体，相对密度（水=1）：0.87~0.9，燃烧性为可燃，闪点38℃，自然温度350-380℃，不溶于水。危险特性：遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激征状，头晕及头痛。机油：淡黄色黏稠液体，相对密度（空气=1）0.85，自燃点300~350℃，闪点120~340℃，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂。危险特性可燃液体火灾危险性为丙B类:遇明火、高热可燃。急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引发神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激征状及慢性油脂性肺炎。</p>			
废有机溶剂	<p>防冻液是有防冻功能的冷却液，成分一般是乙二醇、酒精、甘油、水，任何成分都不具有腐蚀性。防冻液可以防止在寒冷冬季停车时冷却液结冰而胀裂散热器和冻坏发动机气缸体或盖。口服将有致命危险。能引起眼睛，皮肤和呼吸道</p>			

		发炎。可能引起头晕眼花和睡意。如果食入会引起更大危险，能进入肺部导致损害。经口摄入能引起中毒，食入并引起呕吐可能导致化学品进入肺部，引起肺炎和肺部损害。皮肤接触短间接触能引起轻微发炎，长期接触能引起更严重发炎和不适，局部红肿等。玻璃清洗剂：俗称玻璃水，优质的汽车挡风玻璃水主要由水、酒精、乙二醇、缓蚀剂及多种表面活性剂组成。理化指标：PH>6，比重>0.9，黏性：水样粘性，气味：轻微愉快气味。乙二醇为危险品，它是一种无色无臭、有甜味液体，对动物有毒性，人类致死剂量约为 1.6g/kg。而且乙二醇遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	硫酸	分子量 98.08，纯品为无色透明油状液体，无臭，蒸汽压 0.13kPa(145.8℃)，熔点 10.5℃，沸点：330.0℃，相对密度（水=1）1.83；相对密度（空气=1）3.4，与水混溶，化学性质稳定，为酸性腐蚀品，用于生产化学肥料，在化工、医药、塑料、染料、石油提炼等工业也有广泛的应用。毒性及健康危害：对皮肤、黏膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。对眼睛可引起结膜炎、水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激征状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。口服后引起消化道烧伤以至溃疡形成。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。		
	甲烷	一种无色、无味的气体，熔点为-182.5℃，沸点-161.5℃，密度比空气小（相对密度约 0.55），微溶于水。第 2.1 类易燃气体。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氟、氯等能发生剧烈的化学反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方。遇明火会引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸危险。急性中毒时，可有头昏、头痛、呕吐、乏力甚至昏迷。病程中尚可出现精神症状，步态不稳，昏迷过程久者，醒后可有运动性失语及偏瘫。长期接触天然气者，可出现神经衰弱综合征。		
	乙炔	是一种无色、无味（工业级常含杂质，可能带有微弱大蒜气味）的气体，微溶于水，易溶于丙酮及有机溶剂；密度略轻于空气，化学性质活泼，可与卤素、氢气等发生加成反应。其危险特性主要表现为高度易燃，与空气混合形成爆炸性气体（爆炸极限 2.5%-82%），遇明火、高温或氧化剂极易引发燃烧爆炸；纯乙炔在加压或高温下可能发生剧烈分解爆炸，与铜、银等金属接触生成敏感易爆的金属炔化物；高浓度环境会引发缺氧窒息，液态乙炔接触可致冻伤。储存时需溶于丙酮并置于多孔材料填充的钢瓶中以稳定其性质。		
本项目涉及突发环境事件风险物质及临界量见下表。				
表 67 突发环境事件风险物质及临界量一览表				
序号	物质名称		CAS 号	临界量/t
1	油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）	废油液	/	2500
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	含有机溶剂废物	/	50
3	甲烷	废液化气	84-82-8	10
4	乙炔		74-86-2	10
5	硫酸	废铅蓄电池内硫酸	7664-93-9	10

根据《建设项目环境风险评价导则》（HJ169-2018），当存在多种危险物质时，按照下式计算总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{q_1} + \frac{q_2}{q_2} + \dots + \frac{q_n}{q_n}$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

危险物质数量与临界量比值（Q）相符性见下表。

表 68 危险物质数量与临界量比值（Q）相符性一览表

危险源辨识			每种危险物质 Q 值	Q 值	判定结果
危险化学品名称	临界量（t）	项目最大存储量（t）			
废油液	2500	10.5	0.042	0.2948	Q<1
含有机溶剂废物	50	2.9	0.058		
废液化气	10	0.046	0.0046		
乙炔	10	0.012	0.0012		
废铅蓄电池内硫酸	10	1.89	0.189		

2、环境风险识别及影响途径

根据以上判断，本项目废油液、废液化气属于易燃物质，储存场所和生产场所均为非重大危险源，不属于环境敏感区；主要风险事故类型为废油液、废液化气、含有机溶剂废物遇明火引发的火灾事故及次生环境污染；废液化气、含有机溶剂废物、破损废铅酸蓄电池中硫酸泄漏导致周围大气、土壤环境污染；危险废物在运输过程中存在泄漏风险。

3、环境风险防范措施

本项目运营期采取的主要风险防范措施如下：

（1）选址、总图布置和建筑风险防范措施

按《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求进行总图布置，总平面布置中，要充分考虑总体布置的安全性，以利消防及安全疏散；应保持一定防火间距；总平面布置在符合安全、消防要求的前提下，力求优化。

	<p>①报废汽车存储场地的地面要硬化并防渗漏；</p> <p>②拆解场地应为封闭或半封闭车间，地面应防止渗漏。拆解车间应通风、光线良好，安全防范设施齐全，并远离居民区；</p> <p>③库房条件：库房应当干燥、通风、避光的防火建筑，建筑材料经过防腐处理；</p> <p>④安全条件：避免阳光直射、暴晒，远离热源、电源和火源，库房建筑及各种设备均应符合《建筑设计防火规范》中的规定。按化学品不同类别、性质、危险程度、灭火方法等分区分类贮存，并附上明显标识。性质相抵的禁止同库储存。分类存放废电子电器产品的储存场所，禁止无关人员进入；</p> <p>⑤涉及危险物质的原料、产品和固体废物或其他化学品的储存区、通道、道路应做好防渗处理，以免危险物质泄漏进入土壤污染地下水，从而污染周围水体和土壤环境。</p> <p>（3）设计风险防范措施</p> <p>建设单位必须委托有设计资质的单位进行设计，严防跑、冒、滴、漏，最大限度减少泄漏、火灾可能性。严格按各规范设计要求落实工程防雷、防电、消防、通风、紧急切断阀等安全措施。设计中，易燃易爆物质与明火及可能散发火花地点的距离应满足规范的要求，本项目的废铅酸蓄电池和动力蓄电池贮存间必须单独设置，采用实体墙与易燃易爆危险废物有效隔离，存放前必须检查正负极绝缘措施，防止放电，蓄电池贮存设施按《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》和《废蓄电池回收管理规范》要求进行建设。</p> <p>（3）消防、火灾报警系统安全措施</p> <p>①凡禁火区均设置明显标志牌。</p> <p>②厂区消防水采用独立稳高压消防供水系统。消防水管道沿装置区周围布置，在管道上按照规范要求配置消火栓。</p> <p>③火灾报警系统：全厂采用电话报警，报警至消防局，根据需要设置报警装置。</p> <p>④项目必须配备干粉灭火器、灭火毯、消防专用沙子、消防铲等消防器材。</p> <p>（4）安全管理措施</p> <p>①工作人员应进行上岗培训，熟练操作技术，提高思想警觉，严格按照安全</p>
--	---

	<p>规范进行操作与监控。</p> <p>②配备通讯报警等装置，严格执行危险物品配置规定。</p> <p>③装卸直接对人体有毒有害等的物品时，操作人员应穿戴相应的防护用品。</p> <p>④在装卸过程中严防其泄漏，如发生泄漏事故，应及时采取防护措施如回收、清理现场等。</p> <p>⑤废油液、含有机溶剂废物、废液化气必须与爆炸物品、氧化剂、易燃物品、自燃物品、腐蚀性物品等隔离贮存，并有明显标记，应保持直立放置，且应有防止倾倒的措施，不准放在橡胶等绝缘体上，以防静电引起事故。</p> <p>（5）泄漏防范措施</p> <p>①采取分区防渗措施，液态物料贮存区防泄漏处理，修筑围堰及泄漏物收集槽，确保事故状态下，污染物不向外泄漏。</p> <p>②生产装置及贮存设施杜绝“跑、冒、滴、漏”。储液态物料容器必须选择正规公司产品，存储前对容器进行系统检查，防止破损泄漏，发现泄漏及时处置破损容器。</p> <p>③油液抽取时采用专用设备，按规范操作，向储存容器转移时，设置托盘等滴落物料收集措施。</p> <p>（5）危险废物控制措施</p> <p>各种废油液采用固定容器盛装，贮存于危险废物贮存库，定期由有资质单位处置。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中“分区防控措施”，以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，对危险废物贮存库采用有效的防渗漏等污染防治措施，在盛装危险废物的固定容器下面设防渗托盘进一步加强防渗措施。装卸直接对人体有毒害等的物品时，操作人员应穿戴相应的防护用品。严格按照安全规范进行操作与监控；在装卸过程中严防其泄漏，如发生泄漏事故，应及时采取防护措施如回收、清理现场等。</p> <p>（7）事故风险三级防控措施</p> <p>①一级防控：</p> <p>一级防控措施为厂区采取有效分区防控措施，危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池采取重点防渗；防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区采取</p>
--	---

	<p>一般防渗；其他区域采取简单防渗。</p> <p>②二级防控：</p> <p>二级防控措施将污染物控制在拆解车间内，在危险废物贮存库内修建泄漏物导流沟和收集池，泄漏物可沿导流沟进入收集池内，收集池大小满足泄漏物料的最大贮存量。</p> <p>③三级防控：</p> <p>三级防控措施为设置事故池。在较大事故时将污染物控制在厂区内，防止造成环境污染。防控措施：在厂区建有足够容量的事故排放池，切断污染物与外部的通道，导入事故应急处理系统，将污染控制在厂内，防止较大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染事故。</p> <p>根据《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（Q/SY08190-2019）事故水池有效容积的确定公式为：</p> $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$ $V_2 = \sum Q_{\text{消}} \cdot t_{\text{消}}$ $V_5 = 10qf$ $q = \frac{q_n}{n}$ <p>式中：V_总——事故缓冲设施总有效容积，m³；</p> <p>V₁——收集系统范围内发生事故的物料量，m³；</p> <p>V₂——发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区的消防水量，m³；</p> <p>Q_消——发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区同时使用的消防设施给水流量，m³/h；</p> <p>t_消——消防设施对应的设计消防历时，h；</p> <p>V₃——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³</p> <p>(V₁+V₂-V₃)_{max}——对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 V₁+V₂-V₃，取其中最大值。</p> <p>V₄——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³；</p> <p>V₅——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³；</p> <p>q——降雨强度，按平均日降雨量，mm；</p> <p>q_n——年平均降雨量，mm；</p>
--	--

	<p>n——年平均降雨日数；</p> <p>f——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，hm²；</p> <p>对收集系统范围内不同装置分别计算，确定本项目事故水量如下：</p> <p>A. 最大物料泄漏量（V₁）：本项目设置收集池，发生事故时，可容纳泄漏物质的量。</p> <p>B. 消防水量（V₂）：根据企业提供的资料，消防用水量按 10L/s 计，火灾延续供水时间按 6 小时计，总消防用水量 216m³。</p> <p>C. 转输量（V₃）：本项目设置密闭库房，转输量 V₃ 取 0m³。</p> <p>D. 生产废水量（V₄）：本项目仅无生产废水，取 0m³。</p> <p>E. 污染雨水量（V₅）：本项目采用封闭车间，污染雨水量为 0m³。</p> <p>本项目事故状态下最大事故污水产生量为 216m³。本项目设置 300m³ 的事故水池，可以满足需求。</p> <p>本项目在采取以上措施的基础上，还应储备必要的应急物资，能够更加稳妥和应对污染物一旦进入外环境时对污染物的控制、消减和回收。一旦发生风险事故应尽快疏散附近居民并且采取防毒措施。本项目事故水池有效容积应能够满足接纳消防污水的要求。配套导流沟，能够保证事故污水顺畅的进入事故水池，一旦产生事故废水，禁止未经处理随意排放，应按应急管理要求，由有能力有处理资质的单位进行处理处置。通过以上分析可知，本项目环境风险可控。</p> <p>4、应急预案</p> <p>根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年修订）》第八十五条“产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位，应当依法制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地生态环境主管部门和其他负有固体废物污染环境防治监督管理职责的部门备案；生态环境主管部门和其他负有固体废物污染环境防治监督管理职责的部门应当进行检查。”</p> <p>本项目属于产生危险废物的企业，建设单位需要编制《突发环境事件应急预案》并到生态环境主管部门备案。建设单位应根据突发环境事件应急预案定期演练以应对突发环境事件的发生。</p> <p>八、电磁辐射</p> <p>根据本项目生产特征，无电磁辐射源，故无需采取相应的环境保护措施。</p>
--	--

九、环保投资

本项目环保投资 70.05 万元，占总投资 500 万元的 14.01%。具体环保投资见下表。

表 69 环保投资估算一览表

项目类别		治理措施	环保投资 (万元)	备注
施 工 期	废气治理	施工防尘网、挡墙，洒水抑尘	0.5	新建
	废水治理	生活污水排入防渗化粪池停留后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂。	0	依托现有
	噪声治理	加强管理，夜间施工	0	/
	固体废物	生活垃圾桶	0.05	新建
运 营 期	废气治理	集气罩+二级活性炭吸附箱（TA001）+1 根 17m 高排气筒（DA001）	10	新建
		集气罩+布袋除尘器+1 根 17m 高排气筒（DA002）	8	新建
		二级活性炭吸附箱（TA003）+1 根 17m 高排气筒（DA003）	4	新建
		油烟经油烟净化器(TA004)+排气筒(DA004)	1	新建
	废水治理	1 座初期雨水池（200m³）及配套收集管网	5	新建
		1 个废水处理站（5m³/h）	8	新建
		1 个隔油池（5m³）+1 个化粪池（20m³）	/	依托现有
	噪声治理	设备基础减振措施、隔音措施	3	新建
	固体废物	生活垃圾桶	0	依托施工期
		1 个废动力电池库（54m²）	5	新建
		1 个危废贮存库（162m²）	15	新建
		1 个一般固废暂存处（50m²）	1	新建
	环境风险	1 座事故水池（300m³）及配套收集管网	6	新建
	地下水	分区防渗	3	新建
	排污口标识牌		0.5	新建
合计		70.05	/	

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	排气筒（DA001） /废油液抽取、制冷剂回收	有机废气（以非甲烷总烃计）	废液抽取、制冷剂回收工位上方设置集气罩，有机废气收集后经二级活性炭吸附箱（TA001）处理后，由1根17m高排气筒（DA001）有组织排放。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1
	排气筒（DA002） /切割、剪切	粉尘（颗粒物）	切割、剪切过程产生的粉尘收集后，经布袋除尘器（TA002）处理后，由1根17m高排气筒（DA002）有组织排放。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2
	排气筒（DA003） /危废贮存库	有机废气（以非甲烷总烃计）	危废贮存库废气经收集后由二级活性炭吸附箱（TA003）处理后，由1根17m高排气筒（DA003）有组织排放。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1
	排气筒（DA004） /食堂	油烟	餐饮油烟经油烟净化器（TA004）处理后，经排气筒（DA004）引至楼顶排放。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中小型标准
地表水环境	职工生活	生活污水（含餐饮废水）	餐饮废水经隔油池（5m ³ ）处理后，与生活污水经化粪池（20m ³ ）处理后，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中	《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表2、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4

			处理。	
	降雨	初期雨水	初期雨水经初期雨水池（200m ³ ）收集后，经厂区内污水处理设施处理达标，由市政污水管网排入阜新市北控水务有限公司污水处理厂集中处理后排放	
声环境	生产设备	噪声	设备基础设置减振，建筑隔声、距离衰减等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>废动力电池（镍氢电池、锂电池、氢燃料电池等）收集后，暂存于废动力电池库，交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业；</p> <p>可用零部件（螺丝、轴承等）收集后存放于回用件暂存库，定期外售综合利用；</p> <p>废液化气罐收集后，暂存于一般固废暂存处，交由具有相应资质的单位利用和处置；</p> <p>废安全气囊、废尼龙布、废海绵、废皮革、除尘灰收集后，暂存于一般固废暂存处，定期外售综合利用；</p> <p>废布袋定期更换，暂存于一般固废暂存处，由厂家回收处置。</p> <p>其他不可利用物、生活垃圾、隔油渣由环卫部门统一清运处理；</p> <p>废有机溶剂、废油液、污水处理设施污泥、废铅蓄电池、含汞开关、废电路板及电容器、废尾气催化剂、废机油滤清器、废油箱、含油手套抹布、废活性炭、废催化剂净化装置、石棉废物分类收集，</p>			

	<p>暂存于危废贮存库，定期委托有资质危废处置单位进行安全处置。</p> <p>一般固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求；危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>厂区实行分区防渗，危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池污染防渗分区为“重点防渗区”，防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区污染防渗分区为“一般防渗区”，其他区域均为“简单防渗区”。</p>
生态保护措施	无
环境风险防范措施	<p>本项目运营期采取的主要风险防范措施如下：</p> <p>（1）选址、总图布置和建筑风险防范措施按《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求进行总图布置，总平面布置中，要充分考虑总体布置的安全性，以利消防及安全疏散；应保持一定防火间距；总平面布置在符合安全、消防要求的前提下，力求优化。</p> <p>（2）建设单位必须委托有设计资质的单位进行设计，严防跑、冒、滴、漏，最大限度减少泄漏、火灾可能性。严格按各规范设计要求落实工程防雷、防电、消防、通风、紧急切断阀等安全措施。设计中，易燃易爆物质与明火及可能散发火花地点的距离应满足规范的要求，本项目的废铅酸蓄电池和动力蓄电池贮存间必须单独设置，采用实体墙与易燃易爆危险废物有效隔离，存放前必须检查正负极绝缘措施，防止放电，蓄电池贮存设施按《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》和《废蓄电池回收管理规范》要求进行建设。</p> <p>（3）采取有效消防、火灾报警系统安全措施，设置明显标识，消防系统以及配套物资。</p> <p>（4）采取有效安全管理措施，对工作人员开展培训，配备相应物资，发现泄漏及时采取措施；废油液、含有机溶剂废物、废液化</p>

	<p>气必须与爆炸物品、氧化剂、易燃物品、自燃物品、腐蚀性物品等隔离贮存，并有明显标记，应保持直立放置，且应有防止倾倒的措施，不准放在橡胶等绝缘体上，以防静电引起事故。</p> <p>（5）采取分区防渗措施，及时检查设备，杜绝生产装置及贮存设施杜绝“跑、冒、滴、漏”，油液抽取时采用专用设备。</p> <p>（6）各种废油液采用固定容器盛装，贮存于危险废物贮存库，定期由有资质单位处置。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中“分区防控措施”，以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，对危险废物贮存库采用有效的防渗漏等污染防治措施，在盛装危险废物的固定容器下面设防渗托盘进一步加强防渗措施。装卸直接对人体有毒害等的物品时，操作人员应穿戴相应的防护用品。严格按照安全规范进行操作与监控；在装卸过程中严防其泄漏，如发生泄漏事故，应及时采取防护措施如回收、清理现场等。</p> <p>（7）事故风险三级防控措施</p> <p>①一级防控：</p> <p>一级防控措施为厂区采取有效分区防控措施，危废贮存库、快拆区、预处理区、废水处理站、初期雨水池、事故水池采取重点防渗；防渗化粪池、一般固废暂存处、报废农机暂存区、报废传统燃油车暂存区、报废新能源汽车暂存区采取一般防渗；其他区域采取简单防渗。</p> <p>②二级防控：</p> <p>二级防控措施将污染物控制在拆解车间内，在危险废物贮存库内修建泄漏物导流沟和收集池，泄漏物可沿导流沟进入收集池内，收集池大小满足泄漏物料的最大贮存量。</p> <p>③三级防控：</p> <p>三级防控措施为设置事故池。在较大事故时将污染物控制在厂区内，防止造成环境污染。防控措施：在厂区建有足够容量的事故</p>
--	--

	<p>排放池，切断污染物与外部的通道，导入事故应急处理系统，将污染控制在厂内，防止较大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染事故。</p> <p>（8）应急预案</p> <p>建设单位需要编制《突发环境事件应急预案》并到生态环境主管部门备案。</p>
其他环境 管理要求	<p>一、环境管理</p> <p>随着环境保护管理制度的建立健全，在企业设置环境管理机构是十分必要的，根据本项目的实际情况，企业应设置环境管理机构，定员 1 人。负责对环保设施的操作、维护保养和污染物排放情况进行监督检查，同时要做好记录，建立排污档案。本次评价提出以下环境管理要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、在启动生产设施或者发生实际排污之前根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）等相关技术规范，依法办理排污许可相关手续； 2、贯彻执行环保法规和有关标准； 3、组织制定和完善本企业的环境保护管理规章制度并监督执行，使本企业的环境管理工作实现科学化、制度化； 4、检查本企业的环保设施的运行情况，保证设施安全稳定运行； 5、项目竣工后，企业组织自主验收，并向社会公开竣工环境保护验收报告； 6、企业按照环评及其审批部门审批决定要求制定环境监测计划，定期委托有资质的检测单位进行检测； 7、对以上管理要形成制度化，公开、公平地执行，对于环保监测的数据资料要收集、保管、存档，作为环境管理依据。

二、排污口规范化

根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及2023年修改单等相关要求，一切新建、扩建、改建的排污单位必须在建设污染防治设施的同时，建设规范化排污口，作为落实环境保护三同时制度的必要组成和项目验收内容之一，本次评价对项目排污口提出以下要求：

1、排污口规范

废气排放口应设置采样口，采样口的设置应符合《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）以及固定污染源废气、烟气等监测规范中的相关要求，同时设置环境图形标志。

2、排污口立标要求

污染物排放口的环保图形标志牌均应设置在靠近采样点，且醒目处，标志牌设置高度为其上边缘，距离地面约2m。以上环保标志图形应按照GB15562.1、GB15562.2规定进行制作和安装。

3、排污口设置图形标志的要求

本项目建设的同时，应在各个废气排放口、废水排放口、固废暂存区域和重点噪声源处设置相应环保图形标志。

（2）污染物排放口的环保图形标志牌均应设置在靠近采样点，应满足“一明显，二合理，三便于”的要求。

（3）重点排污单位的污染物排放口以设置立式标志牌为主，一般排污单位的污染物排放口，可根据情况设置立式或平面固定式标志牌。

表 70 标志形状及颜色说明一览表

标志	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

排放口标志见下图。

表 71 排污口标志一览表				
序号	提示图形符号	警告图形标志	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			废水排放口	表示废水排放
3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
4			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
4	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

六、结论

综上所述，本建设项目符合国家相关产业政策和规划要求，选址合理。在采取上述措施后，项目污染物能够达标排放，对周围环境影响较小，区域环境质量能维持现状，建设单位应重视环保工作，加强各类污染源的管理以及对污染物的治理工作，落实环保治理所需要的资金，则本项目从环境保护角度来说说是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减 量(新建项目 不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.029	0	0.029	+0.029
	非甲烷总烃	0	0	0	0.412	0	0.412	+0.412
	油烟	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
废水	COD _{Cr}	0	0	0	0.486	0	0.486	+0.486
	NH ₃ -N	0	0	0	0.049	0	0.049	+0.049
	SS	0	0	0	0.082	0	0.082	+0.082
	BOD ₅	0	0	0	0.217	0	0.217	+0.217
	石油类	0	0	0	0.025	0	0.025	+0.025
	动植物油	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
固体废物	废有机溶剂	0	0	0	34.5	0	34.5	+34.5
	废油液	0	0	0	126	0	126	+126
	污水处理设施污泥	0	0	0	2.4	0	2.4	+2.4
	废铅蓄电池	0	0	0	153.5	0	153.5	+153.5

	含汞开关	0	0	0	7.7	0	7.7	+7.7
	废电路板及电容器	0	0	0	135.6	0	135.6	+135.6
	废尾气催化剂	0	0	0	7	0	7	+7
	废机油滤清器	0	0	0	12	0	12	+12
	废油箱	0	0	0	12	0	12	+12
	含油手套抹布	0	0	0	3.5	0	3.5	+3.5
	废活性炭	0	0	0	1.483	0	1.483	+1.483
	废催化剂净化装置	0	0	0	10	0	10	+10
	石棉废物	0	0	0	9.7	0	9.7	+9.7
	废动力电池 (镍氢电池、 锂电池、氢燃料 电池等)	0	0	0	317.5	0	317.5	+317.5
	可用零部件 (螺丝、轴承 等)	0	0	0	602.2	0	602.2	+602.2
	废安全气囊	0	0	0	12.5	0	12.5	+12.5
	废尼龙布、废 海绵、废皮革	0	0	0	60	0	60	+60
	废液化气罐	0	0	0	49.5	0	49.5	+49.5

	其他不可利用物	0	0	0	575	0	575	+575
	除尘灰	0	0	0	0.169	0	0.169	+0.169
	废布袋	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	生活垃圾	0	0	0	4.5	0	4.5	+4.5
	隔油渣	0	0	0	0.001	0	0.001	+0.001

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

废水排放量为厂区污水总排口排放量

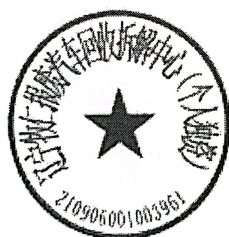
附件 1：环评委托书

建设项目环境影响评价 工作委托书

沈阳东环环境咨询有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，今委托贵单位对我方 辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目 进行环境影响评价工作。

特此委托



委托方（盖章）：

2025 年 2 月 19 日

附件 2：营业执照

统一社会信用代码

91210900MAE8RAM47W

营业执照

(副本)

扫描二维码
“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称

辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心（个人独资）

出资额

人民币伍佰万元整

成立日期

2025年01月03日

类型

个人独资企业

住所

辽宁省阜新市开发区盛源路115号

投资人

姜伟

经营范围

许可项目：报废机动车拆解；报废机动车回收；报废电动汽车回收拆解。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：资源再生利用技术研发；报废农业机械拆解；新能源汽车废旧动力蓄电池回收及梯次利用（不含危险废物经营）；机动车修理和维护；通用零部件制造；生产性废旧金属回收；再生资源回收（除生产性废旧金属）；再生资源销售；汽车零配件零售；轮胎制造；轮胎销售；充电桩销售；机械电子设备销售；二手车经纪；铸造机械制造。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关

2025年01月03日

国家企业信用信息公示系统网址：
http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件 3：备案证明

1/6 09:56

218.60.145.44/hz_tzxm_gz/baian/pizhunQRPrint?type=yes&APPROVAL_ITEMID=99db6e81-1873-4031-b73b-2612af12

关于《辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目》项目备案证明

阜高新发改备（2025）1号

项目代码：2501-210998-04-03-221755

辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心：

你单位《辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目》项目备案申请材料已收悉。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关管理规定，出具备案证明文件。具体项目信息如下：

一、项目单位：辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心

二、项目名称：《辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目》

三、建设地点：辽宁省阜新市高新技术产业开发区盛源路115号

四、建设规模及内容：利用现有厂房，购置农机拆解设备、传统燃油车拆解设备、新能源汽车拆解设备、大型处置设备、环保设备、废旧资源加工设备等组成两条新的生产线。新增报废农机拆解量5000辆/年、报废新能源机动车拆解量5000辆/年，传统燃油车拆解量5000辆/年。项目投产后厂区机动车拆解量达到15000辆/年。

五、项目总投资：500.00万元

经审查，项目符合产业政策，若预计项目年综合能耗消费量超过1000吨标准煤(含)，且年电力消费量满500万千瓦时(含)及以上的，项目单位应在开工建设前取得发改部门出具的节能审查意见，项目备案后，涉及行业管理部门审批的项目应按照法律法规到城乡规划、自然资源、节能环保、应急管理等部门办理审批手续，涉及行业管理部门审批的项目应按规定办理行业管理审批手续，请抓紧履行项目开工前的各项建设程序后开工建设。项目备案后，项目建设地点、规模、内容发生重大变更或放弃项目建设的，项目单位请及时通过在线监管平台办理备案变更手续，并告知备案机关。项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工、建设进度、竣工等基本信息。本备案证明文件自印发之日起有效期限2年。在本备案证明文件有效期内未开工建设或者未办理任何其他手续的，项目单位应在备案证明文件有效期届满前30个工作日内向我局申请延期。项目在备案证明文件有效期内未开工建设或者未办理任何其他手续，也未按规定申请延期的，或虽提出延期申请但未获批准的，本备案证明文件自动失效。

阜新高新技术产业园区发展和改革委员会



附件 4：关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明

关于阜新高新技术产业开发区规划修编的说明

阜新市生态环境局高新技术产业开发区分局：

辽宁牧仁报废汽车回收拆解中心报废汽车拆解回收建设项目以回收报废农机、车辆（新能源、燃油类）为原料，拆解产生产品钢铁、有色金属、塑料、橡胶、玻璃等材料。根据《国民经济行业分类》属于产业定位中 C42 废弃资源综合利用业。

近年来随着阜新高新技术产业开发区的不断发展，《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响评价报告书》（阜环函[2018]57 号）已不能满足区域经济发展和产业发展的需求，目前新的《阜新高新技术产业开发区产业发展规划》修编工作正在进行。规划中增加了资源再生产业。因此，本项目与调整后的《阜新高新技术产业开发区产业发展规划》相符。

阜新高新技术产业开发区管理委员会



阜新市环境保护局

阜环函[2018]57 号

关于对《辽宁阜新经济开发区西区北区 规划方案调整环境影响报告书》的审查意见

辽宁阜新经济开发区管委会:

你单位报送的《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响报告书》(以下简称《报告书》)及申请收悉,结合专家审查意见,经我局研究决定,提出如下审查意见:

一、辽宁阜新经济开发区总管辖面积 50.4 平方公里,本次辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整规划面积 24.51 平方公里(不含区块五核准范围及三产区用地),评价范围涉及辽宁阜新经济开发区西部地区,规划范围为东起四官营子河,西至阜锦高速公路,北以 20 路为界,南至细河。规划以“整合各项规划设计,促进产业结构布局调整,完善区域设施配套,改善区域投资环境,提高开发区整体实力和竞争力”为总体目标。规划以“双轴、双心、六带、四片区”为总体规划布局。开发区规划保留现有工业用地,培育具有市场竞争力的产业,工业用地主要定位为污染较小的二类工业用地。规划期限为中期 2016 年-2020 年,远期 2021 年-2030 年。

二、同意专家组关于《报告书》的技术审查意见。经完善

的《报告书》基本符合《规划环境影响评价技术导则 总纲》等相关导则要求。评价结论总体可信，原则同意作为规划上报审批的依据。

三、从总体上看，规划定位和规划目标明确，规划产业符合国家产业政策要求。规划基本能与区域、行业等相关规划保持协调。规划的实施，可以通过落实空间管制、总量控制、环境准入的相关要求，合理布局产业定位，合理规划环境基础设施的建设，做到有效防控环境污染，控制环境质量达到规划的环境保护目标，满足区域资源与环境承载力能够支撑规划的实施。在严格落实《报告书》提出的各项预防及减缓不良环境影响的对策措施，合理优化调整规划方案的基础上，不良环境影响基本可控。

四、该规划优化调整及实施过程中应重点做好以下工作：

1. 严格按照企业准入条件及规划区负面清单引进项目。对入园项目按照严格限制产业、慎重发展产业和鼓励发展产业界定，规范入园程序。鼓励发展符合国家产业政策且符合园区规划产业；对属于规划行业但污染类型复杂、环境风险较大、排污量大或污染防治技术不成熟的行业慎重发展；严格限制国家明令淘汰和限制的落后工艺和行业；严格禁止负面清单中项目入驻。

2. 按照规划用地性质落户入驻项目，已建不符合规划项目限期迁出或进行升级改造，确保符合调整后的工业用地性质。严禁规划重污染、高风险项目。入驻项目严格环境保护准

入，全面提高清洁生产水平，提高资源利用率，减少污染物排放量。

3. 按照《阜新市水污染防治工作方案》，结合实际，落实区域水环境污染物削减方案，保证园区水环境质量。

4. 合理规划排水方案。遵照“雨污分流、清污分流、污污分流”原则设计与建设园区排水系统，根据《报告书》评述，园区规划污水处理厂近期依托阜新市开发区污水处理厂和阜新市主城区大唐污水处理厂收集处理园区污水达标排放，但这两座污水处理厂已无污水接纳能力。远期规划园区新建污水处理厂以满足自己园区的排水需求。园区内各企业产生的废水需由企业自建污水处理厂进行预处理，满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）后，排入扩建后阜新市开发区污水处理厂。

5. 落实地下水污染防控措施。环境风险区域必须严格落实防腐、防渗措施。设置地下水监视井，制定地下水监测计划，定期进行地下水水质监测，防控地下水污染。

6. 同意《报告书》评述供热方案，遵循园区热源集中供给原则，近期供热方案由阜新益祺嘉热力有限责任公司负责供给，待阜新热源厂扩建且供热管网覆盖本园区后，远期供热方案由阜新热源厂进行集中供给，将阜新益祺嘉热力有限责任公司调整为调峰热源。

7. 做好固体废物分类收集处理工作。园区内生活垃圾由环卫部门集中进行处理；一般固体废物按照废物资源化的要求

进行回收利用；危险废物委托有危险废物处置资质的单位进行安全处置。

8. 优化产业布局，合理规划项目位置，高噪声源项目做好项目单元的基础减震、降噪工作，做好绿化工程，落实噪声环境污染防治要求，保证各功能区声环境质量达标。

9. 加快园区依托的基础设施设计与建设，确保园区集中供热、废水处理要求。入驻项目必须严格执行环保“三同时”、总量控制和排污许可证制度，健全在线监控、规范排污口等环境监控手段。

五、同意《报告书》优化调整建议。

1. 根据土地部门意见，将园区限制建设区的 0.23 平方公里和禁止建设区的 0.95 平方公里，共 1.18 平方公里建设用地改为非建设用地。

2. 园区新鲜水用水量约为 7.52 万 m^3/d ，白石水厂余量可满足园区近期需求，远期待“辽西北供水工程”竣工投产后由新建水源厂供给不足部分。

3. 根据园区现依托的两处污水处理厂无污水接纳能力，园区须新建污水处理厂以满足园区排水需求。园区内各企业产生的废水应由企业自建污水处理厂进行预处理，满足排放标准后，排入扩建后的阜新市开发区污水处理厂。

4. 按照园区规划，加快落实阜新热源厂集中供给园区热源的问题。

5. 按照环评规划，二类居住用地与居民用地之间明确 50m

绿化带，东南部位不再继续修建住宅，若后续发展变为商业用地，对影响的居民要妥善做好搬迁工作。

六、建立完善的环境管理体系，配备专职管理人员负责园区环境保护工作。建立环境事故风险防控体系，制定环境风险事故应急预案，并实现与地方政府突发环境事故应急预案对接及联动。加大风险防控力度，定期开展环境风险事故应急演练，严格落实各项环境风险防范措施，增强处理环境风险事故的应急能力。

七、在规划实施过程中，每隔五年左右进行一次环境影响跟踪评价，在规划修编时应重新编制环境影响报告书。

附件：《辽宁阜新经济开发区西区北区规划方案调整环境影响报告书》审查小组名单



抄送：阜新高新技术产业开发区管委会

附件 6：土地证

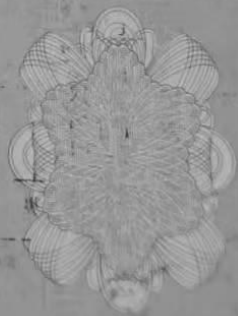
阜新市国用(2012)第 0149 号

土地使用者 阜新宏拓液压机电设备有限公司	
土地坐落 阜新经济开发区新唐街西、盛源路北	图 号 K51G049026
地 址 阜新经济开发区新唐街西、盛源路北	取得价格 7110000.00
地类(用途) 工业	
使用权类型 出让	终止日期 2062年2月9日
使用权面积 21750.00 M ²	独用面积 M ²
	分摊面积 M ²

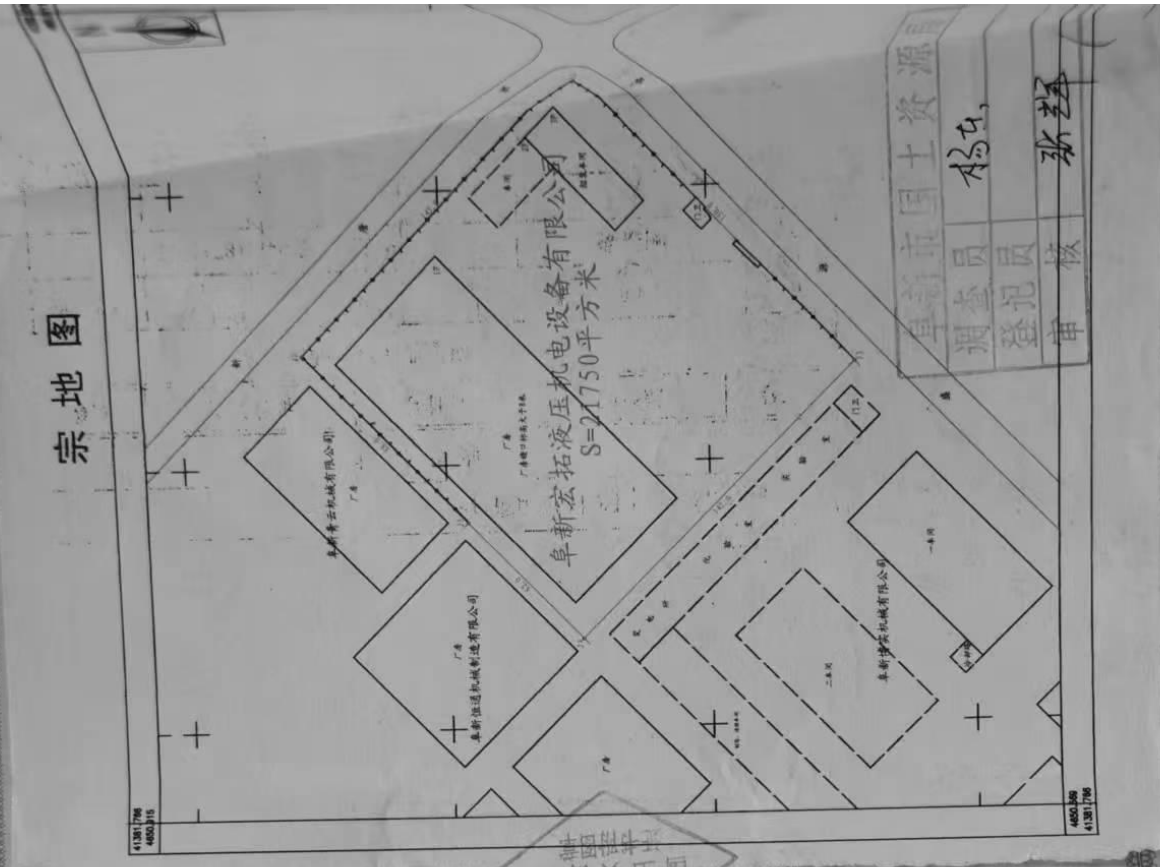
根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使
用权人申请登记的本证所列土地权利，经
审查核实，准予登记，颁发此证。

阜新市 人民政府(章)

2012 年 10 月 28 日



宗 地 图



阜新市国土资源局	调查员 杨立	登记员 张辉	审核
----------	--------	--------	----

附件 7：引用监测报告（优检字 LY2022351-01）



报告编号：优检字 LY2022351-01



正本

检测报告

委托单位：阜新九丰液压有限公司

项目名称：阜新九丰液压有限公司改建项目

辽宁优业环境检测有限公司



地址：沈阳市沈北新区沈北路 49 号
电话：024-88789646/15328113441

邮箱：lnyycompany@163.com

报告说明

- 1、报告只适用于本次检测目的；
- 2、报告仅对本次采样的检测结果负责；
- 3、报告中的检测结果仅适用于检测时委托方提供的环境条件；
- 4、报告为电脑打字，手写、涂改无效；
- 5、报告无本公司授权签字人签字、无本公司检测检验专用章、无本公司资质认定标识和骑缝章无效；
- 6、未经本公司批准，不得部分或全部复制报告；报告复印件无本公司检测检验专用原始章、资质认定标识原始章和骑缝原始章无效；
- 7、对本《检测报告》未经授权，部分或全部转载、篡改、伪造均无效，将被追究相应的法律责任；
- 8、委托单位对于检测结果的使用、使用所产生的直接或间接损失及一切法律后果，本检测单位不承担任何经济和法律責任；

检测报告

1、基本情况

表 1-1 项目基本情况

委托单位名称	阜新九丰液压有限公司	检测类别	声环境、环境空气
采样日期	2022.07.23-2022.07.25	实验日期	2022.07.23-2022.08.02
联系人	张部长	联系电话	18941802955

2、检测项目及分析方法依据

表 2-1 检测项目及分析方法依据

序号	分析项目	分析方法及依据	仪器名称及型号	检出限
声环境				
1	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688 型	—
环境空气				
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	综合大气采样器 XA-100 电子天平 ESJ30-5B	0.001mg/m ³
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 (FID) GC-LT 便捷气体采样泵 KP800	0.07mg/m ³

3、检测点位

表 3-1 检测点位坐标

序号	检测点位名称	经纬度	检测类别
1	东厂界	E 121°34'51.73" N 42°00'43.36"	声环境
2	南厂界	E 121°34'46.21" N 42°00'43.47"	
3	西厂界	E 121°34'46.09" N 42°00'47.54"	
4	北厂界	E 121°34'51.46" N 42°00'47.48"	
5	当季主导风向下风向	E 121°34'52.91" N 42°00'47.92"	环境空气

4、检测结果

表 4-1 噪声检测结果 (2022.07.23)

单位: dB(A)

检测点位	样品编号	昼间	样品编号	夜间
东厂界	351Z072311	54	351Z072312	42
南厂界	351Z072321	52	351Z072322	40
西厂界	351Z072331	53	351Z072332	39
北厂界	351Z072341	51	351Z072342	41

表 4-2 噪声检测结果 (2022.07.24)

单位: dB(A)

检测点位	样品编号	昼间	样品编号	夜间
东厂界	351Z072411	52	351Z072412	43
南厂界	351Z072421	53	351Z072422	38
西厂界	351Z072431	52	351Z072432	40
北厂界	351Z072441	54	351Z072442	42

表 4-3 环境空气检测结果

日期	检测点位	样品编号	检测结果 (mg/m ³)
			非甲烷总烃 (以 C 计)
2022.07.23	当季主导风向下风向	351Q072311	0.75
		351Q072312	0.78
		351Q072313	0.71
		351Q072314	0.74
2022.07.24	当季主导风向下风向	351Q072411	0.79
		351Q072412	0.75
		351Q072413	0.78
		351Q072414	0.71

2022.07.25	当季主导风向向下风向	351Q072511	0.80
		351Q072512	0.78
		351Q072513	0.72
		351Q072514	0.76

表 4-4 环境空气（日均值）检测结果

日期	点位名称	样品编号	检测结果（mg/m ³ ）
			总悬浮颗粒物
2022.07.23	当季主导风向向下风向	351Q072311	0.106
2022.07.24		351Q072411	0.110
2022.07.25		351Q072511	0.108

5、质量保证与质量控制

- （1）本次检测严格按照相关监测技术规范等要求执行，实施全过程质量管理；
- （2）检测分析方法采用国家有关部门颁布的现行有效标准方法；并通过辽宁省市场监督管理局批准获得实验室资质认定证书；
- （3）检测人员通过考核并经过授权持证上岗；
- （4）检测仪器均由有资质的计量单位进行了检定或校准，且在有效期内；
- （5）测试所用的标准物质和标准样品均处于有效期内；
- （6）样品的采集、运输和保存均按相关技术规范的要求进行；
- （7）本检测报告严格实行三级审核制度，由授权签字人签发。

此页以下空白

6、检测点位示意图

图 6-1 检测点位示意图



编写人： 韩威

审核人： 刁爽

授权签字人： 李明

签发日期： 2023.05.18

以下空白

检测附表

委托单位：阜新九丰液压有限公司

项目名称：阜新九丰液压有限公司改建项目

辽宁优业环境检测有限公司

地址：沈阳市沈北新区沈北路 49 号
电话：024-88789646/15326113441

邮箱：lnyycompany@163.com

附表 1 天气情况一览表

采样日期	温度 (℃)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向 (SEW)	天气情况
2022.07.23	23~29	97.6	1.8~2.7	西北	多云
2022.07.24	26~31	97.8	2.2~3.4	西南	多云
2022.07.25	28~34	98.1	3.3~3.6	西南	晴

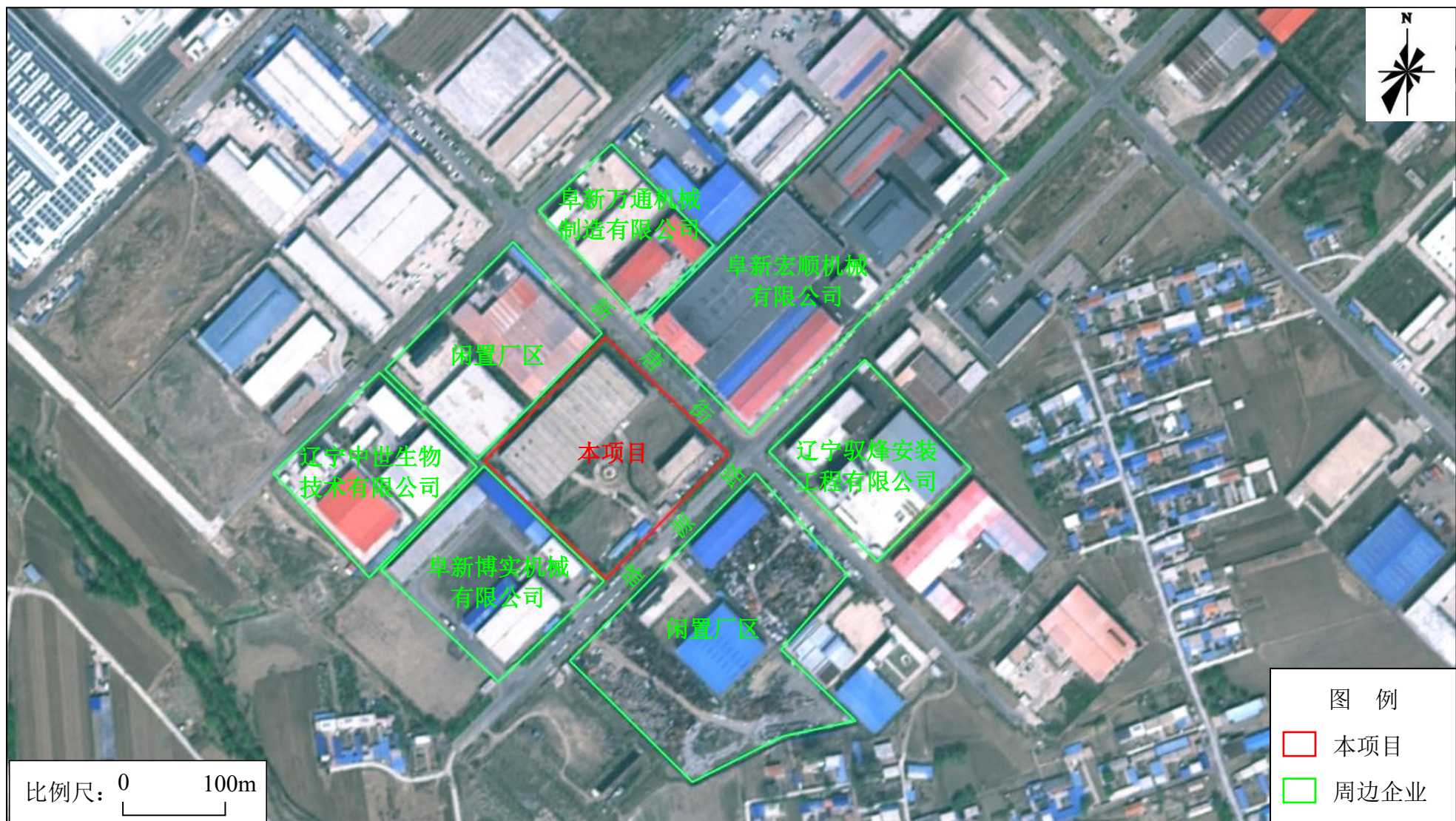
阜新市地图



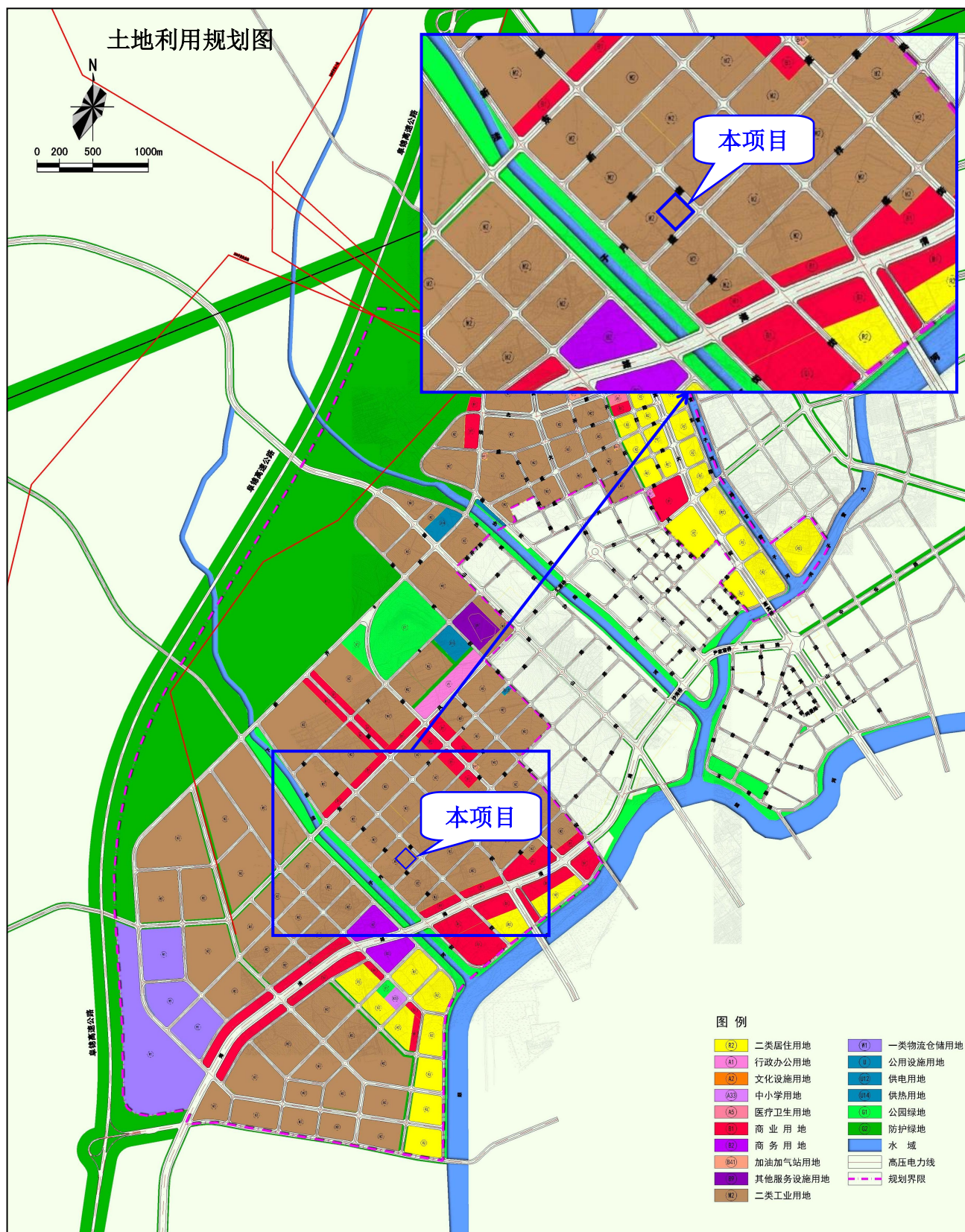
审图号: 辽JS[2018]13号

辽宁省测绘地理信息局监制 辽宁省基础地理信息中心编制 2018年12月

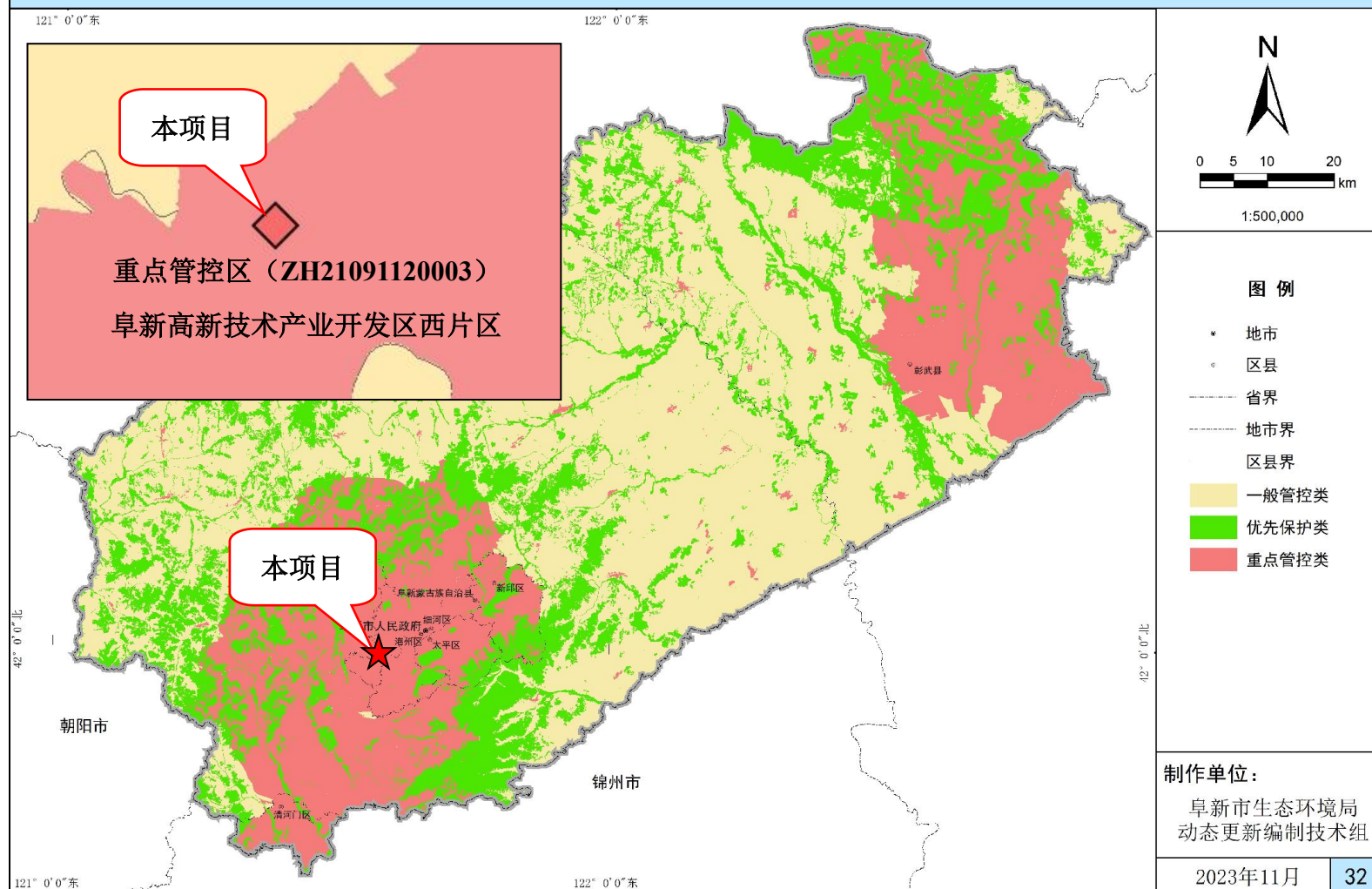
附图1 本项目地理位置图



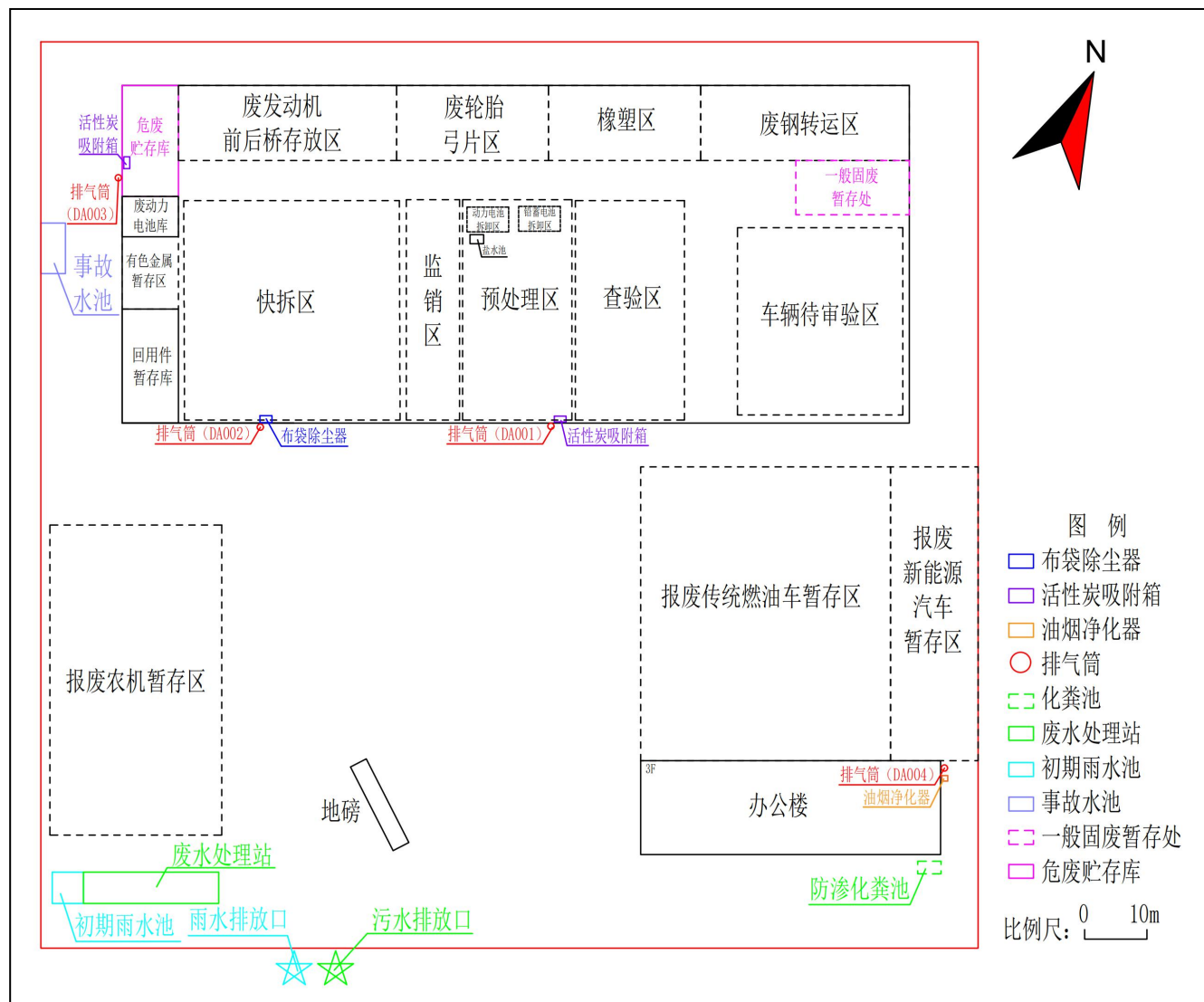
附图2 本项目周边关系情况图



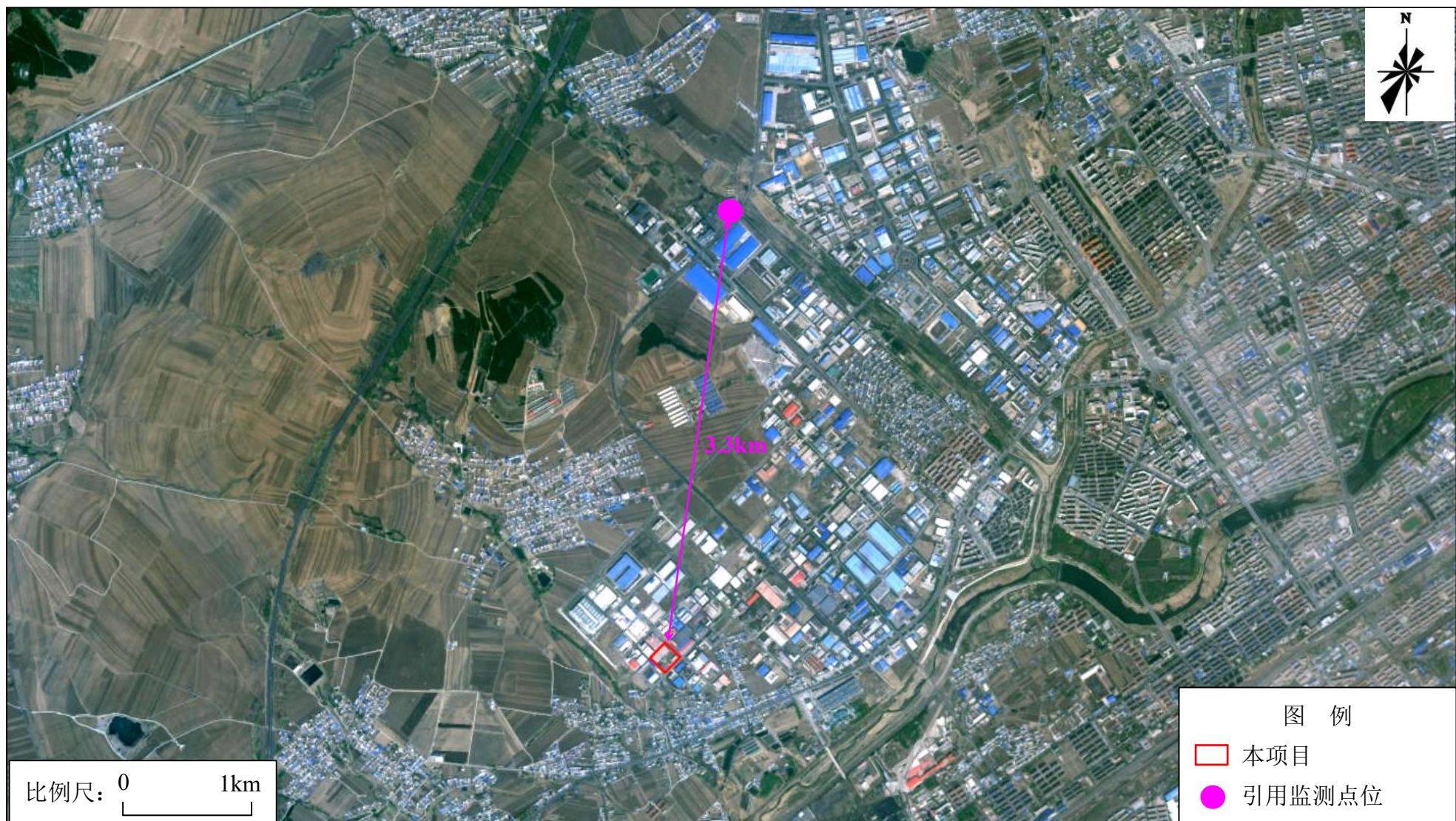
附图3 与阜新高高新技术产业开发区规划范围关系图



附图4 阜新市环境管控单元分布示意图



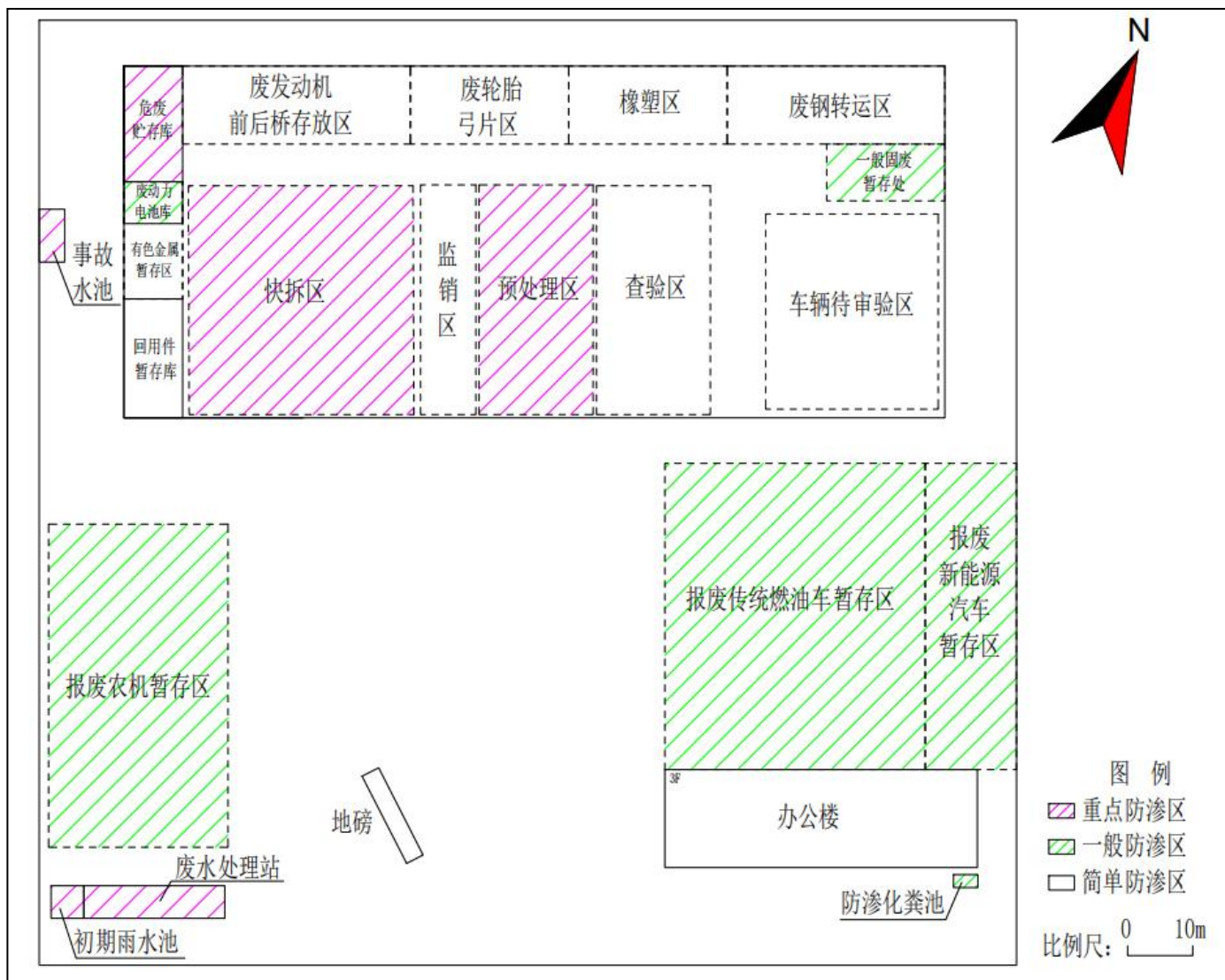
附图 5 厂区平面布置示意图



附图 6 环境空气质量现状监测点位布设图



附图7 调查范围及保护目标图



附图 8 分区防渗图