

打印编号: 1721718005000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	h5qxrh		
建设项目名称	辽宁德珩生物科技有限公司年加工1200吨油莎豆建设项目		
建设项目类别	10—016植物油加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	辽宁德珩生物科技有限公司		
统一社会信用代码	91210922MADHGL6N7R		
法定代表人 (签章)	于德国		
主要负责人 (签字)	于德国		
直接负责的主管人员 (签字)	于德国		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	阜新市鑫源环境保护有限公司		
统一社会信用代码	91210900094557159U		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
蒋玲	2017035210352013211503000056	BH010652	蒋玲
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
蒋玲	工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施	BH010652	蒋玲
赵蕾	建设项目基本情况、环境保护措施监督检查清单、结论	BH057610	赵蕾

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 辽宁德珩生物科技有限公司
年加工 1200 吨油莎豆建设项目
建设单位 (盖章) : 辽宁德珩生物科技有限公司
编制日期: 2024 年 07 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆建设项目		
项目代码	2403-210990-04-01-864211		
建设单位联系人	李伟	联系方式	15904227755
建设地点	辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号		
地理坐标	(122 度 49 分 43.22 秒, 42 度 20 分 2.72 秒)		
国民经济行业类别	C1331 食用植物油加工	建设项目行业类别	十、农副食品加工业 13, 16.植物油加工 133*中“除单独分装、调和外的”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	阜新彰武经济开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	彰武开发备[2024]9 号
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	26.1
环保投资占比（%）	0.5	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m2）	53335
专项评价设置情况	无		
规划情况	彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划		
规划环境影响评价情况	规划名称：彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划环境影响报告书 规划审批机关：阜新市环境保护局 审批文件名称：关于《彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划环境影响报告书》的审查意见 文号：阜环函[2015]56 号（见附件）		
规划及规划环境影响评价	1、与园区规划相符性分析 根据《彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划》，彰武县农副产		

符合性分析	<p>品精深加工产业基地功能区别：产品出口、物流、科研配套综合展示区，果蔬粮食加工区，畜产品屠宰加工区三大功能分区。</p> <p>根据基地的资源优势、区域优势、已有产业基础，确定功能食品为重点扶持产业，杂粮深加工、畜产品深加工、果蔬深加工及冷链物流业为基础产业。重点扶持产业与基础产业共同打造辽西地区现代农业产品加工基地，基础产业与重点产业共同构建辽西农产品冷链物流中心。</p> <p>本项目属于食用植物油加工项目，主要产品包括油莎豆油、油莎豆饼，用地性质为二类工业用地，用地性质满足建设要求，符合园区经济发展规划，且符合园区现行用地规划，目前彰武县农副产品精深加工产业基地由彰武经济开发区代管，本项目已取得阜新彰武经济开发区管委会的园区证明（见附件），符合《彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划》产业发展定位。</p>												
	<p>2、与园区规划审批意见符合性分析</p>												
	<p>根据现有规划环评批复中入区企业环保准入条件，分析本项目与相关要求符合性，结果见表1-1。</p>												
	<p align="center">表 1-1 本项目与园区规划环评符合性分析表</p>												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>规划环评审批意见要求</th><th>本项目符合性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与基地产业类型、规划不相符的建设项目入驻</td><td>本项目为新建项目。所属行业类别为植物油加工，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》及《市场准入负面清单（2022 年版）》中限制类及淘汰类项目。属于允许类项目</td></tr> <tr> <td>入区企业必须符合清洁生产的要求；</td><td>本项目不使用淘汰落后工艺和设备，生产符合清洁生产的要求</td></tr> <tr> <td>提高资源利用率，减少污染物排放量，实行污染物总量控制，建立健全环境管理机构，完善相关环境管理制度，环境风险防控措施和环境监测体系，保证规划区的环境质量。</td><td>本项目脱皮、粉碎废气经集气罩（收集效率 95%）+布袋除尘（处理效率 99%）+15m 高排气筒（DA001）高空排放；精炼废气密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，本项目不涉及环境风险物质</td></tr> <tr> <td>严禁新建分散燃煤锅炉；对特殊工艺需要自建锅炉的项目必须采用清洁能源。生活用能采用电、天然气等清洁能源</td><td>本项目办公室采取电取暖，炒料及水化采用电加热</td></tr> <tr> <td>固体废物实施分类管理，一般固体废物可以进行资源化综合利用或依托</td><td>除尘器收集粉尘交由环卫部门处置，废白土外售给有机肥厂家；废包装交由环卫部门处</td></tr> </tbody> </table>	规划环评审批意见要求	本项目符合性	严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与基地产业类型、规划不相符的建设项目入驻	本项目为新建项目。所属行业类别为植物油加工，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》及《市场准入负面清单（2022 年版）》中限制类及淘汰类项目。属于允许类项目	入区企业必须符合清洁生产的要求；	本项目不使用淘汰落后工艺和设备，生产符合清洁生产的要求	提高资源利用率，减少污染物排放量，实行污染物总量控制，建立健全环境管理机构，完善相关环境管理制度，环境风险防控措施和环境监测体系，保证规划区的环境质量。	本项目脱皮、粉碎废气经集气罩（收集效率 95%）+布袋除尘（处理效率 99%）+15m 高排气筒（DA001）高空排放；精炼废气密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，本项目不涉及环境风险物质	严禁新建分散燃煤锅炉；对特殊工艺需要自建锅炉的项目必须采用清洁能源。生活用能采用电、天然气等清洁能源	本项目办公室采取电取暖，炒料及水化采用电加热	固体废物实施分类管理，一般固体废物可以进行资源化综合利用或依托	除尘器收集粉尘交由环卫部门处置，废白土外售给有机肥厂家；废包装交由环卫部门处
规划环评审批意见要求	本项目符合性												
严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与基地产业类型、规划不相符的建设项目入驻	本项目为新建项目。所属行业类别为植物油加工，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》及《市场准入负面清单（2022 年版）》中限制类及淘汰类项目。属于允许类项目												
入区企业必须符合清洁生产的要求；	本项目不使用淘汰落后工艺和设备，生产符合清洁生产的要求												
提高资源利用率，减少污染物排放量，实行污染物总量控制，建立健全环境管理机构，完善相关环境管理制度，环境风险防控措施和环境监测体系，保证规划区的环境质量。	本项目脱皮、粉碎废气经集气罩（收集效率 95%）+布袋除尘（处理效率 99%）+15m 高排气筒（DA001）高空排放；精炼废气密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，本项目不涉及环境风险物质												
严禁新建分散燃煤锅炉；对特殊工艺需要自建锅炉的项目必须采用清洁能源。生活用能采用电、天然气等清洁能源	本项目办公室采取电取暖，炒料及水化采用电加热												
固体废物实施分类管理，一般固体废物可以进行资源化综合利用或依托	除尘器收集粉尘交由环卫部门处置，废白土外售给有机肥厂家；废包装交由环卫部门处												

	<p>市政生活垃圾填埋场集中处理；危险废物应严格按照《危险废物贮存和污染控制标准》(GB18597-2001)进行储存、转运和处置</p> <p>置，豆皮、废油渣外售给有机肥厂家；固体废物均可得到妥善处置</p>
其他符合性分析	<p>1、“生态环境分区管控”相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>本项目位于辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路10号，周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标。本项目所在区域不在目前已划定的生态保护红线内，因此本项目满足生态保护红线要求。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>本项目所在区域环境空气中SO₂、NO₂、CO、O₃、PM_{2.5}、PM₁₀监测因子浓度值均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求。项目建成后，在采取本项目污染防治措施的情况下，废气排放可满足相应标准达标排放要求；生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经通过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司，固废均得到有效处置；厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外3类标准限值要求，项目污染物不会造成区域环境质量下降，整体对区域内环境影响较小，环境质量可以保持在现有水平符合环境质量底线要求。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目冬季采用电加热供暖，炒料及水化工艺采取电加热。本次新增生产及生活用水，生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；运营过程中消耗一定量的水、电能等资源，资源消耗量相对区域资源利用总量较小。项目建成后通过内部管理、设备选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目用水、电、资源利用不会突破区域的</p>

<p>资源利用上线。本次建设不新增土地利用面积，不会影响区域土地资源利用。</p> <p>(4) 环境准入清单</p> <p>①本项目属于植物油加工项目，不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》及《市场准入负面清单(2022年版)》中限制类及淘汰类项目。属于允许类项目。</p> <p>根据《阜新市各生态环境分区生态环境准入清单》及《阜新市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(阜政发〔2021〕6号)，项目所在地为彰武县农副产品精深加工产业基地东六区，管控单元为重点管控单元15(环境管控单元编码为：ZH21092220015)。按照文件要求，本项目实际情况与阜新市各生态环境分区生态环境准入清单要求对比分析，符合生态环境准入。具体对比情况详见表1-2。</p>				
<p align="center">表 1-2 与“三线一单”生态环境分区管控符合性分析</p>				
<p align="center">管控单元编码</p>		<p align="center">环境管控单元名称</p>		
<p align="center">ZH21092220015</p>		<p align="center">彰武县农副产品精深加工产业基地东六区</p>		
<p align="center">序号</p>	<p align="center">类型</p>	<p align="center">管控要求</p>	<p align="center">本项目情况</p>	<p align="center">符合性</p>
1	空间布局约束	<p>严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与区域产业类型、规划不相符的建设项目入驻；</p>	<p>本项目为新建项目。所属行业类别为植物油加工，不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》及《市场准入负面清单(2022年版)》中限制类及淘汰类项目，属于允许类项目。本项目距离最近敏感目标为村庄东徐家339m，满足规划环评卫生防护距离控制要求。</p>	符合
		<p>项目建设与环境敏感点距离满足规划环评卫生防护距离控制要求。</p>		
2	污染物排放管控	<p>禁止直接排放有毒有害污染物；</p>	<p>本项目所属行业类别为植物油加工，不涉及有毒有害污染物。</p>	符合
		<p>加大综合治理力度，减少污染物排放；加强大气污染物综合治理；</p>	<p>本项目脱皮、粉碎废气经集气罩(收集效率95%)+布袋除尘(处理效率99%)+15m高排气筒(DA001)高空</p>	

			排放；精炼废气密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85%计）处理后,通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	
		严格控制“两高”行业新增产能，新、改、扩建项目应按国家要求实行产能等量或减量置换；	本项目不属于“两高”行业	符合
		实现“雨污分流、清污分流、污污分流”，污水由园区统一处理后排放，企业禁止单独设立对外排污口；	生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。	符合
		实现集中供热，企业特殊工艺需自建锅炉的必须采取清洁能源。	本项目办公室及宿舍采用电加热	符合
	3	环境风险防控	严格限制有毒有害污染物排放	本项目所属行业类别为植物油加工，不涉及有毒有害污染物。
4	资源开发效率要求	清洁生产水平达到国内先进及以上水平；	通过对该项目生产工艺、设备、资源消耗、产品指标和污染物产生指标的综合分析，定性认为该项目清洁生产水平处于国内先进水平。	符合
		资源利用率满足行业国内先进指标要求。	运行过程中产生的不合格品等一般固废回用于生产，使资源得到有效的利用	符合

2、产业政策符合性分析

（1）本项目属于 C1331 食用植物油加工，根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本）《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录>

<p>（2024 年本）的决定》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 49 号）相关产业政策内容：第二类限制类，一农林牧渔业中 13、不符合国家规划及产业政策的粮食转乙醇、食用植物油料转化生物燃料项目。本项目植物油直接作为食品，不转为乙醇及生物燃料，项目不在“限制类”“淘汰类”范畴内，属于“允许类”。本项目已经向阜新彰武经济开发区管理委员会备案，备案文号为阜彰开发备[2024]9 号。项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>（2）本项目生产工艺设备、产品均不属于中华人民共和国工业和信息化部工业产业[2010]第 122 号公告《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》中规定的相关内容。</p> <p>综上，本项目建设符合国家和地方的产业政策要求。</p> <p>3、与《阜新市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析</p> <p>根据《阜新市人民政府办公厅关于印发辽宁省“十四五”生态环境保护规划的通知》（阜政办发[2023]8 号），结合企业现状，分析相符性情况，结果详见表 1-3。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 与《阜新市“十四五”生态环境保护规划》文件符合性分析表</p> <table><tr><th colspan="2">《辽宁省“十四五”生态环境保护规划》要求</th><th>本项目情况</th><th>综合判断</th></tr><tr><td colspan="2">发展壮大农产品加工产业。依托现有产业基础和农产品资源优势，进一步拓展延伸产业链，推动产业向精深、绿色方向发展。发挥龙头企业的带动作用，重点发展肉制品、乳制品、籽仁、油脂、酒类以及其他特色食品加工业，促进农产品加工由初级加工向精深加工转变，大力发展具有北方优势资源特色的绿色、休闲、功能性食品，建设东北重要的绿色食品及农产品加工产业基地，打造国家绿色食品品牌城市。</td><td>本项目属于植物油加工项目，主要产品为油莎豆油及豆饼。符合文件要求。</td><td>符合</td></tr></table>				《辽宁省“十四五”生态环境保护规划》要求		本项目情况	综合判断	发展壮大农产品加工产业。依托现有产业基础和农产品资源优势，进一步拓展延伸产业链，推动产业向精深、绿色方向发展。发挥龙头企业的带动作用，重点发展肉制品、乳制品、籽仁、油脂、酒类以及其他特色食品加工业，促进农产品加工由初级加工向精深加工转变，大力发展具有北方优势资源特色的绿色、休闲、功能性食品，建设东北重要的绿色食品及农产品加工产业基地，打造国家绿色食品品牌城市。		本项目属于植物油加工项目，主要产品为油莎豆油及豆饼。符合文件要求。	符合
《辽宁省“十四五”生态环境保护规划》要求		本项目情况	综合判断								
发展壮大农产品加工产业。依托现有产业基础和农产品资源优势，进一步拓展延伸产业链，推动产业向精深、绿色方向发展。发挥龙头企业的带动作用，重点发展肉制品、乳制品、籽仁、油脂、酒类以及其他特色食品加工业，促进农产品加工由初级加工向精深加工转变，大力发展具有北方优势资源特色的绿色、休闲、功能性食品，建设东北重要的绿色食品及农产品加工产业基地，打造国家绿色食品品牌城市。		本项目属于植物油加工项目，主要产品为油莎豆油及豆饼。符合文件要求。	符合								
<p>4、与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性分析</p> <p>对照《中共辽宁省委 辽宁省人民政府关于印发<辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案>的通知》（辽委发[2022]8 号），分析见表 1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 与《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》相符性分析</p> <table><tr><th colspan="2">《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>加快</td><td>坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。对</td><td>本项目属于食用植物油加工行业，</td><td>符合</td></tr></table>				《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》		本项目情况	符合性	加快	坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。对	本项目属于食用植物油加工行业，	符合
《辽宁省深入打好污染防治攻坚战实施方案》		本项目情况	符合性								
加快	坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。对	本项目属于食用植物油加工行业，	符合								

推动绿色低碳发展	“两高”项目实行清单管理、分类处置、动态监控。严格把好新建、扩建钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等高耗能高排放项目准入关。支持符合规定特别是生产国内短缺重要产品、有利于碳达峰碳中和目标实现的项目发展。稳妥做好存量“两高”项目管理，合理设置政策过渡期，积极推进有节能减排潜力的项目改造升级。强化常态化监管，坚决停批停建不符合规定的“两高”项目。	不属于两高行业，建成投产后，通过采取可行的污染物治理措施，各项污染物排放浓度及速率满足相应标准要求。	
深入打好蓝天保卫战	实施清洁取暖攻坚行动。充分发挥热电机组和大型热源厂能力，推进燃煤锅炉关停整合。在空气质量未达标的城市城中村、城乡接合部，因地制宜推进供暖清洁化，有序开展农村地区散煤替代工作。到2025年，城市建成区基本淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。	本项目冬季采用电取暖。	符合
深入打好碧水保卫战	实施工业园区污水整治行动。排查整治工业园区污水集中处理设施进水浓度异常、污水管网老旧破损、混接错接等问题。鼓励工业企业、园区污水处理设施升级改造。到2025年，省级及以上工业园区污水管网质量和污水收集处理效率显著提升。	生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。	符合

5、《空气质量持续改善行动计划》（国发〔2023〕24号）符合性分析

表 1-5 与《空气质量持续改善行动计划》相符性分析

《空气质量持续改善行动计划》	本项目情况	符合性
坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。	本项目用少量的水、电及天然气，不属于高耗能项目，本项目脱皮、粉碎废气经集气罩（收集效率95%）+布袋除尘（处理效率99%）+15m高排气筒（DA001）高空排放；精炼废气密闭管路冷凝处理（冷凝效果按90%计）后再经1套活性炭吸附装置（吸附效果按85%计）处理后，通过1根15m高排气筒（DA001）排放，不属于高排放项目。	符合
大力发展新能源和清洁能源	本项目供暖采用电供暖、车间工艺加热采用加热	符合

优化含 VOCs 原辅材料 和产品结构	本项目原料为油莎豆，产品为油莎豆油不属于含 VOCs 的原辅料及产品	符合
强化 VOCs 全流程、全环节综合治理。	本项目精炼废气密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	符合
6、与《全国防沙治沙规划（2021-2030）》符合性分析		
表 1-5 与《全国防沙治沙规划（2021-2030）》相符性分析		
《全国防沙治沙规划（2021-2030）》	本项目情况	符合性
强化国土空间规划的指导约束作用，科学布局农业、生态、城镇空间，推动耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界等空间管控边界精准落地，做到不交叉不重叠 不冲突。	本项目位于辽宁省阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号，所在区域不在目前已划定的生态保护红线内，因此本项目满足生态保护红线要求，不占用基本农田和耕地。	符合
坚持科学用水，严禁在干旱区河流上游过度开垦，保障河流中下游生态用水，特别是保障塔里木河生态走廊、黑河尾闾居延海、石羊河尾闾青土湖生态用水，巩固和恢复生态脆弱区和绿洲边缘区的林草植被。避免过度开采地下水。	本项目地下水来自厂区水井，水资源利用不会突破区域的资源利用上线。	符合
7、选址合理性分析		
<p>（1）环境现状：本项目位于辽宁省阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号，由环境质量监测数据可知，项目所在区域环境质量良好，符合环境功能区划要求。厂界外 500 米范围内大气环境保护目标为距离厂区西南方向 339m 的东徐家，厂界外 50m 范围内无噪声环境保护目标，厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；周边无生态环境保护目标。</p> <p>（2）环境影响：项目脱皮、粉碎产生的废气通过集气罩收集后经布袋除尘+15m 高排气筒（DA001）排放；炒料产生的臭气浓度经车间密闭加强通风无组织排放；脱色脱臭产生的废气经管道收集后经 1 套密闭管路冷凝处理后再经 1 套活性炭吸附装置吸附后，通过 15m 高排气筒(DA001)排放；生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设</p>		

设有限责任公司。噪声经过基座减震厂房隔声。经采取上述的污染防治设施和环境管理措施后可以做到达标排放，且不降低区域环境质量，固体废物可做到合理处理、处置。

（3）选址符合性：本项目位于辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号，用地性质为工业用地。根据现场勘查，项目四周主要为工业企业；项目区交通方便，项目东、西、南侧皆为空地，北侧为空厂房，项目公共设施等外部条件供给有保障，可满足本项目建设需求，从经济发展角度考虑该厂址是合理可行的；同时项目所在区域不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地等特殊保护区，不涉及珍稀濒危野生动植物天然集中分布区、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道等生态敏感区，不涉及文物保护单位、饮用水水源地；本项目经过环评提出的污染防治措施后达标排放。因此，项目从环保角度选址合理。

表 1-6 四邻情况分布表

方位	项目
东	耕地
西	耕地
南	耕地
北	空厂房

二、建设项目工程分析

建设内容

1、建设规模及内容

辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆油建设项目建设地点位于辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号，总占地面积为 53335m²，厂区内厂房及车间内设备皆为法拍获得，本项目仅进行设备连接及后期装修，总投资 5000 万元；建设一条油莎豆油生产线，项目组成情况见表 2-1。

表 2-1 项目组成表

工程类别	单项工程类别	工程内容及工程规模	备注	
主体工程	油莎豆生产线 1#	1 层，建筑面积约为 3600m ² ，包括原材料库房、选豆车间、粉碎车间、炒料车间、精炼车间、灌装车间、包材库等，建设 1 条 1200 吨油莎豆生产线，年产 360 吨油莎豆油及 840 吨油莎豆饼。	依托	
辅助工程	办公楼	占地面积 450m ² ，3 层，砖混结构，用于职工办公	依托	
	宿舍	占地面积 350m ² ，2 层，砖混结构，用于职工休息	依托	
	门卫	占地面积 45m ² ，1 层，砖混结构，用于门卫值班	依托	
	食堂	占地面积 350m ² ，1 层，用于做饭及员工就餐	依托	
公用工程	给水	厂区自备井，取得取水证后方可使用	依托	
	排水	生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。	依托园区	
	供电	市政电网供给	依托园区	
	供暖	办公室及宿舍采用电取暖、食堂采用电磁炉、车间生产采用电加热	依托	
环保工程	废气	脱皮粉碎	车间密闭，集气罩（收集效率 95%）+布袋除尘（处理效率 99%）+15m 高排气筒（DA001）排放	新建
		精炼	车间密闭‘密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 80%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	新建
		污水处理站	池体密闭，投放除臭剂	新建
		食堂油烟	油烟净化设施，净化效率大于 60%	新建
	废水	一体化污水处理站，处理规模为 40m ³ /d，处理工艺为隔	新建	

固废		油+气浮+A/O+二级沉淀池，经通过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。	
		生活污水：化粪池+隔油池	新建
	噪声	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声	新建
	一般固废	除尘器收集粉尘暂存于 10m ² 固废暂存间内，交由环卫部门处置	新建
		选豆杂质暂存于 10m ² 固废暂存间内，交由环卫部门处置	新建
		豆皮暂存于 10m ² 固废暂存间内，外售给有机肥厂	新建
		废白土暂存于 10m ² 固废暂存间内，外售给有机肥厂家	新建
		蜡脂暂存于 10m ² 固废暂存间内，外售给有机肥厂	新建
		废包装暂存于 10m ² 固废暂存间内，交由环卫部门处置	新建
		废油渣外售给有机肥厂家	新建
		隔油池油渣外售给有机肥厂	新建
		污水处理站污泥外售给有机肥厂	新建
		废布袋暂存于 10m ² 固废暂存间内，交由物资回收单位处置	新建
	危险废物	废活性炭由厂家定期更换，交由有资质单位处置，不在厂区贮存	新建
	生活垃圾	交由环卫部门处置	新建

2、主要设备

本项目主要设备详见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备表

序号	设备名称	型号/规格	生产能力 (t/h)	数量(台/套)
主要设备				
1	碾米式脱皮机	61VS-33 型	0.6t/h	3
2	劲锤式万能粉碎机	9FG-400 型	0.6t/h	1
3	炒料锅	/	0.6t/h	3
4	液压全自动榨油机	LXZ120	0.6t/h	5
5	精炼罐	/	0.5t/h	2
6	精炼水化锅	YLYL220	0.5t/h	2
7	脱色搅拌锅	/	0.5t/h	1
8	脱臭搅拌锅	/	0.5t/h	1
9	冷却水箱	1.5*1.5*2	0.5t/h	1
10	冷却循环泵	/	/	1
11	过滤机	/	/	1
12	提升泵	/	/	1
13	成品油罐	10m ³	/	4
14	成品油罐	15m ³	/	2

15	贴标机	/	0.5t/h	1
16	封口机	/	0.5t/h	1
17	污水泵	CP55.5-100	/	2
18	污泥泵	WQ50-10-10-0.75	/	1
19	叠螺机污泥脱水机	DL301	/	1
20	隔油沉淀池	/	40m ³	1
21	调节池	/	40m ³	1
22	A/O 池	/	40m ³	1
23	沉淀池	/	40m ³	1
24	集泥池	/	40m ³	1
环保设备				
1	布袋式除尘器	收集效率 90%，除尘效率 99%	/	1
2	风机	风量 5000m ³ /h	/	3
3	集气罩	0.5*0.5 方形	/	4
4	活性炭吸附	吸附效率 80%	/	1

3、产品方案

本项目建成后主要产品为油莎豆油，副产品为油莎豆饼，具体产品及产能见表 2-3。

表 2-3 产品方案一览表					
序号	产品名称	规格	产能	单位	备注
1	油莎豆油	200ml	360	t/a	作为产品外售
2	油莎豆饼	/	800	t/a	作为副产品外售

表 2-4 成品油砂豆油质量标准	
项目	质量指标
气味、滋味	具有油砂豆固有气味和滋味，无异味
色泽	浅黄色至黄色
透明度（20℃）	澄清、透明
水份及挥发物含量/%	0.05
不溶性杂质含量/%	0.15
酸价（KOH）（mg/g）	按照 GB2176 执行
过氧化值（g/100g）	
溶剂残留量（mg/kg）	

4、主要原辅材料消耗

本项目原辅材料及能源消耗情况见表 2-5，本环评要求项目建成后所用原辅材料均应符合国家及行业相关环保要求。

表 2-5 原辅材料及能源消耗情况				
类别	名称	用量	备注	储存位置
原料	油莎豆	1200t/a	从农户中购买	封闭原材料库房

辅料	白土	14.4t/a	外购	封闭库房
	PEP 瓶	30000 个	外购	封闭库房
	纸箱	2500 个	外购	封闭库房
	植物型除臭剂	2t/a	外购	封闭库房
	PAC	2t/a	外购	污水处理站
	PAM	1t/a	外购	污水处理站
能源	水	1807.7t/a	由供水管网统一供给	/
	电	20 万 kW·h/a	由电网统一供给	/

油莎豆：油莎豆属于莎草类莎草植物油，食用部位为地下块茎。是一种具有很高营养价值的油料作物。根据《中华人民共和国粮食标准 油莎豆油》（LS/T3259-2008）中定义油莎豆油为以油莎豆为原料制成的油脂。

活性白土：天然粘土经酸处理后，称为酸性白土也称活性白土。它的主要成分是硅藻土，其本身就已有活性。活性白土的化学组成为 SiO_2 :(50~70)w%； Al_2O_3 :(10~16)w%； Fe_2O_3 :(2~4)w%； MgO :(1~6)w%等。活性白土的化学组成随所用原料粘土和活化条件不同而有很大差别，但一般认为吸附能力和化学组成关系不大，主要用于润滑油及动植物油脂的脱色精制，石油馏分的脱色或脱水及溶剂的精制等。在植物油精炼中，活性白土主要用于脱色净化，脱去油中的有害色素、磷脂、皂素、棉酸等。

植物型除臭剂：植物型除臭剂是从天然植物中分离提取的天然成分，具有抑菌、杀菌和除臭功效，对氨、硫化氢等无机物和低分子脂肪酸、胺类、醛类、酮类、醚类、卤代烃等有机物等恶臭有吸附、遮盖、良好的分解，或者与异味分子发生碰撞，进行反应，促使异味分子发生改变原有分子结构，使之失去臭味，达到去除臭味的效果。它可以用于公共厕所与卫生间的除臭、垃圾处理过程（垃圾填埋场、垃圾堆肥场、垃圾转运站）除臭、污水处理除臭，也可以用于人体或宠物除臭。

5、物料平衡

本项目物料平衡详见表 2-7。

表 2-7 物料平衡一览表

序号	投入		产出		备注
	名称	数量	名称	数量	
1	油莎豆	1200t/a	油莎豆油	370t/a	作为产品外售
2	白土	14.4t/a	油莎豆饼	810t/a	作为产品外售
3			有组织粉尘排放量	0.027t/a	排入大气
4			无粉尘排放量	0.003t/a	排入大气

5			选豆杂质	2.4t/a	交由环卫部门处置
6			豆皮及残豆	1.2t/a	外售给有机肥厂
7			废白土	14.5t/a	外售给有机肥厂
8			蜡脂	2t/a	外售给有机肥厂
9			废油渣	4t/a	外售给有机肥厂
10			除尘器收集粉尘	0.002t/a	委托环卫部门清运
11			水份蒸发	10.268	损耗挥发
合计		1214.4t/a	合计	1214.4t/a	/

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 30 人，每天工作 8 小时，年运行天数为 280d。

7、厂区平面布置

本项目主要建筑物为生产车间、办公楼、宿舍、食堂、门卫等。生产车间位于厂区的中部、办公室及宿舍位于厂区的西北侧，项目各功能区区分明确，相互隔离，相对独立；职工办公区、生活区位于生产车间的侧风向，厂区平面布置合理；厂区道路、建筑、公用设施较为完善，能够满足生产工艺、交通运输、环境保护以及安全、卫生的要求，可以满足本项目生产、仓储和物流交通需要。

8、配套设施

给水：

本项目用水主要包括生产用水、冷却循环补充水、车间清洗用水以及职工生活用水，用水量为 19482.4t/a，全部来源于厂区水井。

（1）生产用水

本项目生产用水主要包括精炼用水、设备清洗水及车间地面冲洗水。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 1331 食用植物油加工行业系数手册》（参照精制油中规模<500t/d）-工业废水量产污系数为 0.16 吨/吨原料可知，本项目原料量为 1200t/a，项目工业废水产生量为 192t/a，废水排污系数按照 90%计算，则生产用水产生量为 213.3t/a，0.76t/d。

（2）冷却循环水

本项目生产过程中，设置一套循环冷却设施对脱色脱臭后完成的食用油进行冷却，根据企业提供资料，循环水箱容积，循环水量为 0.5m³/h，每天工作 8 小时，则循环水量为 4t/d，1120t/a，项目循环冷却水为密闭循环系统，类比同类项目，蒸发损耗量约为循环水量的 2%，需补充循环水 0.08t/d，22.4t/a。

(3) 生活用水

本项目职工 30 人，年工作 280d，用水量按 50L/人•d 计，则用水量为 420t/a，1.5t/d。

排水：

生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限公司。污水处理厂处理达标后的废水排入双徐河分支--老边河。

(1) 生产废水

本项目生产用水主要包括精炼用水、设备清洗水及车间地面冲洗水。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 1331 食用植物油加工行业系数手册》（参照精制油中规模<500t/d）-工业废水量产污系数为 0.16 吨/吨原料可知，项目工业废水产生量为 192t/a，0.69t/d。

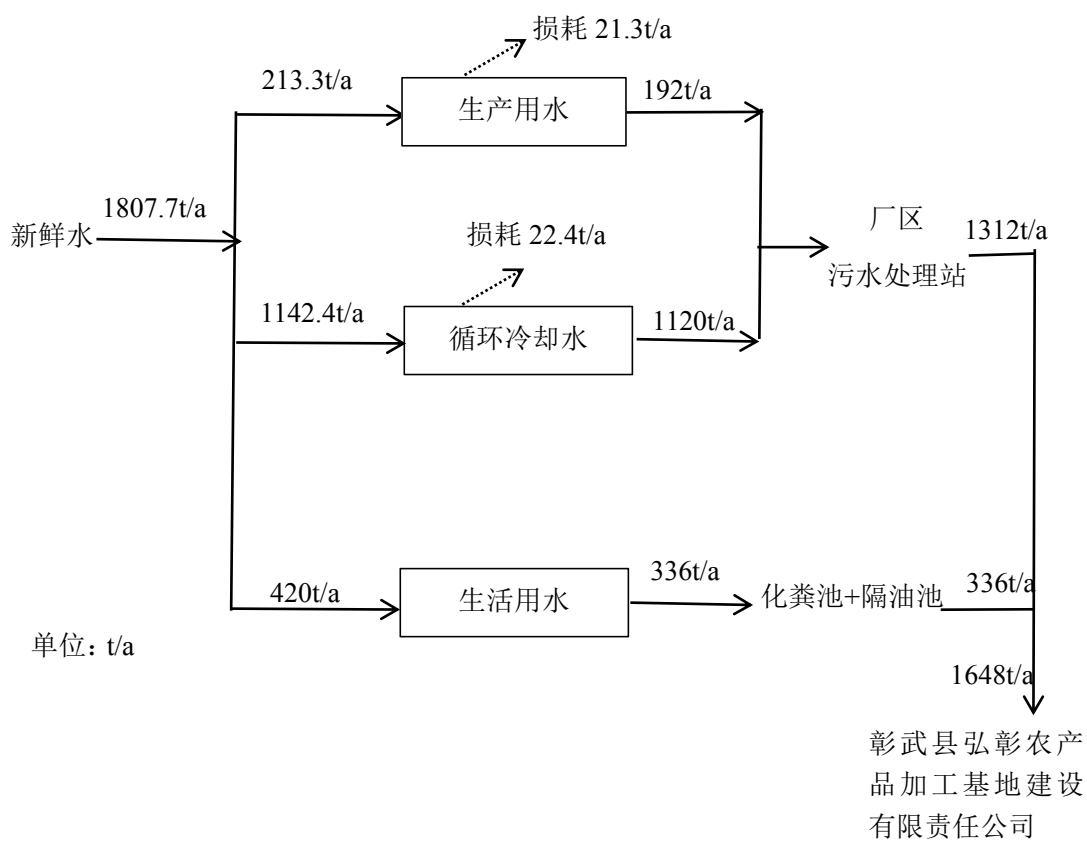
(2) 冷却循环水

本项目冷却循环水一年排放一次，排放量为 1120t/a，4t/a。循环水排入厂区污水处理站处理后通过园区管网排入彰武县弘彰农产品加工基地建设有限公司进行处理。

(3) 生活污水

生活污水产生量按用水量的 80%计，则污水量约为 336t/a，1.2t/d。生活污水排入厂区化粪池处理后通过园区管网排入彰武县弘彰农产品加工基地建设有限公司进行处理。

厂区水平衡图见图 2-1。



供电: 本项目年用电量为 20 万 kWh, 依托原有供电系统供给。

供暖: 本项目冬季办公区统一采用电取暖。

1、运营期工艺流程

项目主要生产工艺及产污环节点，见图 2-1。

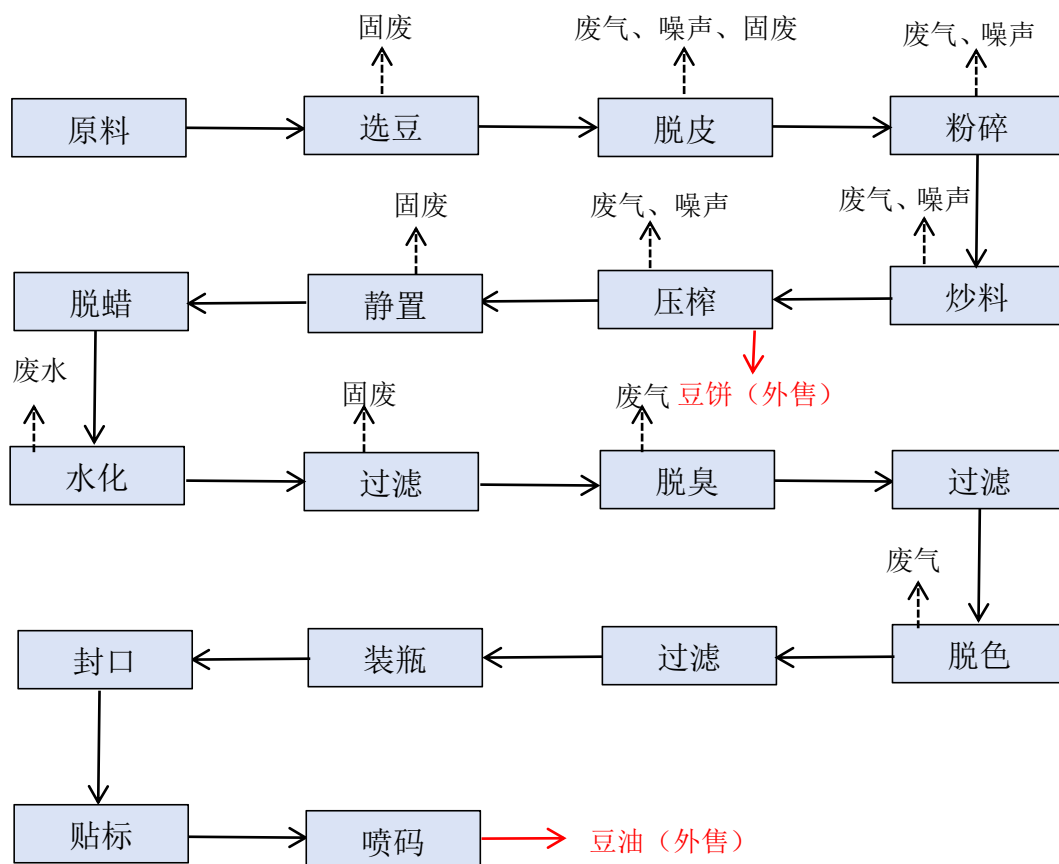


图 2-1 运营期工艺流程及污染节点图

工艺流程简述：

1、原料入库、人工选豆

本项目从农户收来的油砂豆暂存于原材料库房中。

2、人工选豆

由人工挑选出残豆及土、石子等，优质的油砂豆倒入脱皮机中进行脱皮，选豆及脱皮产生的残豆及豆皮约为原料的 0.1% 外售给饲料厂，脱皮后的油砂豆进行破碎，使豆粒径变小，脱皮后的豆皮掉落至脱皮机下方的布袋中，人工收集外售。脱皮及破碎过程中产生的废气经集气罩收集后经布袋除尘器处理后经由一个 15m 高排气筒有组织排放。

3、炒料

破碎后的油莎豆进入到炒料车间进行炒料，炒料是制油过程中重要的一步。

对油莎豆进行热处理，提高出油率，炒料锅通过电加热，温度控制在 100℃左右，借助水份和温度的作用，使油料内部发生变化，有利于油脂从油料中分离出来。炒料废气采取车间密闭、加强通风等措施。

4、压榨

经过炒制后的油莎豆经刮板机输送至榨油机，本项目采用机械热榨油法榨油，通过电加热，温度控制在 55-60℃，借助机械外力把油脂从料坯中挤压出来，此过程为物理变化，压榨油饼率为 60%，压榨产生的油饼即为成品油饼，包装后外售至酒厂制酒。压榨出的油为毛油，毛油量为 400t，送入精炼车间进行精炼。此过程会产生压榨异味、噪声。压榨异味采取车间密闭、加强通风等措施。

5、脱蜡

压榨后的毛油进入毛油罐静置并冷却，静置后进入精炼罐中脱出腊脂，根据蜡与油脂的熔点差及蜡在油脂的溶解度随温度的降低而变小的特性，析出晶体蜡。析出的蜡脂占毛油量的 0.5%，约为 2t，蜡脂外售给有机肥厂。脱蜡后进行一次过滤后进行水化。

6、水化

脱蜡过滤后的毛油进入后加水进行水化，毛油水化脱胶是将一定量的热水等电解质水溶液，在搅拌下加入热的毛油中，使其中的胶溶性杂质吸水凝聚沉降分解的一种脱胶法。加水时间一般为 10-15 分钟，慢速搅拌并升温至 90-95℃。项目水化加热采用加热棒电加热。待分层过后进行滤出废油渣，废油渣约占毛油的 1%，废油渣外售给有机肥厂，上层油进入精炼工段。

7、精炼（脱色、脱臭）

经过水化后的油进入脱色罐中，脱色罐中油冷却水管进行冷却降温。毛油中含有叶绿素、类胡萝卜素等色素，其中叶绿素是光敏化剂，影响油脂的稳定性，其他色素则影响油脂的外观，一般采用吸附法脱色，本项目采用白土作为吸附剂（添加量一般在 0.5~4.0%，添加种类及添加量视原料油种类品质和成品油要求品质而定）。油和吸附剂充分混合，在负压（60torr）和搅拌条件下，油中的色素等物质与吸附剂充分接触。脱色时间一般控制在 30~45min，采用电加热，温度控制在 240-260℃。

脱色后的毛油进行过滤，产生废白土 14.5t，废白土是优质肥皂粉的原料，收

集后外售给有机肥厂。过滤后进入脱臭罐中进行脱臭，本项目采用在高温、高真空条件下，利用水蒸气蒸馏的原理脱除油脂中的异味。在高真空条件下，在水蒸气作用下将油内异味物质和游离脂肪酸蒸出，蒸出的水蒸气、水蒸气进入冷凝器进行冷凝处理。供热采用电加热间接供热，温度控制在 240-260℃。

项目脱色脱臭废气经管道收集后经 1 套密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90% 计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85% 计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

8、过滤、包装

经过脱色脱臭精炼的毛油通过输送泵进入过滤机中进行过滤，过滤掉白土后即获得成品油，泵入成品油罐。随后进行装瓶、封口、贴标、喷码。最后装箱外售。

本项目产污节点见表 2-7。

表 2-7 项目产污节点一览表

项目	产污工序	污染物	措施
废气	脱皮、粉碎	粉尘	车间密闭、集气罩（收集效率 95%）+布袋除尘（处理效率 99%）+15m 高排气筒（DA001）高空排放
	炒料	臭气浓度	车间密闭、加强通风
	压榨	臭气浓度	车间密闭、加强通风
	精炼（脱色、脱臭）	非甲烷总烃、臭气浓度	车间密闭，废气经管道收集后经 1 套密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90% 计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85% 计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放
	污水处理站恶臭	氨气、硫化氢、臭气浓度	池体加盖、投放除臭剂
废水	生产废水	COD _{Cr} 、TP、动植物油	生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经通过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司
	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司
噪声	生产设备	等效连续 A 声级	选择低噪声低振动设备、基础减振等
固废	布袋除尘器	除尘灰	交由环卫部门处置
	选豆	选豆杂质	交由环卫部门处置
	脱皮	豆皮及残豆	外售给有机肥厂

	水化	废白土	外售给有机肥厂
	脱蜡	蜡脂	外售给有机肥厂
	包装	废包装	外售
	隔油池	隔油渣	外售给有机肥厂
	精炼	废油渣	外售给有机肥厂
	废气治理	废活性炭	交由有资质单位处置
		废布袋	交由物资回收单位处置
	废水治理	污水处理站污泥	外售给有机肥厂
	职工生活	生活垃圾	交由环卫部门处置

与项目有关的原有环境问题	<p>本项目建设地点位于辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号，为新建项目，厂区内厂房及车间内设备皆为法拍获得，原厂区为彰武凤达禽业有限公司，于 2018 年 11 月编制《彰武凤达禽业有限公司年屠宰 3000 万只肉食鸡项目》，并于 2018 年 12 月 19 日取得彰武县环境保护局“关于《彰武凤达禽业有限公司年屠宰 3000 万只肉食鸡项目》的批复”。彰武凤达禽业有限公司 2019 年 7 月 30 日取得排污许可证，许可证编号为 91210922MA0U9GKL6L001V。</p> <p>原有厂区项目污染物产排情况：</p> <p>1、废气</p> <p>本项目环境空气污染物主要是燃生物质锅炉排放烟气中的颗粒物、SO₂、NO_x；待宰区、屠宰加工区及污水处理站产生的恶臭。</p> <p>（1）锅炉废气</p> <p>本项目设 2 台 1t/h 燃生物质蒸汽锅炉，用于提供生产用蒸汽，同时冬季为项目取暖提供热源，燃烧生物质燃料，锅炉烟气经布袋除尘器处理后排放的 SO₂、颗粒物和 NO_x 经 30 米高排气筒有组织排放。锅炉大气污染物排放量为：颗粒物：0.1695t/a；SO₂：1.47t/a；NO_x：0.885t/a。</p> <p>（2）恶臭</p> <p>①项目待宰区要求定期喷洒生物除臭剂除臭。待宰区无组织恶臭污染物排放量为：NH₃：0.2124；H₂S：0.036t/a。</p> <p>②2 座屠宰车间为封闭式，同时通过风机收集，采用“微生物”降解技术除臭工艺，除味处理（除臭效率为 90%），通过 15m 高排气筒高空排放。屠宰车间有组织恶臭污染物排放量为：NH₃：0.054；H₂S：0.011t/a。</p> <p>③污水处理站产生的恶臭采用“微生物”降解技术除臭工艺经 15m 高排气筒排放。污水处理站有组织恶臭污染物排放量为：NH₃：0.0268；H₂S：0.0104t/a。</p> <p>2、废水</p> <p>本项目废水主要为生活污水和生产废水，年排放量为 130821 万 m³/a。</p> <p>①生活污水源于食堂、卫生间和洗浴所产生的污水，生活污水经化粪池初步处理后与生产废水一起排入厂区污水处理站，经厂区污水处理站处理达标后排入市政污水管网。</p>
--------------	--

②本项目新建污水处理站一座，设计处理能力为 1000m³/d，采用“调节+固液分离+隔油+气浮+水解酸化+接触氧化”的污水处理工艺，生产废水经过厂区污水处理站处理后排入沈阳经济区彰武爱思特水处理有限公司处理。

3、噪声

选用低噪声设备，对噪声源采取有效的隔声减震措施，待宰区周围加强绿化，种植花草树木，生态屏障。

4、固废

产生的固体废弃物鸡毛、鸡血收集后外售；鸡肠等下货统一冷冻后外售；锅炉炉灰收集后外售；污水处理站产生的泥饼和栅渣及待宰鸡笼产生的粪便外卖。生活垃圾清运至当地政府指定的排放场所。

表 2-8 厂区现有项目污染物排放总量汇总表

环境要素	名称	环评排放量 t/a	实际排放量 t/a
废气	颗粒物	0.1695	0
	SO ₂	1.47	0
	NO _x	0.885	0
	NH ₃ （无组织）	0.2124	0
	H ₂ S（无组织）	0.036	0
	NH ₃ （有组织）	0.0808	0
	H ₂ S（有组织）	0.0214	0
废水	综合废水	130821 万	0
固废	羽毛	1500	0
	鸡肠（肠内含粪便）	3351	0
	鸡血	1125	0
	鸡粪便（待宰鸡笼）	160	0
	锅炉炉灰	87.84	0
	泥饼和栅渣	65.4	0
	生活垃圾	41.7	0
	病死鸡	11.25	0
	废树脂	1.5	0

彰武凤达禽业有限公司已于 2023 年停产，并于 2023 年 2 月注销排污许可证，经现场核查，除原有污水处理设施已无法使用未拆除外，厂区屠宰设施已拆除完毕，无与本项目有关的原有污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、大气环境

1、区域环境空气质量达标判断

本项目基本污染物采用《2023 年阜新市生态环境质量报告书》中彰武县监测数据，见表 3-1。

表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

污染物	年评价指标	评价标准	现状浓度	超标倍数	达标情况
SO ₂	年平均	60	9	/	达标
NO ₂	年平均	40	21	/	达标
PM ₁₀	年平均	70	69	/	达标
PM _{2.5}	年平均	35	30	/	达标
O ₃	日最大 8h 滑动平均值第 90 百分位数	160	141	/	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	4000	1600	/	达标

由上表可知，各项基本污染物年均浓度值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求，故本项目评价区域为达标区。

2、其他污染物环境质量

本项目委托阜新鑫源检验检测技术有限公司于 2024 年 07 月 12 日-07 月 14 日对厂区下风向的 TSP 空气质量现状进行监测（TSP 监测频次为连续监测 3 天，日均值），监测结果见表 3-2，监测点位图详见附图 12。

表 3-2 特征因子监测结果

监测点位	污染物	评价标准	监测浓度范围	超标倍数/%	达标情况
厂区下风向	TSP	0.3mg/m ³	0.267~0.297mg/m ³	0	达标

根据表 3-2 显示，项目所在地区 TSP 日均值《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准要求。

二、地表水环境

项目附近的地表水体主要为距离厂区南侧 258m 的老边河。

根据《2023 年阜新市生态环境质量报告书》，老边河入河口水质监测数据平均值，见下表。

表 3-3 老边河地表水环境质量 单位：（mg/L，PH 除外）

参数	COD	氨氮	BOD ₅	总磷	氟化物	高锰酸盐指数
监测值	39.6	3.36	8.8	0.826	1.138	13.5

区域环境质量现状

标准 (mg/L)	20	1	4	0.2	1	6
<p>老边河入河口断面劣于《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）V 类水质标准，水质重度污染，主要污染指标为总磷、氨氮和高锰酸盐指数，年均浓度分别超过Ⅲ类标准 3.1 倍、2.4 倍和 1.2 倍。监测指标中总磷和氨氮年均浓度劣于 V 类标准，化学需氧量、高锰酸盐指数和五日生化需氧量符合 V 类标准，氟化物符合 IV 类标准，其他指标均优于类标准。各月水质均为劣 V 类，超标指标共 6 项，超标率在 6.7%~100%之间。</p> <p>三、声环境</p> <p>本项目厂界 50m 范围内不涉及声环境保护目标，无需监测噪声。</p> <p>四、地下水环境</p> <p>依据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），通过对照附录 A “地下水环境影响评价行业分类表”，本项目属于 “N 轻工—95 植物油加工—其他（单纯分装和调和除外）” 为Ⅳ类。项目主要涉及污水下渗的区域为污水处理站。项目采用碳钢焊接一体化污水处理设施，设施本身具备较好的防渗性能。项目通过合理防渗措施，切断废水对土壤及地下水的影响途径，项目运营不对区域地下水产生影响，故本次评价可不开展对地下水环境质量调查。</p> <p>五、土壤环境</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)，本项目属于污染影响型，在导则附录 A 土壤环境影响评价行业分类表中，本项目属于“其他行业”， 为Ⅳ类建设项目，根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)4.2.2，“Ⅳ类建设项目可不开展土壤环境影响评价”，故本项目不开展土壤环境影响评价工作。</p>						

1、废气排放标准

(1) 营运期:

①营运期生产过程中产生的粉尘及非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值,详见表3-7,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中新改扩建二级标准。

表 3-5 大气污染物综合排放标准

污染物	无组织监测排放浓度限值		最高允许排放浓度	最高允许排放速率(kg/h)	
颗粒物	监控点	浓度	120mg/m ³	排气筒高度	二级
	周界外浓度最高点	1.0mg/m ³		15	3.5
非甲烷总烃	监控点	浓度	120mg/m ³	排气筒高度	二级
	周界外浓度最高点	4.0mg/m ³		15	10
臭气浓度	周界外浓度最高点	20(无量纲)	2000(无量纲)	15	/

②VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中无组织排放限值。

表 3-6 大气污染物综合排放标准

污染物	排放限值		无组织排放监控点位
NMHC	监控点处 1h 平均浓度值	10mg/m ³	在厂房外设置监控点
	监控点处任意一次浓度值	30mg/m ³	

③污水处理站恶臭 NH₃、H₂S 以及臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中厂界无组织排放监控浓度限值。

表 3-7 企业大气污染物浓度限值(无组织)

污染物	无组织排放监控限值浓度(mg/m ³)	执行标准	监控点
NH ₃	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	厂界二级
H ₂ S	0.06		
臭气浓度	20(无量纲)		

④食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)标准要求,详见表3-7。

表 3-8 饮食业油烟排放标准

规模	小型
允许排放浓度(mg/m ³)	2.0
净化设施最低去除效率(%)	60

2、废水排放标准

本项目生产废水经厂区自建污水处理站处理后经园区管网排放至彰武县弘

彰农产品加工基地建设有限责任公司。生活废水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。

其中 pH 值、动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 1 排放限值要求；其他污染因子执行《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中表 2 排放限值要求。具体标准情况参见表 3-7。

表 3-7 废水排放标准

项目	pH	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油	TP
排放标（mg/L）	6~9	450	250	30	300	100	5

3、噪声排放标准

（1）施工期

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，详见表 3-8。

表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

昼间	夜间
70	55

（2）运营期

运营期其噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体限值见表 3-9。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准

单位：dB（A）

执行标准	标准值	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	65	55

4、固废排放标准

一般固体废物执行本项 目 一 般 固 废 执 行 《 一 般 工 业 固 体 废 物 贮 存 和 填 埋 污 染 控 制 标 准 》（GB18599-2020）的有关规定

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标	<p>辽宁省生态环境厅发布的《辽宁省生态环境厅关于进一步加强建设项目主要污染物排放总量指标审核和管理的通知》（辽环综函【2020】380 号）要求，项目的总量控制因子为非甲烷总烃、COD、NH₃-N。</p> <p>（1）废气总量控制指标核算</p> <p>非甲烷总烃经管道收集后经 1 套密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 80%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放</p> <p>非甲烷总烃产生量：</p> $400\text{t/a} \times 2.23\text{kg/t} \times 10^{-3} \times (1-90\%) \times (1-80\%) = 0.16\text{t/a}$ <p>（2）废水总量控制指标核算</p> <p>本项目生产废水经厂区污水处理站处理后经污水管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司，生活废水经隔油池+化粪池处理后经污水管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。</p> <p>厂区排口：</p> <p>COD: $1648\text{t/a} \times 450\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.74\text{t/a}$</p> <p>NH₃-N: $1648\text{t/a} \times 30\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.05\text{t/a}$</p> <p>污水处理厂排口：</p> <p>COD: $1648\text{t/a} \times 50\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.08\text{t/a}$</p> <p>NH₃-N: $1648\text{t/a} \times 5\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.008\text{t/a}$</p> <p>具体指标由建设单位与环境管理部门协调确认。</p>
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>一、施工期大气环境保护措施</p> <p>本项目购置厂区时，已有厂房及设备，项目仅涉及设备连接，污水处理站内部装修，施工期不涉及废气。</p> <p>二、施工期废水环境保护措施</p> <p>本项目施工废水主要来自施工人员的生活污水等。</p> <p>根据项目的规模，预计在施工期间施工人员最多时大约为 15 人左右，按照每人每天消耗新鲜水 30L 计算，排污系数按照 90%计算，施工期污水最大日排放量为 0.4t，生活污水中主要污染物为 COD_{Cr}、SS、NH₃-N 等。生活污水经厂区化粪池处理后经园区管网进入彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。</p> <p>因此施工期废水不会对周边地表水环境影响产生明显的影响，且施工期废水具有一定的暂时性特点，随着施工期的结束，施工期废水产生的影响将不复存在。</p> <p>三、施工期声环境保护措施</p> <p>施工期施工噪声包括固定机械施工产生的固定噪声源，各种运输车辆等产生的流动噪声源等。施工期噪声具有短期性、暂时性的特点，施工期结束后，施工噪声对周围环境的影响也将随之结束。施工期建议建设单位采取以下措施：</p> <p>①合理安排施工进度和作业时间，避免夜间施工，以减轻项目施工期声环境影响，如有其他特殊需要必须连续作业的，必须有县级以上人民政府或者其有关主管部门的证明。经批准从事的夜间作业，必须公告附近居民。</p> <p>②合理安排施工机械安放位置，施工机械应尽可能放置于远离场界且对场界外造成影响小的地点。</p> <p>③建议施工单位使用低噪音、低能耗的环保型施工机械。</p> <p>④尽量压缩施工区汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛。</p> <p>⑤施工人员在高噪音环境下，每人每天工作时间不超过 6h，并配备必要的防护用品。</p> <p>由于该项目施工期噪声源强度不大，施工期噪声具有临时性、阶段性和不固定性等特点，随着施工的结束噪声对周围声环境的影响就会停止。采取以上措施后满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准要求。</p>
-----------	--

	<p>四、施工期固体废物防治措施</p> <p>本项目购置厂区时，已有厂房及设备，项目仅涉及设备连接，施工期的固体废物主要为施工人员产生的生活垃圾。</p> <p>施工期生活垃圾集中收集至原厂区设置的垃圾箱内，由市政环卫部门统一清运处理。</p> <p>为进一步严格控制本项目施工期固废对周围环境的影响，评价建议运输车辆应控制运输量，严禁超载，避免运输过程中垃圾散落路面；</p> <p>采取上述措施后施工期产生的固体废物对周围环境的影响可以接受。施工结束后影响即消失。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、废气产排情况</p> <p>本项目产生的废气主要为脱皮、粉碎废气、炒料压榨废气、精炼废气、污水处理站恶臭。</p> <p>（1）脱皮、粉碎粉尘</p> <p>油莎豆在脱皮、破碎工序会产生粉尘。粉尘源强参照《逸散性工业粉尘控制技术》中粉尘废气产生源强，排放因子系数按 2.5kg/t-原料计算，本项目油莎豆用量为 1200t/a，则脱皮、粉碎粉尘产生量为 3t/a，1.34kg/h。</p> <p>项目拟在三台脱皮机产尘点及一台破碎机产尘点设置集气罩对粉尘进行捕集，粉尘经集气罩收集后经管道进入布袋除尘器进行处理，处理后的粉尘经 15m 高排气筒（DA001）排放，集气罩收集效率按 90%，除尘器处理效率达 99%以上（本项目按 99%计），风机风量为 5000m³/h，则脱皮粉碎粉尘排放量为 0.027t/a，排放速率 0.012kg/h，排放浓度 2.4mg/m³。</p> <p>未被收集的粉尘量为 0.3t/a，未被集气罩收集的粉尘大部分通过自然沉降在车间内，约 80%沉降在车间内，降落地面粉尘量约为 0.24t/a，经人工及时清扫收集。少部分通过门窗等逸散至外界环境，约 20%的粉尘以无组织排放形式排放，则无组织粉尘排放量约为 0.06t/a，0.03kg/h。针对无组织废气采取加强车间密闭等措施减少无组织逸散。</p> <p>（2）炒料、压榨废气</p> <p>本项目破碎的油莎豆进行蒸炒，主要目的为加热油莎豆，控制油莎豆的含水</p>

量，从而保证后续压榨工序的产油率，因此油莎豆蒸炒及压榨时烟气中的主要成分为水蒸气，不会产生油烟，有少量的油莎豆香气产生，对环境的影响较小。针对炒料及压榨废气采取车间封闭及加强通风等措施。

（3）精炼废气

本项目在精炼油生产过程中会产生精炼废气，精炼废气主要来源于油脂的脱色和脱臭工序。油脂脱色采用白土进行脱色，脱色工序在脱色罐内完成，油脂脱臭采用蒸馏法，在脱臭塔内完成。在脱色、脱臭中会挥发少量的异味，主要成分是油脂中的异味物质和游离脂肪酸，以非甲烷总烃计。

本项目采用全封闭生产设备，各工艺设备之间均通过密闭管道连接，且车间配套自动控制的集气装置提供负压，正常情况下无废气外溢，故集气效率以 100% 计。参照《排放源统计调查产排污系数手册》中 1331 食用植物油加工行业系数手册，大豆精炼系数非甲烷总烃产生系数为 2.23 千克/吨原料（毛油总量约为 400 吨）的，则非甲烷总烃产生量为 0.9t/a，产生速率 0.4kg/h，排放浓度为 80mg/m³。

废气经管道收集后经 1 套密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90% 计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 80% 计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，风机总风量为 5000m³/h，则非甲烷总烃排放量为 0.16t/a，排放速率 0.07kg/h，排放浓度为 14mg/m³。

（4）污水处理站恶臭

污水中含大量有机物，在缺氧环境下厌氧发酵产生异味气体—恶臭。恶臭主要产自隔油池、调节池、厌氧池等处。污水处理站恶臭为无组织排放源，臭气逸出量大小受污水量、BOD 负荷、污水中 DO、污泥量及堆存量、污染气象特征等多种因素影响。

参考同类企业污水处理站可知，污水处理站的氨和 H₂S 排放速率一般 0.0012kg/h 和 0.00014kg/h，本项目污水处理站年运 6720h，则氨、硫化氢的产生量分别为 0.008t/a、0.0009t/a，污水处理站以无组织形式排放，通过调节池加盖、投加除臭剂等方式可减少 50% 的臭气排放，则污水处理站氨和 H₂S 的排放量为 0.004t/a，0.00045t/a，氨和 H₂S 排放速率为 0.0006kg/h 和 0.00007kg/h。

（5）食堂油烟

本项目营运过程食堂采用液化气为燃料，燃料完全燃烧产生二氧化碳和水，

为清洁能源。本项目食堂油烟废气污染主要来源于食堂煎、炒、炸等烹制过程中产生的油烟废气。

项目食堂设置灶头 1 个，根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中饮食业单位的规模划分依据，确定本项目为小型饮食业单位。GB18483-2001 同时规定，排放油烟的饮食业单位必须安装油烟净化设施，并保证操作期间按要求运行。

建设单位必须在食堂安装油烟净化设施对油烟废气进行净化处理（净化设施的最低去除效率为 60%），经油烟净化设施处理之后的油烟由引风机引至楼顶排放，确保油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

根据《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010），饮食业单位所在建筑物高度小于等于 15m 时，油烟排放口应高出屋顶。本项目食堂油烟经净化后引至屋顶排放。

本项目职工定员 30 人，一般食用油耗量为 0.035kg/人·餐，每天做饭时间为 2h，在烹炒过程中油烟的挥发量约为食用油耗量的 3%，则项目油烟废气的产生及排放情况见表 4-1。

表 4-1 食堂油烟废气产生及排放情况表

污染源	人数 (人/d)	食用油 耗量 (kg/d)	油烟挥发量		灶头 数量	风量 (m³/h)	油烟 产生量 (kg/a)	油烟产生 浓度 (mg/m³)
			kg/d	kg/h				
食堂	25	1.05	0.032	0.016	1	6000	8.96	2.67

由表 4-1 可知，油烟产生浓度为 2.67mg/m³，经油烟净化器处理后（净化效率 >60%）排放浓度为 0.534mg/m³。

（6）车辆运输扬尘

本项目原料及产品在运输过程不可避免地要产生扬尘，特别是当气候条件不利时，扬尘现象就更严重。查阅有关文献资料，车辆行驶产生的扬尘，在未洒水的情况下，可按下列经验公式计算：

$$Q_Y = 0.123 \times V / 5 \times (M/6)^{0.85} \times (P/0.5)^{0.72}$$

$$Q_T = Q_Y \times L \times (Q/M)$$

其中： Q_Y —交通运输起尘量，kg/km·辆

Q_T —运输途中起尘量, kg/a

V —车辆行驶速度, km/h

P —路面状况, 以每平方米路面灰尘覆盖率表示, kg/m^2

M —车辆载重, t/辆

L —运输距离, km

Q —运输量, t/a

本项目产品年运输量 Q 总计约为 2400 吨, 车辆载重 $M=12\text{t/辆}$, 行驶速度 $V=5\text{km/h}$, 运输距离按 100m 计, 路面状况 P 表面积尘量取 0.3kg/m^2 , 计算出起尘量为 0.003t/a 。

本项目原料及豆饼均装在编织袋中, 油莎豆油装瓶封箱, 对厂区地面进行硬化, 以减少道路扬尘的产生。使用固定路线, 不经过学校、居民聚集的地区。不超载, 不超速。经采取以上措施后, 降尘量约为 50%, 则本项目产品车辆运输扬尘产生量为 0.0015t/a 。

本项目废气污染物产排及治理措施详见表 4-2。

表 4-2 项目废气污染物产排及治理措施情况一览表

产污环节	编号	污染物种类	产生量 (t/a)	产生浓度 mg/m^3	排放量 (t/a)	排放浓度 mg/m^3	治理措施
有组织							
脱皮粉碎	DA001	粉尘	2.7	240	0.027	2.4	集气罩 (收集效率 90%) + 布袋除尘 (处理效率 99%) + 15m 高排气筒 (DA001) 高空排放
精炼	DA001	非甲烷总烃	0.9	80	0.16	14	密闭管路冷凝处理 (按 90% 计) 后再经 1 套活性炭吸附装置 (吸附效果按 80% 计) 处理后, 通过 1 根 15m 高排气筒 (DA001) 排放
无组织							
脱皮粉碎	/	粉尘	0.06	/	0.03	/	车间密闭、加强通风
污水处理站恶臭	/	NH_3	0.008	/	0.004	/	池体加盖、投放除臭剂
	/	H_2S	0.0009	/	0.00045	/	
食堂	/	食堂油烟	8.96	2.67	1.79	0.534	油烟净化设施, 净化效率大于 60%

车辆运输	/	粉尘	0.003	/	0.0015	/	厂区路面硬化
------	---	----	-------	---	--------	---	--------

2、排放口基本情况

本项目污染物排放口基本情况见表 4-3 所示。

表 4-3 排放口基本情况

污染源	类别	参数
生产车间	排放口名称	有组织排放口
	排放口编号	DA001
	排放口类型	一般排放口
	排气筒高度	15m
	排气筒内径	0.3m
	坐标	122°49'47.34",42°20'3.72"
	烟气温度	20℃
	排放标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

3、废气达标情况分析

（1）有组织废气

本项目针对脱皮、粉碎粉尘采取车间密闭、集气罩（收集效率 90%）+布袋除尘（处理效率 99%）+15m 高排气筒（DA001）高空排放措施，粉尘排放量为 0.002t/a，排放浓度为 0.4mg/m³，针对精炼脱色脱臭工序产生的非甲烷总烃采取管道收集后经 1 套密闭管路冷凝处理（冷凝效果按 90%计）后再经 1 套活性炭吸附装置（吸附效果按 85%计）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，排放量为 0.012t/a，排放浓度为 1mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值。

（2）无组织废气

①油莎豆原料进场时采用编织袋密闭包装等措施，进入厂区后不宜久存，避免长时间堆放原料导致腐败变质增加恶臭气体的产生，生产车间产生的无组织粉尘采取车间密闭措施减少颗粒物产生。

②加强对设备的维护与管理，严格工艺操作，选用密闭性较好的设备，避免或减少设备密闭性不佳引起的无组织废气排放。项目涉 VOCs 物料为食用植物油，成品密封桶装，室内密闭存放，在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；及非甲烷总烃的产生。

③项目污水处理站无组织废气采用 AERSCREEN 模式对无组织排放的废气进行影响预测，将污水处理站生产单元作为面源，估算结果显示项目无组织排放的

NH₃ 最大落地浓度 0.2054ug/m³、H₂S 最大落地浓度 0.0985ug/m³（距离面源中心点 64m）。经过预测可知，污水处理站产生的无组织废气 NH₃、H₂S 排放浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 中标准要求。本项目生产车间脱皮粉碎矩形面源排放的 TSP 最大落地浓度为 354.48μg/m³，厂界无组织 TSP 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值；实现达标排放。

4、本项目废气治理措施可行性分析

①集气罩

集气罩应尽可能将污染源包围起来，使污染物的扩散限制在最小的范围内，以便防止横向气流的干扰；集气罩的吸气方向尽可能与污染气流运动方向一致，充分利用污染气流的初始动能。集气罩的应尽量保持罩内负压均匀，避免含尘气流从罩内逸出或将粉料吸出。一般在处理或输送热物料时，应在密闭装置的顶部设置集气罩。本项目采取方形罩口，集气罩尺寸为 0.5m*0.5m，并在集气罩四周安装塑料软帘，镀锌材质，集气罩至污染源的距离为 0.25m，集气罩收集效率可达 90%。

②布袋除尘器

含尘气体从风口进入灰斗后，一部分较粗尘粒和凝聚的尘团，由于惯性作用直接落下，起到预收尘的作用。进入灰斗的气流折转向上涌入箱体，当通过内部装有金属骨架的滤袋时，粉尘被阻留在滤袋的外表面。净化后的气体进入滤袋上部的清洁室汇集到出风管排出。除尘器的清灰是逐室轮流进行的，其程序是由控制器根据工艺条件调整确定的。合理的清灰程序和清灰周期保证了该型除尘器的清灰效果和滤袋寿命。清灰控制器有定时和定阻两种清灰功能，定时式清灰适用于工况条件较为稳定的场合，工况条件如经常变化，则采用定阻式清灰即可实现清灰周期与运行阻力的最佳配合。除尘器工作时，随着过滤的不断进行，滤袋外表的积尘逐渐增多，除尘器的阻力亦逐渐增加。当达到设定值时，清灰控制器发出清灰指令，将滤袋外表面的粉尘清除下来，并落入灰斗，然后再打开排气阀使该室恢复过滤。经过适当的时间间隔后除尘器再次进行下一步的清灰工作。

③活性炭吸附

活性炭吸附净化装置：根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》

(HJ2016-2013)，固定式吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒状吸附剂时，气流流速宜低于 0.6m/s；采用纤维状（活性炭纤维毡）时，气流流速宜低于 1.5m/s；采用蜂窝状活性炭吸附剂时，气流流速宜低于 1.2m/s。

本项目采用蜂窝式活性炭，活性炭碘值不低于 800 毫克/克，气流流速为 0.5m/s < 1.2m/s，且收集的有机废气中不含有颗粒物，即废气中颗粒物浓度为 $0.6 < 1\text{mg/m}^3$ ，由此可知，项目选用的两级活性炭吸附净化装置工艺设计符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2016-2013）中相关要求。

5、与排污许可可行技术相符性分析

本项目为食用油加工项目，根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工业—饲料加工、植物油加工业》（HJ1110-2020），本项目对产生的废气采取“布袋除尘”及“活性炭吸附”进行处理，本项目污水处理站废气为无组织排放，污水处理设施密闭并定期投放除臭剂，且除臭剂为一般除臭剂，为《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工业—饲料加工、植物油加工业》（HJ1110-2020）规定的污染防治可行技术。

表 4-4 与排污许可可行技术相符性分析

排污许可			本项目	是否为可行技术
生产设施单元	污染物	污染防治设施及工艺		
破碎机	破碎废气	旋风除尘、电除尘、袋式除尘、组合除尘工艺	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA001）	是
精炼	脱色脱臭废气	喷淋塔除臭、活性炭吸附除臭、生物除臭、其他	冷凝+活性炭吸附+15m 高排气筒（DA001）	是

综上，本项目拟采取的废气治理工艺在技术上是可行的。

6、非正常工况

本项目非正常工况主要考虑配套的废气处理设施达不到应有处理效率，废气处理效率按 50%计，非正常工况条件下，项目大气污染物排放情况详见表 4-4。

表 4-5 污染源非正常工况排放量核算表

污染源	非正常原因	污染物	非正常最大排放浓度	单次持续时间 h	年发生频次	应对措施
脱皮粉碎	废气治理设施异常	粉尘	42.86mg/m^3	0.5h	1 次	及时维修
精炼	废气治理设施异常	非甲烷总烃	7.2mg/m^3	0.5h	1 次	及时维修

本工程在工艺设计、设备选型、原料使用、操作技术等方面均充分考虑了环境保护的要求。若在生产过程中一旦发生异常情况，出现非正常工况或事故工况，将会对周围环境造成显著污染影响，因此一旦出现以上非正常工况，应立即停止生产，及时维修。企业应加强对设备的日常管理和维护保养，保证设备的良好性能，正常运行环保设施，减少非正常工况的发生频次和持续时间。

7、废气自行监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目大气污染源监测方案见表 4-6。

表 4-6 运营期废气监测方案

监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
DA001 排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/1 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
厂界	颗粒物、臭气浓度	1 次/1 年	
生产车间外	非甲烷总烃	1 次/1 年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）

8、卫生防护距离

按照《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）的规定，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

Q_c —大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）；

C_m —大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米（mg/m³）；

L —大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（m）；

r —大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径（m），单位为米（m）。

$A、B、C、D$ —卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从（GB/T39499-2020）表 1 查取。

表 4-7 卫生防护距离计算结果表

序号	污染源	污染源类型	污染物	参数 A	参数 B	参数 C	参数 D	卫生防护距离初值（m）	卫生防护距离终值（m）
1	生产厂区	面源	颗粒物	400	0.010	1.85	0.78	1.671	50

根据上表计算结果，本项目在项目厂界起设置卫生防护距离 50m。本项目卫生防护距离内无常驻居民等特殊敏感目标，满足卫生防护距离要求。

二、废水

1、产污环节分析

本项目生产废水产生量为 1312t/a，生产废水经厂区污水处理站（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。COD、总磷、动植物油产生系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》附表 1 工业行业产排污系数手册、1331 食用植物油加工行业系数手册中的产污系数，SS 参考同类企业取 300mg/L，具体见下表：

表 4-8 生产废水排污系数表

序号	污染物	单位	产污系数	治理工艺	治理效率
1	COD	克/吨-原料	716	隔油+气浮 +A/O+二 级沉淀池	92.24%
2	总磷	克/吨-原料	11.4		90%
3	石油类（按动植物油脂类计算）	克/吨-原料	47.3		82%
4	SS	mg/L	300		60%

表 4-9 项目生产废水污染物产排及治理措施情况表

项目		单位	COD	总磷	动植物油	SS
生产废水 1312t/a	产生浓度	mg/L	685.97	7.62	42.73	300
	产生量	t/a	0.9	0.01	0.06	0.39
	污水处理站处理效率	%	92.24	90	82	60
	排放浓度	mg/L	53.23	0.76	7.69	120
	排放量	t/a	0.07	0.001	0.01	0.16
《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)		mg/L	450	5	/	120
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)		mg/L	/	/	100	/

生活污水产生量为 336t/a，生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。生活污水产污系数见下表：

表 4-10 生活污水排污系数表

序号	污染物	单位	产污系数	治理工艺	治理效率
1	COD	mg/L	350	隔油池+化 肥池	30%
2	BOD ₅	mg/L	200		25%
3	NH ₃ -N	mg/L	30		3%
4	SS	mg/L	250		60%
5	动植物油	mg/L	20		60%

表 4-11 项目生活污水产排及治理措施情况表

项目		单位	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油
生活污水 336t/a	产生浓度	mg/L	350	200	30	250	20
	产生量	t/a	0.12	0.07	0.01	0.08	0.007

	化粪池隔油池处理效率	%	30	25	3	60	60
	排放浓度	mg/L	245	150	29.1	100	8
	排放量	t/a	0.08	0.05	0.009	0.03	0.003
《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)		mg/L	450	250	30	300	/
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)		mg/L	/	/	/	/	100

2、废水达标情况分析

本项目生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。

本项目 pH 值、动植物油满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 1 排放限值要求；其他污染因子满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中表 2 排放限值要求。

3、废水治理措施可行性分析

（1）生产废水处理可行性分析：

本项目生产废水经过厂区污水处理，采用“隔油+气浮+A/O+二级沉淀池”处理工艺：生产废水进入隔油沉淀池，将较大的悬浮物颗粒，沉入池内贮泥斗，浮油聚集在池面。清液流至调节池再通过气浮机进一步去除细微悬浮物和油脂，再进入提升池，以满足后续生化处理单元的进水要求。经过提升池用泵提升进入缺氧-好氧池，利用兼氧及好氧微生物的作用，分解氧化废水中的有机物，泥水混合液自流进入二沉池，进行泥水分离，分离后的出水再经过混凝沉淀加药处理后流入清水池即可达标排放。

二沉池泥水分离后的一部分污泥回流返回至生化池，以维持生化池内的微生物浓度相对平衡，剩余污泥则进入污泥处理系统。隔油沉淀池沉泥、气浮浮渣、混凝沉淀池污泥及生化池剩余污泥进入污泥池，收集的污泥通过隔膜泵输送至板框压滤机进行脱水，脱水后的泥饼和浮油外运妥善处置。

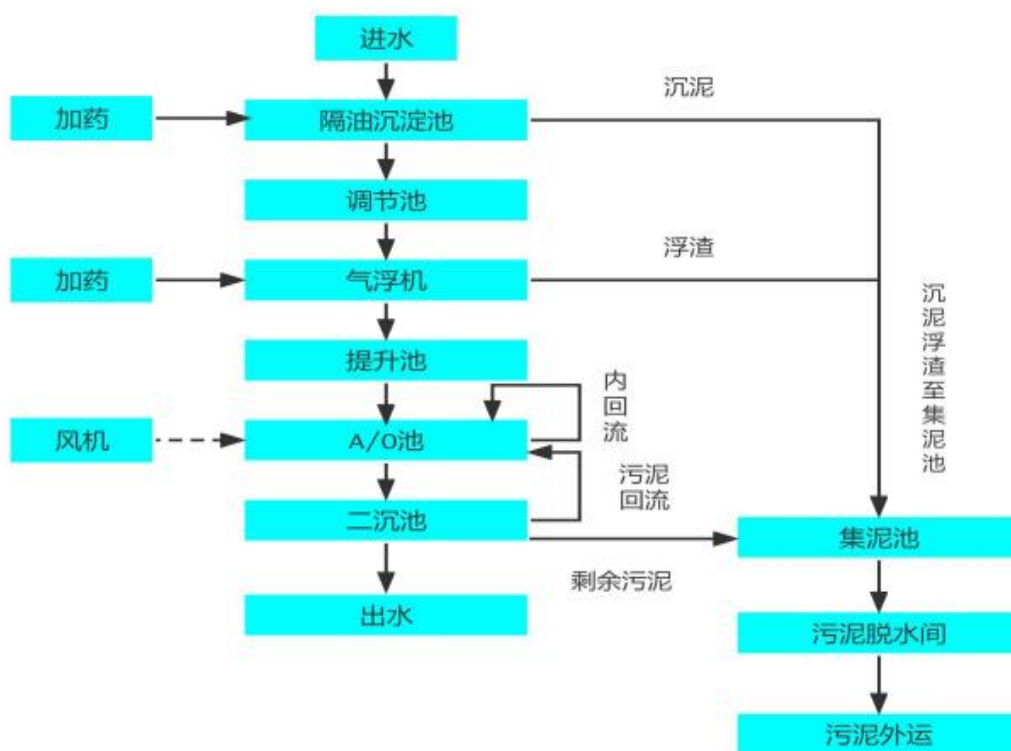


图 4-1 污水处理站工艺流程图

表 4-12 项目废水处理设施设计处理污水效果一览表

阶段	项目	COD (mg/L)	SS (mg/L)	动植物油 (mg/L)
隔油池气浮	去除率%	28	23	75
调节池	去除率%	6	6	2
一级 A/O 系统	去除率%	85	50	15
沉淀池	去除率%	8	70	2

本项目为食用油加工项目，根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110-2020），对本项目产生的生产废水采取“隔油+气浮+A/O+二级沉淀池”进行处理为《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110-2020）规定的污染防治可行技术。

（2）生活污水处理可行性分析

隔油池的主要工作原理是利用油水密度差进行分离。废水中含有大量的油脂和悬浮物，通过隔油池的沉砂、隔板等装置，将油脂和悬浮物与废水进行分离。油脂比重较轻，漂浮在废水表面，而悬浮物则沉淀在底部。通过隔板将油脂和悬浮物隔离，使废水中的油脂和悬浮物得到有效的去除。对油脂的去除效率在 90% 以上。化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除污水中悬浮性有机物的处

理设施，属于初级的过渡型生活处理构筑物。生活污水中含有大量粪便、纸屑、病原虫。污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，可去除 50%~60% 的悬浮物。厂区内设置 1 个化粪池，单个日处理废水量为 4m³，本项目生活污水排放量约为 1.2m³/d，还有余量，能够容纳本项目产生的全部生活污水。因此，本项目生活污水经化粪池处理后纳管可行。

(3) 彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司依托可行性分析：

彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司位于辽宁德珩生物科技有限公司西南侧，采用“预处理+A-A/CABR 工艺+转盘式微过滤+紫外线消毒”污水处理工艺。现设计规模为 800m³/d，进出水水质见下表：

表 4-13 污水厂进出水水质

工段	pH	色度	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷	动植物油
进水 (mg/L)	6~9	100	450	250	300	30	50	5	100
总去除率 (%)	-	70	88.89	96	96.67	83.33	70	90	95
出水 (mg/L)	6~9	30	50	10	10	5	15	0.5	5

出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准要求。达标后经污水处理厂废水总排口排入纳污河双徐河支流——老边河。目前收集水量有限，日收集水量约 600m³，本项目总废水量 5.89m³/d，占污水处理厂设计污水处理量的 1%，项目依托可行。

综上，本项目拟采取的废水治理工艺在技术上是可行的。

4、废水排放口基本情况

表 4-14 废水排放基本情况表

排放口名称	污染物名称	排放口类型	排放口坐标		排放去向
			经度	纬度	
废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	一般排放口	122°49'38.26"	42°20'4.81"	生产废水经过厂区污水处理（隔油+气浮+A/O+二级沉淀池）经过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司；生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司。

5、废水自行监测要求

项目废水监测计划详见表 4-15。

表 4-15 废水监测计划表

类型	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水	废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	每年 1 次	pH、动植物油执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)，其余项均执行辽宁省《污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)

三、噪声

1、噪声源强分析

本项目运营期主要产噪设备为脱皮机、粉碎机、炒料锅、风机、污水泵、污泥泵、脱水机等设备产生的噪声，类比同类企业相关设备噪声源强范围，本项目主要设备噪声声级见表 4-16。

表 4-16 工业企业噪声源强调查清单

序号	分布	设备名称	型号	空间相对位置 /m			声源源强 声功率级/dB (A)	声源控制措施	建筑物插入损失/dB (A)	运行时段
				X	Y	Z				
1	生产车间	脱皮机	/	5	4	2.5	80	基础减震、隔音消声的措施	25	8h
2		粉碎机	/	5	7	2.5	85		25	8h
3		风机	/	3	5	2.5	75		25	8h
4		炒料锅	/	10	7	2.5	70		25	8h
5		榨油机	/	12	10	2.5	65		25	8h
6		冷却循环泵	/	15	20	2.5	75		25	8h
7		提升泵	/	16	22	2.5	75		25	8h
8	污水处理站	污水泵	/	-42	-20	2.5	80		25	8h
9		污泥泵	/	-48	-25	2.5	75		25	8h
10		叠螺机 污泥脱水机	/	-50	-45	2.5	80		25	8h

注：选取项目车间入口为 0 点，XYZ 为设备相对 0 点位置。

2、降噪措施

为进一步降低噪声对周围环境的影响，建设单位仍应采取必要的污染防治措施，具体措施如下：

(1) 从声源上控制：选择低噪声和符合国家噪声标准的设备，并进行定期检修维护，使其处于良好运行状态；

(2) 减振处理措施：对各种因振动引起噪声的分级机、风机等设备均设在混凝土基础上加设减震垫，减少振动噪声；

(3) 合理安排设备分布;

上述措施均为噪声治理常用措施, 为可行技术。经以上噪声治理措施后, 综合降噪效果可以达到 20dB(A)以上。

3、预测模式

根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021), 预测本项目实施后对厂界噪声的影响。预测模式如下:

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算

如图 B.1 所示, 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按式 (B.1) 近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$



图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pj}} \right) \quad (B.3)$$

在室内近似为扩散声场时, 按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \quad (B.4)$$

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计

算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{B.5})$$

（2）户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散（A_{div}）、大气吸收（A_{atm}）、地面效应（A_{gr}）、屏障屏蔽（A_{bar}）、其他多方面效应（A_{misc}）引起的衰减。

a）在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）或式（A.2）计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{misc}}) \quad (\text{A.1})$$

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{misc}}) \quad (\text{A.2})$$

b）预测点的 A 声级 LA(r) 可按式（A.3）计算，即将 8 个倍频带声压级合成，计算出预测点的 A 声级[LA(r)]。

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (\text{A.3})$$

c）在只考虑几何发散衰减时，可按式（A.4）计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{\text{div}} \quad (\text{A.4})$$

在预测中考虑反射引起的修正、屏障引起的衰减、双绕射、室内声源等效室外声源等影响和计算方法。

①点声源的几何发散衰减

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0) \quad (\text{A.5})$$

式（A.5）中第二项表示了点声源的几何发散衰减：

$$A_{\text{div}} = 20 \lg(r/r_0) \quad (\text{A.6})$$

如果已知点声源的倍频带声功率级 L_w 或 A 声功率级 LA_w，且声源处于自由声场，则式（A.5）等效为式（A.7）或式（A.8）：

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 11 \quad (\text{A.7})$$

$$L_A(r) = LA_w - 20 \lg r - 11 \quad (\text{A.8})$$

如果声源处于半自由声场，则式（A.5）等效为式（A.9）或式（A.10）：

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 8 \quad (\text{A.9})$$

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 8 \quad (\text{A.10})$$

4、预测结果

表 4-17 采取措施后各产噪区域噪声值 单位：dB（A）

名称	合成噪声	采取措施	降噪效果	衰减后噪声值
生产车间	86.9	选用低噪声设备，设备设置减振基础及封闭车间生产	25dB（A）	61.9
污水处理站	83.6	选用低噪声设备，设备设置减振基础及污水处理站密闭	25dB（A）	58.6

表 4-18 厂界噪声贡献值预测结果 单位：dB（A）

预测点	生产车间		污水处理站		厂界贡献值	
	衰减至厂界噪声值		衰减至厂界噪声值		昼间	夜间
	距离 m	噪声值	距离 m	噪声值		
东厂界	110	21.0	184	13.3	23.4	23.4
南厂界	85	23.3	23	31.3	60.4	60.4
西厂界	150	18.3	125	16.6	23.8	23.8
北厂界	110	21.0	154	14.8	23.9	23.9

由上表可知，本项目运行时东、南、西、北厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

5、噪声自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），本项目噪声污染源监测方案见表 4-19。

表 4-19 项目噪声监控计划一览表

类型	监测位置	监测项目	频次	备注
噪声	项目四个厂界外 1m	噪声	1 次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类

四、固体废物

本项目产生的固体废物主要为除尘器收集的粉尘、选豆杂质、豆皮、废白土、废包装、废油渣、蜡脂、隔油池油渣、污水处理站污泥、职工生活垃圾及废活性炭。

（1）除尘器收集粉尘

本项目针对脱皮、破碎粉尘设有布袋除尘器进行处理，除尘效率按 99%计；气力输送装置设置布袋除尘器，除尘效率按 99%计；则除尘器收集粉尘量约为

0.002t/a，委托环卫部门清运。

(2) 选豆杂质

油莎豆清理过程中产生杂质，主要成分为稻草、砂石等，其产生量按油莎豆原料的 0.2%计，则油莎豆清理的杂质量 2.4t/a，稻草、砂石收集后由环卫部门定期清运。

(3) 豆皮及残豆

油莎豆脱皮过程中会产生豆皮及残豆，其产生量按油莎豆原料的 0.1%计，则豆皮产生量为 1.2t/a，豆皮外售给有机肥厂。

(4) 废白土

脱色过程中吸附色素产生的废白土约 14.5t/a，废白土是优质肥皂粉的原料，收集后外售给有机肥厂。

(5) 废弃包装

在原料使用过程中均会产生一定量的包装废料，本项目原料包装废料产生量约 0.5t/a，主要成分为塑料、纸壳。收集后外售。

(6) 废油渣

根据企业所给资料，本项目水化过程中产生的废油渣按毛油量的 1%计，则废油渣产生量为 4t/a，废油渣外售给有机肥厂。

(7) 蜡脂

根据企业所给资料，本项目水化过程中产生的废油渣按毛油量的 0.5%计，则废油渣产生量为 2t/a，蜡脂外售给有机肥厂。

(8) 污水处理站污泥

污水处理设施产泥率以 $0.04\text{kg/kg}\cdot\text{COD}$ 计，本项目 COD 处理量为 0.83t/a，则产泥量为 0.03t/a，清掏后外卖给当地有机肥生产企业。

(9) 隔油池油渣

本项目隔油池隔油主要为动植物油，根据企业所给资料，产生量约为 0.2t/a，清掏后外售给有机肥厂。

(10) 生活垃圾

本项目新增职工 30 人，年工作 280 天，生活垃圾量按每人每天 0.5kg 计，则运营期生活垃圾产生量为 4.2t/a，统一清运至环卫部门指定的排放场所。

(11) 废活性炭

本项目活性炭采用颗粒活性炭，碘量值为 900mg/g。根据建设单位提供资料，活性炭吸附箱外观尺寸 1×1×1m，使用蜂窝活性炭，填充体积 0.926m³/个，活性炭填充密度为 0.5g/cm³，则活性炭吸附箱最大填充活性炭重量约 0.463t。为确保废气处理系统保持正常工作状态，需对活性炭进行更换，要求企业更换活性炭的周期为每 3 个月更换一次。年用量为 1.852t/a。废活性炭定期由厂家进行更换，收集后交由相应类别危险废物处理资质的单位处理。

(12) 废布袋

布袋除尘器中的布袋不定期更换，只在破损后进行更换，废旧的布袋收集后交由物资回收单位。预计产生量为 0.005t/2a。

本项目固体废物产排及治理措施见表 4-20。

表 4-20 项目固体废物产排及治理措施情况表

产污环节	名称	物理性状	废物类别	代码	产生量 t/a	主要成分	贮存方式	利用处置及去向	利用及处置量 t/a
废气治理	除尘器收集粉尘	固态	一般废物	/	0.002	粉煤灰	固废暂存间	交由环卫部门处置	0.002
	选豆杂质	固态	一般废物	/	2.4	稻谷、石子	固废暂存间	交由环卫部门处置	2.4
	豆皮	固态	一般废物	/	1.2	豆皮	固废暂存间	外售给有机肥厂	1.2
	废白土	固态	一般废物	/	14.5	白土	固废暂存间	外售给有机肥厂	14.5
	废包装	固态	一般废物	/	0.5	塑料、纸壳	固废暂存间	外售	0.5
	废油渣	固态	一般废物	/	4	油脂	固废暂存间	外售给有机肥厂	4
	蜡脂	固态	一般废物	/	2	蜡脂	固废暂存间	外售给有机肥厂	2
	隔油池油渣	固态	一般废物	/	0.2	油渣	隔油池	外售给有机肥厂	0.2
	污水处理站污泥	固态	一般废物	/	0.03	污泥	污泥池	外售给有机肥厂	0.03
	废活性炭	固态	HW49	900-039-49	1.852	/	不储存	交由有资质单位处置	1.852
	废布袋	固态	一般废物	/	0.05t/2a	布袋	固废暂存间	交由物资回收单位	0.05t/2a
职工生活	生活垃圾	固态	/	/	4.2	纸屑、塑料袋等	垃圾箱等	交由环卫部门处置	4.2

(3) 环境管理要求

根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），本项目固体废物暂存间应满足以下要求：

1、贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。

2、为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。

3、为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失，应构筑堤、坝、挡土墙等设施。

本项目固体废物均为固体，无液体，暂存间采取封闭措施，并设置防雨措施。运营期危废不贮存在危废贮存点内，产生后直接由厂家带走交由有资质单位处置。固体废物做到及时收集，妥善处理，符合关于固体废物处置中的相关规定，本项目固体废物均得到合理处理处置，因此固废处置措施是可行的，对周边环境影响较小。

五、地下水和土壤

(1) 地下水

项目生产过程中对地下水污染源和污染途径见下表：

表 4-21 土壤及地下水污染源和污染途径一览表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	污染途径分析
破碎、脱皮车间	脱皮、破碎	大气沉降	项目采取严格的防尘措施，污染物可以达标排放，不会对周边土壤环境造成影响
隔油池、化粪池	废水处理	废水泄露	采取重点防渗措施

②预防措施

为防止废水跑、冒、滴、漏对地下水造成影响，根据项目建设特点，拟采取以下措施：

a.源头控制措施

选择先进、成熟、可靠的工艺技术，以尽可能从源头上减少污染物排放，严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度，可以满足环保要求。

b.被动控制即末端控制措施

主要包括项目区内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即

在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下；

c.分区防渗措施

项目采取的土壤及地下水污染防治措施项目运行期采取分区防渗的土壤及地下水污染防治措施，具体如下：

重点防渗：隔油池、化粪池采用 HDPE 膜+水泥基渗透结晶型抗渗混凝土（厚度 $\geq 250\text{mm}$ ）。其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的，防渗系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm}$ 。

一般防渗区：生产车间采用抗渗混凝土硬化防渗，防渗系数不高于 $\leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

简单防渗区：主要包括办公生活区及厂区道路，仅需地面硬化。

表 4-22 分区防渗一览表

防渗分区	厂内区域	防渗技术要求
重点防渗区	污水处理站、隔油池、化粪池	采用 HDPE 膜+水泥基渗透结晶型抗渗混凝土（厚度 $\geq 250\text{mm}$ ）。其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的，防渗系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm}$ 。
一般防渗区	生产车间	采用抗渗混凝土（厚度 $\geq 100\text{mm}$ ）其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的，防渗系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$
简单防渗区	办公区、厂区地面等	一般地面硬化

综上所述，企业在加强管理，强化防渗措施的前提下，污染物渗入地下的量极小，对区域地下水环境造成影响的可能性较小，污染物渗入地下的量极其轻微，不会对评价区地下水产生明显影响。

（2）土壤

根据本项目行业特征，成品油罐区、原材料存储区营运过程中企业应加强管理，应做到：

①企业应当建立土壤污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。

②在隐患排查等活动中发现用地土壤和地下水存在污染迹象的，应当排查污染源，查明污染原因，采取措施防止新增污染，并参照污染地块土壤环境管理规定及时开展土壤和地下水环境调查与风险评估，根据调查与风险评估结果采取风险管控或者治理与修复等措施。

通过以上管理措施，企业可以有效的控制项目对土壤环境的污染。

六、环境风险

1、环境风险识别

(1) 风险调查

根据对本项目主要储存物质等所涉及的物质风险，按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）进行对照，本项目不涉及风险物质。

2、危险事故分析

本项目的环境风险主要是营运期破碎、脱皮产生的粉尘未经处理超标排放，对周围环境造成一定的污染危害。

3、防范措施

(1) 采用密闭性能良好的设备，尽量减少粉尘逸出；

(2) 安装有效的粉尘收集和除尘设备，定期做好检查维护，确保收集效率和处理效果，减少粉尘在空气中的浓度；

(3) 制定环保设备的运行操作规程并严格执行，确保各项工艺指标正常；

(4) 一旦发生事故，立即停止生产，及时向有关部门反映，采取有效处理措施，最大限度降低对周围环境及财产造成的危害；

(5) 故障发生后组织相关人员查找设备故障，待故障处理后，经检验合格后方可继续生产。

本项目在加强管理、完善应急处理措施的前提下，事故发生的概率很小，本项目的环境风险可以接受的。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	脱皮、粉碎	粉尘	车间密闭、集气罩(收集效率 95%)+布袋除尘(处理效率 99%)+15m 高排气筒(DA001)高空排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	精炼	非甲烷总烃	车间密闭、密闭管路冷凝处理(冷凝效果按 90%计)后再经 1 套活性炭吸附装置(吸附效果按 80%计)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)排放	
	污水处理站	NH ₃ 、H ₂ S	池体加盖、投放除臭剂	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	食堂油烟	油烟	油烟净化设施,净化效率大于 60%	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)
地表水环境	生产废水	COD _{Cr} 、TP、动植物油	生产废水经过厂区污水处理(隔油+气浮+A/O+二级沉淀池)经通过园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司;	《污水综合排放标准》(GB8978-1996); pH: 6-9、动植物油: 100; 《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008): COD _{Cr} : 450、BOD ₅ : 250、NH ₃ -N: 30、SS: 300、TP: 5
	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	生活污水经隔油池+化粪池处理后经园区管网排放至彰武县弘彰农产品加工基地建设有限责任公司	
声环境	设备噪声	噪声	生产设备安置在封闭的生产厂房内,选用低噪声设备,筛分机、破碎机采用先进的减振技术	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
固废	除尘灰	/	交由环卫部门处置	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》
	选豆杂质	/	交由环卫部门处置	

	豆皮	/	外售给有机肥厂	准》（GB18599-2020）
	废白土	/	外售给有机肥厂	
	废包装	/	外售	
	废油渣	/	外售给有机肥厂	
	生活垃圾	/	交由环卫部门处置	
	蜡脂	/		
	隔油池油渣	/	外售给有机肥厂	
	污水处理站污泥	/	外售给有机肥厂	
	废布袋	/	交由物资回收单位处置	
	废活性炭	/	厂家更换回收、交由有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）
电磁辐射	/	/	/	/
土壤及地下水污染防治措施	<p>隔油池、化粪池、污水处理站采 HDPE 膜+水泥基渗透结晶型抗渗混凝土（厚度$\geq 250\text{mm}$）。其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的，防渗系数$\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm}$。</p> <p>生产车间一般防渗区采用抗渗混凝土（厚度$\geq 100\text{mm}$）其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的，防渗系数$\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>1、各工艺单元及建筑物依据相关规范设置防雷、防静电设施。</p> <p>2、组建安全环保管理机构，配备管理人员，承担公司的安全环保工作。</p> <p>3、安全环保机构将根据相关的环境管理要求，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规格和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。</p>			
其他环境管理要求	<p>（1）“三同时”制度</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收报告应依法向社会公开。</p> <p>本项目总投资 5000 万元，环保投资为 26.1 万元，占总投资的 0.5%，</p>			

具体环保投资见下表 5-1:

表5-1 本项目三同时及环保投资一览表

类别	项目	治理措施	治理效果	投资 (万元)
废气	脱皮、粉碎	车间密闭, 集气罩(收集效率 95%)+布袋除尘(处理效率 99%)+15m 高排气筒(DA001)高空排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值	4
	精炼	车间密闭, 密闭管路冷凝处理(冷凝效果按 90%计)后再经 1 套活性炭吸附装置(吸附效果按 85%计)处理后, 通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)排放		5
	污水处理站	池体加盖喷洒除臭剂		10
	食堂油烟	油烟净化设施, 净化效率大于 60%	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)	1
废水	生活污水	隔油池+化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996); 《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)	5
	生产污水	污水处理站		
噪声	设备噪声	生产设备安置在封闭的生产厂房内, 选用低噪声设备, 筛分机、破碎机采用先进的减振技术	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准	1
固废	除尘灰	交由环卫部门处置	合理处置	/
	选豆杂质	交由环卫部门处置		
	豆皮	外售给有机肥厂		
	废白土	外售给有机肥厂		
	废包装	外售		
	废油渣	外售给有机肥厂		
	废活性炭	交由有资质单位处置		
	废布袋	交由物资回收单位处置		
	生活垃圾	垃圾箱		0.1
合计				26.1

(2) 污染源排放口规范化

各污染源排放口应规范设置, 应符合国家、省、市有关规定, 并通过主管环保部门认证和验收。厂区“三废”及固体废物堆放处应设置明显的环保图形标志, 污染物排放口的环保图形标志牌应设置在靠近采样点的醒目

处。项目建成后，有组织废气排气筒应按照《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB 15562.1-1995）中的相关要求设置排放源图形标识，并规范设置永久采样孔、采样测试平台。

在厂区的污水排放口、废气排放口、噪声排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。环境保护图形符号见下表，环境保护图形标志的形状及颜色见下表。

表 5-2 本项目环境保护图形符号表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			污水排放口	表示废水向水体排放
3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
4			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场

表 5-3 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

（3）排污许可制度

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》本项目排污许可管理属于简化管理，待本次项目投入生产或使用并产生实际排污行为

	<p>之前登录全国排污许可证管理信息平台，依法按照排污许可证申请与核发技术规范的要求向生态环境主管部门申请排污变更。</p> <p>(3) 环保台账制度</p> <p>厂内需完善记录制度和档案保存制度，有利于环境管理质量的追踪和持续改进。记录和台账包括设施运行和维护记录、废水、废气污染物监测台账、所有原辅材料使用台账、突发性事件的处理、调查记录等，妥善保存所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等。</p> <p>(4) 报告制度</p> <p>企业应定期向当地政府环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况，便于环保部门和企业管理人员及时了解企业污染动态，利于采取相应的对策措施。若企业排污情况发生重大变化、污染治理设施改变或企业生产工艺发生重大改变等都必须向当地环保部门申报，并请有审批权限的环保部门审批。企业产量和生产原辅料发生变化也应及时向环保部门报告。</p> <p>(5) 污染治理设施的管理、监控制度</p> <p>本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置废气处理装置等，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、设备的备品备件和其他原辅材料。同时要建立健全岗位责任制、制定正确的操作规程、建立管理台帐。</p> <p>(6) 固体废物环境保护制度</p> <p>①建设单位应将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。</p> <p>②明确建设单位为固体废物污染防治的责任主体，要求企业建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。</p>
--	--

六、结论

辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆油建设项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》中鼓励类项目，符合国家产业政策；符合国家、地方相关规划要求；对废气、废水、噪声和固体废物等污染物采取了较为妥善的处理处置措施，各污染物均能达标排放，对周围环境影响较小；项目建设和投运不会改变区域的环境功能，环境风险水平可接受；在全面落实各项污染防范措施的前提下，项目的建设整体上符合环境保护要求，从环境保护角度出发，项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.027	0	0.027	+0.027
	SO ₂	0	0	0	0	0	0	0
	NO _x	0	0	0	0	0	0	0
	VOCs	0	0	0	0.16	0	0.16	+0.16
废水	废水	0	0	0	1648	0	0	+1648
	COD	0	0	0	0.15	0	0.15	+0.15
	NH ₃ -N	0	0	0	0.009	0	0.009	+0.009
一般工业 固体废物	除尘器收集粉尘	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
	选豆杂质	0	0	0	2.4	0	2.4	+2.4
	豆皮及残豆	0	0	0	1.2	0	1.2	+1.2
	废白土	0	0	0	14.5	0	14.5	+14.5
	废包装	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	废油渣	0	0	0	4	0	4	+4
	蜡脂	0	0	0	2	0	2	+2
	污水处理站污泥	0	0	0	0.03	0	0.03	+0.03
	隔油池油渣	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2

	废布袋	0	0	0	0.05t/2a	0	0.05t/2a	+0.05t/2a
	废活性炭	0	0	0	1.852	0	0.24	+1.852

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。

3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：委托书

委 托 书

阜新市鑫源环境保护有限公司：

我单位“辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆建设项目”，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》和环保管理部门的要求，本项目需编制环境影响报告表，特委托贵单位进行环境影响报告表的编制工作。

我单位郑重承诺，严格遵守相关环保法律法规，落实“三同时”制度，对报送的“辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆建设项目”报告及其它相关材料的实质内容真实性、完整性、准确性负责，如隐瞒有关情况或者提供虚假申请材料的，愿意承担相应责任。

辽宁德珩生物科技有限公司

2024 年 4 月 15 日



附件 2：环评确认函

环境影响评价文件确认书


建设单位	辽宁德珩生物科技有限公司	项目名称	辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆建设项目
项目地址	辽宁省阜新市 阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路 10 号	联系人 及联系电话	李伟 15904227755

阜新市生态环境局彰武县分局：

我公司委托阜新市鑫源环境保护有限公司编制的《辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆建设项目》，经我公司审核，同意该环评文件所述内容主要包括：

- 1、项目地理位置、规模及其建设内容；
- 2、设备型号、数量及设备布局；
- 3、原辅材料名称及消耗量；
- 4、工艺流程及布局调整；
- 5、项目建设地面积及厂区平面布置；
- 6、环境标准和环境影响分析；
- 7、同意环评中所要求的环保措施；

如改变项目上述内容，将按照环保要求，重新进行项目申报，并开展相应的环境影响评价及审批。



辽宁德珩生物科技有限公司
法定代表人或主要负责人签字：李伟

2024 年 4 月 15 日

附件 3：营业执照



统一社会信用代码
91210922MADHGL6N7R

营业执照
(副本)



扫描二维码登录
“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 辽宁德珩生物科技有限公司

类型 有限责任公司

法定代表人 于德国

经营范围 许可项目：食品销售；食品互联网销售；酒类经营；食品生产；酒制品生产；农作物种子经营。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术转让、技术推广；发酵过程优化技术研发；农副产品销售；粮食收购；食品互联网销售（仅销售预包装食品）；初级农产品收购；化妆品批发；化妆品零售；化肥销售；饲料原料销售；互联网销售（除销售需要许可的商品）；农业科学研究和试验发展；非食用植物油加工；非食用植物油销售；食用农产品零售；会议及展览服务；组织文化艺术交流活动；组织体育表演活动；广告设计、代理；广告制作；广告发布；平面设计；企业管理；企业管理咨询；珠宝首饰制造；珠宝首饰零售；珠宝首饰回收修理服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 人民币叁佰万元整

成立日期 2024年04月29日

住所 辽宁省阜新市彰武县农副产品精深加工产业基地中央路10号

登记机关

2024年04月29日



国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件 4：备案证明

关于《辽宁德珩生物科技有限公司年加工1200吨油莎豆建设项目项目》项目备案证明

彰武开发备（2024）9号

项目代码：2406-210990-04-01-432062

辽宁德珩生物科技有限公司：

你单位《辽宁德珩生物科技有限公司年加工1200吨油莎豆建设项目项目》项目备案申请材料已收悉。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关管理规定，出具备案证明文件。具体项目信息如下：

- 一、项目单位：辽宁德珩生物科技有限公司
- 二、项目名称：《辽宁德珩生物科技有限公司年加工1200吨油莎豆建设项目项目》
- 三、建设地点：辽宁省阜新市阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地中央路10号
- 四、建设规模及内容：项目盘活闲置厂区，总占地面积53335平方米（80亩），其中建筑面积13000平方米，包括厂房、办公室、员工宿舍及附属设施，建设生产线1条，购置配套设备30台（套）。
- 五、项目总投资：5000.00万元

其他告知事项：1、项目单位应对备案信息的真实性、合法性和完整性负责，项目备案后必须符合国家规定的产业政策和行业准入条件，若生产《产业结构调整指导目录》（2024年本）中限制类与淘汰类产品、使用限制类与淘汰类相关工艺和生产线、开展未进行升级改造的限制类和禁止投资的淘汰类项目，则此件无效，请遵守国家和地方相关行业规定的其他规定，若违反则此件无效；2、项目年综合能源消费量1000吨标准煤（含）或年电力消耗量500万千瓦时（含）以上的固定资产投资项

目，项目单位应在开工建设前取得发改部门出具的节能审查意见，不得以拆分项目、提供虚假材料等不正当手段通过节能审查；3、此备案项目建设内容为企业自行填报，备案机关仅对项目是否符合国家产业政策进行审查，项目单位应依法依规履行项目建设程序并根据法律法规规定到住建、自然资源、环保、应急管理等部门办理审批手续，涉及行业管理部门审批的项目应按规定办理行业管理审批手续，禁止“未批先建”“边建边批”，若相应主管部门未予批准，则此件自动失效；4、项目建设地点、规模、内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线监管平台及时告知本备案机关，并修改相关信息。



附件五 土地手续

辽 (2023) 彰武县 不动产权第 0003756 号

权利人	于德国 吴翠芹
共有情况	共同共有
坐落	彰武县东六家子镇长沟沿村
不动产单元号	210922 101005 GB00012 W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	宗地面积: 48436.9m ²
使用期限	工业用地 2023年07月14日至2073年07月14日止
权利其他状况	持证人: 于德国

关于辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨
油莎豆建设项目规划情况说明

辽宁德珩生物科技有限公司年加工 1200 吨油莎豆建设项目位于阜新彰武经济开发区农副产品精深加工产业基地内，符合园区产业定位，符合园区产业规划。

阜新彰武经济开发区管理委员会

2024年8月19日

阜新市环境保护局

阜环函〔2015〕56号

关于《彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划环境影响报告书》的审查意见

彰武县农副产品精深加工产业基地管理委员会：

你单位报送的《彰武县农副产品精深加工产业基地总体规划环境影响报告书》（以下简称《报告书》）及审查申请收悉，我局组织召开了《报告书》技术审查会。结合专家评审意见，经我局建设项目审查委员会讨论决定，提出如下审查意见：

一、根据彰武县人民政府关于同意建设彰武农副产品精深加工产业基地的批复（彰政〔2009〕23号），同意设立彰武农副产品精深加工产业基地。总体规划位于彰武县东六家子镇，北至101国道，南至规划路，东至法库县交界，西至规划一街，规划面积12.69平方公里。产业定位于以农副产品精深加工产业为主体，集商贸、展示、博览、研发为一体的配套完善的现代化的农业产业化示范基地。总体布局结构划分为“三区”，即畜产品屠宰加工区、果蔬粮食加工区和产品出口、物流、科研配套综合展示区。规划期为2014年—

2030年,规划目标至2020年实现生产总值120亿元,至2030年最终实现生产总值195亿元。

二、同意专家组关于《报告书》的技术审查意见。《报告书》按照规划区域开发的特征开展环境影响评价工作,评价范围确定合理,选用的评价标准适当,评价结论总体可信,可以作为该规划上报审批的依据。

三、从总体上分析,该规划提出的发展目标、规模和布局基本合理,与国家相关产业政策要求基本一致,与当地的工业发展规划、环境保护规划等相关规划基本协调。在认真落实《报告书》提出的各项预防及减缓不良环境影响的对策措施,合理优化调整规划方案的基础上,不良环境影响基本可控。

四、该规划优化调整及实施过程中应重点做好以下工作:

1、按照《综合类生态工业园区标准》等相关文件要求实施规划,本着“高水平、高起点”的原则,严格基地入驻项目的环保准入。严禁违反国家产业政策、发展规划、行业准入条件和与基地产业类型、规划不相符的建设项目入驻。入驻项目应全面提高清洁生产水平,提高资源利用率,减少污染物排放量,实行污染物总量控制,建立健全环境管理机构,完善相关环境管理制度,环境风险防控措施和环境监测体系,保证规划区的环境质量。

2、同意按照《报告书》评述在基地污水处理厂、热源

厂和畜产品加工区分别设置卫生防护距离。要求各区域，各单体项目卫生防护距离内严禁规划建设住宅、学校和医院等环境敏感目标。规划实施过程中做好该范围内居民的动迁安置工作。

3、合理规划水处理及排水方案。同意《报告书》意见，在规划区内建设一座污水处理厂，处理规划区内所有生产和生活污水。基地污水处理厂按照一次规划、分期建设，统筹兼顾满足入驻项目要求为原则，近期建设日处理能力为 1.0 万吨污水处理厂，远期扩建为 3.0 万吨并建设 2.5 万吨的中水处理设施。污水处理厂排水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18948-2002) 一级 A 标准。基地排水系统按照“雨污分流、清污分流、污污分流”原则设计，管网建设符合防腐、防渗等技术要求。按照污染源监测技术规范要求，设置标准化排污口；规划区只在基地污水处理厂设置一个对外排污口，区内企业禁止单独设立对外排污口。

4、同意《报告书》提出的供热方案，遵循热源集中供给原则，在规划区内建设一座以生物质为燃料的热电厂进行集中供热（汽），配备 $4 \times 75\text{t/h}$ 锅炉和 $2 \times 15\text{MW}$ 发电机组。取缔现有散烧燃煤锅炉，严禁新建分散燃煤锅炉；对特殊工艺需要自建锅炉的项目必须采用清洁能源。生活用能采用电、天然气等清洁能源。

5、优化基地的总图布置，相邻项目之间应具有相容性；边界不宜规划噪声影响大和恶臭污染严重的建设项目，建议

在畜产品屠宰加工区边界和距离居民区近的地段设置绿化带，确保基地的建设对周边环境的影响降至最低。

6、固体废物实施分类管理。一般固体废物可以进行资源化综合利用或依托市政生活垃圾填埋场集中处理；危险废物应严格按照《危险废物贮存和污染控制标准》（GB18597-2001）进行储存、转运和处置。

7、加快基地热源厂、污水处理厂等基础设施设计和建设，尽早完成燃煤锅炉取缔，确保基地实现集中供热、供汽和废水处理要求。入驻项目必须严格执行环保“三同时”制度，环保设施需经环境保护部门验收合格后，项目方可投入生产。

8、同意《报告书》优化调整建议：

（1）基地热源厂建设要合理设计烟囱高度、除尘、脱硫和脱硝方案，确保不对下风向的食品加工企业产生不良影响。

（2）控制基地企业用水量，提高水循环利用率，减少新鲜水消耗量，合理使用水资源。

（3）加快落实彰武县政府关于基地内需动迁居民的安置工作（彰政[2015]106号），居民动迁工作不得滞后于基地的建设，居民搬迁未落实前不得建设影响居民生活的项目。

五、本规划实施时，必须与《阜新市国民经济和社会发展规划“十二五”规划纲要（2010）》、《彰武县国民经济和社会发展规划第十二个五年规划纲要（2010）》、《彰武县总体发展规

划》等相关规划协调一致。

六、建立完善的环境管理制度，配备专职管理人员，负责园区环境保护工作。制定环境风险事故应急预案，建立环境事故风险防控体系，制定与地方政府突发环境事故应急预案对接及联动的具体实施方案。加大风险监测和监控力度，定期开展环境风险事故应急演练，严格落实各项环境风险防范措施，增强处理环境风险事故的应急能力。

七、在规划实施过程中，每隔五年左右进行一次环境影响跟踪评价，在规划修编时应重新编制环境影响报告书。

阜新市环境保护局

2015年8月28日

抄送：彰武县县委 彰武县人民政府

阜新市环境保护局办公室

2015年8月28日印发



正本

检测报告

报告编号: DW0701705

委托单位: 辽宁德珩生物科技有限公司

委托单位地址: 阜新彰武经济开发区中央路 10 号

检测类别: 委托检测

报告日期: 2024 年 07 月 17 日

阜新鑫源检验检测技术有限公司

(检验检测专用章)

报告说明:

1. 本报告只适用于本次检测目的。
2. 送样报告仅对接收到的样品结果负责, 不对送样人提供信息的真实性负责。
3. 本报告涂改无效, 报告无公司检验检测专用章、骑缝章无效。
4. 未经公司书面批准, 不得部分复制本报告。
5. 本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下的项目测值。
6. 若对检测报告有异议, 请在收到报告后五日内向我单位提出, 逾期将不受理。

本机构通讯资料:

单位名称: 阜新鑫源检验检测技术有限公司

联系电话: 0418-2110188

联系地址: 阜新开发区工业园区 c 路西 10 路南 81 号 3 层、4 层

报告编号: DW0701705

报告日期: 2024 年 07 月 17 日

一、前言

阜新鑫源检验检测技术有限公司受辽宁德昕生物科技有限公司的委托, 于 2024 年 07 月 12 日至 2024 年 07 月 14 日对其环境空气进行采样, 2024 年 07 月 12 日至 2024 年 07 月 16 日进行分析检测, 并于 2024 年 07 月 17 日提交检测报告, 检测基本信息如下:

委托单位	辽宁德昕生物科技有限公司		
联系人	李伟	联系电话	15904227755
样品类别	环境空气	采样人员	车欣阳、吴迪
采样日期	2024 年 07 月 12 日 至 2024 年 07 月 14 日	分析日期	2024 年 07 月 12 日 至 2024 年 07 月 16 日
采样依据	《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ 194-2017)		

二、检测项目及频次

序号	采样点位	检测项目	检测频次
1	厂界下风向#	总悬浮颗粒物	监测 3 天, 监测日均值

三、检测项目、标准方法及检测仪器

序号	检测项目	检测标准(方法)	分析、采样仪器名称/型号/编号	检出限	单位
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	电子天平 PX85ZH FXXY-SB-027-02 综合大气采样器 KB-6120E FXXY-SB-013-01	7	μg/m ³

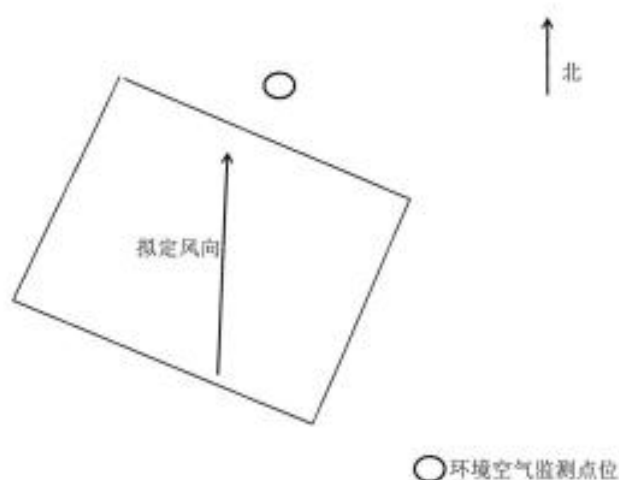
四、检测结果

采样日期	检测项目	采样点位		单位
		厂界下风向#		
		样品编号	检测结果	
2024 年 07 月 12 日	总悬浮颗粒物	DW0701705001	242	μg/m³
2024 年 07 月 13 日	总悬浮颗粒物	DW0701705002	149	μg/m³
2024 年 07 月 14 日	总悬浮颗粒物	DW0701705003	129	μg/m³

五、质量保证及质量控制

1. 所有检测分析人员均经过培训后持证上岗;
2. 实验室的设施和环境条件均能够满足监测需要及设备维护要求, 保证监测结果的有效性和准确性;
3. 检测所用仪器设备、器具全部经计量检定/或校准合格, 保证量值的准确性和可溯源性;
4. 检测数据实行三级审核制度。

监测点位分布示意图:



编写人: 李

审核人: 张

签发人: 王

签发日期: 2024.7.17

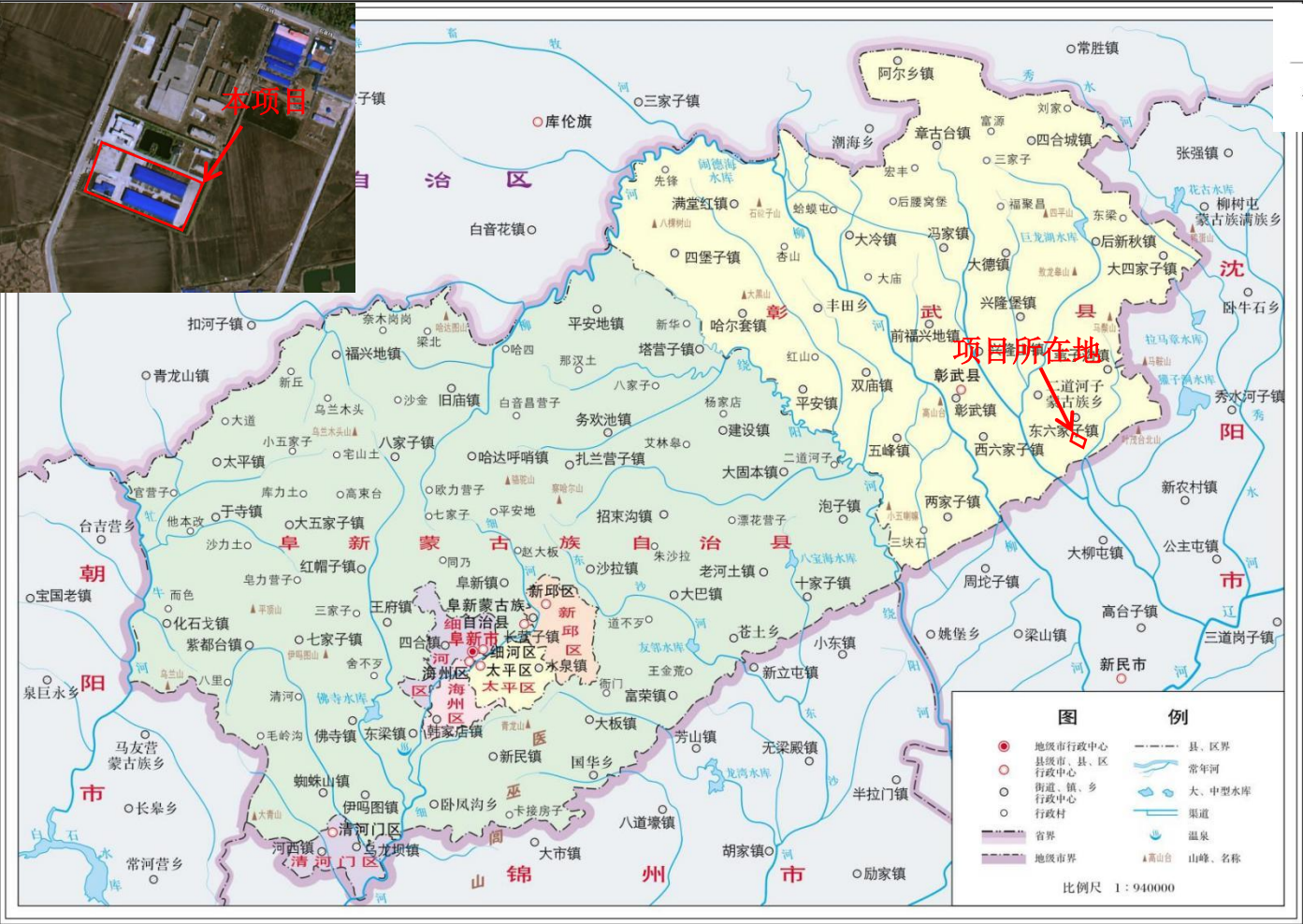
** 报告结束 **

附件：气象条件

采样日期	气温℃	气压 kPa	风速 m/s	风向
2024 年 07 月 12 日	19/30	98.62/98.89	3.4/3.9	南
2024 年 07 月 13 日	20/30	98.62/98.87	1.6/2.1	西南
2024 年 07 月 14 日	21/31	98.59/98.84	1.8/2.4	东南

附图 1 项目地理位置图

阜新市地图



审图号：辽S〔2019〕212号

辽宁省自然资源厅编制 2019年10月

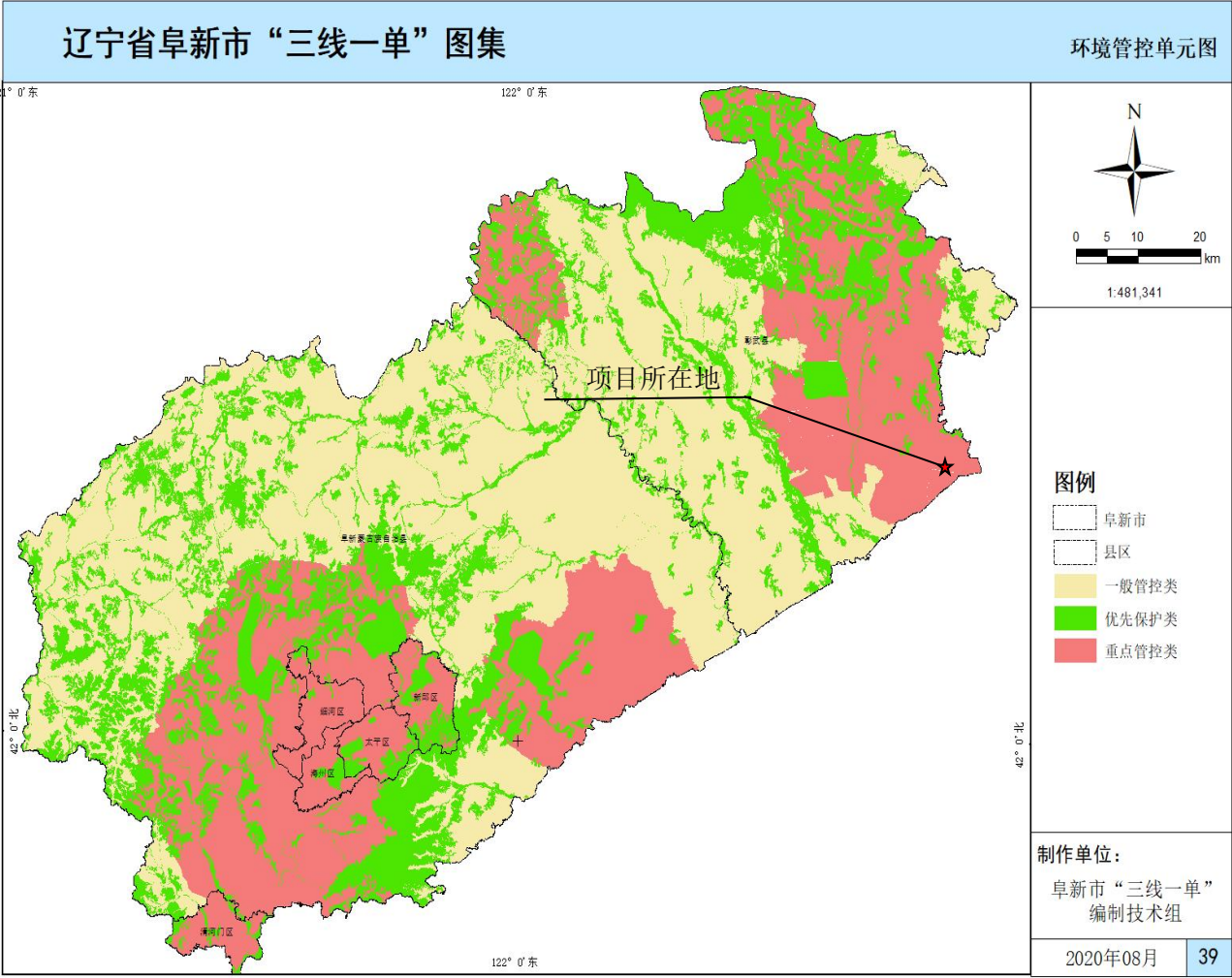
附图 2：项目现势地形图



附图 3：周围环境保护目标图



附图 4 阜新市环境管控单位分布示意图

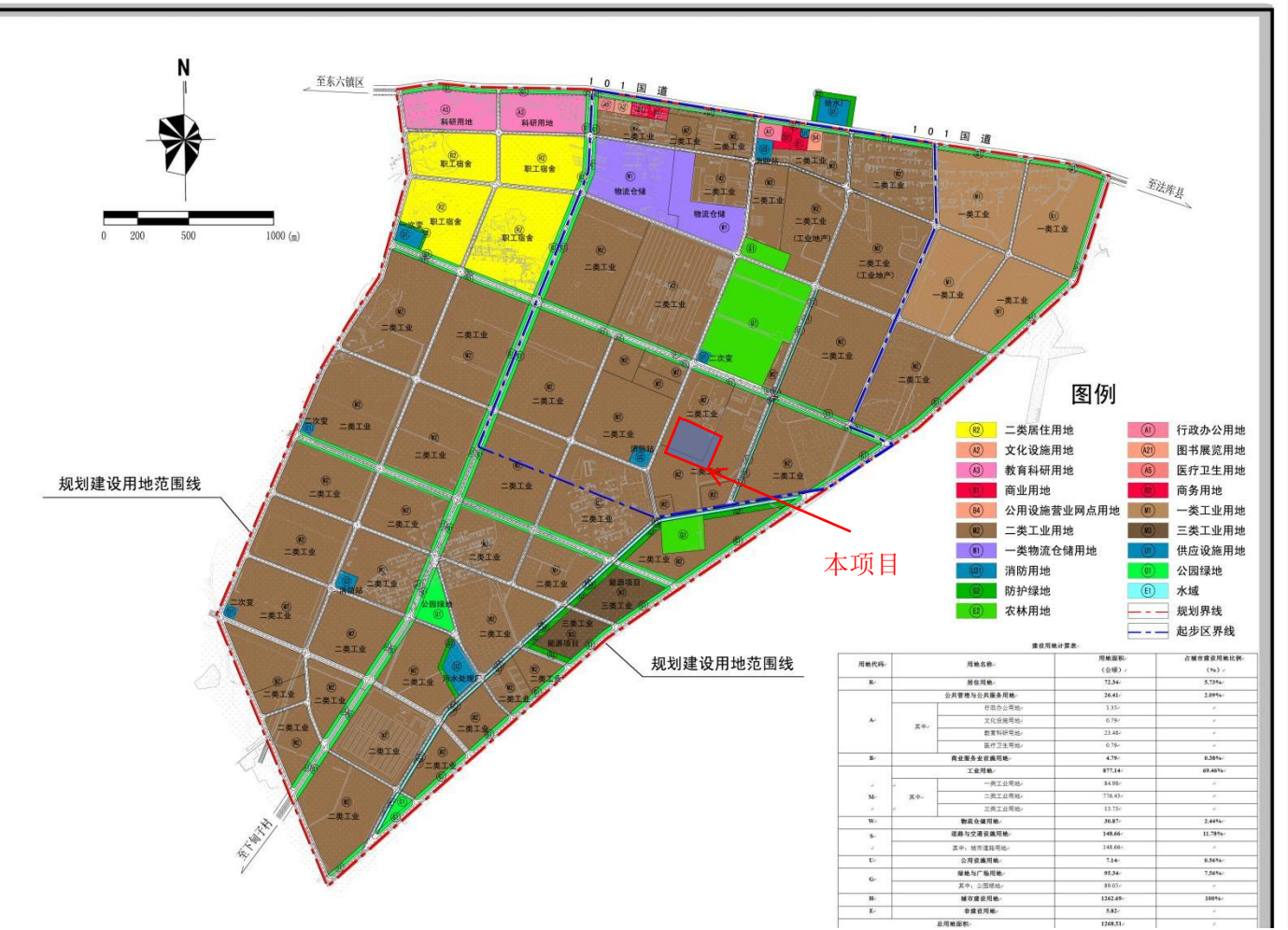


成果数据

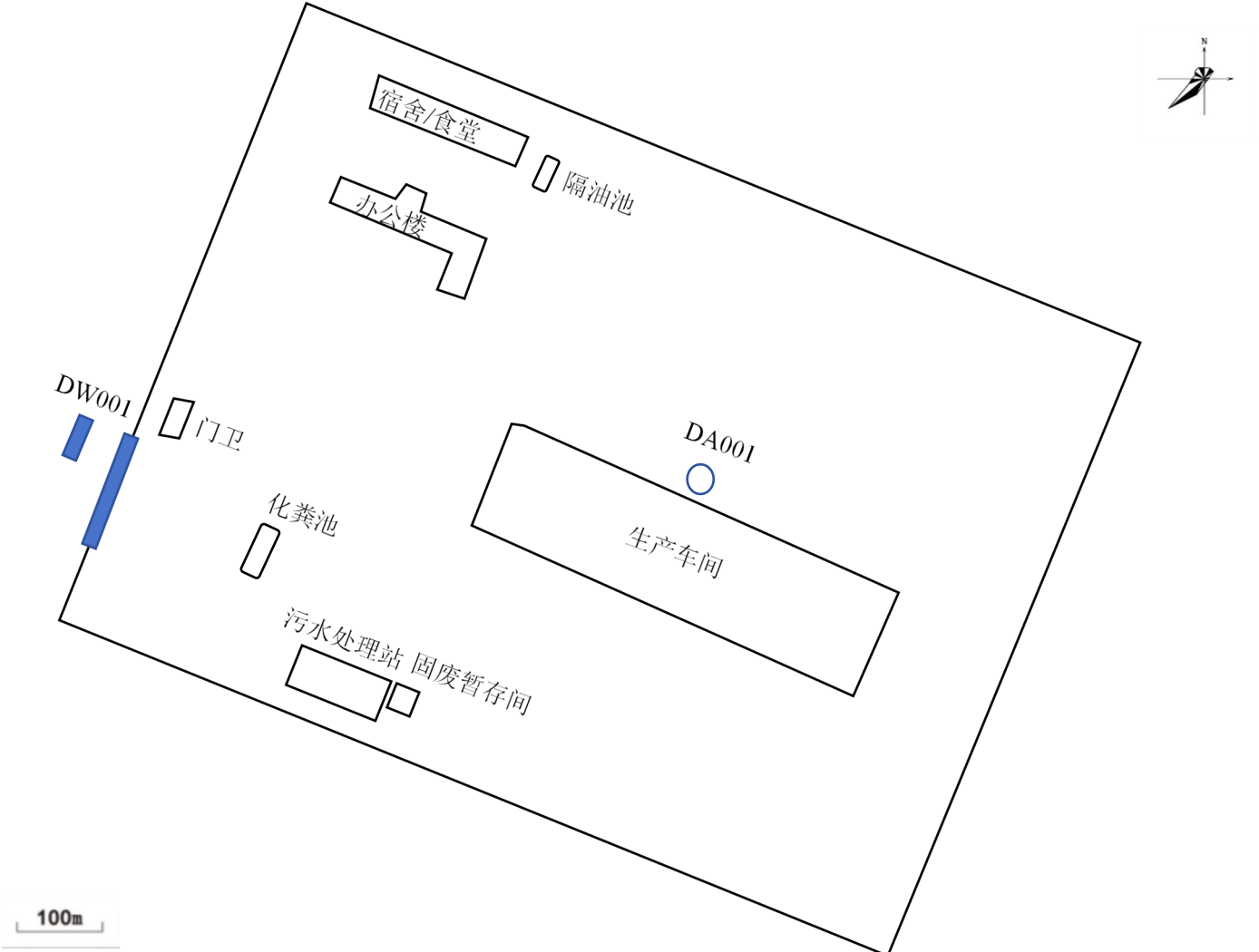
#	单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	管控单元类型	要素属性	准入清单	定位
1	ZH2109222 0015	彰武县农副产品精深加工产业基地东六区	阜新市	彰武县	重点管控区	环境管控单元	🔍	📍



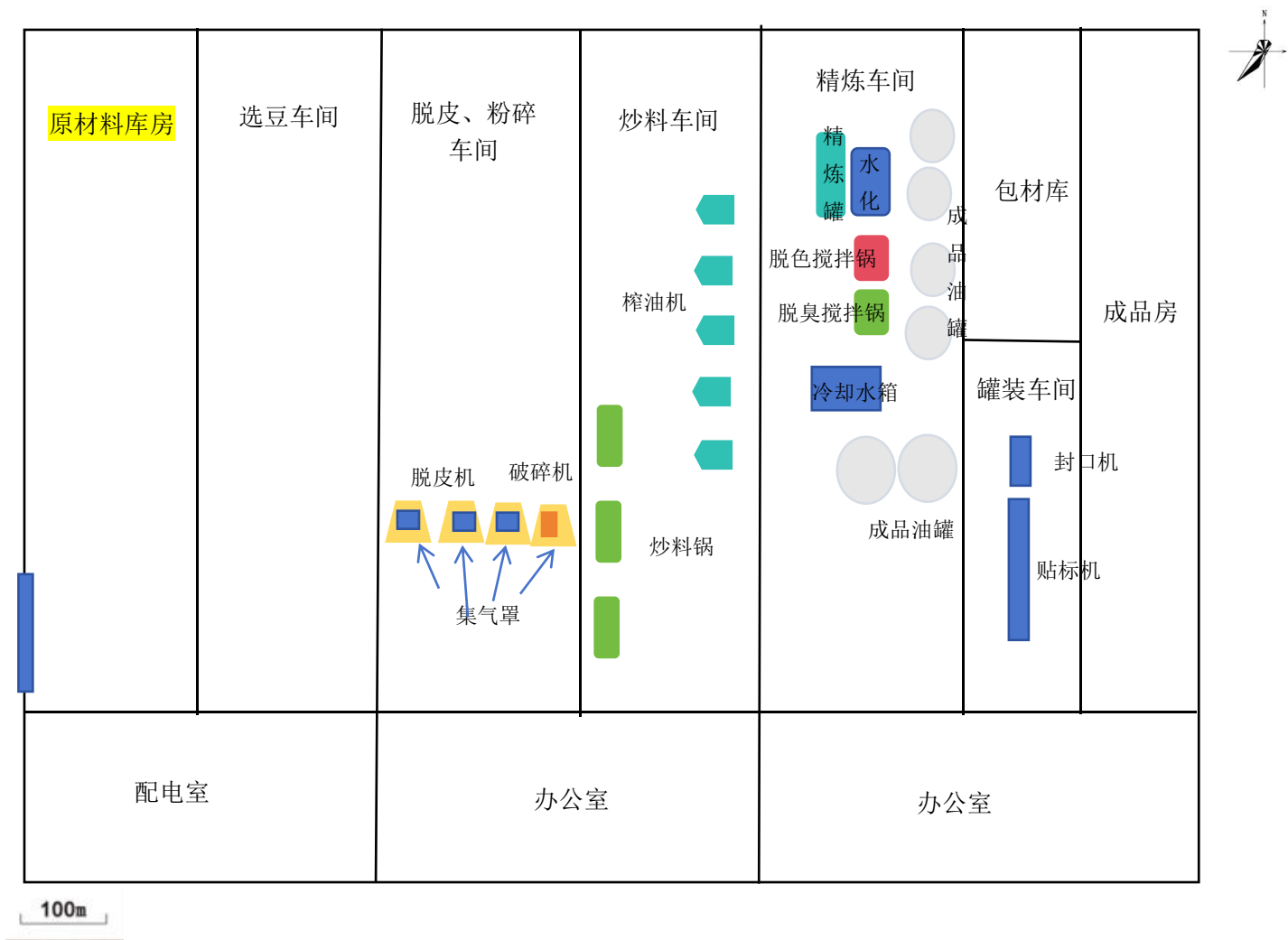
附图 5：项目所在园区位置



附图 6：厂区平面图



附图 7：车间平面图



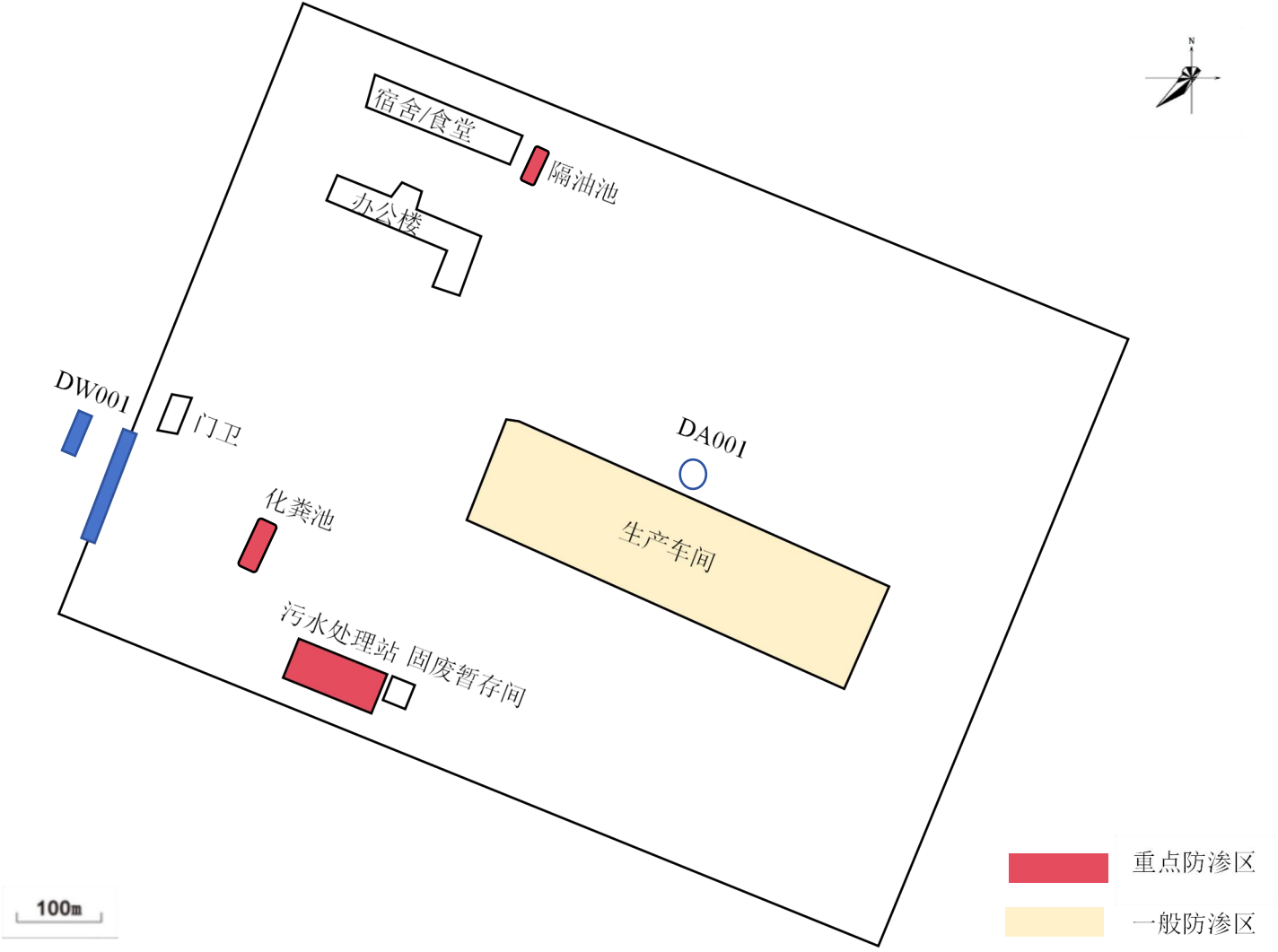
附图 8：卫生防护包络线图



附图 9：评价范围图



附图 10：分区防渗图



附图 11：四邻分布图



附图 12：监测点位图

